



An Oshkosh Corporation Company

Bedienings- en veiligheidshandleiding

Oorspronkelijke instructies – Zorg ervoor dat deze handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

***Model
4045R***

ANSI **CE**  ***AS/NZS GB***

3124673

*December 15, 2019 - Rev G
Dutch - Operation and Safety*

VOORWOORD

De modellen van het mobiele werkplatform dat omhoog kan (MEWP) die in deze handleiding behandeld worden, zijn ontworpen en getest om te voldoen aan of verder te gaan dan de verschillende normen. Raadpleeg het typeplaatje van de fabrikant dat bevestigd is op de betreffende MEWP voor specifieke norminformatie.

Deze handleiding is een zeer belangrijk hulpmiddel! Zorg dat de handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Het doel van deze handleiding is om eigenaars, gebruikers, machinisten, verhuurders en huurders over alle voorzorgsmaatregelen en essentiële bedieningsprocedures in te lichten die nodig zijn voor de veilige en juiste bediening van de machine.

Gezien de voortdurende productverbeteringen behoudt JLG Industries, Inc. zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving wijzigingen in de specificaties aan te brengen. Neem contact op met JLG Industries, Inc. voor actuele informatie.

Raadpleeg www.JLG.com voor garantie, productregistratie en andere machinegerelateerde documentatie.

WAARSCHUWINGSSYMBOLEN EN WAARSCHUWINGSTERMEN



DIT IS HET WAARSCHUWINGSSYMBOL. DIT DIEN OM U ATTENT TE MAKEN OP GEVAREN VOOR MOGELIJK LICHAAMELIJK LETSEL. VOLG ALLE VEILIGHEIDSBERICHTEN OP WAAR DIT SYMBOL BIJ STAAT OM DE MOGELIJKHEID VAN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TE VOORKOMEN.

⚠ GEVAAR

DUIDT OP EEN DREIGENDE GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, ZAL DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER HEEFT EEN RODE ACHTERGROND.

⚠ WAARSCHUWING

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER HEEFT EEN ORANJE ACHTERGROND.

⚠ LET OP

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, KAN DIT LICHT OF MATIG LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. KAN OOK WAARSCHUWEN TEGEN ONVEILIGE PRAKTIJKEN. DEZE STICKER HEEFT EEN GELE ACHTERGROND.

OPMERKING

DUIDT INFORMATIE OF EEN BEDRIJFSRICHTLIJN AAN DIE DIRECT OF INDIRECT VERBAND HOUDT MET DE VEILIGHEID VAN PERSONEEL OF DE BESCHERMING VAN EIGENDOMMEN.

WAARSCHUWING

DIT PRODUCT MOET AAN ALLE VEILIGHEIDSPUBLICATIES VOLDOEN. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OF DE PLAATSELIJKE ERKENDE VERTEGENWOORDIGER VAN JLG VOOR INFORMATIE OVER VEILIGHEIDSPUBLICATIES DIE MOGELIJK VOOR DIT PRODUCT ZIJN UITGEBRACHT.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. STUURT VEILIGHEIDSPUBLICATIES NAAR DE GEREГИSTREERDE EIGENAAR VAN DEZE MACHINE. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OM TE VERZEKEREN DAT DE GEGEVENS OVER DE HUIDIGE EIGENAAR ACTUEEL EN CORRECT ZIJN.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. MOET ONMIDDELIJK IN KENNIS WORDEN GESTELD VAN ALLE GEVALLEN WAARIN JLG-PRODUCTEN BIJ EEN ONGELUK ZIJN BETROKKEN WAARBIJ ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL IS OPGELOPEN OF WAARBIJ ERNSTIGE MATERIËLE SCHADE AAN HET JLG-PRODUCT OF ANDERE EIGENDOMMEN IS OPGETREDEN.

Voor:

- het rapporteren van ongelukken
- veiligheidspublicaties
- het updaten van de gegevens over de huidige eigenaar
- vragen betreffende de veiligheid van het product
- informatie over normen en voorschriften
- vragen betreffende speciale toepassingen van het product
- vragen betreffende wijzigingen aan het product

Neemt u contact op met:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
Verenigde Staten

of het plaatselijke JLG-kantoor
(Zie de adressen op de achteromslag van de handleiding)

In de VS:

Gratis: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Buiten de VS:

Telefoon: 240-420-2661

E-mail: ProductSafety@JLG.com

REVISIELOGBOEK

Oorspronkelijke uitgave van handleiding	A - 1 juni 2017
Herzien	B - 16 oktober 2017
Herzien	C - 3 november 2017
Herzien	D - 5 december 2017
Herzien	E - 29 juni 2018 - omslagen herzien, Prop 65
Herzien	F - 12 maart 2019
Herzien	G - 15 december 2019

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
HOOFDSTUK - 1 - VEILIGHEIDSMAAATREGELEN			
1.1 ALGEMEEN	1-1	2.3 INSPECTIE VÓÓR HET STARTEN	2-4
1.2 VOOR HET WERK	1-2	2.4 DAGELIJKE INSPECTIERONDE	2-7
Training en kennis van machinisten	1-2	2.5 FUNCTIECONTROLE	2-10
Inspectie van het werkterrein	1-2		
Inspectie van de machine	1-3	HOOFDSTUK - 3 - BEDIENINGSELEMENTEN, CONTROLELAMPJES	
1.3 BEDIENING	1-4	EN BEDIENING VAN DE MACHINE	
Algemeen	1-4	3.1 ALGEMEEN	3-1
Gevaar voor struikelen en vallen	1-5	3.2 BESCHRIJVING	3-1
Elektrocuciegevaren	1-6	3.3 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN	3-2
Gevaar voor kantelen	1-8	Plaatjes	3-2
Gevaar voor beknelling en botsing	1-10	Inhoud	3-2
1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN	1-12	Stabiliteit	3-2
1.5 ONDERHOUD	1-12	3.4 LADEN VAN HET PLATFORM	3-2
Gevaren bij het onderhoud	1-12	3.5 PLAATSEN VAN BEDIENINGSELEMENTEN VAN	
Gevaren van accu's	1-13	DE MACHINE	3-3
		3.6 ACCU OPLADEN	3-4
HOOFDSTUK - 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER,		3.7 GRONDBEDIENINGSSTATION	3-5
VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE		Grond/platformbedieningskeuzeschakelaar UIT	3-6
2.1 TRAINING VAN PERSONEEL	2-1	Schakelaar Platform heffen/neerlaten	3-6
Training van machinisten	2-1	AAN/UIT-schakelaar van omzetter (indien aanwezig) ...	3-6
Toezicht op training	2-1	Noodstopschakelaar op het grondbedieningsstation ...	3-7
Verantwoordelijkheid van de machinist	2-2	Urenteller	3-7
Kennis van de machine	2-2	Indicator overbelasting	3-7
2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD	2-2	MDI-indicator (indien aanwezig)	3-7

INHOUDSOPGAVE

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
3.8 BEDIENINGSELEMENT VOOR HANDBEDIEND NEERLATEN VAN PLATFORM	3-9	3.11 PLATFORMLEUNINGEN - OPKLAPPROCEDURE - (INDIEN AANWEZIG)	3-20
3.9 PLATFORMBEDIENINGSSTATION	3-10	Platform met dubbele leuning-verlenging	3-20
Noodstopshakelaar op het platform	3-12	Platform met leuning in leuning-verlenging	3-22
Keuzeschakelaar heffen/rijden	3-12	3.12 DE MACHINE PARKEREN EN BERGEN	3-24
Sticker voor richting vooruit/achteruit/heffen/ neerlaten	3-12	3.13 MACHINE HEFFEN EN VASTSJORREN	3-25
Joystick Rijden/Heffen/Sturen	3-13	Hijzen	3-25
Sturen en rijden	3-13	Vastsjorren	3-26
Sturen	3-14	3.14 SLEPEN	3-28
Vooruit en achteruit rijden	3-14	Hydraulische remuitschakeling	3-28
Platform heffen en neerlaten	3-14		
Armbeschermers (indien aanwezig)	3-16	HOOFDSTUK - 4 - NOODPROCEDURES	
Indicator overbelasting (LSS)	3-16	4.1 ALGEMENE INFORMATIE	4-1
Waarschuwingslichtje en alarm van scheefstandindicator	3-16	4.2 BEDIENING IN NOODGEVALLEN	4-1
Variabele scheefstand - platformbeperkte hoogte-indicator	3-16	Gebruiker kan machine niet bedienen	4-1
Claxon	3-17	Platform zit boven vast	4-1
Indicator acculading	3-17	Rechttop zetten van gekantelde machine	4-2
Indicator systeemfout	3-17	4.3 PLATFORM HANDMATIG NEERLATEN	4-2
Alarm	3-18	4.4 MELDEN VAN ONGEVALLen	4-3
Binnen/Buiten bedrijfsindicator	3-18		
Schakelaar Binnen/Buiten bedrijfsmodus	3-18	HOOFDSTUK - 5 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD	
Lage/hoge rijnsnelheid	3-18	5.1 INLEIDING	5-1
3.10 PLATFORMVERLENGING	3-19	Andere publicaties verkrijgbaar die specifiek zijn voor deze machine	5-1

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
5.2 BEDRIJFSSPECIFICATIES	5-2
Platformcapaciteit	5-4
Afmetingen van machine	5-5
Banden	5-5
Accu's	5-6
Elektrisch systeem	5-7
5.3 GEWICHTEN KRITIEK VOOR DE STABILITEIT	5-8
5.4 SMERING	5-8
Smeermiddelhoeveelheden	5-8
Smeerspecificaties	5-8
5.5 ONDERHOUD DOOR MACHINIST	5-10
Schaararm - Veiligheidsstutten	5-10
Controleprocedure voor hydrauliekolie	5-12
Delta-Q - Acculader	5-14
Groene stroom - acculader - (alleen in China (GB))	5-14
Eagle Performance - acculader	5-15
Accuonderhoud en veilige werkwijzen	5-16
Accusnelkoppeling - (indien aanwezig)	5-16
Slijtage en beschadiging van banden	5-17
Vervanging van wielen en banden	5-17
Wielmontage	5-18
5.6 AANVULLENDE INFORMATIE	5-19
5.7 PLAATS VAN STICKERS	5-20
5.8 DIAGNOSTISCHE STORINGSCODES (DTC)	5-23

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
HOOFDSTUK - 6 - ACCESSOIRES	
6.1 GELIJKSTROOM/WISSELSTROOM-OMZETTER	6-4
Veiligheidsmaatregelen	6-4
Vorbereiding en inspectie	6-5
Bediening	6-5
6.2 QUIKWELDER™	6-5
Veiligheidsmaatregelen	6-7
Vorbereiding en inspectie	6-7
Bediening	6-7
6.3 WORKSTATION	6-8
Veiligheidsmaatregelen	6-9
Vorbereiding en inspectie	6-9
Bediening	6-9
6.4 ELEKTRICIENSBOOM	6-10
Veiligheidsmaatregelen	6-11
Vorbereiding en inspectie	6-11
Bediening	6-11
6.5 PIJPENREKKEN	6-12
Veiligheidsmaatregelen	6-13
Vorbereiding en inspectie	6-13
Bediening	6-13
6.6 PANEELDRAGER	6-14
Veiligheidsmaatregelen	6-15
Vorbereiding en inspectie	6-15
Bediening	6-15

INHOUDSOPGAVE

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
6.7 BANKSCHROEF	6-16	FIGUREN	
Veiligheidsmaatregelen.....	6-17	2-1. Dagelijkse inspectieronde	2-9
Vorbereiding en inspectie	6-17	3-1. Plaats van bedieningselementen	3-3
Bediening	6-17	3-2. Grondbedieningsstation	3-5
6.8 WERKLICHTEN OP HET PLATFORM	6-18	3-3. MDI-indicator	3-8
Bediening	6-18	3-4. Plaats van bedieningselement voor handbediend neerlaten	3-9
6.9 PLATFORMLEUNINGBEKLEDING.....	6-19	3-5. Platformbedieningsstation (O/N module 1001224873)	3-10
6.10 ANTIVANDALISMEPAKKET	6-20	3-6. Platformbedieningsstation (O/N module 1001228112)	3-11
6.11 OP LEUNING GEMONTEERDE PLATFORMVERLENGINGSHANDVATEN	6-21	3-7. Definitie van recht en dwars op helling	3-15
Bediening	6-21	3-8. Platformverlenging	3-19
6.12 VOETSCHAKELAAR	6-22	3-9. Platform met dubbele leuning-verlenging – opklapvolgorde.....	3-21
Bediening	6-22	3-10. Platform met leuning in leuning-verlenging – opklapvolgorde.....	3-23
6.13 GRENDEL MAGNETISCH HEK	6-23	3-11. Bedieningsstation aan platform bevestigen.	3-24
Bediening	6-23	3-12. Sleuven voor vorkheftruck - plaats.....	3-25
		3-13. Plaatsen voor heffen van de machine met spreidstang en hijsoren	3-26
		3-14. Plaats van siorpunten en hijsoren.....	3-27
		3-15. Hydraulische rem - handmatig uitschakelen	3-28
		4-1. Plaats van bedieningselement voor handbediend neerlaten	4-2

HOOFDSTUK - 7 - INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
5-1. Tabel bedrijfstemperatuur hydrauliekolie	5-9		
5-2. Schaarm - Veiligheidsstutten.	5-11		
5-3. Controleprocedure voor hydrauliekolie	5-13		
5-4. Vulprocedure voor hydrauliekolie.	5-13		
5-5. Accuvloeistofpeil.	5-16		
5-6. Wielmontage.	5-18		
5-7. Plaats van machinestickers	5-20		
6-1. Gelijkstroom/wisselstroom-omzetter.	6-4		
6-2. Installatie JLG QuickWelder	6-6		
6-3. JLG QuickWelder componenten	6-6		
6-4. Installatie WorkStation.	6-8		
6-5. Installatie elektriciensboom.	6-10		
6-6. Installatie pijpenrek	6-12		
6-7. Installatie paneeldrager.	6-14		
6-8. Installatie bankschroef machinist	6-16		
6-9. Installatie werklampen	6-18		
6-10. Componenten werklampen.	6-18		
6-11. Componenten platformleuningbekleding.	6-19		
6-12. A-VP kappen open	6-20		
6-13. A-VP kappen gesloten	6-20		
6-14. Installatie platformverlengingshandvaten.	6-21		
6-15. Installatie voetschakelaar	6-22		
6-16. Installatie grendel magnetisch hek.	6-23		
		TABELLEN	
		1-1 Minimale veilige afstanden	1-7
		1-2 Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)	1-9
		2-1 Inspectie- en onderhoudstabel.	2-3
		2-2 Uitschakelhoogte hoge rijsnelheid	2-11
		2-3 Instelling scheefstandactivering	2-11
		5-1 Bedrijfsspecificaties.	5-2
		5-2 Platformcapaciteit.	5-4
		5-3 Afmetingen	5-5
		5-4 Bandenspecificaties	5-5
		5-5 Accuspecificaties OEM.	5-6
		5-6 Specificaties acculader.	5-7
		5-7 Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit	5-8
		5-8 Inhoud.	5-8
		5-9 Smeerspecificaties.	5-8
		5-10 Tabel met plaatsen van machinestickers - 4045R.	5-21
		5-11 Diagnostische storingscodes (DTC).	5-24
		6-1 4045R - Beschikbare accessoires	6-1
		6-2 Relatietabel opties/accessoires.	6-2
		7-1 Inspectie- en reparatielogboek.	7-1

INHOUDSOPGAVE

HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK – PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
---	---------------	---	---------------

Deze pagina is opzettelijk leeg gelaten.

HOOFDSTUK 1. VEILIGHEIDSMAAATREGELEN

1.1 ALGEMEEN

Dit hoofdstuk beschrijft de voorzorgsmaatregelen die genomen dienen te worden voor een juist en veilig gebruik en onderhoud van de machine. Om het juiste gebruik van de machine te bevorderen, dient een dagelijkse routine te worden opgesteld op basis van de inhoud van deze handleiding. Er dient tevens een onderhoudsprogramma, gebaseerd op de informatie in deze handleiding en de service- en onderhoudshandleiding, opgesteld te worden door een bevoegd persoon. Deze moet bij de hand gehouden worden om ervoor te zorgen dat de machine veilig kan worden bediend.

De eigenaar/gebruiker/machinist/verhuurder/huurder van de machine mag de verantwoordelijkheid voor de bediening ervan niet accepteren voordat deze handleiding is gelezen, de training is voltooid en de machine onder toezicht van een ervaren en bevoegd machinist is bediend.

Deze hoofdstukken omvatten de verantwoordelijkheden van de eigenaar, gebruiker, machinist, verhuurder en huurder wat betreft veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening. Mochten er vragen zijn over veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening, neem dan contact op met JLG Industries, Inc. ('JLG').

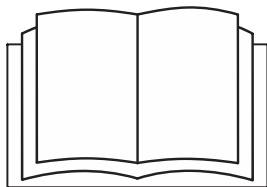
WAARSCHUWING

HET NIET IN ACHT NEMEN VAN DE IN DEZE HANDLEIDING VERMELDE VEILIGHEIDSMAAATREGELEN KAN LEIDEN TOT BESCHADIGING VAN DE MACHINE, ANDERE MATERIËLE SCHADE EN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL.

1.2 VOOR HET WERK

Training en kennis van machinisten

- Lees, begrijp en bestudeer de bedienings- en veiligheids-handleiding in z'n geheel voordat de machine in gebruik wordt genomen. Voor opheldering, vragen of aanvullende informatie over delen van deze handleiding kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.



- Een machinist mag geen verantwoordelijkheid voor de bediening van de machine aanvaarden voordat hij/zij voldoende training heeft ontvangen van competente en bevoegde personen.
- Alleen bevoegde personen die hebben aangetoond dat zij het veilige en juiste gebruik en onderhoud van de machine begrijpen, mogen de machine bedienen.
- Lees alle waarschuwingsberichten (GEVAAR, WAARSCHUWING en LET OP) en bedieningsinstructies op de machine en in deze handleiding, zorg dat u ze begrijpt en houdt u eraan.

- Zorg dat de machine wordt gebruikt op een wijze die overeenkomt met de door JLG bedoelde toepassing.
- Alle gebruikers moeten vertrouwd zijn met de noodschakelaars van de machine en de bediening in noodgevallen zoals die in deze handleiding zijn aangegeven.
- Zorg dat u alle van toepassing zijnde regels van uw werkgever en de plaatselijke en overheidsvoorschriften kent, begrijpt en opvolgt die betrekking hebben op het gebruik en de toepassing van de machine.

Inspectie van het werkterrein

- De gebruiker moet voorzorgsmaatregelen nemen om alle gevaren op het werkterrein te vermijden voordat en terwijl de machine wordt bediend.
- Bedien en hef het platform niet vanaf vrachtwagens, aanhangers, treinwagons, vaartuigen, steigers of soortgelijke plaatsen tenzij deze toepassing schriftelijk is goedgekeurd door JLG.
- Controleer het werkterrein op bovengrondse gevaren zoals elektrische leidingen, brugkranen en andere mogelijke obstakels boven de grond alvorens de machine te bedienen.
- Controleer het werkterrein op kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren.

- Controleer het werkterrein op gevaarlijke plaatsen. Bedien de machine niet in een gevaarlijke omgeving, tenzij de machine voor dat doel is goedgekeurd door JLG.
- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven.
- Deze machine kan gebruikt worden bij nominale omgevingstemperaturen van –20 °C tot +40 °C (0 °F tot 104 °F). Raadpleeg JLG om gebruik buiten dit temperatuurgebied te optimaliseren.

Inspectie van de machine

- Bedien deze machine niet voordat de inspecties en functiecontroles zijn uitgevoerd zoals aangegeven in Hoofdstuk 2 van deze handleiding.
- Bedien deze machine niet voordat service en onderhoud zijn uitgevoerd in overeenstemming met de vereisten voor onderhoud en inspectie zoals aangegeven in de service- en onderhoudshandleiding van de machine.
- Verzekert u ervan dat alle veiligheidsinrichtingen naar behoren werken. Wijziging van deze inrichtingen is een overtreding van de veiligheidsregels.

WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN MEWP MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

- Bedien geen enkele machine wanneer de veiligheids- of instructieplaatjes of stickers ontbreken of onleesbaar zijn.
- Controleer de machine op wijzigingen van de oorspronkelijke onderdelen. Verzekert u ervan dat eventuele wijzigingen door JLG zijn goedgekeurd.
- Vermijd ophoping van vuil op de vloer van het platform. Houd schoenen en de vloer van het platform vrij van modder, olie, vet en ander glibberig materiaal.

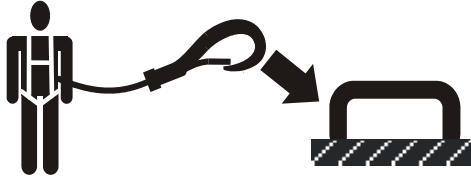
1.3 BEDIENING

Algemeen

- De bediening van de machine vereist uw volledige aandacht. Breng de machine volledig tot stilstand voordat u apparatuur gebruikt, bijvoorbeeld een mobiele telefoon, een radioverbinding, enzovoort, die uw aandacht van veilige bediening van de machine zal afleiden.
- Gebruik de machine nooit ergens anders voor dan om personen, hun gereedschap en uitrusting te vervoeren.
- De gebruiker moet de capaciteiten van de machine en de bedieningskenmerken van alle functies kennen alvorens de machine te bedienen.
- Bedien nooit een defecte machine. Als een storing optreedt, moet de machine worden uitgeschakeld. Stel de machine buiten bedrijf en waarschuw de autoriteiten.
- U mag geen veiligheidsinrichtingen verwijderen, wijzigen of buiten bedrijf stellen.
- Druk een bedieningsschakelaar of -hendel nooit met kracht door de neutrale stand naar de andere kant. Zet de schakelaar altijd eerst in neutraal en stop; zet de schakelaar daarna in de stand voor de volgende functie. Bedien de schakelaars en hendels langzaam en met gelijkmatige druk.
- Laat niemand aan deze machine knoeien of deze vanaf de grond bedienen terwijl er personen op het platform zijn, behalve in noodgevallen.
- Vervoer geen materiaal rechtstreeks op de leuning van het platform tenzij dit door JLG is goedgekeurd.
- Wanneer twee of meer personen op het platform zijn, is de machinist geheel verantwoordelijk voor de bediening van de machine.
- Zorg dat elektrisch gereedschap goed is opgeborgen en laat het nooit aan het snoer over het platform hangen.
- Help een vastzittende of defecte machine niet door duwen of trekken, behalve door aan de slijten van het chassis te trekken.
- Laat het platform geheel neer en schakel alle stroom uit voordat u de machine verlaat.
- Doe alle ringen, horloges en sieraden af bij het bedienen van de machine. Laat loszittende kleding en lang haar niet los hangen, daar deze aan apparatuur kunnen blijven hangen of erin verward kunnen raken.
- Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.
- Hydraulische cilinders zijn onderhevig aan thermische uitzetting en inkrimping. Hierdoor kan de positie van het platform veranderen terwijl de machine stilstaat. Factoren die thermische beweging beïnvloeden, zijn o.a. de tijdsduur dat de machine blijft stilstaan, de hydrauliekolietemperatuur, de omgevingstemperatuur en de positie van het platform.

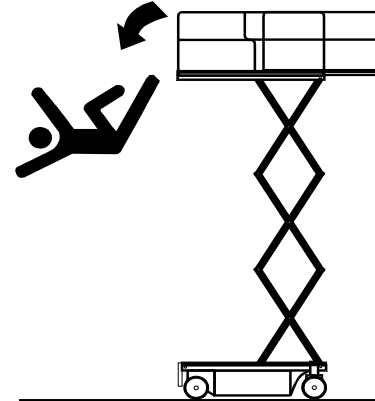
Gevaar voor struikelen en vallen

- Controleer of alle toegangshekken en leuningen goed in de juiste stand vastzitten alvorens de machine te bedienen.



- JLG Industries, Inc. raadt aan dat alle personen op het platform tijdens het bedienen van deze machine een veiligheidsharnas dragen met een vanglijn bevestigd aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd bevestigingspunt op het platform. Voor nadere informatie over vereiste valbescherming op JLG-producten kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.
- Zoek de bevestigingspunten voor de vanglijnen op het platform op en bevestig de vanglijn er stevig aan. Bevestig niet meer dan één (1) vanglijn aan een verankeringspunt.

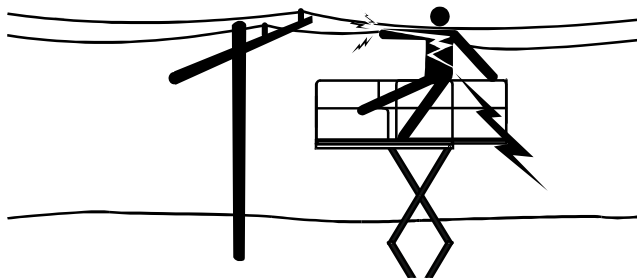
- Ga alleen door het hek naar binnen of naar buiten. Wees uiterst voorzichtig bij het betreden of verlaten van het platform. Zorg dat het platform geheel is neergelaten. Houd het gezicht naar de machine gekeerd bij het betreden en verlaten van het platform. Houd altijd drie punten in contact met de machine; gebruik bij het betreden en verlaten van de machine steeds twee handen en één voet of twee voeten en één hand.



HOOFDSTUK 1 – VEILIGHEIDSMATREGELEN

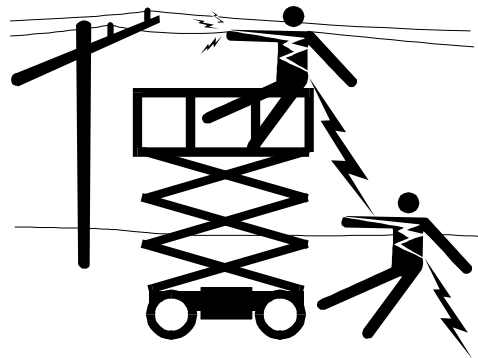
- Houd beide voeten steeds stevig op de vloer van het platform. Plaats nooit, om welke reden dan ook, ladders, kisten, trappen, planken en dergelijke op de machine om verder te kunnen reiken.
- Ga het platform nooit op of af langs de schaararmen.
- Houd schoenen en het platform vrij van olie, modder en ander glibberig materiaal.

Elektrocutiegevaaren



- Deze machine is niet geïsoleerd en biedt geen bescherming tegen contact met elektrische stroom.
- Bewaar veilige afstand tot elektrische leidingen en apparaten en andere onder stroom staande (open of geïsoleerde) onderdelen volgens de in Tabel 1-1 opgegeven minimale veilige afstand.

- Houd rekening met beweging van de machine en zwaaien van elektriciteitsleidingen.
- Bewaar een afstand van minstens 3 m (10 ft) tussen ieder deel van de machine en de personen die zich erop bevinden, hun gereedschap en uitrusting en alle elektrische leidingen of apparaten die een spanning voeren van hoogstens 50.000 volt. Voor elke 30.000 volt of minder daarboven is 30 cm (1 ft) meer afstand nodig.



- De minimale afstand kan worden verminderd indien er geïsoleerde hekken zijn aangebracht om contact te voorkomen en indien de hekken gespecificeerd zijn voor de spanning van de af te schermen leiding. Deze hekken mogen geen deel uitmaken van (of bevestigd zijn aan) de machine. De minimale afstand mag worden verminderd tot een afstand die binnen de ontworpen werkdimensies van het geïsoleerde hek ligt. Dit moet worden vastgesteld door een bevoegd persoon in overeenstemming met de vereisten van de werkgever en de lokale of nationale overheid voor werkpraktijken in de buurt van onder stroom staande uitrusting.

GEVAAR

ZORG DAT DE MACHINE EN HET PERSONEEL NIET BINNEN DE VERBODEN ZONE KOMEN. GA ERVAN UIT DAT ALLE ELEKTRISCHE ONDERDELEN EN BEDRADING ONDER STROOM STAAN, TENZIJ U WEET DAT DIT NIET ZO IS.

Tabel 1-1. Minimale veilige afstanden

SPANNINGSBEREIK (fase-fase)	MINIMALE VEILIGE AFSTAND in meters (feet)
0 tot 50 KV	3 m (10 ft)
Meer dan 50KV tot 200 KV	5 m (15 ft)
Meer dan 200 KV tot 350 KV	6 m (20 ft)
Meer dan 350 KV tot 500 KV	8 m (25 ft)
Meer dan 500 KV tot 750 KV	11 m (35 ft)
Meer dan 750 KV tot 1000 KV	14 m (45 ft)
OPMERKING: dit vereiste is van toepassing behalve daar waar de voorschriften van de werkgever of de plaatselijke of overheidsvoorschriften strenger zijn.	

Gevaar voor kantelen

- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven. Rijd niet op een niet-ondersteund oppervlak.
- De gebruiker moet vertrouwd zijn met het werkterrein alvorens te gaan rijden. Rijd niet dwars of recht op een steilere helling dan is toegestaan.
- Hef het platform niet en rijd niet met het platform omhoog op of nabij een hellende, ongelijke of zachte ondergrond. Zorg ervoor dat de machine gepositioneerd wordt op een vlakke, stevige ondergrond binnen de grenzen van de maximale helling om op te werken voordat het platform wordt geheven of met het platform omhoog wordt gereden.
- Controleer de toegestane capaciteit van het oppervlak alvorens op vloeren, bruggen, trucks en andere oppervlakken te rijden.
- Overschrijd nooit de maximale platformcapaciteit die op het platform staat aangegeven. Zorg dat alle ladingen binnen het platform blijven, tenzij toestemming is verkregen van JLG.
- Houd het chassis van de machine op een afstand van minstens 0,6 m (2 ft) van kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren op de grond.

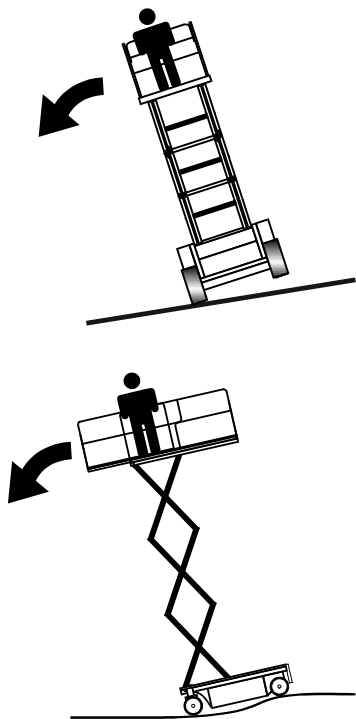
- Bedien de machine niet bij windomstandigheden boven de specificaties die zijn aangegeven in hoofdstuk 5 Tabel 5-2 of op de capaciteitsaanduiding op het bord aan het platform. Factoren die invloed hebben op de windsnelheid zijn: heffing van platform, omliggende constructies, plaatselijke weersomstandigheden en naderende stormen.
- Windsnelheden kunnen op grote hoogte aanzienlijk hoger zijn dan op de grond.
- Windsnelheden kunnen snel veranderen. Houd altijd rekening met naderende weersomstandigheden, de benodigde tijd om het platform neer te laten en methodes voor het monitoren van huidige en potentiële windsnelheden.
- Vergroot het oppervlak van het platform of de lading niet. Een groter aan de wind blootgesteld oppervlak vermindert de stabiliteit.
- Vergroot het platform niet met niet-toegestane aanpassingen of hulpstukken.

WAARSCHUWING

BEDIEN DE MACHINE NIET BIJ WINDOMSTANDIGHEDEN BOVEN DE SPECIFICATIES DIE ZIJN AANGEGEVEN IN TABEL 5-2 VAN HOOFDSTUK 5 OF OP DE CAPACITEITSAANDUIDING OP HET BORD AAN HET PLATFORM.

Tabel 1-2. Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)

BEAUFORT- NR.	WINDSNELHEID		BESCHRIJVING	OMSTANDIGHEDEN AAN LAND
	m/s	mph		
0	0-0,2	0	Kalm	Kalm. Rook stijgt recht omhoog.
1	0,3-1,5	1-3	Zwak	Windrichting af te leiden uit rookpluimen.
2	1,6-3,3	4-7	Zwak	Wind voelbaar op onbedekte huid. Bladeren ritselen.
3	3,4-5,4	8-12	Matig	Bladeren en kleine twijgen constant in beweging.
4	5,5-7,9	13-18	Matig	Stofen losse papertjes waaien op. Kleine takken bewegen.
5	8,0-10,7	19-24	Vrij krachtig	Kleine bomen zwaaien heen en weer.
6	10,8-13,8	25-31	Krachtig	Grote takken in beweging. Vlaggen wapperen bijna horizontaal. Paraplu's worden moeilijk hanteerbaar.
7	13,9-17,1	32-38	Hard	Hele bomen in beweging. Lopen tegen de wind in wordt moeilijk.
8	17,2-20,7	39-46	Stormachtig	Twijgen breken af van bomen. Auto's wijken af van hun koers.
9	20,8-24,4	47-54	Storm	Lichte structurele schade.

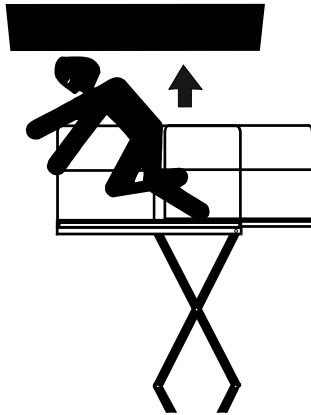


- Probeer nooit de machine als hijskraan te gebruiken. Bevestig de machine niet aan nabijgelegen constructies. Bevestig nooit draad, kabels of soortgelijke artikelen aan het platform.
- Bedek de zijkanten van het platform niet en draag geen voorwerpen met een groot oppervlak wanneer buiten wordt gewerkt. Door dergelijke voorwerpen wordt de machine meer aan de wind blootgesteld.
- Vergroot het platform niet met niet-toegestane verlengstukken of toevoegingen.
- Als de schaarmen of het platform vastzitten zodat één of meer wielen van de grond zijn, moet iedereen van de machine worden gehaald voordat getracht wordt de machine los te krijgen. Maak gebruik van hijskranen, vorkheftrucks of ander geschikt materieel om de machine te stabiliseren.

Gevaar voor beknelling en botsing

- Alle machinisten en grondpersoneel moeten een goedgekeurde helm dragen.
- Houd handen en lichaamsdelen uit de schaarmen wanneer deze in bedrijf zijn of opgeheven zijn zonder dat de veiligheidsstut is ingeschakeld.

- Let tijdens het rijden op obstakels om en boven de machine. Controleer de vrije ruimte boven, aan de zijkanten en onder het platform bij het heffen of neerlaten van het platform.
- Houd alle lichaamsdelen tijdens bedrijf binnen de platform-leuning.



- Laat altijd iemand op de uitkijk staan wanneer u ergens rijdt waar het zicht beperkt is.
- Zorg dat ander personeel tijdens de bediening op minstens 1,8 m (6 ft) afstand van de machine blijft.

- Onder alle rijomstandigheden moet de machinist de rijnsnelheid beperken naargelang van bodemgesteldheid, verkeer, zicht, helling, aanwezigheid van personeel en andere factoren.
- Houd bij alle rijnsnelheden rekening met de remafstand. Wanneer u in de hoge versnelling rijdt, schakel dan naar de lage versnelling alvorens te stoppen. Rijd op hellingen uitsluitend in de lage versnelling.
- Rijd niet in de hoge versnelling in beperkte of nauwe ruimten of wanneer u achteruit rijdt.
- Wees steeds uiterst voorzichtig om te voorkomen dat obstakels de bedieningselementen en personen op het platform raken of hinderen.
- Zorg dat gebruikers van andere machines boven en op de grond op de hoogte zijn van de aanwezigheid van de MEWP. Schakel de stroom naar bovenloopkranen uit. Baken de ruimte zo nodig af.
- Bedien de machine niet boven personeel op de grond. Waarschuw het personeel niet onder een geheven platform te werken, staan of lopen. Plaats zo nodig barrières op de grond.

1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN

- Laat nooit personen op het platform toe terwijl de machine gesleept, gehesen of vervoerd wordt.
- Deze machine mag niet gesleept worden, behalve in geval van nood, een defect, een stroomstoring of bij het laden/lossen. Zie Slepen in noodgevallen.
- Verzekert u ervan dat het platform volledig is ingeschoven en zich volstrekt geen gereedschap op het platform bevindt voordat de machine wordt gesleept, gehesen of vervoerd.
- Wanneer de machine met een vorkheftruck wordt gegeven, mogen de vorken alleen op de daarvoor bestemde plaatsen van de machine worden geplaatst. Gebruik een vorkheftruck die voldoende capaciteit heeft.
- Zie Hoofdstuk 3 voor informatie over hijsen.

1.5 ONDERHOUD

Deze paragraaf bevat algemene veiligheidsmaatregelen die bij het onderhoud van deze machine in acht moeten worden genomen. De specifieke voorzorgsmaatregelen die tijdens het onderhoud van de machine in acht moeten worden genomen, zijn op de betreffende plaatsen in deze handleiding en in de service- en onderhoudshandleiding opgenomen. Het is van het grootste belang dat onderhoudspersoneel deze voorzorgsmaatregelen strikt in acht neemt om letsel van het personeel en beschadiging van de machine en andere materiële schade te voorkomen. Een onderhoudsschema dient door een bevoegd persoon opgesteld te worden en daaraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig is.

Gevaren bij het onderhoud

- Schakel de stroom naar alle bedieningselementen uit en zorg ervoor dat alle bewegende onderdelen beveiligd zijn tegen ongewilde bewegingen alvorens bijstellingen of reparaties uit te voeren.
- Werk nooit onder een gegeven platform zonder dat het zo mogelijk volledig is neergelaten, of anderszins door veiligheidsstutten, blokken of een strop wordt tegengehouden.

- Ga GEEN hydraulische slangen of koppelingen repareren of vastzetten bij een ingeschakelde machine of wanneer het hydraulische systeem onder druk staat.
- Ontlast altijd de hydraulische druk in alle hydraulische circuits alvorens hydraulische onderdelen los te maken of te verwijderen.
- Gebruik NOOIT uw handen om op lekkage te controleren. Zoek naar lekken met behulp van een stuk karton of papier. Draag handschoenen als aanvullende bescherming van uw handen tegen spuitende vloeistof.
- Gebruik alleen vervangende onderdelen of componenten die goedgekeurd zijn door JLG. Om in aanmerking te komen om goedgekeurd te worden moeten vervangende onderdelen of componenten gelijk of gelijkwaardig zijn aan oorspronkelijke onderdelen of componenten.
- Probeer nooit zware onderdelen te heffen zonder hulp van een mechanisch apparaat. Laat zware voorwerpen niet in een onstabiele positie liggen. Zorg dat er bij het heffen van componenten van de machine voldoende ondersteuning is.
- Gebruik uitsluitend goedgekeurde niet-ontvlambare reinigsmiddelen.



- Vervang geen items die kritiek zijn voor de stabiliteit, zoals accu's of banden, door items met een ander gewicht of met andere specificaties. Breng in geen enkel geval wijzigingen aan de MEWP aan die de stabiliteit in gevaar brengen.
- Zie de service- en onderhoudshandleiding voor de gewichten van zaken die kritiek zijn voor de stabiliteit.

⚠ WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN MEWP MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

Gevaren van accu's

- Koppel de accu's altijd los wanneer u onderhoud aan elektrische onderdelen of laswerkzaamheden op de machine uitvoert.
- Zorg dat er niet gerookt wordt en dat er geen open vlammen of vonken in de buurt van de accu komen tijdens het opladen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.
- Zorg dat gereedschap of andere metalen voorwerpen de accupolen niet overbruggen.
- Draag altijd hand-, oog- en gelaatsbescherming tijdens het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan de accu's. Zorg ervoor dat accuzuur niet in aanraking met de huid of kleding komt.

LET OP

ACCUVLOEISTOF IS UITERST CORROSIEF. VERMIJD TE ALLEN TIJDE AANRAKING MET HUID EN KLEDING. SPOEL EEN PLAATS DIE ERMEE IN CONTACT IS GEKOMEN ONMIDDELLIJK AF MET SCHOON WATER EN ROEP MEDISCHE HULP IN.

- Laad accu's alleen op in een goed geventileerde ruimte.
- Zorg dat het peil van de accuvloeistof niet te hoog wordt. Voeg alleen gedestilleerd water aan accu's toe wanneer ze volledig opgeladen zijn.

HOOFDSTUK 2. VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

2.1 TRAINING VAN PERSONEEL

Het mobiele werkplatform dat omhoog kan (MEWP) is een apparaat waarmee personen worden vervoerd; hij mag dus uitsluitend door hiervoor opgeleid personeel worden bediend en onderhouden.

Training van machinisten

1. Lezen en begrijpen van de bedienings- en veiligheids-handleiding.
2. Grondig begrip van het beoogde doel en de functie van de MEWP-bedieningen, waaronder platform-, grond- en nooddaalbedieningen.
3. Bedieningslabels, instructies en waarschuwingen op de machine.
4. Toepasselijke voorschriften, normen en veiligheidsvoorschriften.
5. Gebruik van goedgekeurde veiligheidsuitrusting.
6. Voldoende kennis van de mechanische werking van de machine om een storing of potentiële storing te herkennen.
7. De veiligste wijze om de machine te bedienen in de buurt van hoge obstakels, ander bewegend materieel, andere obstakels, verzakkingen, kuilen en steile hellingen.
8. Manieren om de gevaren van onbeschermd elektrische geleiders te voorkomen.
9. Selectie van de juiste MEWP's en de beschikbare opties voor het uit te voeren werk, rekening houdend met specifieke functie-eisen, met betrokkenheid van de eigenaar, gebruiker en/of supervisor van het MEWP.
10. De verantwoordelijkheid van de machinist om ervoor te zorgen dat alle gebruikers van het platform over een basiskennis beschikken om veilig te kunnen werken aan de MEWP en om hen te informeren over de geldende voorschriften, normen en veiligheidsregels.
11. De eis van kennismaking naast de opleiding.

Toezicht op training

De training moet onder toezicht van een bevoegd persoon plaatsvinden in een open ruimte zonder obstakels tot de trainee heeft geleerd een machine veilig te besturen en te bedienen.

Verantwoordelijkheid van de machinist

De machinist moet erop worden gewezen dat hij/zij ervoor verantwoordelijk is en dat hij/zij gemachtigd is om de machine stop te zetten in geval van storing of een andere onveilige situatie veroorzaakt door de machine of het werkterrein.

Kennis van de machine

OPMERKING: De verantwoordelijkheden voor het vertrouwd raken met de machine kunnen per regio verschillen.

Een MEWP mag alleen worden gebruikt door goed opgeleid personeel dat een apparaatspecifieke training heeft gekregen. Vóór de inbedrijfstelling dient de gebruiker te bepalen of het personeel gekwalificeerd is om de MEWP te bedienen. De gebruiker dient ervoor te zorgen dat de machinist de MEWP gedurende een voldoende lange periode bedient om de vereiste vaardigheid te bereiken. Indien geautoriseerd door de gebruiker, kan de machinist zichzelf bekend maken met de machine door een de handleiding van de fabrikant te lezen en te volgen.

Voorafgaand aan de toestemming van een machinist om een specifiek model MEWP te gebruiken, dient de gebruiker zich ervan te verzekeren dat de exploitant vertrouwd is met het volgende:

1. Plaats van de handleiding en de eis om ervoor te zorgen dat de vereiste handleidingen op de MEWP aanwezig zijn;

2. Doel en functie van de machinebesturingen en -indicatoren op het platform en de grondstations;
3. Doel, locatie en functie van de noodbedieningselementen;
4. Bedieningskenmerken en beperkingen;
5. Functies en uitrusting;
6. Accessoires en optionele uitrusting.

2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD

Tabel 2-1 bevat een toelichting op de door JLG Industries, Inc. aanbevolen inspecties en onderhoud van de machine. Raadpleeg de plaatselijke verordeningen voor verdere vereisten voor MEWP's. De inspecties en onderhoudswerkzaamheden moeten indien nodig vaker plaatsvinden als de machine wordt gebruikt onder zware of ongunstige omstandigheden, als de machine steeds vaker wordt gebruikt of als de machine wordt gebruikt voor zware toepassingen.

Tabel 2-1. Inspectie- en onderhoudstabel

TYPE	FREQUENTIE	VOORNAAMSTE VERANTWOORDE- LIJKHEID	KWALIFICATIE VOOR SERVICE	REFERENTIE
Inspectie vóór het starten	Elke dag vóór gebruik of wanneer een andere machinist de bediening overneemt.	Gebruiker of machinist	Gebruiker of machinist	Bedienings- en veiligheidshandleiding
Inspectie vóór aflevering (zie onderstaande opmerking)	Vóór elke aflevering bij verkoop, lease of verhuur.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Regelmatige inspectie	In gebruik gedurende 3 maanden of 150 uur, wat het eerste komt; of buiten gebruik gedurende meer dan 3 maanden; of tweedehands gekocht.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Jaarlijkse inspectie van de machine (zie onderstaande opmerking)	Jaarlijks, niet meer dan 13 maanden na de datum van de vorige inspectie.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Door de fabriek opgeleide monteur (aanbevolen)	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Preventief onderhoud	Met intervallen zoals opgegeven in de service- en onderhoudshandleiding.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding

OPMERKING: *Inspectieformulieren zijn verkrijgbaar bij JLG. Gebruik de service- en onderhoudshandleiding om inspecties uit te voeren.*

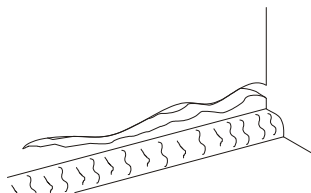
OPGELET

JLG INDUSTRIES, INC. ERKENT IEMAND DIE DE JLG SERVICE TRAINING SCHOOL VOOR HET BETREFFENDE MODEL VAN HET JLG-PRODUCT MET SUCCES HEEFT DOORLOPEN ALS EEN DOOR DE FABRIEK OPGELEIDE MONTEUR.

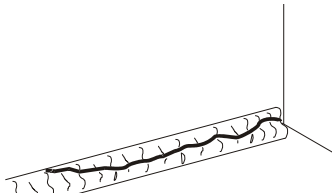
2.3 INSPECTIE VÓÓR HET STARTEN

De inspectie vóór het starten moet alle volgende punten omvatten:

1. **Schoonhouden** – Controleer alle oppervlakken op lekken (olie of accuvloeistof) en op vreemde voorwerpen. Meld deze aan het betreffende onderhoudspersoneel.
2. **Constructie** – Controleer de machineconstructie op deuken, beschadigingen, scheurtjes in lasnaden of moedermateriaal en andere onregelmatigheden. Meld deze aan het betreffende onderhoudspersoneel.



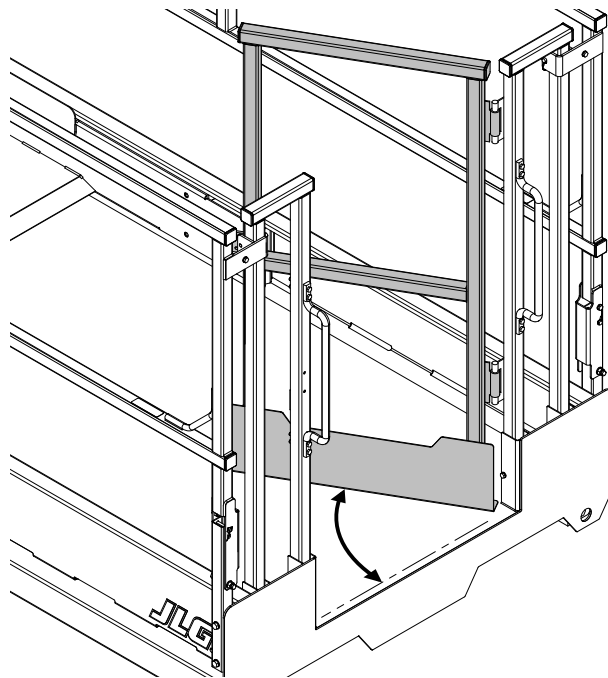
Scheurtjes in moedermateriaal



Gescheurde lasnaad

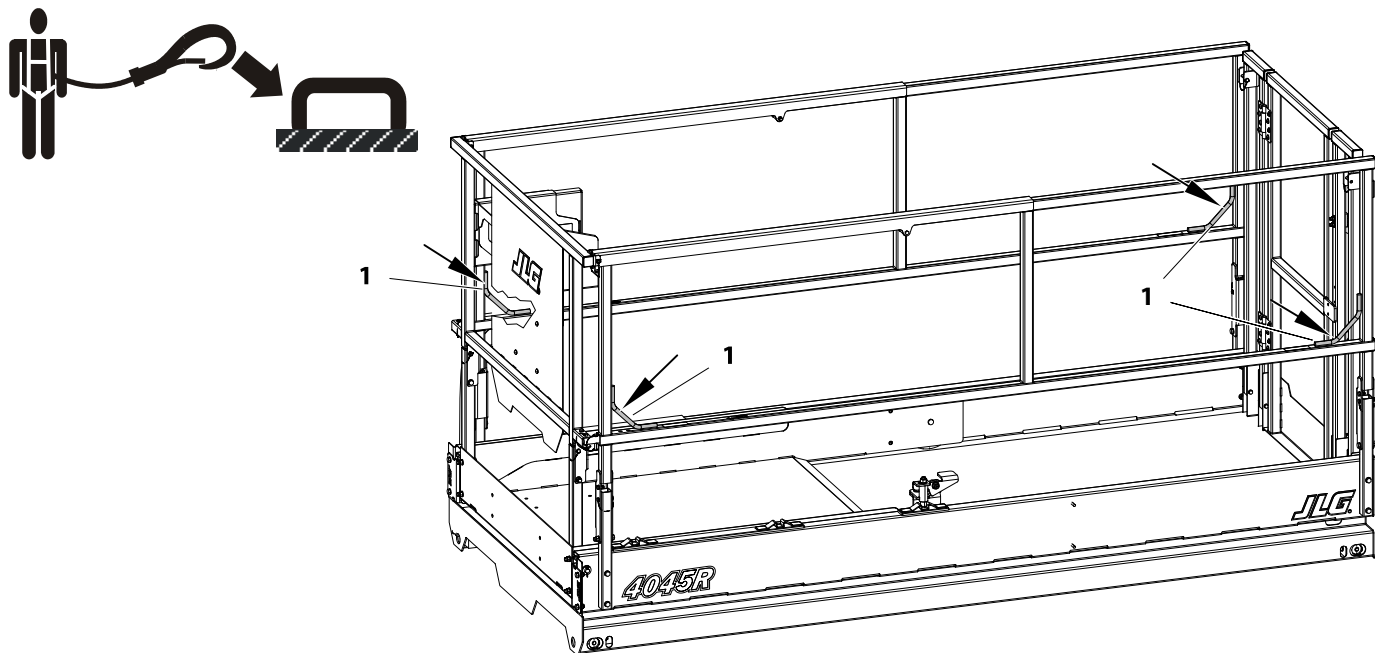
3. **Stickertjes en plaatjes** – Controleer of deze allemaal schoon en leesbaar zijn. Verzekert u ervan dat er geen stickertjes of plaatjes ontbreken. Verzekert u ervan dat alle onleesbare stickertjes en plaatjes schoongemaakt of vervangen worden. (Zie Hoofdstuk 5.7, PLAATS VAN STICKERS)
4. **Bedienings- en veiligheidshandleidingen** – Verzekert u ervan dat een exemplaar van de bedienings- en veiligheidshandleiding zich in de weerbestendige opbergdoos bevindt.
5. **Inspectieronde** – Zie Figuur 2-1. op pagina 2-9.
6. **Accu** – Opladen wanneer nodig.
7. **Hydrauliekoliepeil** – Controleer het hydrauliekoliepeil in het pompreservoir en vul indien nodig olie bij. (Zie Hoofdstuk 5.5)
8. **Accessoires/hulpstukken** – Raadpleeg het hoofdstuk accessoires van deze handleiding of het op de machine geïnstalleerde accessoire voor specifieke instructies wat betreft inspectie, bediening en onderhoud.
9. **Functiecontrole** – Wanneer de inspectieronde is voltooid, moet een functiecontrole van alle systemen worden uitgevoerd op een plaats waar zich geen obstakels op of boven de grond bevinden. Zie Hoofdstuk 3 voor specifieke instructies voor de bediening van elke functie.

10. **Platformhek** – Houd het hek schoon en zorg dat het niet geblokkeerd wordt. Controleer of het hek goed sluit en niet verbogen of beschadigd is. Houd het hek tijdens bedrijf gesloten.



Zelfsluitend klaphek

11. **Verankeringspunten voor vanglijn** – JLG Industries, Inc. raadt aan dat alle personen op het platform een veiligheidsharnas dragen met een vanglijn bevestigd aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd verankeringspunt voor vanglijn op het platform (1).



Bevestigingspunten voor vanglijn

2.4 DAGELIJKE INSPECTIERONDE

Begin de inspectieronde met item 1, zie Figuur 2-1. Ga verder en controleer elk item achtereenvolgens op de condities die zijn aangegeven in de volgende checklist.

WAARSCHUWING

OM MOGELIJK LETSEL TE VOORKOMEN, DIENT U ERVOOR TE ZORGEN DAT DE MACHINE IS UITGESCHAKELD. DE MACHINE MAG NIET BEDIEND WORDEN VOORDAT ALLE DEFECTEN ZIJN VERHOLPEN.

OPMERKING

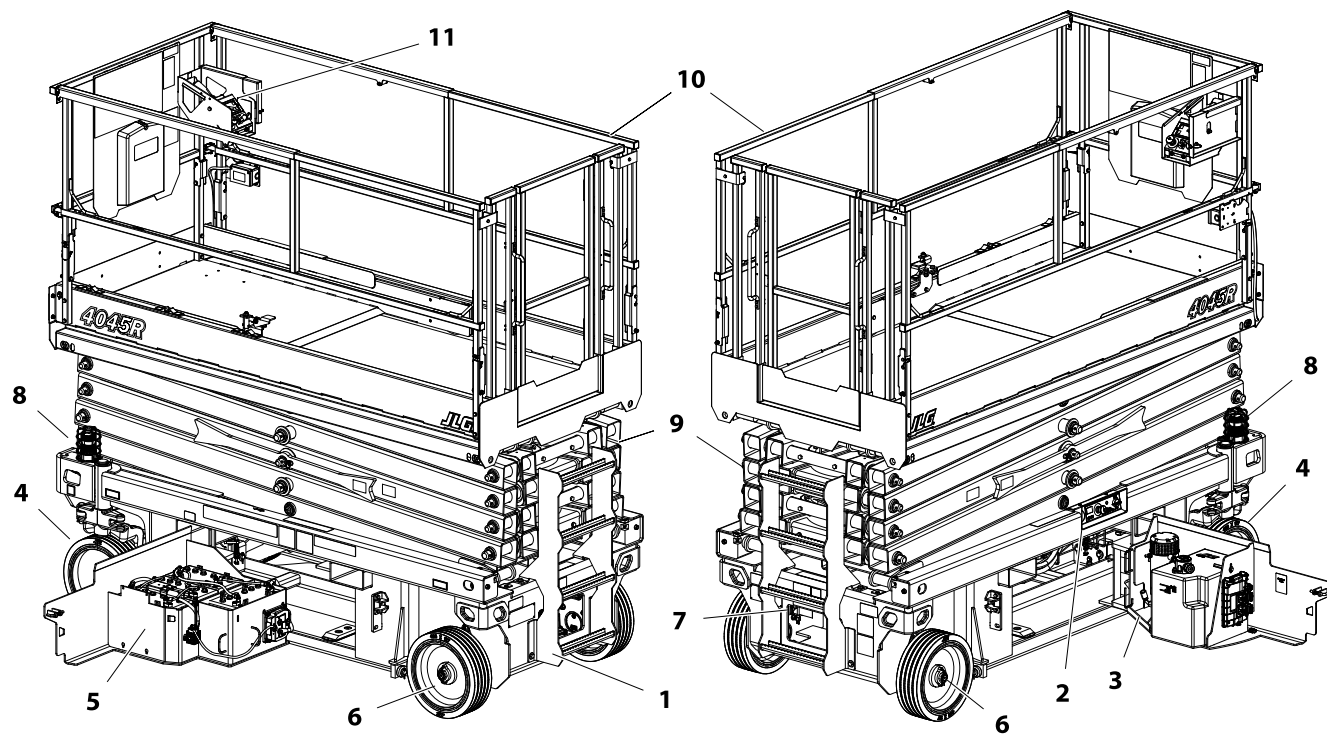
VERGEET NIET DE ONDERKANT VAN HET CHASSIS TE INSPECTEREN. BIJ CONTROLE HIERVAN KUNNEN CONDITIES AAN HET LICHT KOMEN DIE ZWARE MACHINESCHADE KUNNEN VEROORZAKEN.

OPMERKING BIJ INSPECTIE: controleer bij alle componenten of er geen losse of ontbrekende onderdelen zijn, of ze goed vastzitten en of er behalve alle andere genoemde criteria geen zichtbare schade, lekkage of overmatige slijtage is.

1. Frame/chassis/ladder - *Zie opmerking bij inspectie.* Zorg ervoor dat onderdelen voor beveiliging tegen kuilen (pothole protection, PHP) op het frame zijn aangebracht en niet beschadigd, verbogen of versleten zijn. Luiken aan de zijkant openen en sluiten naar behoren.

2. Grondbedieningsstation – Plaatje vast en leesbaar, bedieningsschakelaars gaan terug naar neutraal; noodstopsschakelaar functioneert goed. Bedieningsmerktekens leesbaar.
3. Hydraulische pomp/motor, regelklep - Geen loshangende draden of slangen; geen beschadigde of defecte draden - *Zie opmerking bij inspectie.*
4. Voorwielen, banden en rijmotoren - wielmoer naar behoren vastgemaakt. Raadpleeg “Slijtage en beschadiging van banden” op pagina 5-17. Inspecteer wielen op beschadiging en corrosie, stuurstangen en stuurlinier - *Zie opmerking bij inspectie.*
5. Accuruiimte - *Zie opmerking bij inspectie.*
6. Achterwielen, banden en hydraulische rem - wielmoer naar behoren vastgemaakt. Raadpleeg “Slijtage en beschadiging van banden” op pagina 5-17. Inspecteer wielen op beschadiging en corrosie, controleer slangen van de hydraulische rem op schade of lekkage - *Zie opmerking bij inspectie.*
7. Handbediend neerlaten - *Zie opmerking bij inspectie.*
8. Zwaailicht(en) (indien aanwezig) - *Zie opmerking bij inspectie.*
9. Schaarmen, scharnierpennen en schuivende slijtplaten, hefcilinder - *Zie opmerking bij inspectie.*

10. Installatie van platform/leuning/toegangshek - Platformverlenging schuift in en uit en wordt goed vergrendeld. Hek sluit goed. Alle uitklapbare pinnen van de rails (*indien aanwezig*) zitten stevig vast op de juiste plek - *Zie Opmerking bij inspectie.*
11. Platformbedieningsconsole - Verzekert u ervan dat de bedieningsconsole stevig op de juiste plaats vastzit. Plaatje vast en leesbaar, bedieningshendel en schakelaars gaan terug naar neutraal, noodstopschakelaar werkt goed, vereiste handleiding(en) in opbergdoos.

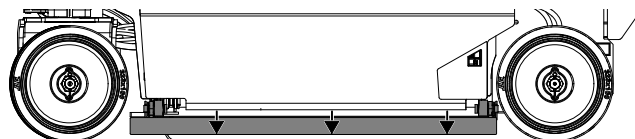


Figuur 2-1. Dagelijkse inspectieronde *(Deuren zijkant van compartiment open)*

2.5 FUNCTIECONTROLE

Voer de functiecontrole als volgt uit:

1. Vanaf het **grondbedieningspaneel** zonder lading op het platform: (Zie Figuur 3-2. op pagina 3-5)
 - a. Verzekert u ervan dat de bedieningskeuzeschakelaar en de schakelaar Platform heffen goed werken.
 - b. Verzekert u ervan dat alle machinefuncties uitgeschakeld worden wanneer de noodstopknop wordt ingedrukt.
 - c. Verzekert u ervan dat het platform vanaf een hoogte van 1 m (enkele feet) omlaag wordt gebracht met handbediend neerlaten (*T-hendel links aan de achterkant van de machine, naast de acculader*).
 - d. Controleer of de balken van het beveiligingssysteem tegen kuilen volledig omlaag zijn gebracht wanneer het platform is geheven.



Platform geheven: balken beveiliging tegen kuilen volledig omlaag



Platform volledig omlaag: balken beveiliging tegen kuilen omhoog

Beveiligingssysteem tegen kuilen: bediening

2. Vanaf de **platformbedieningsconsole**:
 - a. Verzekert u ervan dat de bedieningsconsole stevig op de juiste plaats vastzit.
 - b. Verzekert u ervan dat alle schakelaarbeschermkappen zijn aangebracht.
 - c. Bedien alle schakelfuncties, de keuzeschakelaar rijden/heffen en de claxonknop.
 - d. Bedien alle joystickfuncties van het platform om te verzekeren dat rijden, heffen, sturen en de activeringsschakelaar naar behoren werken.

- e. Verzeker u ervan dat alle machinefuncties uitgeschakeld worden wanneer de noodstopknop op het platform wordt ingedrukt.
- f. Rijd met de machine, terwijl het platform geheven is, op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond zonder hoge obstakels om te controleren of de uitschakeling bij hoge rijsnelheid wordt geactiveerd is bij de waarde die is aangegeven in Tabel 2-2. Zorg ervoor dat de rijsnelheid wordt verlaagd van de maximale snelheid naar een lagere snelheid.

Tabel 2-2. Uitschakelhoogte hoge rijsnelheid

MODEL	HOOGTEBEPERKING HOGE RIJSNELHEID	RIJSNELHEIDSVERMINDERING
4045R	190,5 cm (75 in)	3,2 km/u (2.0 mph) tot 0,8 km/u (0.5 mph)

- 3. Met het platform in de transportstand (opbergstand).
 - a. Rijd de machine op een helling, niet hoger dan de nominale hellingshoek, en stop om te controleren of de aandrijfmotorremmen de machine tegenhouden.

- b. Controleer of het scheefstandalarm werkt. Het lampje moet branden wanneer de scheefstand de instellingen van tabel Tabel 2-3 overschrijdt.

OPMERKING: Wanneer de scheefstandindicator wordt geactiveerd, gaat het om de volgende functies: rij- en hef-functie worden uitgeschakeld, het platform moet worden volledig neergelaten (opbergstand) om te rijden.

Tabel 2-3. Instelling scheefstandactivering

MODEL	KANTELIN-STELLING (van voor naar achter)	KANTELINSTELLING (van rechts naar links)	Maximale platformhoogte	
4045R	3,50°	1,50°: buiten	7,6-8,7 m	25-28.7 ft
		1,50°: binnen	9,4-max,	31 ft-max.
		2,00°: buiten	7-7,6 m	23-25 ft
		2,00°: binnen	8,2-9,4 m	27-31 ft
		2,50°: buiten	0-7 m	0-23 ft
		2,50°: binnen	0-8,2 m	0-27 ft

 AANTEKENINGEN:

HOOFDSTUK 3. BEDIENINGSELEMENTEN, CONTROLELAMPJES EN BEDIENING VAN DE MACHINE

3.1 ALGEMEEN

OPMERKING

DE FABRIKANT HEEFT GEEN RECHTSTREEKS TOEZICHT OP DE TOEPASSING EN BEDIENING VAN DE MACHINE. DE GEBRUIKER EN MACHINIST ZIJN VERANTWOORDELIJK VOOR HET VOLGEN VAN GOEDE VEILIGHEIDSPROCEDURES.

Dit hoofdstuk geeft de informatie die nodig is om de bedieningselementen en hun werking te leren kennen.

⚠ WAARSCHUWING

HEF HET PLATFORM ALLEEN OP EEN VLAKKE, STEVIGE ONDERGROND, BINNEN DE GRENZEN VAN DE MAXIMALE HELLING OM OP TE WERKEN, ZONDER OBSTAKELS EN KUILEN.

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND 'UIT' OF 'NEUTRAAL' TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER EEN BEDIENINGSSCHAKELAAR OF -HENDEL WORDT LOSGELATEN, KUNT U DE MACHINE STOPPEN MET DE NOODSTOPSCHAKELAAR.

3.2 BESCHRIJVING

Deze machine is een mobiel werkplatform dat omhoog kan (MEWP) en wordt gebruikt om personen, samen met de benodigde materialen en gereedschappen bij de plek waar ze moeten werken te brengen.

Deze MEWP heeft een hoofdbedieningsstation op het platform. Vanaf dit bedieningsstation kan de machinist de machine vooruit en achteruit rijden en sturen, en het platform heffen en neerlaten.

De machine kan met geheven platform op een vlakke, stevige ondergrond, binnen de grenzen van de maximale helling om op te werken, worden gereden. Raadpleeg "Sturen en rijden" op pagina 3-13. in deze handleiding voor specifieke vereisten.

De machine heeft ook een grondbedieningsstation dat de bediening via het platformbedieningsstation opheft. Het grondbedieningsstation doet de hoogwerker omhoog en omlaag gaan. Het grondbedieningsstation mag alleen in een noodsituatie worden gebruikt om het platform op de grond neer te laten als de machinist op het platform niet in staat is om dat te doen.

3.3 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN

Plaatjes

Belangrijke punten om tijdens bedrijf te onthouden staan bij de bedieningsstations aangegeven op plaatjes met GEVAAR, WAARSCHUWING, LET OP, OPGELET en INSTRUCTIE. Deze informatie is op verschillende plaatsen aangebracht met het doel om personeel te wijzen op potentiële gevaren in verband met de bedieningskenmerken en beperkingen van de machine. Zie het voorwoord voor definities van de veiligheidstermen op de stickers.

Inhoud

Het heffen van het platform boven de horizontale stand met of zonder lading op het platform is gebaseerd op de volgende criteria:

1. Machine is gepositioneerd op een vlakke, stevige ondergrond, binnen de grenzen van de maximale helling om op te werken.
2. De lading valt binnen de door de fabrikant opgegeven nominale capaciteit.
3. Alle machinesystemen werken goed.

Stabiliteit

Deze machine, zoals deze oorspronkelijk is vervaardigd door JLG en wanneer deze binnen de nominale capaciteit wordt bediend op een vlakke, stevige ondergrond, binnen de grenzen van de maximale helling om op te werken, vormt in alle platformstanden een stabiele hoogwerker.

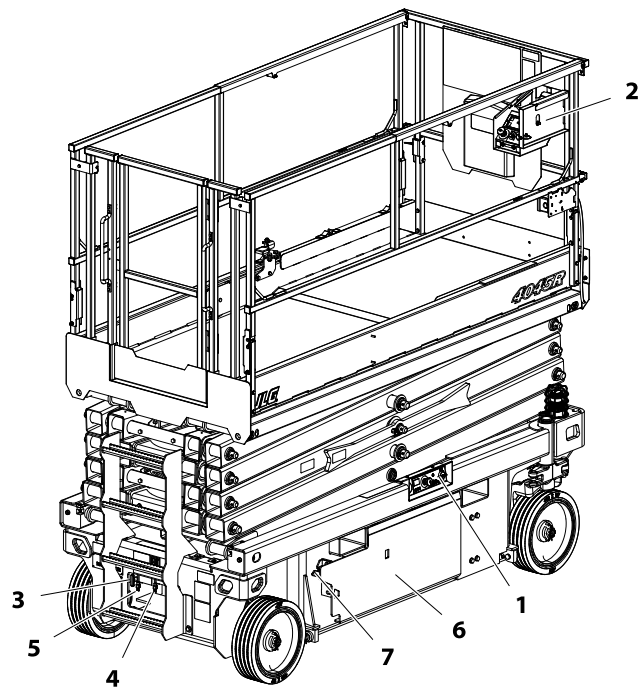
3.4 LADEN VAN HET PLATFORM

De maximale nominale platformcapaciteit staat op een plaatje op het bord aan het platform en is erop gebaseerd dat de machine op een vlakke, stevige ondergrond staat, binnen de grenzen van de maximale helling om op te werken. Raadpleeg hoofdstuk 5, Tabel 5-2 op pagina 5-4, voor de maximale platformcapaciteit.

Het platform is bereikbaar door een toegangshek aan achterzijde van het platform. Houd het toegangshek tijdens bedrijf van de machine gesloten.

OPMERKING: *Het is belangrijk te onthouden dat de lading op het platform gelijkmatig verdeeld moet zijn. De lading moet waar mogelijk bij het midden van het platform worden geplaatst.*

3.5 PLAATSEN VAN BEDIENINGSELEMENTEN VAN DE MACHINE



1. Grondbedieningsstation
2. Platformbedieningsstation
3. T-hendel voor handbediend neerlaten van platform
4. Wisselstroomstekker - aan achterzijde van machine – voor wisselstroomcontactdoos van platform
5. Wisselstroomstekker - ingang van acculader
6. Luiken aan de zijkant (beide zijden)
7. Plaats van vergrendeling van luiken aan de zijkant (beide zijden)

Figuur 3-1. Plaats van bedieningselementen

3.6 ACCU OPLADEN

OPMERKING: Zorg ervoor dat de machine in een goed geventileerde ruimte wordt geparkeerd voordat met opladen wordt begonnen.

LET OP

SLUIT HET LAADAPPARAAT ALLEEN AAN OP EEN GOED AANGEBRACHT EN GEAARD STOPCONTACT. GEBRUIK GEEN AARDINGSADAPTERS EN BRENG GEEN WIJZIGINGEN IN DE STEKKER AAN. RAAK GEEN NIET-GEÏSOLEERD GEDEELTE VAN EEN UITGANGSCONNECTOR OF EEN NIET-GEÏSOLEERDE ACCUPOOL AAN.

GEBRUIK HET LAADAPPARAAT NIET ALS HET NETSNOER IS BESCHADIGD OF ALS HET LAADAPPARAAT EEN FLINKE Klap heeft gekregen, is gevallen of op enige andere wijze is beschadigd.

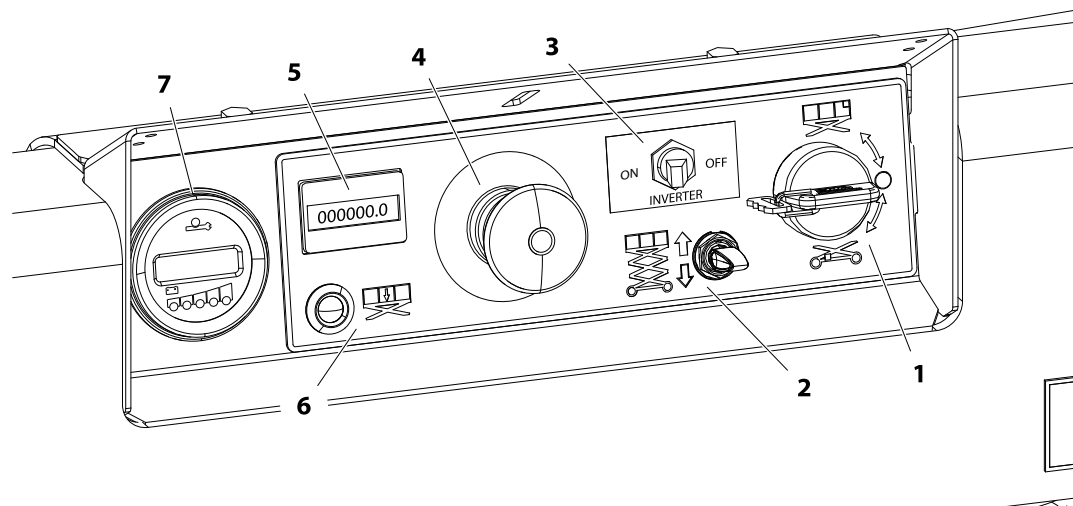
KOPPEL DE WISSELSTROOMVOEDING ALTIJD LOS ALVORENS DE AANSLUITINGEN (PLUS/MIN) OP DE ACCU TE MAKEN OF TE VERBREKEN. OPEN OF DEMONTEER HET LAADAPPARAAT NIET.

1. De wisselstroom-ingangstekker van de acculader bevindt zich aan de binnenzijde van het frame, linksachter op de machine, naast de acculader.
Zie Hoofdstuk 5.2 voor specifieke informatie over het oplaadapparaat.

2. Sluit de wisselstroom-ingangstekker van het laadapparaat aan op een geaard stopcontact via een zwaar uitgevoerd drieadrig verlengsnoer.
(Zie Tabel 5-6, "Specificaties acculader," op pagina 5-7 voor specificaties van deingangswisselspanning van de acculader).
3. Nadat u het oplaadapparaat hebt aangesloten op een wisselstroomuitgang om te beginnen met de oplaadcyclus, controleert u of de led-indicators op het oplaadapparaat normaal werken en of er geen sprake is van een storing.
Zie Hoofdstuk 5.2 voor de status van de led-indicators op elk oplaadapparaat.
4. De huidige oplaadstatus van de accu is ook te zien aan de lampjes op het platformbedieningsstation of de MDI-indicator (indien aanwezig) op het grondbedieningsstation, wanneer de machine is ingeschakeld.
5. De accu's zijn volledig opgeladen wanneer alle drie de GROENE LAMPJES op het platformbedieningsstation of het MDI-acculaadpaneel branden.
(Zie "MDI-indicator (indien aanwezig)" op pagina 3-7 voor informatie over de MDI-indicator.

OPMERKING: Als het laadapparaat blijft aangesloten, wordt er automatisch opnieuw een volledige laadcyclus gestart als de accuspanning een minimale spanning heeft bereikt of als er 30 dagen zijn verstreken.

3.7 GRONDBEDIENINGSSTATION



Figuur 3-2. Grondbedieningsstation

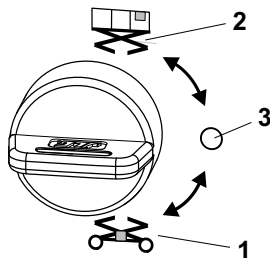
- | | |
|--|------------------------------------|
| 1. Grond/platformbedieningskeuzeschakelaar UIT | 5. Urenteller |
| 2. Schakelaar Platform heffen/neerlaten | 6. Indicator overbelasting |
| 3. AAN/UIT-schakelaar van omzetter (indien aanwezig) | 7. MDI-indicator (indien aanwezig) |
| 4. Noodstopknop op het grondbedieningsstation | |

⚠ WAARSCHUWING

BEDIEN DE MACHINE NIET VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION TERWIJL ER PERSONEN OP HET PLATFORM ZIJN, BEHALVE IN NOODGEVALLEN.

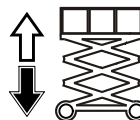
Grond/platformbedieningskeuzeschakelaar UIT

De functie van de bedieningskeuzeschakelaar op het grondbedieningsstation is om de elektrische stroom naar het gewenste bedieningsstation te sturen. Wanneer de schakelaar in de stand **Grond (1)** staat, wordt stroom aan de bedieningselementen op het grondbedieningsstation geleverd. Wanneer de schakelaar in de stand **Platform (2)** staat, wordt stroom aan de bedieningselementen op het platformbedieningsstation geleverd. De schakelaar dient in de stand **UIT (3)** te staan wanneer de machine niet wordt gebruikt of 's avonds wordt geparkeerd.



Schakelaar Platform heffen/neerlaten

Een momentschakelaar met drie standen brengt het platform omhoog en omlaag vanaf het grondbedieningsstation.



OPMERKING: *Er is een korte onderbreking tussen schakelaaractivering en beweging van het platform.*

Als de machine vanaf het grondbedieningsstation wordt bediend:

Zet de schakelaar heffen/neerlaten omhoog en houd deze vast om het platform omhoog te brengen of zet deze omlaag en houd deze vast om een geheven platform omlaag te brengen. Laat de schakelaar terugkeren naar het midden om de beweging te stoppen.

AAN/UIT-schakelaar van omzetter (indien aanwezig)

Wanneer de omzetter is ingeschakeld, wordt de gelijkstroom in de accu's omgezet naar wisselstroom die kan worden gebruikt door de wisselstroomcontactdoos die bevestigd is op de leuning van het platform.

Noodstopshakelaar op het grondbedieningsstation

De voeding wordt ingeschakeld door de schakelaar naar buiten te trekken en wordt uitgeschakeld door de schakelaar in te drukken. Een rode, paddenstoelvormige noodstopshakelaar met twee standen. Wanneer deze op AAN staat terwijl de bedieningskeuzeschakelaar op Grond staat, levert hij voeding aan de sleutelschakelaar van het grondbedieningsstation. Bovendien kan de schakelaar worden gebruikt om in geval van nood de voeding naar de functieregelaars uit te schakelen.



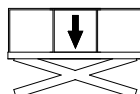
Urenteller

De machine is uitgerust met een urenteller die aangeeft hoeveel uur de machine heeft gewerkt.

000000
HOURS

Indicator overbelasting

Indicator overbelasting - Duidt op overbelasting van het platform. Wanneer het platform wordt overbelast, klinkt er tevens een geluidsalarm.



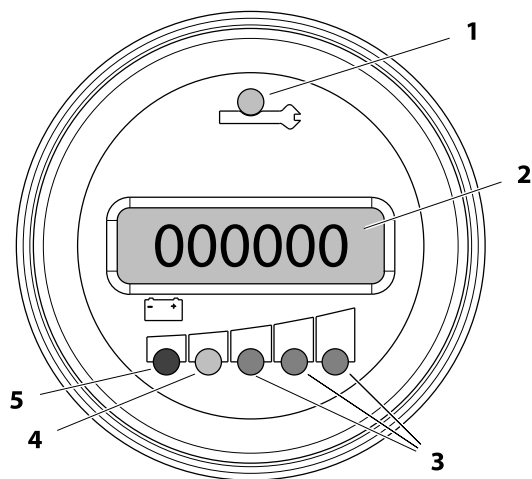
OPMERKING: Als de Indicator overbelasting oplicht; Alle platformfuncties worden verhinderd. Breng het platform geheel omlaag met de grondbediening of de handbediening voor neerlaten. Verminder het gewicht op het platform zodat de op de capaciteitssticker aangegeven nominale werklust niet wordt overschreden.

MDI-indicator (indien aanwezig)

De MDI-indicator (Multifunctionele Digitale Indicator) geeft een ladingindicator van de accu (BDI), een lcd-scherm met de huidige urenteller of diagnostische storingscode (DTC) wanneer er een functioneel probleem met de machine is, en een systeemstorings-led weer.

Als er een probleem optreedt (DTC-code weergegeven):

- Het lampje van het **moersleutelpictogram (item 1)** gaat branden. (Zie Figuur 3-3.)
- Er verschijnt een DTC van drie tot vijf cijfers op het **lcd-scherm Diagnostische storingscode (item 2)** onder het moersleutelpictogram.



Figuur 3-3. MDI-indicator

- | | |
|---|--|
| 1. Led-indicator systeemfout
(RODE LED) | 4. Indicator acculading LAAG
(GELE GEBIED) |
| 2. Weergave urenteller/DTC-code | 5. Indicator accu opnieuw opladen
(RODE GEBIED) |
| 3. Indicator acculading 100%
(GROENE GEBIED) | |

OPMERKING: Wanneer er meerdere DTC's zijn, wordt elke DTC gedurende 3 seconden op het lcd-scherm weergegeven, waarna de volgende DTC verschijnt. Zodra de laatste actieve DTC is weergegeven, blijft het display de reeks eindeloos herhalen tot de DTC's zijn verholpen.

Raadpleeg voor DTC's en beschrijvingen Hoofdstuk 5.8.

De MDI is ook voorzien van **ladingindicatoren van de accu (BDI's) (item 3, 4 en 5)**. De (3) GROENE LEDS geven aan hoeveel lading (spanning) er nog in de accu's is.

OPMERKING: Wanneer de accu bijna leeg is en binnenkort opgeladen moet worden, begint het **GELE LAMPJE (item 4)** te knipperen.

In normale bedrijfscondities worden de BDI's en een urenteller weergegeven. Wanneer er een DTC bestaat (bij andere dan 00x DTC's), worden de BDI-LEDS en urenteller niet weergegeven. Ook wanneer het platform omhoog staat terwijl de machine wordt gereden, wordt de kruipmodus (schildpad) weergegeven.

3.8 BEDIENINGSELEMENT VOOR HANDBEDIEND NEERLATEN VAN PLATFORM

Het bedieningselement voor handbediend neerlaten van het platform wordt in geval van totale stroomuitval gebruikt om het platform met zwaartekracht omlaag te brengen. De T-hendel voor handbediend neerlaten bevindt zich links aan de achterkant van de machine, net onder de platformladder. Naast de ontgrendelingshendel ziet u de instructiesticker.

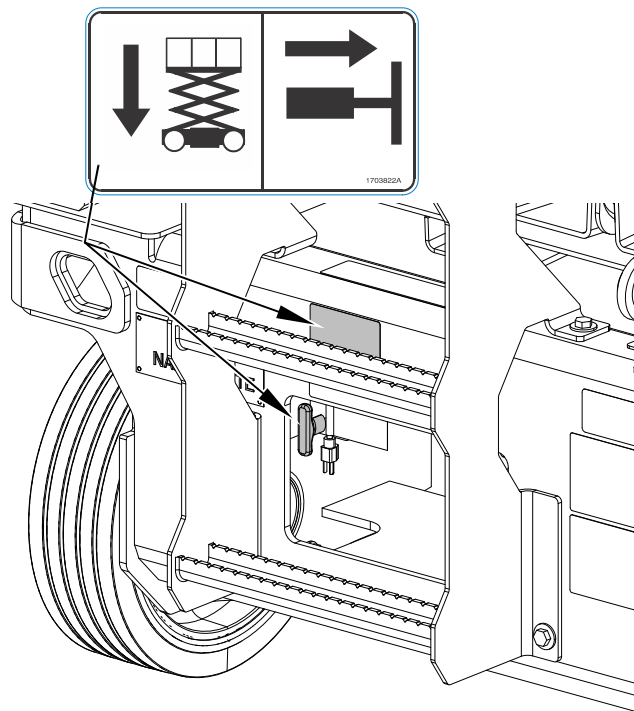
De procedure voor neerlaten is als volgt:

1. Kijk waar de **T-hendel voor handbediend neerlaten** zich bevindt. (Zie Figuur 3-4.)

⚠ WAARSCHUWING

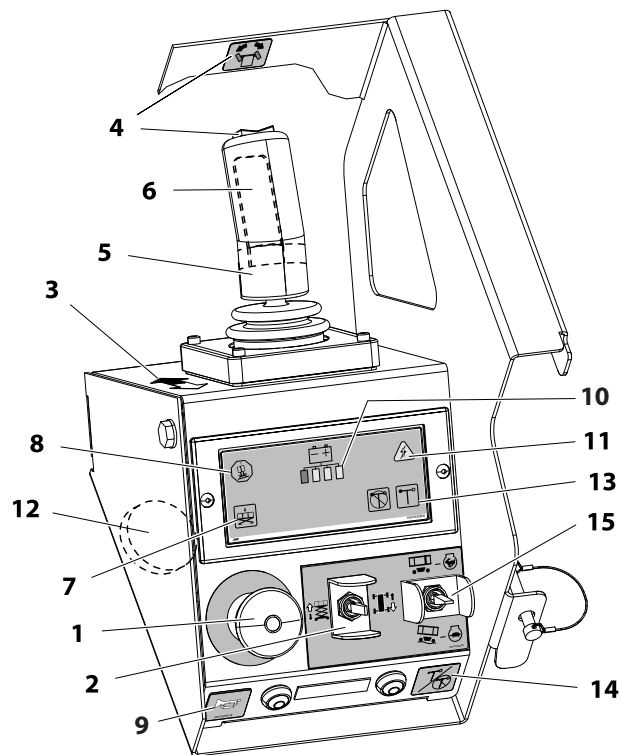
HOUD UW HANDEN EN ARMEN UIT HET PAD VAN DE SCHAARARMEN EN HET PLATFORM TERWIJL DIT OMLAAG KOMT.

2. Pak de T-hendel vast en trek deze langzaam uit om de schaararmen/het platform neer te laten. Wanneer het platform tot de gewenste hoogte is gedaald, laat u de T-hendel terugkeren naar de gesloten stand.



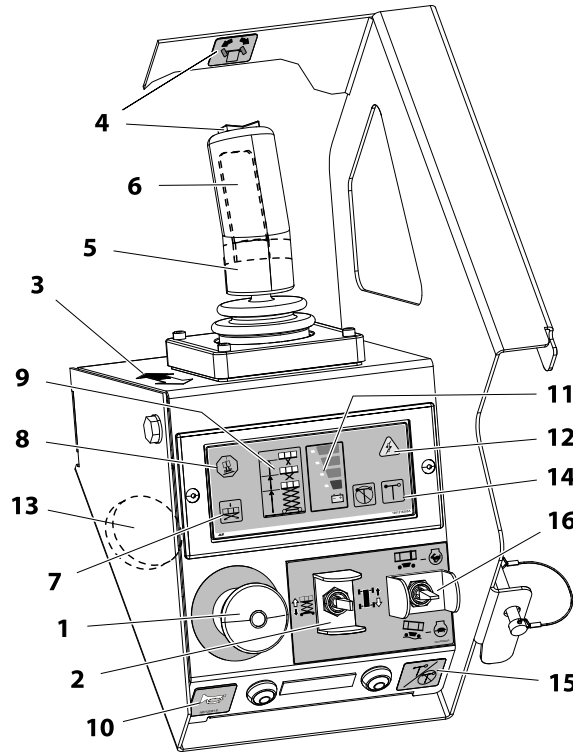
Figuur 3-4. Plaats van bedieningselement voor handbediend neerlaten
(Linksachter op machine)

3.9 PLATFORMBEDIENINGSSTATION



1. Noodstop-schakelaar
2. Keuzeschakelaar heffen/rijden
3. Richtingpijl zwart/wit
4. Stuurschakelaar en sticker
5. Regelaar
6. Activeringsschakelaar (aan voorzijde van regelaar)
7. Indicator overbelasting (LSS).
8. Scheefstandindicator
9. Claxonknop
10. Ladingindicator van accu
11. Indicator systeemfout
12. Alarm (bevindt zich aan onderzijde van de doos)
13. Binnen/buiten – capaciteitsindicatoren
14. Binnen/buiten – capaciteitskeuzeschakelaar
15. Keuzeschakelaar rijsnelheid

Figuur 3-5. Platformbedieningsstation (O/N module 1001224873)



1. Noodstopchakelaar
2. Keuzeschakelaar heffen/rijden
3. Richtingpijl zwart/wit
4. Stuurschakelaar en sticker
5. Regelaar
6. Activeringsschakelaar (aan voorzijde van regelaar)
7. Indicator overbelasting (LSS)
8. Scheefstandindicator
9. Variabele scheefstand - platformbeperkte hoogte-indicator
10. Claxonknop
11. Ladingindicator van accu
12. Indicator systeemfout
13. Alarm (bevindt zich aan onderzijde van de doos)
14. Binnen/buiten - capaciteitsindicatoren
15. Binnen/buiten - capaciteitskeuzeschakelaar
16. Keuzeschakelaar rijsnelheid

Figuur 3-6. Platformbedieningsstation (O/N module 1001228112)

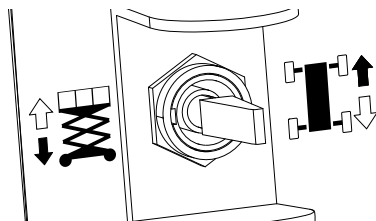
Noodstopshakelaar op het platform

OPMERKING: De noodstopknoppen van zowel de grond- als platformbedieningsconsole moeten op AAN staan voor bediening van de machine.

Wanneer voeding van het grondbedieningsstation naar het platform wordt gestuurd, wordt de platformnoodstopshakelaar ingeschakeld wanneer deze wordt uitgetrokken (aan) en uitgeschakeld wanneer deze wordt ingedrukt (uit). De rode, paddenstoelvormige noodstopshakelaar met twee standen voorziet het platformbedieningsstation van stroom en schakelt in geval van nood de stroom naar de machinefuncties uit.

Keuzeschakelaar heffen/rijden

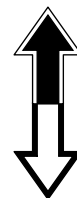
OPMERKING: Bij een keuze tussen de hef- en rijfunctie moet de joystick eerst ongeveer 1/2 seconde in de neutrale stand staan voordat de functieverandering wordt doorgevoerd.



Deze tuimelschakelaar wordt gebruikt om ofwel de hef- of de rijfunctie te kiezen. Nadat een functie is gekozen, moet de joystick in de juiste richting worden bewogen om de functie te activeren. De functie kan alleen worden gewijzigd met de joystick in de neutrale stand. Anders blijft de gekozen functie ongewijzigd totdat de joystick terugkeert in de neutrale stand.

Sticker voor richting vooruit/achteruit/heffen/neerlaten

Deze sticker geeft de juiste richting aan voor montage van de platformbedieningskast. De zwarte pijl moet naar de voorkant van de machine wijzen. De zwart/witte pijl geeft ook de richting aan waarin de joystick moet worden bewogen volgens de sticker voor de keuzeschakelaar heffen/rijden voor de keuzefuncties heffen en rijden.



Joystick Rijden/Heffen/Sturen

Activeringsknop - Deze knop bevindt zich aan de voorkant van de joystick. De knop functioneert als activeringsschakelaar en moet worden ingedrukt alvorens de rij-, stuur- en heffunctie te bedienen. Wanneer deze wordt losgelaten, stopt de functie die wordt bediend.

OPMERKING: Nadat op de activeringsknop is gedrukt, heeft de machinist (5) seconden om een functie te starten. Na 5 seconden moet de activeringsknop worden losgelaten en opnieuw worden ingedrukt voordat een joystickfunctie kan worden bediend. De snelheid van alle ingeschakelde functies is evenredig met de afstand vanuit de neutrale (midden-) positie die de joystick wordt verplaatst.

OPMERKING: Als de machine ook is voorzien van een voetschakelaar, moet de voetschakelaar samen met de activeringsknop op de regelaar worden ingedrukt. De voeding naar het platformbedieningsstation wordt uitgeschakeld wanneer de voetschakelaar wordt losgelaten.

Stuurschakelaar - De stuurschakelaar is een duimschakelaar die zich boven op de bedieningshendel bevindt. Wanneer de schakelaar rechts wordt ingedrukt, sturen de wielen naar rechts. Wanneer de schakelaar links wordt ingedrukt, sturen de wielen naar links.

Joystick - De bedieningshendel regelt twee functies: rijden en heffen.

Sturen en rijden

WAARSCHUWING

RIJ ALLEEN MET PLATFORM OMHOOG OP EEN VLAKE, STEVIGE ONDERGROND, BINNEN DE GRENZEN VAN DE MAXIMALE HELLING OM OP TE WERKEN, ZONDER OBSTAKELS EN KULEN.

OM DE MACHT OVER DE MACHINE NIET TE VERLIEZEN EN TE VOORKOMEN DAT DE MACHINE OP HELLINGEN OMKANTELT, MAG DE MACHINE NIET OP HELLINGEN RIJDEN DIE STEILER ZIJN DAN IS OPGEGEVEN IN TABEL 5-1 OP PAGINA 5-2.

CONTROLEER DE STICKERS MET DE ZWART/WITTE RICHTINGPIJLEN OP HET CHASSIS EN HET PLATFORMBEDIENINGSSTATION VOORDAT U GAAT RIJDEN. VERPLAATS DE JOYSTICK IN DE RICHTING VAN DE ZWART/WITTE PIJL DIE OVEREENKOMT MET DE KLEUR VAN DE PIJL OP HET CHASSIS VOOR DE GEWENSTE RIJRICHTING.

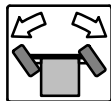
ALS HET WAARSCHUWINGSLAMPJE/ALARM VAN DE SCHEEFSTANDINDICATOR WORDT GEACTIVEERD WANNEER U RIJDT MET HET PLATFORM OMHOOG, MOET U HET PLATFORM GEHEEL NEERLATEN EN NAAR EEN VLAKE, STEVIGE ONDERGROND, BINNEN DE GRENZEN VAN DE MAXIMALE HELLING OM OP TE WERKEN, RIJDEN.

1. Zet de bedieningskeuzeschakelaar op het grondbedieningsstation op Platform.
2. Zet de noodstopeschakelaars (één op het platform en één op het grondbedieningsstation) in de stand AAN.

Sturen

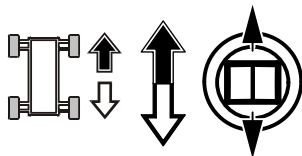
Zet de keuzeschakelaar Heffen/Rijden op het platformbedieningsstation in de stand Rijden.

Om de machine te sturen, schakelt u de activeringsknop in, evenals de met de duim bediende stuurtuimelschakelaar op het handvat van de joystick. Druk naar rechts om naar rechts te sturen en naar links om naar links te sturen. Wanneer de schakelaar wordt losgelaten, keert deze terug naar de middelste stand (uit) en blijven de wielen in de gekozen stand. Om de wielen weer recht te zetten, moet de schakelaar in de andere richting geactiveerd worden totdat de wielen recht staan.



Vooruit en achteruit rijden

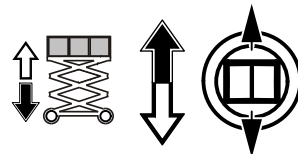
Zet de keuzeschakelaar heffen/rijden van het platform in de stand rijden/sturen. Druk op de rode activeringsschakelaar op de voorkant van de joystick en breng de joystick naar voren om vooruit te rijden of naar achteren om achteruit te rijden. Het rijsysteem is proportioneel en dus moet u, als u sneller wilt rijden, de joystick vanuit de neutrale stand verder in de rijrichting duwen. Wanneer u de rode activeringsschakelaar loslaat of de joystick naar het midden terugbrengt, stopt de machinebeweging.



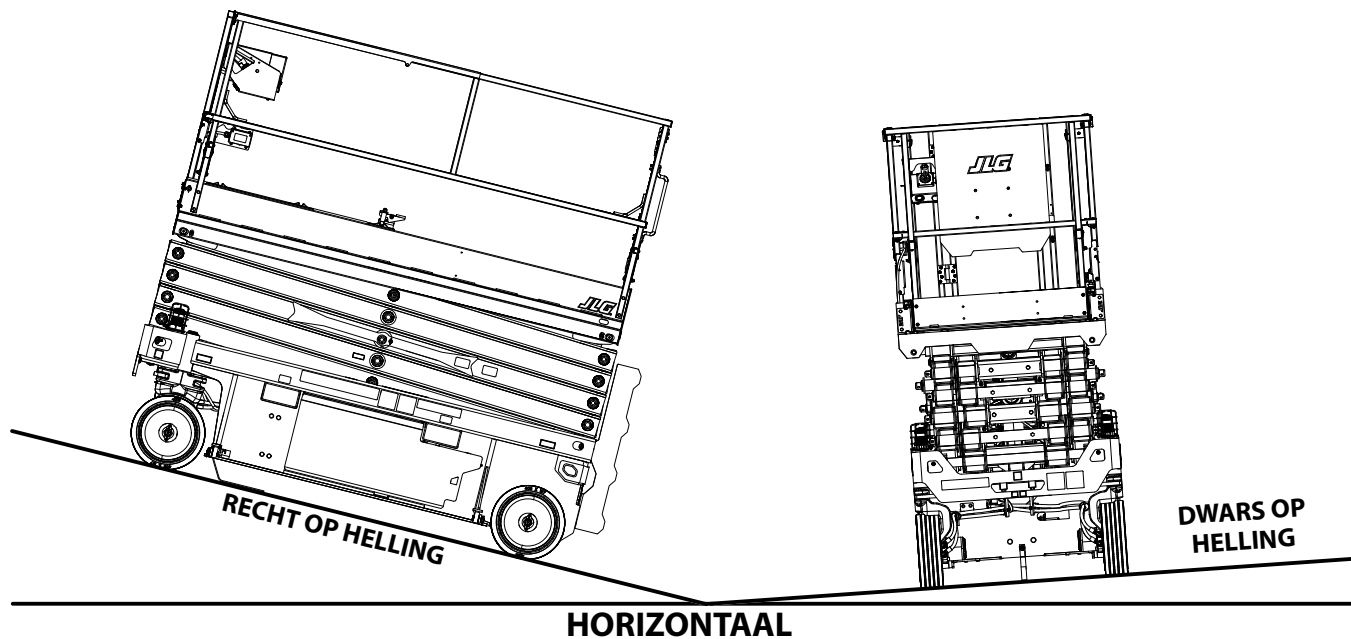
Platform heffen en neerlaten

1. Als de machine wordt uitgeschakeld, plaats de bedieningskeuzeschakelaar dan in de platformstand.
2. Zet de noodstopsschakelaars (één op het platform en één op het grondbedieningsstation) in de stand AAN.
3. Zet de keuzeschakelaar Heffen/rijden op Heffen.

4. Houd de activeringschakelaar ingedrukt en druk de joystick naar achteren (platform omhoog - richting van de witte pijl) of druk de joystick naar voren (platform omlaag - richting van de zwarte pijl) en houd deze stand aan totdat de gewenste hoogte is bereikt. Wanneer u de activeringsschakelaar loslaat of de joystick in de middelste stand terugzet, stopt de functie die wordt uitgevoerd.



OPMERKING: Verplaats de joystick in de richting van de zwarte of witte pijl die overeenkomt met de kleur van de pijl op het chassis voor de gewenste rijrichting om verzekerd te zijn van de juiste uitvoering van de gewenste platformfunctie.



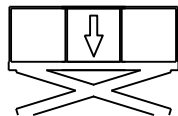
Figuur 3-7. Definitie van recht en dwars op helling

Armbeschermers (indien aanwezig)

Indien de machine is uitgerust met elektronische armbeschermers, zakt het platform niet lager dan een vooraf ingestelde hoogte en gaat de zwaailichten van de machine in een ander tempo knipperen om het personeel op de grond te waarschuwen. Het laten zakken kan na een onderbreking van 3 seconden worden voortgezet. Zodra de functie neerlaten opnieuw wordt ingeschakeld, klinkt er een geluidsalarm. Na een onderbreking van anderhalve (1,5) seconde gaat het neerlaten van het platform verder.

Indicator overbelasting (LSS)

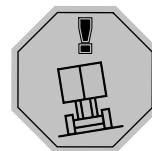
Duidt op overbelasting van het platform. Wanneer het platform wordt overbelast, klinkt er tevens een geluidsalarm.



OPMERKING: Als de Indicator overbelasting oplicht, worden alle platformfuncties verhinderd. Breng het platform geheel omlaag met de grondbediening of de handbediening voor neerlaten. Verminder het gewicht op het platform zodat de op de capaciteitssticker aangegeven nominale werklust niet wordt overschreden.

Waarschuwingsschijfje en alarm van scheefstandindicator

Er gaat een rood waarschuwingsschijfje op het bedieningspaneel branden en er klinkt een hoorbaar alarm wanneer het chassis de toegestane hellingshoek heeft bereikt of overschreden.

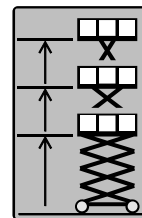


⚠ WAARSCHUWING

ALS HET WAARSCHUWINGSLAMPJE/ALARM VAN DE SCHEEFSTANDINDICATOR WORDT GEACTIVEERD WANNEER HET PLATFORM WORDT GEHEVEN, MOET U HET PLATFORM NEERLATEN EN NAAR EEN VLAKE, STEVIGE ONDERGROND, BINNEN DE GRENZEN VAN DE MAXIMALE HELLING OM OP TE WERKEN, RIJDEN.

Variabele scheefstand - platformbepaalde hoogte-indicator

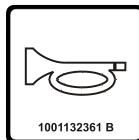
Deze indicator geeft de maximaal toegestane uitschuifhoogte van het platform aan als de machine binnen de grenzen van het variabele scheefstandwerkbereik is. Indien geactiveerd, wordt de toegestane platformhoogte weergegeven in een of drie hoogtebereiken, afhankelijk van de mate van scheefstand die door de scheefstandsensor van de machine wordt herkend. Zie Tabel 2-3 op pagina 2-11 voor scheefstandshoek - beperkingen platformbedrijfshoogte.



OPMERKING: Deze optie is alleen beschikbaar voor machines met platformbedieningsmodule 1001228112.

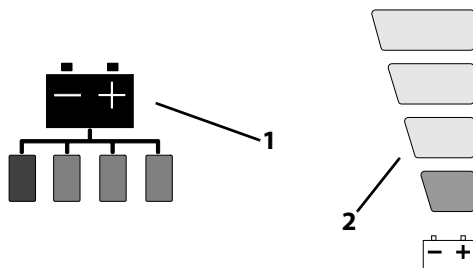
Claxon

Wanneer deze drukschakelaar wordt geactiveerd, kan de machinist het personeel op het werkterrein waarschuwen wanneer de machine daar werkt.



Indicator acculading

De indicator acculading geeft de huidige laadstatus van de accu's aan. ROOD LAMPJE knippert = accu's leeg, ROOD LAMPJE BRANDT = accu bijna leeg, RODE en GROENE LAMPJES BRANDEN = accu's volledig opgeladen.



1. Op platformbedieningsconsoles met O/N module 1001224873
2. Op platformbedieningsconsoles met O/N module 1001228112

Indicator systeemfout

Wanneer dit indicatorlampje **knippert, heeft een systeemfout plaatsgevonden**, waardoor de machine mogelijk niet kan worden bediend. Controleer de MDI-indicator (indien aanwezig) op het grondbedieningsstation om te zien of er DTC-codes worden weergegeven. Een toelichting bij DTC-codes wordt gegeven in Hoofdstuk 5.8.

Als de code niet kan worden opgegeven door de machinist, moet onderhoud aan de machine worden uitgevoerd door een bevoegd monteur van JLG.

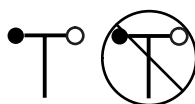


Alarm

Dit alarm aan de voorkant van het platform geeft een geluidssignaal bij verschillende omstandigheden van de machine of waarschuwingen zoals een signaal wanneer het systeem gereed is of wanneer het kantelalarm van de machine wordt geactiveerd.

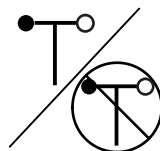
Binnen/Buiten bedrijfsindicator

De Binnenindicator (GROEN) en de Buitenindicator (GEEL) geven aan in welke modus de machine op dit moment staat.



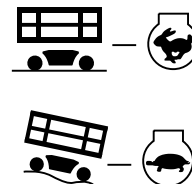
Schakelaar Binnen/Buiten bedrijfsmodus

Met deze knop schakelt u tussen de bedrijfsmodi binnen/buiten.



Lage/hoge rijsnelheid

De versnellingschakelaar met twee standen kiest hoog of laag bereik van de rijsnelheid. Hoge snelheid wordt gebruikt in open, vlakke, horizontale werkgebieden zonder obstakels. Lage snelheid wordt gebruikt in gesloten werkgebieden met obstakels, andere machines of personeel die ontweken moeten worden.



OPMERKING: De rijsnelheid wordt automatisch tot lage versnelling verminderd als het platform boven de opbergstand wordt geheven, ongeacht de stand van de snelheidsschakelaar.

3.10 PLATFORMVERLENGING

(Zie Figuur 3-8.)

Deze machine is voorzien van een platformverlenging die de machinist beter toegang biedt tot bepaalde werkruimten. De platformverlenging vormt een uitbreiding van het platform aan de voorkant.

⚠ WAARSCHUWING

ZIE TABEL 5-2 VAN HOOFDSTUK 5 OF DE CAPACITEITSAANDUIDING OP HET BORD AAN HET PLATFORM VOOR DE MAXIMALE CAPACITEIT VAN DE PLATFORMVERLENGING

⚠ LET OP

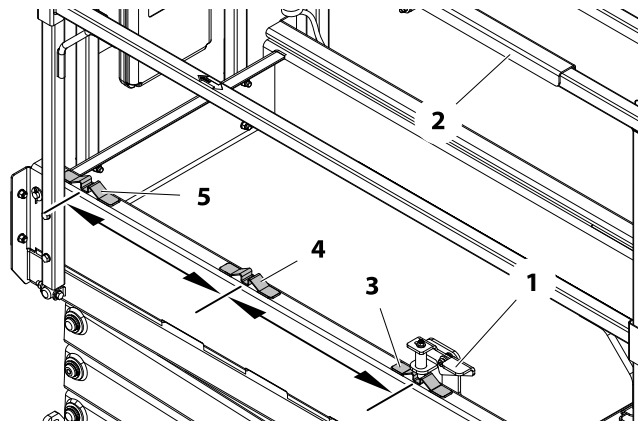
BRENG HET PLATFORM NIET OMLAAG ZONDER DE PLATFORMVERLENGING VOLLEDIG IN TE SCHUIVEN.

Het platform uitschuiven:

1. Druk de hendel van het borgmechanisme (1) naar beneden met uw voet. Terwijl u de hendel vasthoudt, schuift u de bovenste handleuning (2) totdat de borgpen loskomt uit de achterste vergrendeling van de platformverlenging (3)
2. Pak de bovenste handleuning (2) van de platformverlenging vast en schuif de verlenging uit totdat de borgpen in één van de voorste vergrendelingen van de platformverlenging valt (4) of (5).

Het platform inschuiven:

1. Druk de hendel van het borgmechanisme (1) naar beneden met uw voet. Houd de hendel vast en schuif de bovenste handleuning (2) naar achteren totdat de borgpen loskomt uit de achterste vergrendeling van de platformverlenging (5) en (4)
2. Pak de bovenste handleuning van de platformverlenging vast (2) en trek de verlenging terug totdat deze de stop raakt en de borgpen in de achterste vergrendeling van de platformverlenging valt (3).



Figuur 3-8. Platformverlenging

3.11 PLATFORMLEUNINGEN - OPKLAPPROCEDURE - (Indien aanwezig)

Zie Figuur 3-9.

WAARSCHUWING

HEF HET PLATFORM NIET WANNEER DE LEUNINGEN ZIJN OPGEKLAPT. DE LEUNINGEN MOETEN OMHOOG STAAN EN GOED MET PENNEN ZIJN VASTGEZET VOORDAT HET PLATFORM OMHOOG WORDT GEBRACHT.

OPMERKING: *De leuning*en mogen alleen worden opgeklapt wanneer de machine in de opbergstand (platform volledig neergelaten) staat.

*De platformbedieningskast moet worden verwijderd uit de steun voordat de zijleuning*en worden opgeklapt.

De platformleuningen worden slechts vanaf de middelste leuning opgeklapt, met uitzondering van de leuning aan de achterkant.

Platform met dubbele leuning-verlenging

Zie Figuur 3-9.

Als eerste worden de platformeindleuningen opgeklapt, vervolgens worden de beide zijleuningen van de verlenging en de zijleuningen van het hoofdplatform samen opgeklapt.

De platformleuningen worden in de volgende volgorde opgeklapt; (Zie Figuur 3-9.)

Verwijder de platformbedieningskast en plaats deze op de platformvloer.

1. Verwijder pennen uit de bovenste leuning van het platform (*vier in totaal - twee (2) voor, twee (2) achter*) en klap de platformleuningen VOORKANT en ACHTERKANT op de platformvloer op.
2. Klap vervolgens beide zijleuningen platformverlenging op.
3. Klap linker zijleuning hoofdplatform op.
4. Klap rechter zijleuning hoofdplatform op.

Als u de leuningen weer omhoog wilt zetten, klap u deze terug in de omgekeerde volgorde waarin deze werden opgeklapt en plaatst u de leuningpennen weer in de leuningen.

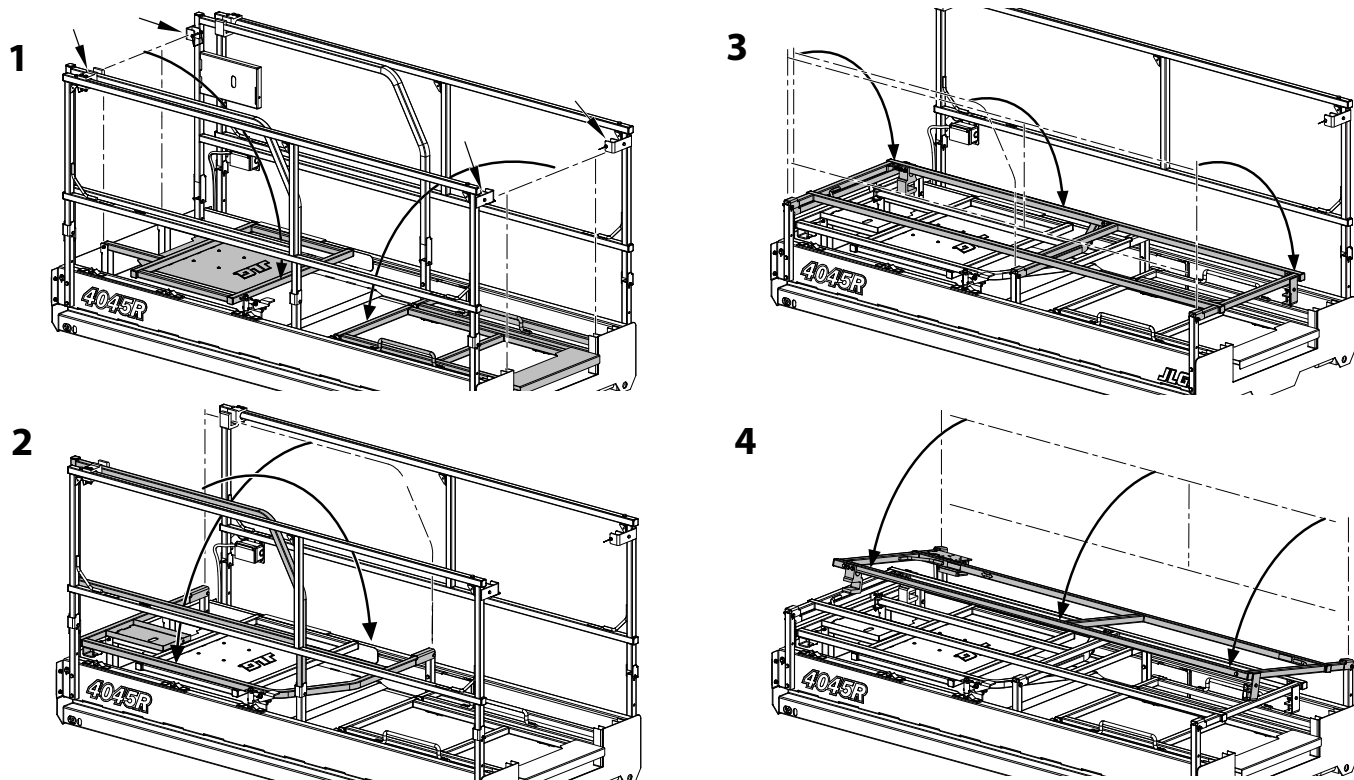
OPMERKING: *Zorg er bij het terugzetten van de platformzijleuning*en in de rechtopstand voor, dat de geleider van de leuning van de platformverlenging aan de leuning hoofdplatform wordt bevestigd zodra beide leuningen geheel rechtop staan.

WAARSCHUWING

WEES UITERST VOORZICHTIG BIJ HET OP- EN AFGAAN VAN HET PLATFORM WANNEER DE LEUNINGEN ZIJN OPGEKLAPT. BETREED EN VERLAAT HET PLATFORM UITSLUITEND VIA HET HEK EN DE AANWEZIGE LADDER.

WAARSCHUWING

ALS U DE MACHINE BEDIENT (RIJDT) VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION VAN HET PLATFORM, DIENT U MINIMAAL 1 M (3 FT) AFSTAND TOT DE MACHINE TE BEWAREN.



Figuur 3-9. Platform met dubbele leuning-verlenging – opklapvolgorde

Platform met leuning in leuning-verlenging

(Zie Figuur 3-10.)

De platformleuningen worden in de volgende volgorde opgeklapt;

1. Bij de leuning aan de achterkant, moeten de pennen op de hoeken van de bovenste leuning, een (1) aan elke kant, uitgetrokken worden en moet de leuning aan de achterkant op de platformvloer opgeklapt worden.
2. Voordat de zijleuningen omlaag gebracht worden, moeten de pennen in de schuifbare bovenste leuning en middelste leuning van de verlenging aan de voorkant, een (1) per leuning - vier (4) in totaal, verwijderd worden en moeten de schuifbare leuningen naar de achterkant van de machine worden geschoven en opnieuw met pennen worden bevestigd aan de bovenste en middelste zijleuningen. *(Beide kanten)*
A - Gebruik het gat van de pen van de bovenste schuifbare leuning opnieuw om aan de bovenste zijleuning te bevestigen.
B - De middelste schuifbare leuning is voorzien van een pengat onder het bevestigingsoor voor de vanglijn, op de middelste leuning.
3. Verwijder de twee (2) onderste zijleuningpennen en klap RECHTER zijleuning op.
Verwijder de twee (2) onderste zijleuningpennen en klap LINKER zijleuning op.

4. Verwijder de twee (2) onderste voorleuningpennen en klap VOORSTE verlengingsleuning op.

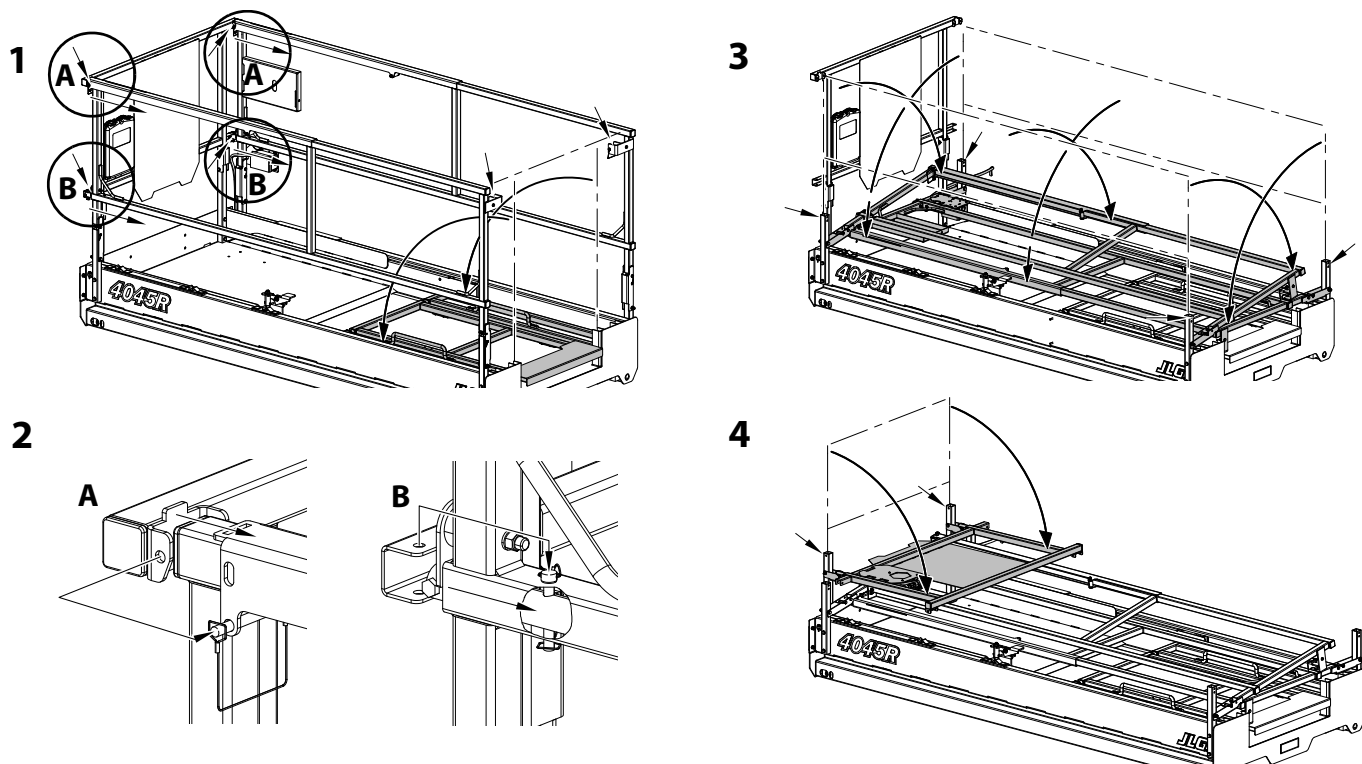
Als u de leuningen weer omhoog wilt zetten, klapt u deze terug in de omgekeerde volgorde waarin deze werden opgeklapt en plaatst u de borgpennen weer terug om de leuningen te borgen.

WAARSCHUWING

WEES UITERST VOORZICHTIG BIJ HET OP- EN AFGAAN VAN HET PLATFORM WANNEER DE LEUNINGEN ZIJN OPGEKLAPT. BETREED EN VERLAAT HET PLATFORM UITSLUITEND VIA HET HEK EN DE AANWEZIGE LADDER.

WAARSCHUWING

ALS U DE MACHINE BEDIENT (RIJDT) VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION VAN HET PLATFORM, DIENT U MINIMAAL 1 M (3 FT) AFSTAND TOT DE MACHINE TE BEWAREN.



Figuur 3-10. Platform met leuning in leuning-verlenging – opklapvolgorde

3.12 DE MACHINE PARKEREN EN BERGEN

1. Rijd de machine naar een goed beveiligde en goed geventileerde ruimte.
2. Zorg dat het platform geheel omlaag staat.

OPMERKING

WANNEER DE MACHINE WORDT UITGESCHAKELD OM HEM'S AVONDS TE PARKEREN OF OM DE ACCU'S OP TE LADEN, MOETEN DE NOODSTOP- EN BEDIENINGSKEUZESCHAKELAARS IN DE UITGESCHAKELDE STAND STAAN OM TE VOORKOMEN DAT DE ACCU'S LEEG RAKEN.

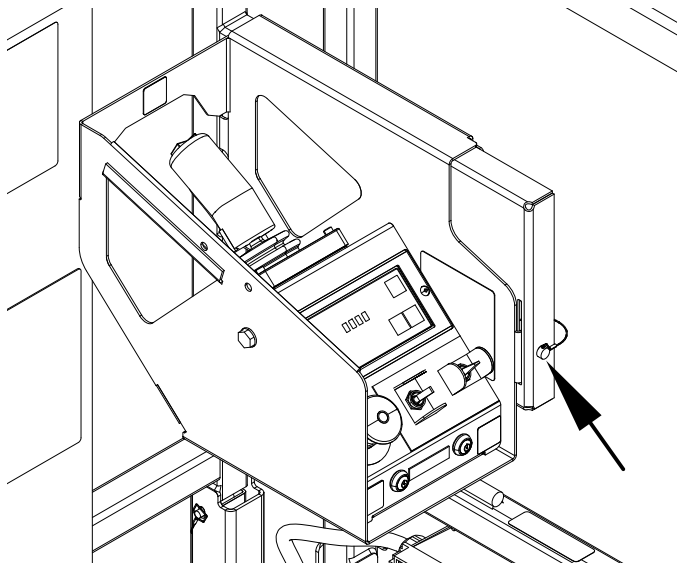
3. Zet de keuzeschakelaar Platform/Grond op het grondbedieningsstation UIT en haal de sleutel eruit zodat de machine niet zonder toestemming kan worden gebruikt.

OPMERKING: Voor extra beveiliging kan het platformbedieningsstation worden vastgezet op de montageplaat (zie Figuur 3-11.)

Ook kunnen de zijluiken worden vastgezet door middel van een hangslot in de openingen onder de vergrendeling van elk luik.

4. Zet de noodstopschakelaar op het grondbedieningsstation in de stand Uit.
5. Bedek zo nodig de plaatjes met aanwijzingen en de waarschuwingsstickers op de platformbedieningskast zodat ze tegen ongunstige omstandigheden beschermd zijn.

6. Blokkeer minstens twee wielen wanneer de machine gedurende lange tijd geparkeerd wordt.



Om verwijdering door onbevoegden te voorkomen kan het platformbedieningsstation aan de steun worden vastgemaakt door de borgpen in de montagenok te vervangen door een sleutel- of cijferslot.

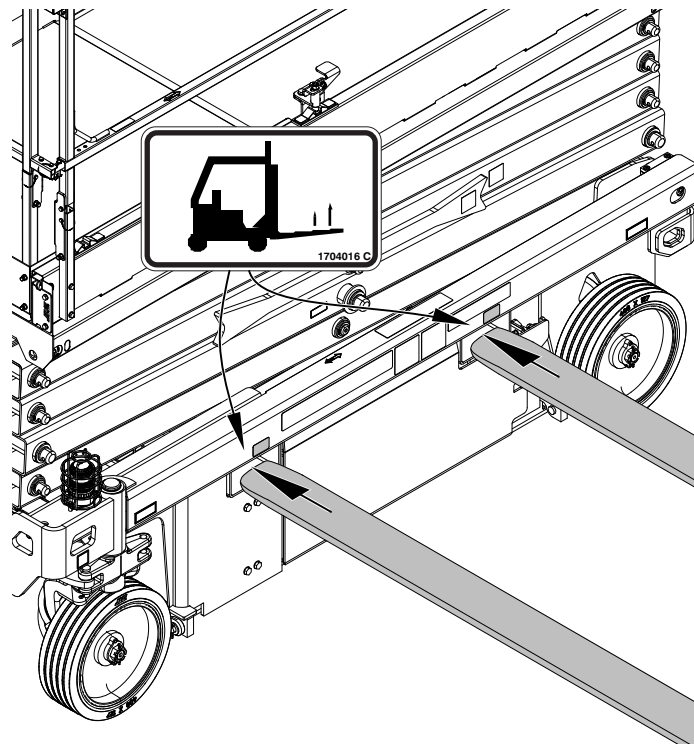
Figuur 3-11. Bedieningsstation aan platform bevestigen.
(Alle machinemodellen)

3.13 MACHINE HEFFEN EN VASTSJORREN

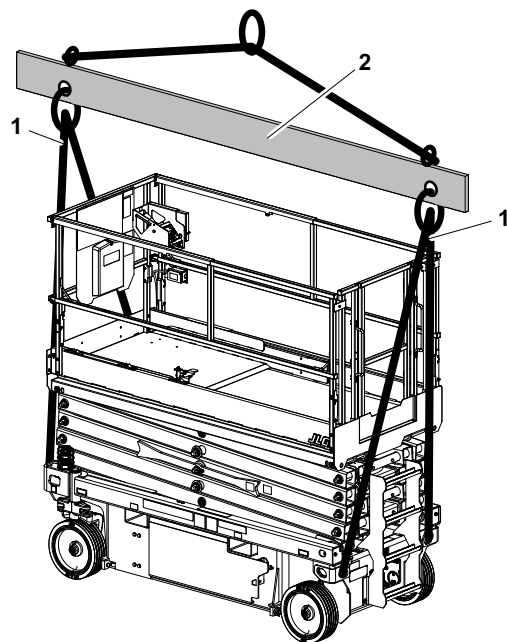
Hijsen

De machine kan ook met een vorkheftruck worden geheven. Hef uitsluitend met de ingebouwde openingen voor vorken aan de zijkant van de machine en alleen met het platform in de opbergstand. Pas de breedte van de **vorken van de vorkheftruck (1)** aan aan de openingen voor vorken van de machine (zie *Figuur 3-12.*). Schuif de vorken in de openingen en hef de machine voorzichtig.

De machine kan ook worden geheven met een spreidstang en vier banden of kettingen van gelijke lengte die het totale brutogewicht van de machine kunnen dragen (zie *Figuur 3-13.*). Hef uitsluitend met de hijsoren op de vier hoeken van de machine. (Zie *Hoofdstuk 5, Machinespecificaties voor het brutogewicht van de machine.*)



Figuur 3-12. Sleuven voor vorkheftruck - plaats

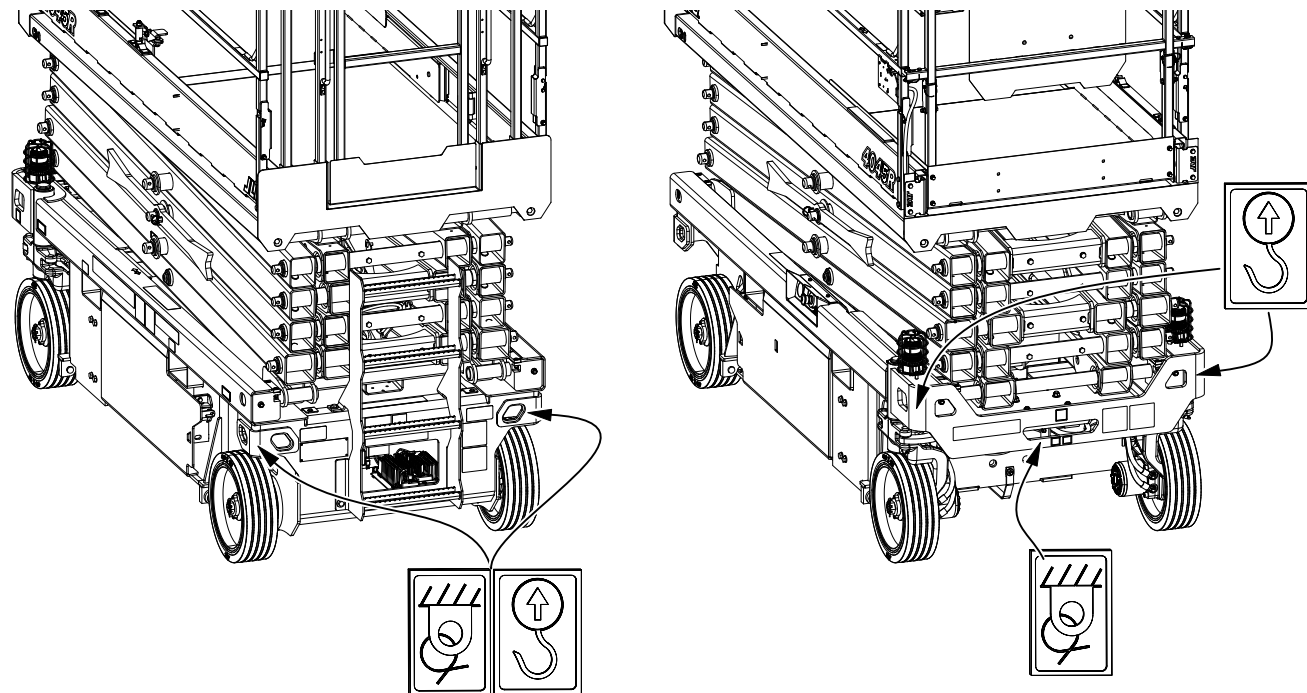


Vastsjorren

Wanneer de machine wordt vervoerd, moet het platform geheel omlaag in de opbergstand staan, waarbij de machine stevig is vastgesjord aan de truck of aan de laadvloer van de oplegger. Er bevinden zich twee vastsjorpunten en één hijsoor aan de voorzijde en twee vastsjorpunten/hijsoren aan de achterzijde van de machine. (Zie Figuur 3-14.)

Figuur 3-13. Plaatsen voor heffen van de machine met spreidstang en hijsoren

1. Vier (4) kettingen of hijsbanden van gelijke lengte.
2. Spreidstangeenheid.



Figuur 3-14. Plaats van sjorpunten en hijsoren

3.14 SLEPEN

Het verdient aanbeveling deze machine niet te slepen, behalve in geval van nood zoals wanneer de machine defect is of geheel zonder stroom is gevallen.

OPMERKING: Wanneer de machine zodanig is uitgeschakeld dat het hydraulische systeem niet bediend kan worden, is het besturingscircuit eveneens uitgeschakeld. De machine kan dan alleen bewegen in de richting waarin de voorwielen op dat moment staan.

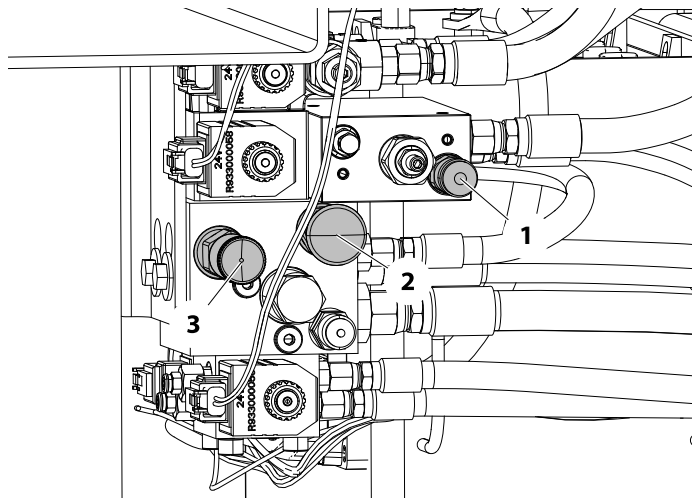
Hydraulische remuitschakeling (Zie Figuur 3-15.)



PLAATS BLOKKEN VOOR EN ACHTER DE WIELEN OF ZET DE MACHINE AAN HET SLEEPVOERTUIG VAST.

1. Schakel de voeding uit vanaf het grondbedieningsstation door op de noodstopschakelaar te drukken.
2. Open het luik aan de rechterzijde en zoek de hydraulische hoofdregelklep.
3. Volg deze stappen om de regelklep voor de aandrijfmotor in sleepmodus te zetten. Zoek de **knop op de naaldklep voor de sleepmodus (1)** op de regelklep voor de aandrijfmotor. Schroef de klep los totdat deze stopt.
4. Om de remmen uit te schakelen drukt u op de **ZWARTE remophefschakelaar (2)** op de hoofdklep (er bevindt zich een aanslag die de klep op zijn plek houdt).

5. Druk 5 tot 10 keer achter elkaar op de **RODE knop (3)** totdat de druk wordt opgebouwd. De remmen zijn nu uitgeschakeld.
6. Nadat het slepen is voltooid, laat u de **ZWARTE remophefknop (2)** los en schroeft u de **knop op de naaldklep voor de sleepmodus (1)** helemaal in om de hydraulische rem te resetten. Blokkeer de wielen van de machine.



Figuur 3-15. Hydraulische rem - handmatig uitschakelen
(Binnenzijde luik aan de rechterzijde)

HOOFDSTUK 4. NOODPROCEDURES

4.1 ALGEMENE INFORMATIE

In dit hoofdstuk staan de stappen die uitgevoerd moeten worden in geval van een noodsituatie tijdens het werk.

4.2 BEDIENING IN NOODGEVALLEN

Gebruiker kan machine niet bedienen

ALS DE GEBRUIKER DE MACHINE NIET ONDER CONTROLE HEEFT OF NIET KAN BEDIENEN:

1. Moet ander personeel alleen wanneer dit nodig is de machine vanaf het grondbedieningsstation bedienen.
2. Alleen bevoegde personen op het platform mogen de platformbedieningsconsole gebruiken. GA NIET VERDER MET HET WERK ALS DE BEDIENING NIET GOED FUNCTIONEERT.
3. Er kan reddingsmateriaal worden gebruikt om de persoon of personen van het platform te verwijderen. De beweging van de machine kan met kranen en vorkheftrucks worden gestabiliseerd.

Platform zit boven vast

Als het platform boven in constructies of apparatuur vastgeklemd raakt, doe het volgende:

1. Schakel de machine uit.
2. Breng alle personen op het platform in veiligheid voordat de machine wordt losgemaakt. Er mag geen personeel aanwezig zijn op het platform voordat andere bedieningselementen van de machine worden gebruikt.
3. Maak zo nodig gebruik van hijskranen, vorkheftrucks en ander materieel om te voorkomen dat de machine kantelt.
4. Maak het platform met behulp van de grondbediening voorzichtig los van het object.
5. Als dit is voltooid, start dan de machine weer en laat het platform dan terugkeren naar een veilige stand.
6. Controleer de machine op schade. Als de machine is beschadigd of niet goed werkt, moet deze onmiddellijk worden uitgezet. Meld het probleem aan het betreffende onderhoudspersoneel. Bedien de machine pas wanneer hij hiervoor veilig is verklaard.

Rechttop zetten van gekantelde machine

Een vorkheftruck van het juiste vermogen of gelijkwaardige apparatuur moet onder de hoge kant van het chassis worden geplaatst, terwijl het platform omhoog wordt gebracht met een hijskraan of andere geschikte hijsinrichting en het chassis omlaag wordt gebracht met de vorkheftruck of andere apparatuur.

4.3 PLATFORM HANDMATIG NEERLATEN

Het bedieningselement voor handbediend neerlaten van het platform wordt in geval van totale stroomuitval gebruikt om het platform met zwaartekracht omlaag te brengen. De T-hendel voor handbediend neerlaten bevindt zich links aan de achterkant van de machine, net onder de platformladder. Naast de ontgrendelingshendel ziet u de instructiesticker.

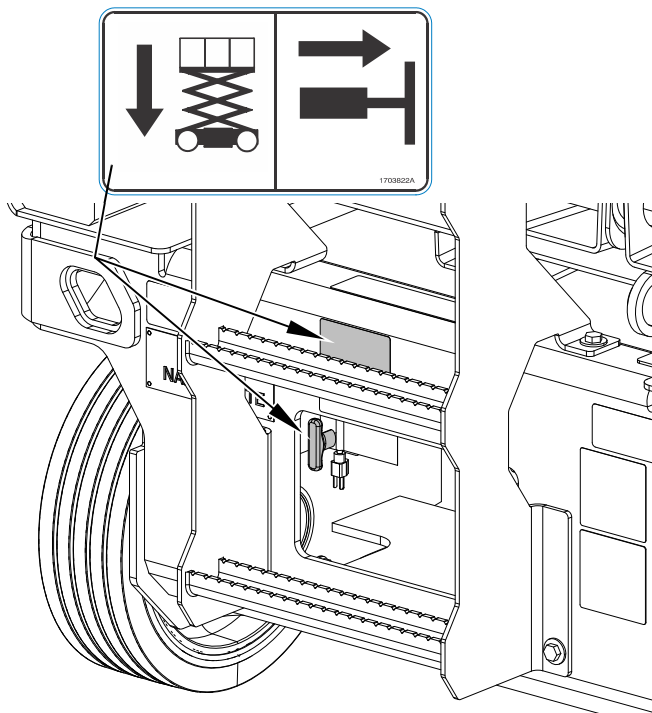
De procedure voor neerlaten is als volgt:

1. Kijk waar de **T-hendel voor handbediend neerlaten** zich bevindt. (Zie Figuur 4-1.)

⚠ WAARSCHUWING

HOUD UW HANDEN EN ARMEN UIT HET PAD VAN DE SCHAARARMEN EN HET PLATFORM TERWIJL DIT OMLAAG KOMT.

2. Pak de T-hendel vast en trek deze langzaam uit om de schaararmen/het platform neer te laten. Wanneer het platform tot de gewenste hoogte is gedaald, laat u de T-hendel terugkeren naar de gesloten stand.



Figuur 4-1. Plaats van bedieningselement voor handbediend neerlaten
(Linksachter op machine)

4.4 MELDEN VAN ONGEVALLen

JLG Industries, Inc. moet onmiddellijk in kennis worden gesteld van elk ongeval waarbij een JLG-product is betrokken. Ook al is er geen sprake van letsel of materiële schade, toch moet JLG telefonisch van alle nodige details op de hoogte worden gesteld.

- VS: 877-JLG-SAFE (554-7233)
- EUROPA: (32) 0 89 84 82 20
- AUSTRALIË: +(61) 2 65 811111
- E-mail: productsafety@jlg.com

Indien de fabrikant niet binnen 48 uur op de hoogte wordt gesteld van een ongeval waarbij een product van JLG Industries betrokken is, kan elke garantie op die bepaalde machine vervallen.

OPMERKING

INSPECTEER DE MACHINE NA AFLOOP VAN IEDER ONGEVAL. HEF HET PLATFORM NIET VOORDAT U ER ZEKER VAN BENT DAT ALLE EVENTUELE SCHADE IS GEREPAREERD EN ALLE BEDIENINGSELEMENTEN GOED FUNCTIONEREN. TEST EERST ALLE FUNCTIES VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION EN VERVOLGENS VANAF DE PLATFORMBEDIENINGSCONSOLE.

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

HOOFDSTUK 5. ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD

5.1 INLEIDING

In dit hoofdstuk van de handleiding wordt aanvullende en noodzakelijke informatie aan de machinist gegeven voor een juiste bediening en correct onderhoud van deze machine.

Het gedeelte in dit hoofdstuk over het onderhoud is enkel bedoeld als informatie om de machinist te helpen bij het uitvoeren van de dagelijkse onderhoudstaken en vervangt niet het uitgebreidere preventieve onderhoud en het inspectieschema in de service- en onderhoudshandleiding.

Andere publicaties verkrijgbaar die specifiek zijn voor deze machine

Service- en onderhoudshandleiding	3121761
Geïllustreerde onderdelenhandleiding.....	3121759

5.2 BEDRIJFSSPECIFICATIES

Tabel 5-1. Bedrijfsspecificaties

BESCHRIJVING	4045R
PLATFORM	ANSI/CSA/CE/AUS/GB
Maximale platformhoogte (vanaf de grond tot aan de platformvloer - geheven)	11,9 m (39.3 ft)
Machinehoogte (vanaf de grond tot de bovenzijde leuning)	2549 m (8 ft 4 in)
Machinehoogte – leuning ingeklapt (vanaf de grond tot de bovenzijde ingeklapte leuning)	1903 m (6 ft 3 in)
Heftijd platform (seconden/nominale lading)	Heffen: 73 seconden Neerlaten: 48 seconden
Elektronische armbeschermers (activeringshoogte)	190,5 cm (75 in)
RIJDEN	
Maximale helling om op te werken: (platform geheel geheven)	van voor naar achter: 3.5° van rechts naar links: 1.5°
Maximale helling in opbergstand (dwars op helling)	2,5°
Maximale rijsnelheid (vooruit/achteruit) (Seconden per 25 ft (7,62 m))	Opbergstand: 8 seconden (3,4 km/u (2.0 mph)) Geheven: 34 seconden – (0,8 km/u (0.5 mph))
Maximale helling (hellingshoek) in opbergstand (raadpleeg Figuur 3-7. op pagina 3-15)	25% (14°)

Tabel 5-1. Bedrijfsspecificaties (vervolg)

BESCHRIJVING		4045R
Rijhoogte in geheven toestand	Binnen: Buiten:	11,9 m (39 ft) 8,75 m (28.7 ft) – ANSI/CE/CSA/GB 11,9 m (39 ft) – AUS
Draaicirkel (Stoeprand tot stoeprand)	Binnenkant: Buitenkant:	0 cm (0 in) 233,3 cm (92 in)
CHASSIS		
Bruto machinegewicht (bij benadering)	ANSI/CE/CSA/GB: AUS:	3175 kg (7000 lb) 3413 kg (7525 lb)
Wielbasis		2032 m (80 in)
Totale breedte machine		1143 m (45 in)
Maximale belasting banden (per wiel)		1216 kg (2680 lb)
Grondoplegdruk		943 kPa (137 psi)
Bodemvrijheid	Beveiliging tegen kuilen ingetrokken: Beveiliging tegen kuilen omlaag:	126 mm (5 in) 32 mm (1.26 in)
Breakover hoek (graad)		14,5° (26%)
Maximale hydraulische druk	Hoofdontlasting: Stuurontlasting: Hefontlasting:	207 bar (3000 psi) 86 bar (1250 psi) 172 bar (2500 psi)

Platformcapaciteit

Tabel 5-2. Platformcapaciteit

SPECIFICATIE	MAXIMALE BEDRIJFS- HOOGTE	MAXIMALE PLATFORM- CAPACITEIT ⁽¹⁾	MAXIMAAL TOEGE- STANE CAPACITEIT OP PLATFORM- VERLENGING	MAXIMAAL TOEGESTANE AANTAL PERSONEN OP PLATFORM	MAX. ZIJDELINGSE KRACHT (Platform volledig uitgeschoven bij max. capaciteit)	MAXIMALE WINDKRACHT BIJ BEDRIJF	OMGEVING ⁽²⁾
ANSI/CSA/CE/AUS/GB	VOL	350 kg (770lb)	113 kg (250lb)	3 personen + 110 kg (242 lb)	400 N (90 lb)	0 m/s (0 mph)	BINNEN
ANSI/CSA/CE/AUS/GB	8,8m (29ft)	249 kg (550 lb)		1 persoon + 169 kg (371 lb)	200 N (45 lb)	12,5 m/s (28 mph)	BUITEN
AUS	VOL	136 kg (300lb)		1 persoon + 56 kg (124lb)			
OPMERKING: (1) Maximale platformcapaciteit omvat het platform en de platformverlenging. (2) GEBRUIK BINNEN is gebruik van een MEWP in omgevingen die afgeschermd zijn tegen wind zodat er geen wind is. GEBRUIK BUITEN is gebruik van een MEWP in een omgeving die blootgesteld kan worden aan wind.							

1001220378_C, 1001229804_B, 1001231228_A

Afmetingen van machine**Tabel 5-3. Afmetingen**

BESCHRIJVING	4045R
Platformhoogte – geheven (vanaf de grond tot aan de platformvloer)	12 m (39,3 ft)
Platformhoogte – opbergstand (vanaf de grond tot aan de platformvloer)	140 cm (55 in)
Hoogte leuningen (van platformvloer tot bovenzijde leuning)	113,2 cm (44 in) – uitklapbare leuning
Totale hoogte – (vanaf de grond tot bovenzijde leuning): (leuningen opgeklapt):	254 cm (100 in) 190,3 cm (75 in)
Totale machinebreedte	114,3 cm (45 in)
Totale machinelengte (met ladder)	271,1 cm (106 in)
Platformafmeting – lengte (binnenkant)	243,4 cm (96 in)
Platformafmeting – breedte (binnenkant)	104,3 cm (41 in)
Wielbasis	203,2 cm (80 in)

Banden**Tabel 5-4. Bandenspecificaties**

BESCHRIJVING	4045R
Maat	40,6 cm x 12,7 cm (16 in x 5 in)
Aanhaalmoment wielmoeren (1-1/8 in – gegroefde moer met splitpen)	203 Nm (150 lb-ft)

Accu's

Tabel 5-5. Accuspecificaties OEM

BESCHRIJVING	4045R		
	Loodzwavelzuur		AGM
Spanning (systeem van 24V – in serie)	12V per accu		
Nominale Ah-capaciteit	150 Ah over 20 uur	185 Ah over 20 uur	150 Ah over 20 uur
Reservecapaciteit	280 minuten bij 25 A	324 minuten @ 25 A	320 minuten @ 25 A
Gewicht (elke accu)	37 kg (82 lb)	48 kg (106 lb)	40 kg (88 lb)

Elektrisch systeem
Tabel 5-6. Specificaties acculader

BESCHRIJVING	4045R		
Spanning elektrisch systeem (gelijkstroom)	24V		
Acculader:	Delta-Q	PRO - Eagle Perf. Serie	Groene stroom - Pylon International
Ingangsspanning:			
Ingangsspanning (wisselspanning):	85-270V AC	108-132V AC	100-240V AC
Nominale ingangsspanning (wisselspanning):	100VAC / 240VAC RMS	120VAC	— —
Ingangsfrequentie:	50-60 Hz	45-65Hz	45-65Hz
Max. ingangsstroom (wisselspanning):	7,5A	12 A	8,5A
Bescherming tegen binnendringend vocht:	IP66 NEMA4 type 4	IP35	IP66
Bedrijfstemperatuur:	−40 °C (−40 °F) tot +65 °C (149 °F)	−30 °C (−22 °F) tot +50 °C (122 °F)	−20 °C (−4 °F) tot +50 °C (122 °F)
Uitgangsspanning:			
Nominale uitgangsspanning (gelijkspanning):	24V	24V	24V
Max. uitgangsspanning (gelijkspanning):	36V	31,92V	34V
Max. uitgangsstroom (gelijkspanning):	27,1 A	25 A	30 A
Max. vergrendelstroom:	1 A bij 24V	1 A bij 24V	1 A bij 24V
Beveiliging:			
Omgekeerde polariteit uitgang:	Elektronische beveiliging – automatische reset	Elektronische beveiliging – automatische reset	Elektronische beveiliging – automatische reset
Kortsluiting uitgang:	Stroombegrenzing	Elektronische beveiliging – automatische reset	Elektronische beveiliging – automatische reset
Overbelasting wisselspanning:	Stroombegrenzing	Bescherming circuits met afgeleide stroom	Stroombegrenzing
Overbelasting gelijkspanning:	Stroombegrenzing	Stroombegrenzing	Stroombegrenzing
OPMERKING: Zie status van de led-indicators van elke lader beginnend op pagina 5-14 van dit hoofdstuk			

5.3 GEWICHTEN KRITIEK VOOR DE STABILITEIT

⚠ WAARSCHUWING

VERVANG GEEN ITEMS DIE KRITIEK ZIJN VOOR DE STABILITEIT, ZOALS ACCU'S OF BANDEN, DOOR ITEMS MET EEN ANDER GEWICHT OF MET ANDERE SPECIFICATIES. BRENG IN GEEN ENKEL GEVAL WIJZIGINGEN AAN DE MEWP AAN DIE DE STABILITEIT IN GEVAAR BRENGEN.

Tabel 5-7. Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit

ONDERDEEL	4045R
Band en wiel (afzonderlijk)	23,9 kg (52.7 lb)
Band/wiel en aandrijving (afzonderlijk)	36,8 kg (81.1 lb)
Band/wiel en rem (afzonderlijk)	40,7 kg (89.7 lb)
Accu's (per stuk) Standaard:	37 kg (82 lb) - 150AH
AGM:	48 kg (106 lb) - 185AH
AGM:	40 kg (88 lb)
Accu's (samen X4) Standaard:	148 kg (328 lb) - 150AH
AGM:	192 kg (424 lb) - 185AH
AGM:	160 kg (352 lb)

5.4 SMERING

Smeermiddelhoeveelheden

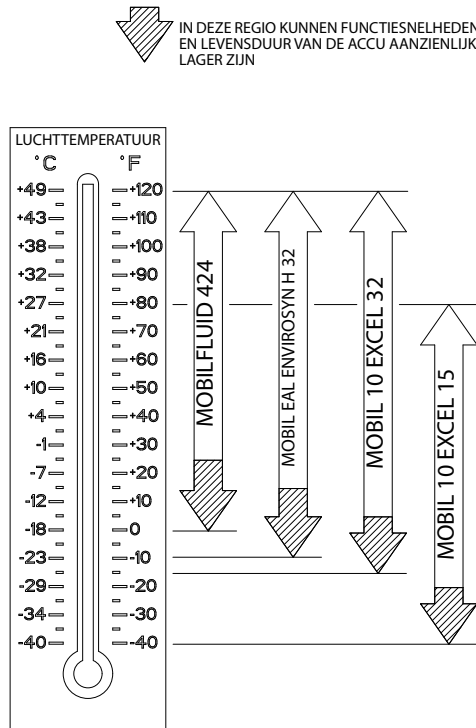
Tabel 5-8. Inhoud

ONDERDEEL	4045R
Hydrauliekoliereservoir (bij merkteken 'Vol')	25l (6.6 gal)
Hydraulisch systeem (inclusief tank)	30l (7.9 gal)

Smeerspecificaties

Tabel 5-9. Smeerspecificaties

SLEUTELW OORD	SPECIFICATIES
MPG	Universeel smeervet met een minimaal druppelpunt van 177 °C (350 °F). Met uitstekende waterafstotende en hechtende eigenschappen en bestand tegen extreme druk. (Minstens Timken OK 40 lb)
EPGL	Tandwielolie voor uiterst hoge druk die voldoet aan API-classificatie GL-5 of MIL-Spec MIL-L-2105
HO	JLG adviseert - Mobil - Mobilfluid 424 Mobil EAL ENVIRONSYN H 32 Mobil SHC HYDRAULIC EAL 32 EAL en SHC zijn compatibel.



Olie	Eigen- schappen	Basis	Classificatie
Beschrijving	Viscositeit @ 40° C (cSt, normaal)	Visc-index	Minerale oliën Plantardige oliën Synthetisch Synthetische organische esters Direct biologisch afbreekbaar* Vrijwel niet giftig** Onbrandbaar***
Mobilfluid 424	55	145	X
Mobil EAL EnviroSyn H 32	33	147	X
Mobil 10 Excel 32	32	164	X
Mobil 10 Excel 15	15	168	X

* De classificatie Direct biologisch afbreekbaar verwijst naar een van de volgende waarden:

CO₂ omzetting > 60% per EPA 560/6-82-003

CO₂ omzetting > 80% per CEC-L-33-A-93

** De classificatie Vrijwel niet giftig voldoet aan LC50 > 500 ppm per OECD 203

*** De classificatie Onbrandbaar duidt op FMRC-goedkeuring (Factory Mutual Research Corp.)

OPGELET:

ALS DE MACHINE WORDT GEBRUIKT MET DOOR JLG NIET GOEDGEKEURDE HYDRAULIEKOLIE OF BUITEN HET TEMPERATUURBEREIK DAT WORDT VERMELD IN DE "GEBRUIKSTABEL HYDRAULIEKOLIE", KUNNEN ONDERDELEN VAN HET HYDRAULISCHE SYSTEEM VOORTIJDIG SLIJTEN OF BESCHADIGD RAKEN.

HET KAN ZIJN DAT SOMMIGE VLOEISTOFFEN NIET BESCHIKBAAR ZIJN DOOR DE

TEMPERATUURGRENZEN MACHINEBEDIENING DIE IN DIT DOCUMENT STAAN EN VAN TOEPASSING ZIJN OP DE VOLGENDE MODELLEN:

1532R
1932R
4045R

1001219909-C

Figuur 5-1. Tabel bedrijfstemperatuur hydrauliekolie

5.5 ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Schaararm - Veiligheidsstutten (Zie Figuur 5-2.)

WAARSCHUWING

WERK NOOIT ONDER EEN GEHEVEN PLATFORM ZONDER DAT HET DOOR DE VEILIGHEIDSSTUTTEN, BLOKKEN OF EEN STROP WORDT TEGENGEGHOUDEN.

LET OP

BEIDE VEILIGHEIDSSTUTTEN MOETEN WORDEN GEBRUIKT WANNEER ONDERHOUD AAN DE MACHINE WORDT UITGEVOERD WAARBIJ DE SCHAARARMEN MOETEN WORDEN GEHEVEN. DIT MOET ALTIJD GEBEUREN ZONDER BELASTING OP HET PLATFORM.

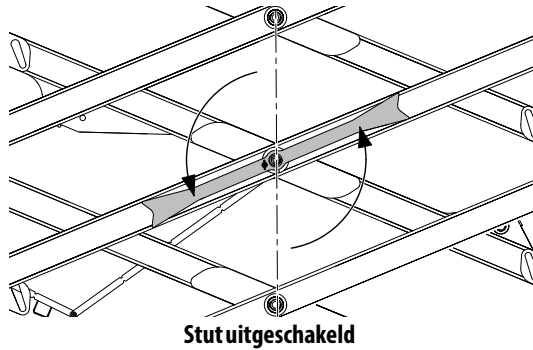
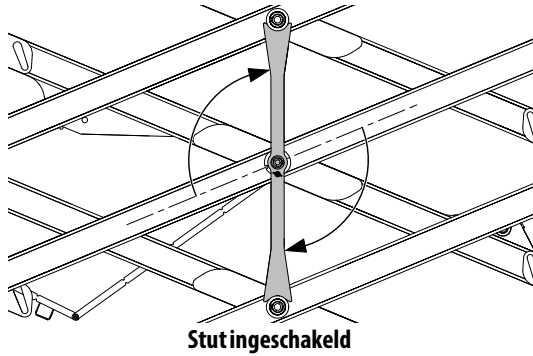
De veiligheidsstutten bevinden zich elk aan de zijkant van de machine op de schaararmen.

De veiligheidsstutten inschakelen:

1. Hef het platform vanaf het grondbedieningsstation voldoende om de veiligheidsstutten in te schakelen.
2. Verwijder de borgpen en draai de stut aan elke kant van de machine. **Stel altijd beide in bij inschakelen.**
3. Laat het platform zakken totdat de veiligheidsstutten tegen de stops van de veiligheidsstut op de onderliggende arm rusten en neergaande bewegingen van de platform/schaararm-eenheid tegenhouden.

De veiligheidsstutten uitschakelen:

1. Hef het platform voldoende om de veiligheidsstutten los te maken van de stops van de veiligheidsstut.
2. Draai de stuteenheden tot deze op één lijn staan met de schaararm en de vrijgavepen in de aanslagschijf achter de arm vergrendeld wordt.



Figuur 5-2. Schaararm - Veiligheidsstutten
(Een aan elke kant van de machine)

Controleprocedure voor hydrauliekolie

(Zie Figuur 5-3. en 5-4.)

Smeerpunt(en) - Hydrauliekoliereservoir

Inhoud reservoir - zie Tabel 5-8 op pagina 5-8.

Smering - Hydrauliekolie

Interval - Dagelijks controleren

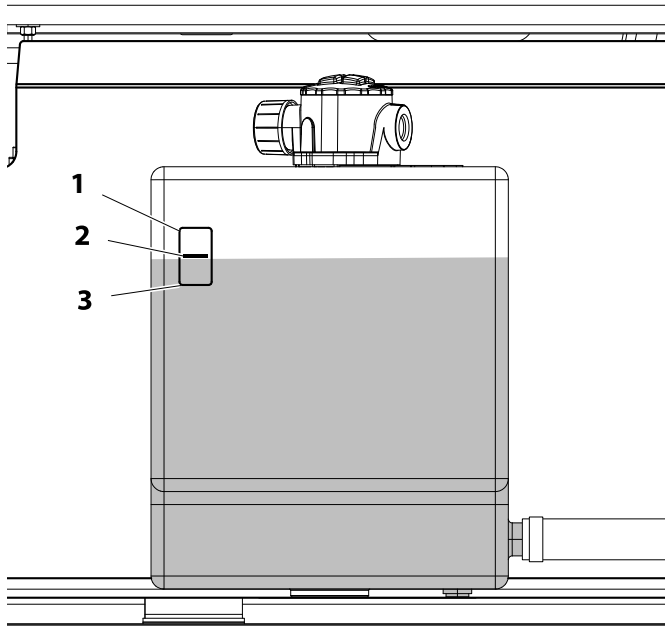
OPMERKING: Controleer het hydrauliekoliepeil **UITSLUITEND** met het platform in de opbergstand. Overtuig u ervan dat de hydrauliekolie tot de bedrijfstemperatuur is opgewarmd alvorens het oliepeil in het reservoir te controleren.

1. Aan de rechterzijde van de machine, op het luik voor de hydrauliekolieruimte, bevindt zich een **uitsparing (1)** zodat u de **markering (2)** kunt zien. Op het reservoir staat het **merkteken MAX (maximum) (2)**. Het **merkteken MIN (3)** bevindt zich aan de onderzijde van de uitsparing in het luik. Het oliepeil moet tussen deze merktekens blijven zodat het hydraulische systeem goed kan functioneren.

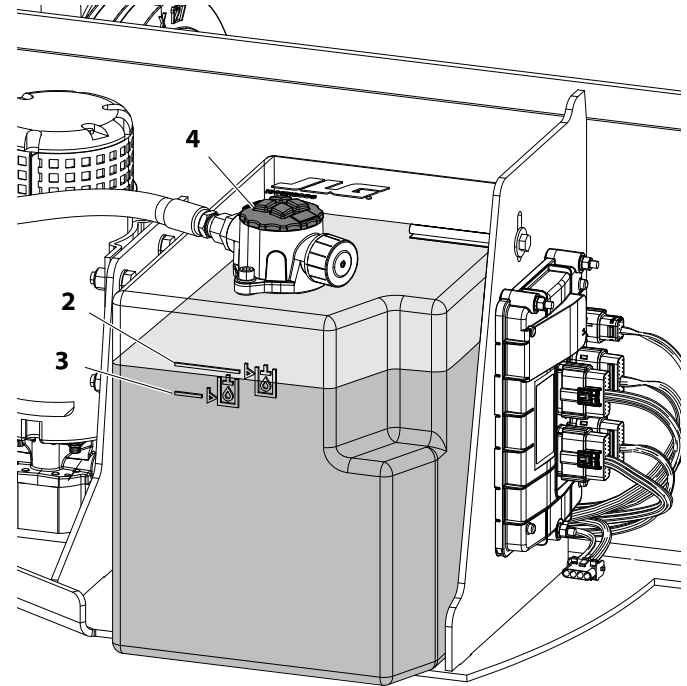
2. Als extra olie nodig is, open dan het luik van de hydrauliekolieruimte en veeg al het vuil en stof rondom de **vul/filterdop (4)** weg. Verwijder de vuldop en voeg de gewenste hoeveelheid olie toe. Vul olie bij totdat het peil dicht bij het **merkteken MAX (3)** maar niet hoger dan het **merkteken MAX** is.

OPMERKING: *Let erop dat er geen verontreinigingen (vuil, water, enz.) kunnen binnendringen zolang de dop is verwijderd.*

OPMERKING: *Aanbevolen smeerintervallen zijn gebaseerd op een machine die onder normale omstandigheden werkt. Als machines meerdere werktijden achter elkaar worden gebruikt en/of worden blootgesteld aan ongunstige omgevingen of omstandigheden, moeten ze vaker worden gesmeerd.*



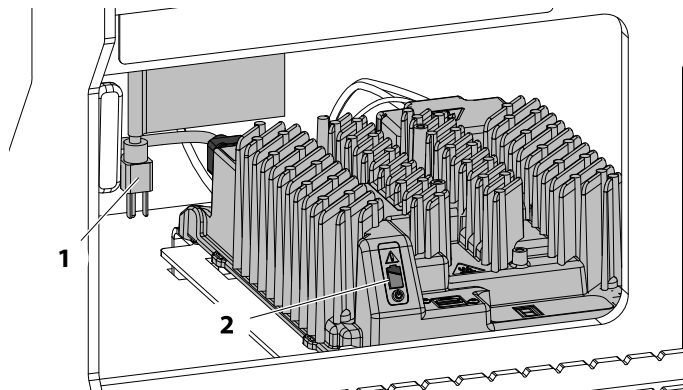
Figuur 5-3. Controleprocedure voor hydrauliekolie



Figuur 5-4. Vulprocedure voor hydrauliekolie

Delta-Q - Acculader

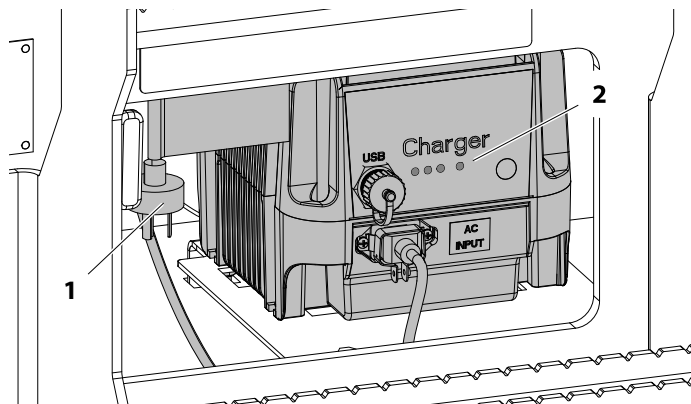
Alle laders bevinden zich aan de achterzijde van de machine in het chassis.



1. Wisselstroom-ingangstekker 2. Laadcontrolelampjes

- **Wisselstroom ingeschakeld** - BLAUW LAMPJE BRANDT
- **Accu bijna leeg** - (onderste paneel - GROEN LAMPJE KNIPPERT) - (bovenste paneel - GROEN LAMPJE UIT)
- **Accu bijna vol** - (onderste paneel - GROEN LAMPJE BRANDT) - (bovenste paneel - GROEN LAMPJE KNIPPERT)
- **Accu vol** - (onderste paneel - GROEN LAMPJE BRANDT) - (bovenste paneel - GROEN LAMPJE BRANDT)
- **Storingslampje** - (ROOD LAMPJE BRANDT)
- **Let op externe fout** - (ORANJE LAMPJE brandt)

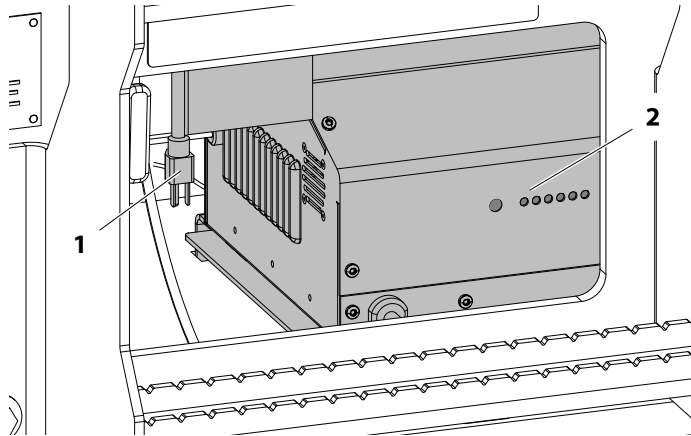
Groene stroom - acculader - (alleen in China (GB))



1. Wisselstroom-ingangskabel 2. Laadcontrolelampjes

- **Accu laadt op** - (GEEL LAMPJE - AGM - knippert snel/ FLOODED - blijft AAN/ AGM-FLOODED - knippert langzaam)
- **Accu opgeladen** - (GROEN LAMPJE BRANDT)
- **Storingslampje** - (ROOD LAMPJE BRANDT)
- **Zelfdiagnose wordt uitgevoerd** - (GEEL en GROEN lampje knipperen tegelijkertijd)

Eagle Performance - acculader



1. Wisselstroom-ingangskabel 2. Laadcontrolelampjes

- **Indicator accutype** - (GEEL LAMPJE BRANDT)
- **Accu wordt opgeladen** - (30%-60%-90% ROOD LAMPJE BRANDT)
- **Accu opgeladen** - (GROEN LAMPJE BRANDT)
- **Geen accu gevonden** - (30% ROOD lampje knippert)
- **Totale uitschakeling timer** - (30-60-90% RODE LAMPJES KNIPPEREN)
- **Interne uitschakeling overtemperatuur** - (30-90% RODE LAMPJES KNIPPEREN)

Accuonderhoud en veilige werkwijzen

OPMERKING: Deze instructies gelden alleen voor niet-afgedichte (natte) accu's. Als de machine is uitgerust met afgedichte accu's, is niet meer onderhoud nodig dan reiniging van gecorrodeerde accupolen.

⚠ LET OP

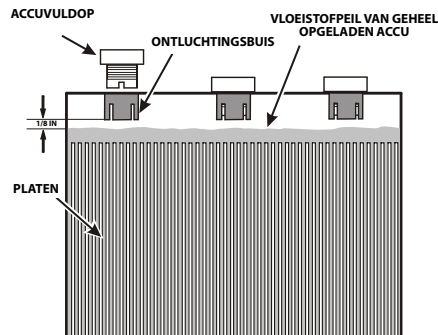
ZORG DAT ACCUZUUR NIET MET HUID OF KLEDING IN AANRAKING KOMT. DRAAG BESCHERMENDE KLEDING EN OOGBESCHERMING WANNEER U MET ACCU'S WERKT. NEUTRALISEER EVENTUEEL GEMORST ACCUZUUR MET ZUIVERINGSZOUT EN WATER.

ACCUZUUR GEEFT TIJDENS HET OPLADEN EEN EXPLOSIEF GAS AF. ZORG DAT ER GEEN OPEN VLAMMEN, VONKEN OF BRANDENDE ROOKARTIKELEN IN DE BUURT ZIJN TERWIJL DE ACCU'S GELADEN WORDEN. LAAD ACCU'S ALLEEN OP IN EEN GOED GEVENTILEERDE RUIMTE.

VUL DE ACCU'S UITSLUITEND MET GEDESTILLEERD WATER BIJ. WANNEER DE ACCU'S MET GEDESTILLEERD WATER WORDEN BIJGEVULD, MOETEN EEN NIET-METALEN FLES EN/OF TRECHTER WORDEN GEBRUIKT.

Controleer het elektrolytpeil van de accu's vaak; voeg alleen gedestilleerd water bij wanneer dit nodig is. Wanneer de accu volledig is opgeladen, moet het peil van de accuvloeistof tot 3 mm (1/8 inch) onder de ontluchtungsbuizen komen. (Zie Figuur 5-5.).

- NIET tot de onderkant van de ontluchtungsbuizen vullen.
- Zorg dat het vloeistofpeil tijdens het opladen of bedrijf NIET onder de bovenkant van de platen daalt.



Figuur 5-5. Accuvloeistofpeil.

Accusnelkoppeling - (indien aanwezig)

Op machines die zijn uitgerust met een accusnelkoppeling kan alle voeding van de machine gemakkelijk worden uitgeschakeld bij de accu's zonder dat accubakels van de accupolen worden losgemaakt. Als u de voeding wilt loskoppelen, gaat u naar de RODE snelkoppelingsstekker boven op de accu's in de accuimte en trekt u de twee helften uit elkaar.



Slijtage en beschadiging van banden

De banden en velgen die op de machines zijn geïnstalleerd, zijn door de bandenfabrikant goedgekeurd voor toepassingen waarvoor deze producten bedoeld zijn. De banden en velgen die op elk product zijn gemonteerd, zijn ontwikkeld aan de hand van stabiliteitseisen zoals spoorbreedte, bandenmateriaal en draagvermogen. Wijzigingen aan de banden zoals velgbreedte, plaats van het middenstuk, een grotere of kleinere diameter, bandenmateriaal, enz., zonder schriftelijke goedkeuring van de fabrikant kunnen een onveilige situatie opleveren voor wat betreft de stabiliteit.

De banden en velgen die op machines zijn geïnstalleerd, moeten dagelijks worden geïnspecteerd als onderdeel van de dagelijkse inspectieronde. JLG eist dat de dagelijkse inspectieronde wordt uitgevoerd bij iedere afwisseling van machinist tijdens een ploeg en bij wisseling van ploegen.

Vervanging van wielen en banden

JLG adviseert dat vervangende banden van dezelfde grootte en hetzelfde merk zijn als de oorspronkelijke banden op de machine of door JLG worden aangeboden als goedgekeurde vervanging. Raadpleeg de JLG-onderdelenhandleiding voor het onderdeelnummer van de goedgekeurde banden voor een bepaald machinemodel.

Als een van de volgende situaties wordt aangetroffen bij de bandeninspectie, moeten maatregelen worden genomen om het JLG-product onmiddellijk buiten bedrijf te stellen. Er moet een regeling worden getroffen voor vervanging van een of meer banden en/of wielen. Beide banden/wielen op dezelfde as moeten worden vervangen:

- Als de totale diameter van de band minder is dan een van de volgende waarden:

406 x 127 band – 395 mm (15.55 in) minimaal

- Als een ongelijke slijtage wordt geconstateerd.

Banden met een duidelijke beschadiging van het loopvlak of de wang moeten eerst worden beoordeeld voordat de machine in gebruik mag worden genomen. Als een snede, scheur, verdikking of andere afwijking groter is dan een of meer van de volgende afmetingen, moet de band worden vervangen:

76 mm (3.0 in) lang

19 mm (0.75 in) breed

19 mm (0.75 in) diep

- Als het metalen wiel op enig punt zichtbaar door het loopvlak van de band.
- Als er meerdere afwijkingen zijn in een kwadrant van het wiel (binnen 90 graden ten opzichte van elkaar).

Wielmontage

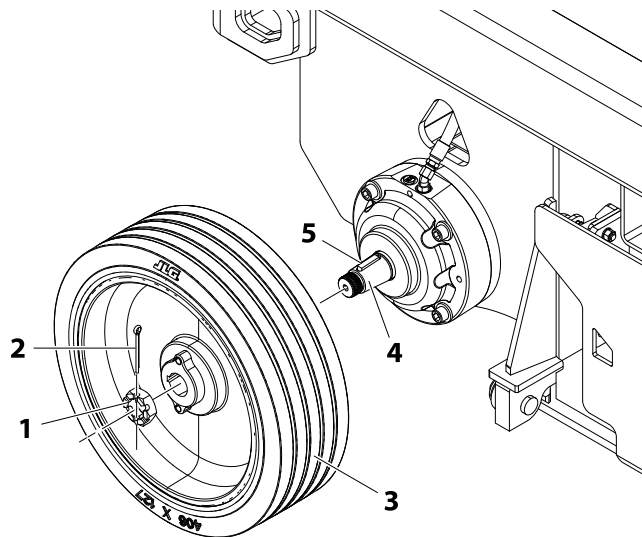
Het is van het grootste belang dat de wielen met het juiste aanhaalmoment worden vastgezet en vast blijven zitten.

⚠ WAARSCHUWING

WIELMOEREN MET GROEVEN MOETEN WORDEN VASTGEZET MET HET JUISTE AANHAALMOMENT EN DIT MOET GEHANDHAAFD BLIJVEN OM LOSZITTENDE WIELEN, EEN GEBROKEN MOER EN MOGELIJK ZELFS VAN DE AS LOSKOMENDE WIELEN TE VOORKOMEN.

Zet de gegroefde wielmoeren vast met het juiste aanhaalmoment om te voorkomen dat er wielen kunnen loskomen. Gebruik een momentsleutel voor het aanhalen van de gegroefde moeren. De juiste procedure voor het monteren van de wielen is als volgt:

1. Indien dit nog niet gedaan is, plaats dan de sleutel van de as (5) op de as en lijn uit met de groef van het wiel. Plaats het wiel en de naaf (3) op de taps toelopende as (4).
2. Draai de gegroefde moer (1) eerst met de hand aan zodat deze niet scheef komt te zitten. Breng GEEN smeermiddel aan op draadgangen of de moer.
3. Haal de gegroefde moer aan met 203 Nm (150 lb-ft).
4. Plaats de splitpen (2). Als het gat in de gleuven niet uitgelijnd is met het gat voor de splitpen op de taps toelopende as, blijf dan de moer met de klok mee draaien totdat de moer uitgelijnd is met het gat. Draai de moer niet los om deze uit te lijnen met het gat.



1. Gegroefde moer
2. Splitpen
3. Wiel en naaf

4. Taps toelopende as
5. Sleutel van de as

Figuur 5-6. Wielmontage

5.6 AANVULLENDE INFORMATIE

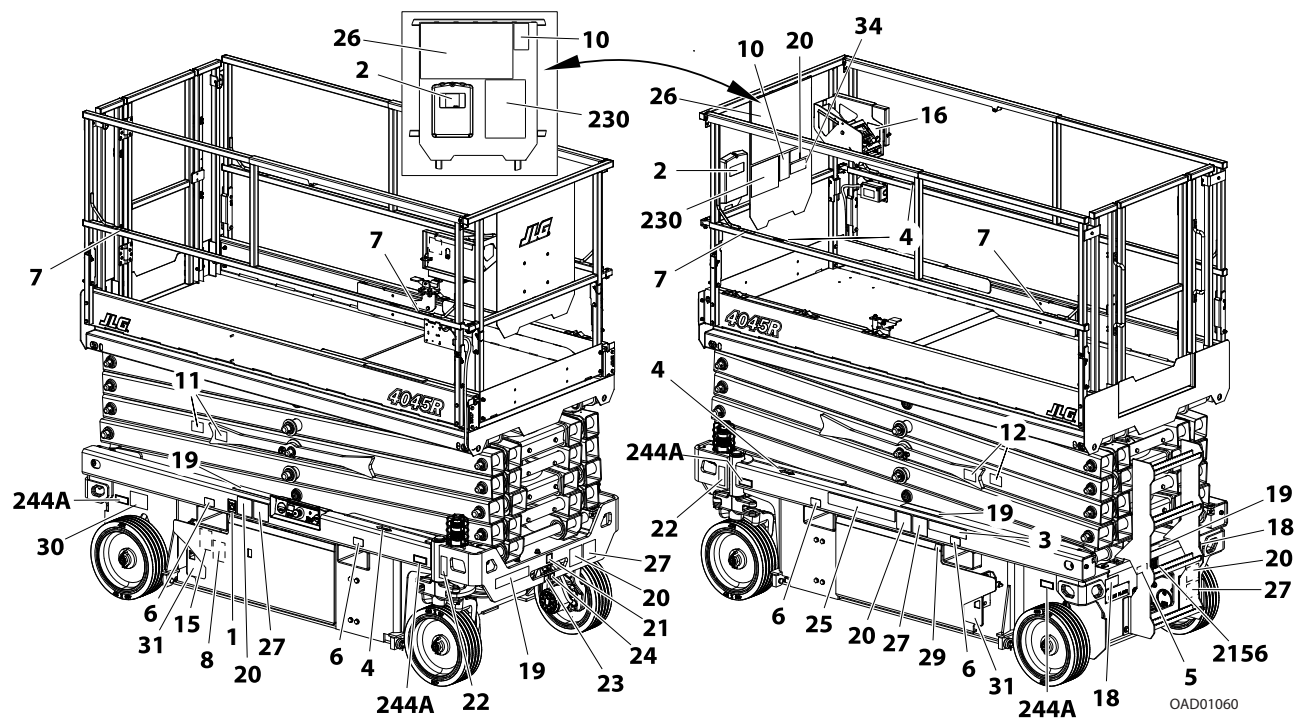
De volgende informatie wordt conform de vereisten van de Europese Machinerichtlijn 2006/42/EG verstrekt en is alleen van toepassing op CE-machines.

Voor elektrische machines is de gelijkwaardige continue A-gewogen geluidsdruk op het werkplatform minder dan 70 dB(A).

Voor machines met een verbrandingsmotor is het gegarandeerde geluidsniveau (LWA) 109 dB volgens de Europese Richtlijn 2000/14/EG (Geluidsemissie in het milieu door materieel voor gebruik buitenshuis) en gebaseerd op testmethoden conform bijlage III, deel B, methode 1 en 0 van de richtlijn.

De totale trillingswaarde waaraan het hand-/armsysteem wordt blootgesteld, is niet hoger dan $2,5 \text{ m/s}^2$. De hoogste waarde voor de gemiddelde vierkantswortel van gewogen acceleratie waaraan de volledige carrosserie wordt blootgesteld, is niet hoger dan $0,5 \text{ m/s}^2$.

5.7 PLAATS VAN STICKERS



Figuur 5-7. Plaats van machinestickers (Zie Tabel 5-10.)

Tabel 5-10. Tabel met plaatsen van machinestickers - 4045R

ITEM	ENGELS (1001222124)	ENG/KOR (1001222125)	ENG/CHI (1001222126)	SPA/POR (1001222127)	ENG/SPA (1001222128)	ENG/FRA (1001222129)	CE (1001222130)	AUS (1001222131)
1	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504
2	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640	1701640
3	1703813	1707022	1704344	1704341	1704339	1704339	1705670	1705670
4	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819	1703819
5	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822	1703822
6	1704016	1704016	1704016	1704016	1704016	1704016	1704016	1704016
7	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
8	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
9	—	—	—	—	—	—	—	—
10	1705686	1706057	1705946	1705726	1705720	1705723	—	—
11	1001228641	1001228641	1001228641	1001228641	1001228641	1001228641	1001228641	1001228641
12	1001228642	1001228642	1001228642	1001228642	1001228642	1001228642	1001228642	1001228642
13	—	—	—	—	—	—	—	—
14	—	—	—	—	—	—	—	—
15	1001131270	—	—	—	—	1001131270	—	—
16	1001132359	1001132359	1001132359	1001132359	1001132359	1001132359	1001132359	1001132359
17	—	—	—	—	—	—	—	—
18	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864	1001162864
19	1001211777	1001215751	1001215752	1001216650	1001215754	1001215755	1705673	1705673
20	1001211779	1001211779	1001211779	1001215748	1001211779	1001211779	1705671	1705671

Tabel 5-10. Tabel met plaatsen van machinestickers - 4045R

ITEM	ENGELS (1001222124)	ENG/KOR (1001222125)	ENG/CHI (1001222126)	SPA/POR (1001222127)	ENG/SPA (1001222128)	ENG/FRA (1001222129)	CE (1001222130)	AUS (1001222131)
21	1001212290	1001212290	1001212290	1001212290	1001212290	1001212290	1001212290	1001212290
22	1001213442	1001213442	1001213442	1001213442	1001213442	1001213442	1001213442	1001212291
23	1001212292	1001212292	1001212292	1001212292	1001212292	1001212292	1001212292	1001212292
24	1001212293	1001212293	1001212293	1001212293	1001212293	1001212293	1001212293	1001212293
25	1001146794	1001146794	1001146794	1001146794	1001146794	1001146794	1001146795	1001146794
26	1703816	1001162115	1705195	1704699	1704691	1704684	—	—
27	—	1001215750	1001215747	1001216648	1001215748	1001215749	—	—
28	—	—	—	—	—	—	—	—
29	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	1702155	—
30	1001223055	1001224048	1001224051	1001224052	1001224049	1001223971	—	—
31	1001225620	1001225620	1001225620	1001225620	1001225620	1001225620	1001225620	1001225620
32	1001225621	1001225621	1001225621	1001225621	1001225621	1001225621	1001225621	1001225621
33	1001225622	1001225622	1001225622	1001225622	1001225622	1001225622	1001225622	1001225622
34	1001231801	—	—	—	—	—	—	—
230	1001220378	1001220378	1001220378	1001220378	1001220378	1001220378	1001220378	1001229804
244A	1001224553	1001224553	1001224553	1001224553	1001224553	1001224553	1001224553	1001224553
2156	—	—	—	—	—	—	1001173703	—

OPMERKING: Raadpleeg de betreffende geïllustreerde onderdelenhandleiding voor een beschrijving van stickers.

5.8 DIAGNOSTISCHE STORINGSCODES (DTC)

OPMERKING

DE DTC-CODES IN DE VOLGENDE TABEL ZIJN GEEN VOLLEDIGE OPSOMMING VAN DTC-CODES VAN DE MACHINE. IN DEZE TABEL STAAN ALLEEN DE DTC-CODES DIE HET GEVOLG ZIJN VAN EEN FOUT VAN DE MACHINIST EN DIE EEN MACHINIST KAN CORRIGEREN

De volgende DTC-tabel is gesorteerd in groepen op de eerste twee cijfers; deze cijfers geven aan hoe vaak de indicatorlamp voor systeemstoring op het platformindicatorpaneel knippert wanneer een storing optreedt.

De meer gedetailleerde codes met drie tot vijf cijfers in de DTC-kolom van de volgende tabellen staan alleen op een handbediende JLG diagnostische Analyzer die is aangesloten op de machine, of op de MDI-indicator op het grondbedieningsstation, indien aanwezig.

Begin bij het verhelpen van meerdere DTC's met de DTC die de hoogste eerste twee cijfers heeft.

Indien er tijdens een controle een correctie wordt doorgevoerd, moet de controle worden beëindigd door de machinist met de noodstopshakelaar uit en weer aan te zetten.

OPMERKING

ALS ER EEN STORING OPTREEDT DIE NIET DOOR DE MACHINIST KAN WORDEN VERHOLPEN, MOET EEN GEKwalificeerde JLG MONTEUR WORDEN INGESCHAKELD.

Tabel 5-11. Diagnostische storingscodes (DTC)

DTC	Helpbericht	Alarm:	Knipper-code	Handeling	Knop
001	ALLES IN ORDE	Geen	Geen	• Geen bewegingsbeperkingen	• Platformmodus, geen actieve fouten
002	GROUND MODE OK (grondmodus in orde)	Geen	Geen	• Geen bewegingsbeperkingen	• Grondmodus, geen actieve fouten
003	ALARM SOUNDING – TILTED AND ABOVE ELEVATION (geluidsalarm – scheefstand en boven uitschuifhoogte)	PF: Continu	Geen	• Geen bewegingsbeperkingen	• Het platform is geheven en het chassis staat niet horizontaal
004	DRIVING AT CUTBACK – ABOVE ELEVATION (beperkte rijfuncties - boven uitschuifhoogte)	Geen	Geen	• Rijstatus = KRUIPSNELHEID	• Het platform is geheven en de machine rijdt
005	DRIVE & LIFT UP PREVENTED TILTED AND ELEVATED (rijden en heffen onmogelijk, scheefstand en geheven)	PF: Continu	Geen	• Rijstatus = GEBLOKKEERD • Hefstatus = GEBLOKKEERD	• Rijden en heffen zijn niet mogelijk, want het platform is geheven en het chassis staat niet horizontaal.
006	LIFT UP PREVENTED – MAX HEIGHT ZONE A (heffen onmogelijk - max hoogtezone A)	Geen	Geen	• Hefstatus = GEBLOKKEERD	• Het voertuig heeft de maximale hoogte bereikt die is toegestaan in de keuzen voor binnen/buiten en verder heffen is niet mogelijk.

Tabel 5-11. Diagnostische storingscodes (DTC)

DTC	Helpbericht	Alarm:	Knipper-code	Handeling	Knop
007	DRIVING AT CUTBACK – POTHOLE STILL ENGAGED (beperkte rijfuncties - beveiliging tegen kuilen nog ingeschakeld)	Geen	Geen	Rijstatus = KRUIPSNELHEID	- Hoewel het platform in de opbergstand staat, wordt de rij-snelheid beperkt (wegens de lagere bodemvrijheid) omdat het besturingssysteem detecteert dat de beveiliging tegen kuilen is ingeschakeld (niet is ingeschoven). - Verwijder het obstakel dat het beveiligingsmechanisme tegen kuilen blokkeert, verhelp het mechanische probleem, stel de afslagschakelaar voor kuilen opnieuw in of repareer de bedrading om het probleem op te lossen. - Het is ook mogelijk dat een probleem met de hoogtehoeksensor ertoe leidt dat het besturingssysteem ten onrechte denkt dat het platform in opbergstand staat.
008	FUNCTIONS LOCKED OUT – SYSTEM POWERED DOWN (functies geblokkeerd - systeem uitgeschakeld)	Geen	Geen	- Schakel de veiligheidsmodus in - Neerlaatstatus = GEBLOKKEERD	- De inactiviteitsperiode is verstreken en het besturingssysteem is overgeschakeld naar een lage-voedingsstand om de accu te sparen (2 uur). Zet het grondstation in grondmodus of de platformbediening in platformmodus om het voertuig weer in te schakelen. - Twee uur (10 minuten in grondmodus) zonder Vooruit rijden, Achteruit rijden, Heffen, Neerlaten, Links sturen of Rechts sturen. - De timer wordt gereset wanneer de gebruiker de platformmodus/grondmodus wijzigt

Tabel 5-11. Diagnostische storingscodes (DTC)

DTC	Helpbericht	Alarm:	Knipper-code	Handeling	Knop
009	DRIVE PREVENTED – ELEVATED ABOVE DRIVE CUTOFF HEIGHT (rijden onmogelijk - geheven boven hoogte uitschakeling rijfunctie)	Geen	Geen	• Rijstatus = GEBLOKKEERD	• De functie voor het uitschakelen van de rijfunctie is ingeschakeld en het platform is geheven boven de gekalibreerde hoogte uitschakeling rijfunctie.
211	POWER CYCLE (uit/ingeschakeld)	Geen	2_1	• Geen bewegingsbeperkingen	• Dit helpbericht wordt weergegeven elke keer als de machine wordt ingeschakeld. Hiermee wordt aangegeven welke berichten zijn geregistreerd in het foutenlogboek sinds de laatste keer dat de machine werd ingeschakeld.
212	SLEUTELSCHAKELAAR DEFECT	Geen	2_1	• Grondmodus gedwongen ingeschakeld	• Zowel de signalen voor grondkeuze als voor platformkeuze zijn ingeschakeld. Dit betekent dat er een probleem is met de sleutelschakelaar of dat een van de leidingen sluiting vertoont naar de accu.
221	FUNCTION PROBLEM – HORN PERMANENTLY SELECTED (functieprobleem - claxon permanent geselecteerd)	Geen	2_2	• Claxon geblokkeerd	• De claxonschakelaar in het platformbedieningspaneel was uitgeschakeld tijdens het inschakelen van het voertuig. Laat de schakelaar los of repareer deze om het bericht te verwijderen.
2210	ACTIVERINGSSCHAKELAAR TE LANG GESLOTEN IN NEUTRAAL	Geen	2_2	• Knopstatus = FOUT, en daarom • Rijstatus = GEBLOKKEERD • Hefstatus = GEBLOKKEERD • Neerlaatstatus = GEBLOKKEERD	• De activeringsschakelaar op het platformbedieningspaneel was 5 seconden of langer uitgeschakeld terwijl de joystick (versnelling) in de neutrale stand staat (in het midden). Laat de schakelaar los of repareer deze (of de bedrading) om het probleem te verhelpen.

Tabel 5-11. Diagnostische storingscodes (DTC)

DTC	Helpbericht	Alarm:	Knipper-code	Handeling	Knop
222	FUNCTION PROBLEM – INDOOR / OUTDOOR PERMANENTLY SELECTED (functieprobleem - binnen/buiten permanent geselecteerd)	Geen	2_2	• Vooraf geselecteerde binnen/buitenmodus blijft ingeschakeld	• De binnen/buitenschakelaar in het platformbedieningspaneel was uitgeschakeld tijdens het inschakelen. Laat de schakelaar los of repareer deze om het bericht te verwijderen.
223	FUNCTIEPROBLEEM - RIJDEN EN HEFFEN ALLEBEI ACTIEF	Geen	2_2	• Hefstatus = HEFFEN • Rijstatus = GEBLOKKEERD • Hefstatus = GEBLOKKEERD • Neerlaatstatus = GEBLOKKEERD	• De keuzeschakelaar Rijden/Heffen geeft aan dat beide functies tegelijkertijd zijn geselecteerd. Repareer de bedrading of de schakelaar om het bericht te verwijderen.
2232	FUNCTIEPROBLEEM - RIJDEN EN HEFFEN BEIDE GEOPEND	Geen	2_2	• Hefstatus = HEFFEN • Rijstatus = GEBLOKKEERD • Hefstatus = GEBLOKKEERD • Neerlaatstatus = GEBLOKKEERD	• De keuzeschakelaar Rijden/Heffen geeft aan dat geen van beide functies is geselecteerd. Repareer de bedrading of de schakelaar om het bericht te verwijderen.
224	FUNCTION PROBLEM – STEER LEFT PERMANENTLY SELECTED (functieprobleem - links sturen permanent geselecteerd)	Geen	2_2	• Rijstatus = GEBLOKKEERD	• De schakelaar Links sturen in het platformbedieningspaneel was uitgeschakeld tijdens het inschakelen van het voertuig. Laat de schakelaar los of repareer deze om het bericht te verwijderen.
225	FUNCTION PROBLEM – STEER RIGHT PERMANENTLY SELECTED (functieprobleem - rechts sturen permanent geselecteerd)	Geen	2_2	• Rijstatus = GEBLOKKEERD	• De schakelaar Rechts sturen in het platformbedieningspaneel was uitgeschakeld tijdens het inschakelen van het voertuig. Laat de schakelaar los of repareer deze om het bericht te verwijderen.

Tabel 5-11. Diagnostische storingscodes (DTC)

DTC	Helpbericht	Alarm:	Knipper-code	Handeling	Knop
228	FUNCTION LOCKED OUT – ACCELERATOR NOT CENTERED (functie geblokkeerd - gaspedaal niet gecentreerd)	Geen	2_2	• Rijstatus = GEBLOKKEERD • Hefstatus = GEBLOKKEERD • Neerlaatstatus = GEBLOKKEERD	• Geselecteerde functies (Rijden of Heffen) zijn niet toegestaan omdat de joystick (gaspedaal) niet gecentreerd was tijdens het inschakelen van het voertuig. Centreer de joystick tijdelijk opnieuw.
229	FUNCTION PROBLEM – TRIGGER PERMANENTLY CLOSED (functieprobleem - activering permanent gesloten)	Geen	2_2	• Rijstatus = GEBLOKKEERD • Hefstatus = GEBLOKKEERD • Neerlaatstatus = GEBLOKKEERD	• De activeringsschakelaar in het platformbedieningspaneel was uitgeschakeld tijdens het inschakelen van het voertuig. Laat de schakelaar los of repareer deze (of de bedrading) om het probleem te verhelpen.
231	FUNCTION PROBLEM – LIFT PERMANENTLY SELECTED (functieprobleem - heffen permanent geselecteerd)	Geen	2_3	In grondmodus en vervolgens • Hefstatus = GEBLOKKEERD • Neerlaatstatus = GEBLOKKEERD	• De hefschakelaar (op of neer) in het grondbedieningspaneel was uitgeschakeld tijdens het inschakelen van het voertuig. Laat de schakelaar los of repareer deze om het bericht te verwijderen.
232	GROUND LIFT UP/DOWN ACTIVE TOGETHER (grondheffen op/neer allebei actief)	Geen	2_3	In grondmodus en vervolgens • Hefstatus = GEBLOKKEERD • Neerlaatstatus = GEBLOKKEERD	• In grondmodus heeft het bedieningssysteem gedetecteerd dat Op en Neer heffen tegelijk actief zijn. Controleer de hefschakelaar en bijbehorende bedrading in het grondbedieningspaneel.
242	AMBIENT TEMPERATURE SENSOR -OUT OF RANGE HIGH (omgevingstemperatuursensor - boven geldig bereik)	PF: Continu	2_4	• Rijd- en hefbeperkingen	• De temperatuur zoals gemeten door de temperatuur/scheefstands sensor is hoger dan 85 °C (185 °F)

Tabel 5-11. Diagnostische storingscodes (DTC)

DTC	Helpbericht	Alarm:	Knipper-code	Handeling	Knop
253	DRIVE PREVENTED – CHARGER CONNECTED (rijden onmogelijk - laadapparaat aangesloten)	Geen	2_5	• Rijstatus = GEBLOKKEERD	• Rijden is niet mogelijk omdat het voertuig wordt opgeladen.
254	DRIVE AND LIFT UP PREVENTED – CHARGER CONNECTED (rijden en heffen onmogelijk - laadapparaat aangesloten)	Geen	2_5	• Rijstatus = GEBLOKKEERD • Hefstatus = GEBLOKKEERD	• Rijden en heffen is niet mogelijk terwijl het voertuig wordt geladen. Het voertuig is geconfigureerd om alle beweging te voorkomen.
255	PLATFORM OVERLOADED (PLATFORM OVERBELAST)	PF: 5000 ms AAN/2000 ms UIT GND: 5000 ms AAN/2000 ms UIT	2_5	• Rijd- en hefbeperkingen	• Terwijl het belastingdetectiesysteem is ingeschakeld, is de platformbelasting die door het belastingdetectiesysteem wordt gemeten te hoog. De functies van het platformbedieningsstation zijn verhinderd en de functies van het grondbedieningsstation kunnen verhinderd zijn, afhankelijk van de machineconfiguratie (andere markten dan Japan). • Voor de Japanse markt is alleen de heffunctie verhinderd, en is rijden (met kruipsnelheid) toegestaan in de opbergstand. • Zie Werking LSS voor beperkingen met betrekking tot heffen en rijden.

Tabel 5-11. Diagnostische storingscodes (DTC)

DTC	Helpbericht	Alarm:	Knipper-code	Handeling	Knop
256	DRIVE PREVENTED – POTHOLE NOT ENGAGED (rijden onmogelijk - beveiliging tegen kuilen niet ingeschakeld)	PF: 500 ms AAN/500 ms UIT GND: 500 ms AAN/500 ms UIT	2_5	• Rijstatus = GEBLOKKEERD	• Wanneer het platform is geheven, is rijden niet mogelijk omdat het besturingssysteem detecteert dat de beveiliging tegen kuilen niet is ingeschakeld. Verwijder het obstakel dat het beveiligingsmechanisme tegen kuilen blokkeert, verhelp het mechanische probleem, stel de afslagschakelaar voor kuilen opnieuw in of repareer de bedrading om het probleem op te lossen. • Het is ook mogelijk dat een probleem met de hoogtehoeksensor ertoe leidt dat het besturingssysteem ten onrechte denkt dat het platform geheven is.
2568	TEMPERATURE CUTOUT ACTIVE - AMBIENT TEMPERATURE TOO LOW (uitschakeling temperatuur actief - omgevingstemperatuur te laag)	In transport-modus = WAAR PF: Continu In transport-modus = FOUT PF: UIT	2_5	• Rijd- en hefbeperkingen	• De temperatuur die gemeten wordt door de temperatuursensor op de temperatuur/scheefstands sensor is lager dan of gelijk aan {PERSONALITIES->TEMP CUTOUT->CUTOUT SET} • (Zie Functie uitschakeling bij lage temperatuur) • Deze DTC wordt niet weergegeven in grondmodus; er zijn dan geen beperkingen.

Tabel 5-11. Diagnostische storingscodes (DTC)

DTC	Helpbericht	Alarm:	Knipper-code	Handeling	Knop
421	VOEDINGSMODULE TE HEET - WACHTEN AUB	Geen	4_2	- Rijstatus = GEBLOKKEERD - Hefstatus = GEBLOKKEERD	- Temperatuur van koeleenheid hoger dan 95 °C (203 °F). Mogelijke oorzaak: - De regelaar is actief in een extreme omgeving - Zware last op voertuig. - Regelaar is onjuist gemonteerd
4235	POWER MODULE TOO HOT - REDUCED OPERATION (voedingsmodule te heet - verminderde werking)	Geen	4_2	- Rijstatus = KRUIPSNELHEID - Hefstatus = KRUIPSNELHEID	- Temperatuur van koeleenheid hoger dan 85 °C (185 °F). Effect: Verminderde rijd- en remkoppel Mogelijke oorzaak: - Beperkte prestaties van regelaar bij deze temperatuur - De regelaar is actief in een extreme omgeving - Zware last op voertuig - Regelaar is onjuist gemonteerd.
4236	POWER MODULE TOO COLD - MODULE SHUTDOWN (voedingsmodule te koud - module uitgeschakeld)	Geen	4_2	- Rijstatus = GEBLOKKEERD - Hefstatus = GEBLOKKEERD	- Temperatuur van koeleenheid lager dan -40 °C (-40 °F). Mogelijke oorzaak: - De regelaar is actief in een extreme omgeving
426	MASTER MODULE TEMPERATURE – OUT OF RANGE (temperatuur hoofdmodule - buiten bereik)	Geen	4_2	Normaal bedrijf.	De interne temperatuursensor van de grondmodule is buiten bereik. (<40 °C (104 °F) of >150 °C (302 °F))

Tabel 5-11. Diagnostische storingscodes (DTC)

DTC	Helpbericht	Alarm:	Knipper-code	Handeling	Knop
441	BATTERY VOLTAGE TOO LOW – SYSTEM SHUTDOWN (accuspanning te laag - systeem wordt uitgeschakeld)	Geen	4_4	• Veiligheidsmodus • Neerlaatstatus = GEBLOK-KEERD	• De accuspanning was tijdelijk lager dan 14,5 V bij gebruik van een natte loodzwavelzuuraccu, of 16,0 V bij gebruik van een AGM-accu. Bij een loodzwavelzuuraccu kan dit gebeuren wanneer er veel stroom nodig is, bijvoorbeeld voor Rijden, Sturen of Heffen. Laad de accu opnieuw op of controleer op beschadigingen, verzwavelde accu's of een slechte stroomverbinding
442	BATTERY VOLTAGE TOO HIGH – SYSTEM SHUTDOWN (accuspanning te hoog - systeem wordt uitgeschakeld)	Geen	4_4	• Schakel de veiligheidsmodus in • Neerlaatstatus = MAX	• De grondmodule meet een overmatig hoge accuspanning (VBAT) (>32,0 V) en heeft de hoofdleidingschakelaar en accurelais spanningloos gemaakt om de systeemapparaten te beschermen en was niet in staat de spanning omlaag te brengen tot een normaal bedrijfsbereik. Dit kan liggen aan het onjuist opladen van de accu's of doordat er accu's met een onjuiste spanning worden gebruikt.
4421	LOGIC SUPPLY VOLTAGE OUT OF RANGE HIGH (logische voedingsspanning buiten bereik hoog)	Geen	4_4	• Schakel de veiligheidsmodus in • Neerlaatstatus = MAX	• Uit de meting blijkt dat de spanning van de VSW van de grondmodule hoger is van 32 V. Dit kan worden veroorzaakt door een losse accupool, ernstig ontladen accu's, een beschadigde accu of een slechte draadboomverbinding.

Tabel 5-11. Diagnostische storingscodes (DTC)

DTC	Helpbericht	Alarm:	Knipper-code	Handeling	Knop
4424	POWER MODULE VOLTAGE TOO LOW - MODULE SHUTDOWN (spanning voedingsmodule te laag - module uitgeschakeld)	Geen	4_4	- Rijstatus = GEBLOKKEERD - Hefstatus = GEBLOKKEERD	• <u>Ernstige B+ onderspanning ingesteld:</u> Condensatorrijspanning is onder de ernstige onderspanningslimiet gezakt met de FET-brug ingeschakeld. • <u>Effect:</u> Verminderd rijkoppel • <u>Mogelijke oorzaak:</u> • Parameters van het accumenu zijn verkeerd afgesteld • Systeem zonder condensator put accu uit • Accuweerstand te hoog • Accu losgekoppeld tijdens het rijden • B+ zekering gesprongen of hoofdcondensator niet gesloten
4475	POWER MODULE - BDI FAULT (voedingsmodule - BDI-storing)	Geen	4_4	- Rijstatus = GEBLOKKEERD - Hefstatus = GEBLOKKEERD	• <u>Pomp BDI-storing ingesteld:</u> BDI-percentage opgeladen bij 0% toen de pomp werd geactiveerd. • <u>Effect:</u> Pomp uitgeschakeld • <u>Mogelijke oorzaak:</u> • Accu is volledig ontladen • BDI-parameters zijn verkeerd afgesteld
4476	BATTERY VOLTAGE TOO HIGH – UNPLUG CHARGER (accuspanning te hoog - koppel lader los)	Geen	4_4	- Schakel de veiligheidsmodus in - Neerlaatstatus = MAX	• De grondmodule heeft tijdelijke een overmatig hoge accuspanning gemeten (VBAT) (>32,0 V) en is over gegaan op de veiligheidsmodus om de systeemapparaten te beschermen. Dit kan liggen aan het onjuist opladen van de accu's of doordat er accu's met een onjuiste spanning worden gebruikt.

Tabel 5-11. Diagnostische storingscodes (DTC)

DTC	Helpbericht	Alarm:	Knipper-code	Handeling	Knop
4477	BATTERY VOLTAGE TOO HIGH – FORCING DISCHARGE (accuspanning te hoog - ontlading forceren)	Geen	4_4	Neerlaten = GEBLOKKEERD Heffen = GEBLOKKEERD Rijden = GEBLOKKEERD	• De grondmodule heeft tijdelijke een overmatig hoge accuspanning gemeten (VBAT) (>32,0 V) en is over gegaan op de veiligheidsmodus. Dit kan liggen aan het onjuist opladen van de accu's of doordat er accu's met een onjuiste spanning worden gebruikt.

HOOFDSTUK 6. ACCESSOIRES

Tabel 6-1. 4045R - Beschikbare accessoires

ACCESSOIRE	MARKT				
	ANSI	CSA	CE	AUS	China
Gelijkstroom/wisselstroom-omzetter	✓	✓	✓	✓	✓
QuickWelder	✓	✓	✓	✓	✓
WorkStation (zonder stroomvoorziening)	✓	✓	✓	✓	✓
Elektriciensboom	✓	✓	✓	✓	✓
Pijpenrekken	✓	✓	✓	✓	✓
Paneeldrager	✓	✓	✓	✓	✓
Bankschroefmachinist	✓	✓	✓	✓	✓
Werklichten op het platform	✓	✓	✓	✓	✓
Platformleuningbekleding	✓	✓	✓	✓	✓
Antivandalismepakket	✓	✓	✓	✓	✓
Op leuning gemonteerde verlengingshandvaten	✓	✓	✓	✓	✓
Voetschakelaar	✓	✓	✓	✓	✓
Schakelaar magnetisch hek	✓	✓	✓	✓	✓

Tabel 6-2. Relatietabel opties/accessoires

ACCESSOIRE	VEREIST ITEM	COMPATIBEL MET (opmerking 1)	NIET-COMPATIBEL MET	VERWISSELBAAR MET (opmerking 2)
Gelijkstroom/wisselstroom-omzetter	—	ALLE	—	—
Quick Welder	Brandblusser	Omzetter, WorkStation, pijpenrekken, paneeldrager, werklichten op het platform, antivandalismepakket, brandblusser, bankschroef machinist, verlengingshandvaten, bescherming boven het hoofd, voetschakelaar, dubbele leuning, grendel magnetisch hek	Elektriciensboom, leuningbekleding	—
WorkStation (zonder stroomvoorziening)	—	Omzetter, Quik Welder, elektriciensboom, pijpenrekken, paneeldrager, antivandalismepakket, brandblusser, bankschroef machinist, bescherming boven het hoofd, voetschakelaar, grendel magnetisch hek	Werklichten op het platform, leuningbekleding, verlengingshandvaten, dubbele leuning	—
Elektriciensboom	—	Omzetter, WorkStation, pijpenrekken, paneeldrager, antivandalismepakket, brandblusser, bankschroef machinist, verlengingshandvaten, bescherming boven het hoofd, voetschakelaar, dubbele leuning, grendel magnetisch hek	Quik Welder, werklichten op het platform, leuningbekleding	—
Pijpenrekken	—	Omzetter, Quik Welder, WorkStation, elektriciensboom, paneeldrager, antivandalismepakket, brandblusser, bankschroef machinist, verlengingshandvaten, bescherming boven het hoofd, voetschakelaar, dubbele leuning, grendel magnetisch hek	Werklichten op het platform, leuningbekleding	—
Paneeldrager	—	Omzetter, Quik Welder, WorkStation, elektriciensboom, pijpenrekken, antivandalismepakket, brandblusser, bankschroef machinist, verlengingshandvaten, bescherming boven het hoofd, voetschakelaar, dubbele leuning, grendel magnetisch hek	Werklichten op het platform, leuningbekleding	—

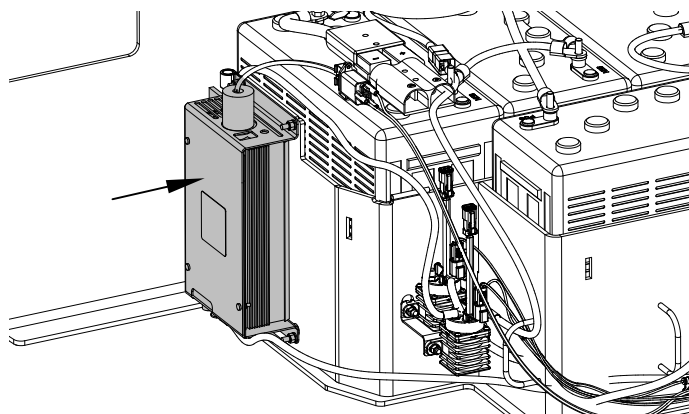
Tabel 6-2. Relatietabel opties/accessoires (vervolg)

ACCESSOIRE	VEREIST ITEM	COMPATIBEL MET (opmerking 1)	NIET-COMPATIBEL MET	VERWISSELBAAR MET (opmerking 2)
Bankschroefmachinist	—	Omzetter, Quik Welder, WorkStation, elektriciensboom, pijpenrekken, paneeldrager, werklichten op het platform, antivandalismepakket, brandblusser, verlengingshandvaten, bescherming boven het hoofd, voetschakelaar, dubbele leuning, grendel magnetisch hek	Leuningbekleding	—
Werklichten op het platform	—	Omzetter, Quik Welder, antivandalismepakket, brandblusser, bankschroefmachinist, verlengingshandvaten, bescherming boven het hoofd, voetschakelaar, dubbele leuning, grendel magnetisch hek	WorkStation, elektriciensboom, pijpenrekken, paneeldrager, leuningbekleding	—
Platformleuningbekleding	—	Omzetter, antivandalismepakket, brandblusser, verlengingshandvaten, bescherming boven het hoofd, voetschakelaar, dubbele leuning, grendel magnetisch hek	QuikWelder, WorkStation, elektriciensboom, pijpenrekken, paneeldrager, werklichten, bankschroefmachinist	—
Antivandalismepakket	—	Omzetter, Quik Welder, WorkStation, elektriciensboom, pijpenrekken, paneeldrager, werklichten op het platform, leuningbekleding, brandblusser, bankschroefmachinist, verlengingshandvaten, bescherming boven het hoofd, voetschakelaar, dubbele leuning, grendel magnetisch hek	—	—
Op leuning gemonteerde verlengingshandvaten	—	Quik Welder, elektriciensboom, pijpenrekken, paneeldrager, werklichten op het platform, antivandalismepakket, leuningbekleding, brandblusser, bankschroefmachinist, omzetter, bescherming boven het hoofd, voetschakelaar, dubbele leuning, grendel magnetisch hek	—	—
Voetschakelaar	—	ALLE	—	—
Schakelaar magnetisch hek	—	ALLE	—	—
Opmerking 1: Accessoires die niet staan vermeld onder “COMPATIBEL MET” worden beschouwd als incompatibel.				
Opmerking 2: Kan op dezelfde eenheid worden gebruikt, maar niet tegelijkertijd.				

6.1 GELIJKSTROOM/WISSELSTROOM-OMZETTER

De gelijkstroom naar wisselstroom-omzetter wordt gebruikt om gelijkstroom van de systeemaccu's om te zetten naar wisselstroom voor gebruik op de wisselstroom-contactdoos op het platform.

De omzettermodule is gemonteerd op de deur van de accuruimte, accudrager aan de linkerkant van de machine.



Figuur 6-1. Gelijkstroom/wisselstroom-omzetter

BESCHRIJVING	SPECIFICATIE
Spanning elektrisch systeem (gelijkstroom)	24V
Stroom-omzetter	Stroom licht
Ingangsspanning (gelijkspanning)	
Ingangsspanning (gelijkspanning):	20 tot 30VDC
Bedrijfstemperatuur:	–20 °C (–4 °F) tot +45 °C (113 °F)
Uitgangsspanning: (wisselspanning)	
Uitgangsspanning (continu):	900W
Uitgangsspanning (piek):	1800W
Uitgangsspanning (wisselspanning):	7,5A
Uitgangsspanning (wisselspanning):	117V +/- 10%
Uitgangsfrequentie:	60Hz
Type:	Aangepaste sinusgolf
Beveiliging:	
Omgekeerde polariteit uitgang (gelijkstroom):	3 X vervangbare zekering van 25 A

Veiligheidsmaatregelen

- Deze omzetter werkt alleen met een 24 V voedingsbron. Probeer niet om de omzetter op een andere voedingsbron aan te sluiten, inclusief wisselstroomvoedingsbronnen.

- Gevaar voor elektrische schok of elektrocutie: behandel omzetter-output net zoals commerciële wisselstroom.
- Zorg dat de omzetter niet in contact komt met water of andere vloeistoffen.

Vorbereiding en inspectie

- Gebruik geen apparaten met beschadigde of natte kabels.
- Leid apparaatkabels en verlengkabels om onbedoeld beknellen, pletten, schuren en laten struikelen van personen te voorkomen,
- Gebruik de omzetter niet in de buurt van ontvlambare materialen of in omgevingen waar ontvlambare dampen of gassen zich kunnen ophopen. Dit is een elektrisch apparaat dat kort kan vonken als elektrische verbindingen worden gemaakt of verbroken.

Bediening

1. Zet de AAN/UIT-schakelaar van de omzetter in de ON-stand op het grondbedieningsstation.
2. Sluit alleen gereedschappen of apparaten aan die niet boven de maximale uitgangswattage van de wisselstroomcontactdoos op het platform komen.

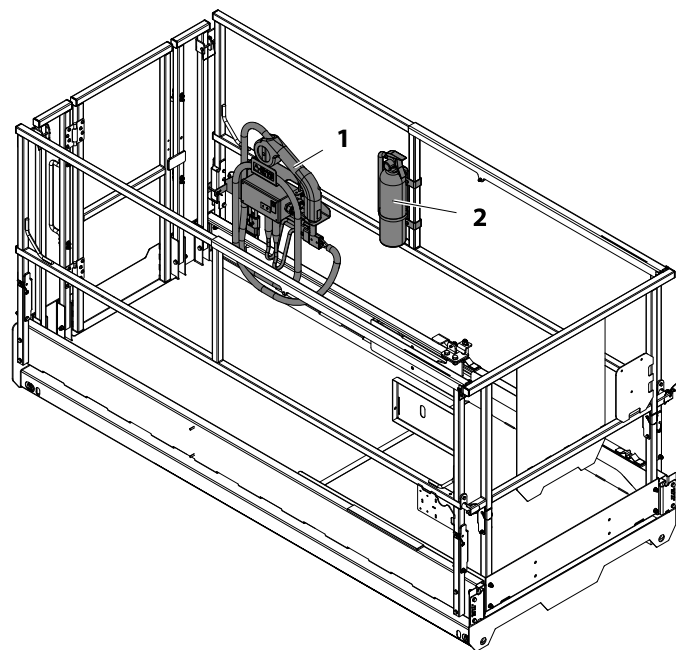
6.2 QUIKWELDER™

De JLG QuikWelder™ is een zelfstandige Miller-draadtoevoerlasser. Hij is geschikt voor het lassen van licht tot zwaar staal met één laskop en heeft twee keer zoveel vermogen dan een 110 volt lasser (200 A vermogen). Inclusief een gasstroomregelklep en ingebouwde hechtmodus voor bewerkingen van dun metaal. Op de voorste paal van het platform wordt een brandblusser geplaatst.

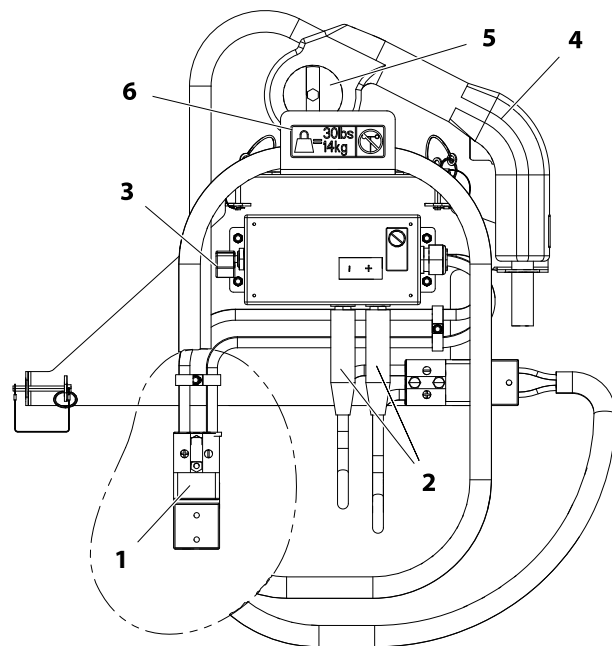
Voor deze accessoire is QuikWelder™ Ready-vorbereiding nodig, een kabel (lengte hangt af van model) die in de accu van de machine wordt gestoken en die stroom levert aan het station.

OPMERKING: *QuikWelder kan tegelijk met de paneeldrager of pijpenrekken worden geplaatst, maar deze accessoires moeten dan wel aan overliggende zijden van het platform worden geplaatst.*

OPMERKING: *Als het WorkStation is geplaatst, moet QuikWelder aan de overliggende zijde van het platform worden geplaatst.*



Figuur 6-2. Installatie JLG QuickWelder



Figuur 6-3. JLG QuickWelder componenten

Veiligheidsmaatregelen

⚠ WAARSCHUWING

**DEZE ACCESSOIRE BEÏNVLOEDT DE TOTALE CAPACITEIT VAN HET PLATFORM.
RAADPLEEG DE CAPACITEITSSTICKER EN PAS HIERAAN AAN.**

- Verzeker u ervan dat de polariteit van de kabels juist is.
- Draag de juiste kleding voor het lassen.
- Gebruik de juiste maat lasstaaf en stroominstellingen.
- Gebruik geen ongeaarde stroomsnoeren.
- Gebruik elektrisch gereedschap niet in water.
- Las niets aan het platform.
- Maak geen aardeverbinding via het platform.

Vorbereiding en inspectie

- Controleer of alle onderdelen vastzitten aan het platform.
- Controleer op ontbrekende of beschadigde onderdelen. Vervang indien nodig.
- Controleer op losse moeren en bouten. Haal indien nodig aan volgens de specificaties in de aanhaaltabel uit Hoofdstuk 1 van de onderhoudshandleiding.

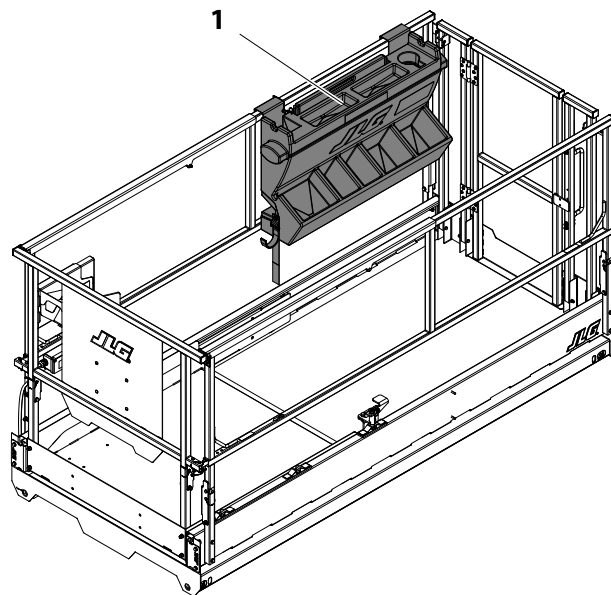
- Vervang ontbrekende of onleesbare stickers.
- Zorg dat de brandblusser volledig is geladen, goed werkt en in de buurt van de platformleuning is geplaatst.
- Zorg dat de voedingskabel is aangesloten op de accu en door de schaararmen wordt geleid met de platformkabel.

Bediening

1. Klem de aarddraad op het te lassen materiaal.
2. Controleer of de kabels zijn aangesloten op de Quik-Welder™-kast.
3. Haal de lasser uit de opbergstand.
4. Schakel de hoofdschakelaar in.
5. Zet de lasser op het te lassen materiaal. Haal de trekker over om draad op het materiaal aan te voeren.
6. Pas de snelheid van de kabeltoevoer aan met de snelheidsknop op het pistool.
7. Schakel de hoofdschakelaar uit en berg de lasser weer op als u klaar bent met de werkzaamheden.

6.3 WORKSTATION

Het WorkStation biedt extra ruimte voor de opslag van gereedschap en voorwerpen, en daarnaast een verstelbaar werkoppervlak.



1. Montage WorkStation

Figuur 6-4. Installatie WorkStation

OPMERKING: Het WorkStation kan overal op het platform worden geplaatst, tenzij de machine is uitgerust met een

andere accessoire. In dat geval moet het WorkStation aan de overliggende zijde worden bevestigd.

Veiligheidsmaatregelen

WAARSCHUWING

DEZE ACCESSOIRE BEÏNVLOEDT DE TOTALE CAPACITEIT VAN HET PLATFORM. RAADPLEEG DE CAPACITEITSSTICKER EN PAS HIEROP AAN.

- Zet het verstelbare werkoppervlak weer in de opbergstand als u klaar bent met uw werkzaamheden.
- Verplaats de machine niet voordat alle materialen veilig zijn vastgezet of opgeborgen.

Vorbereitung en inspectie

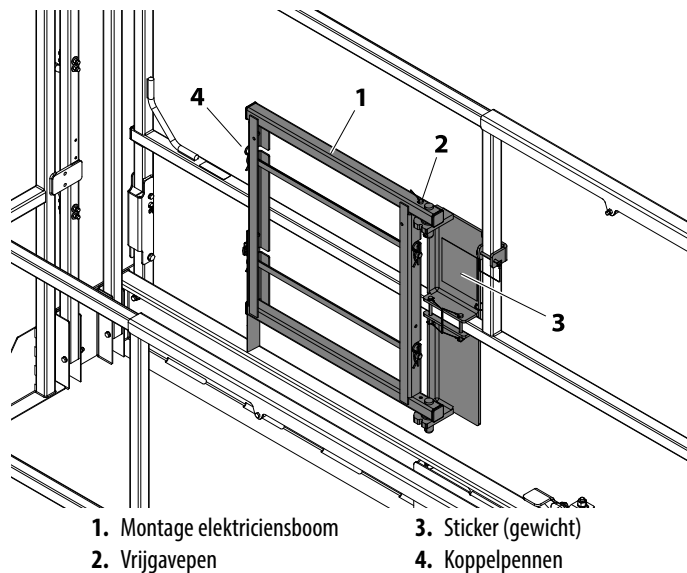
- Controleer of het WorkStation vastzit aan het platform.
- Controleer op ontbrekende of beschadigde onderdelen. Vervang indien nodig.
- Controleer op losse moeren en bouten. Haal indien nodig aan volgens de specificaties in de aanhaaltabel uit Hoofdstuk 1 van de onderhoudshandleiding.
- Vervang ontbrekende of onleesbare stickers.

Bediening

Om het verstelbare werkoppervlak te gebruiken, trekt u de handgreep omhoog en plaatst u het over het WorkStation.

6.4 ELEKTRICIENSBOOM

De elektriciensboom is een stabiel rek voor draadspoelen. Het ontwerp is ideaal voor het trekken van draad en verlaagt de frictie die optreedt bij op de grond gebaseerde draadspoelen.



Figuur 6-5. Installatie elektriciensboom

OPMERKING: De elektriciensboom kan tegelijk met paneeldrager, pijpenrekken, QuikWelder of WorkStation worden geplaatst, zo lang dit aan de overliggende zijde van het platform gebeurt.

Veiligheidsmaatregelen

⚠ WAARSCHUWING

DEZE ACCESSOIRE BEÏNVLOEDT DE TOTALE CAPACITEIT VAN HET PLATFORM. RAADPLEEG DE CAPACITEITSSTICKER OP DE ACCESSOIRE EN PAS HIEROP AAN.

- Verzeker u ervan dat zich geen personen onder het platform bevinden.
- Verlaat het platform niet over de leuning en ga niet op de leuning staan.
- Trek geen draad door de machine te verplaatsen.
- Trek alleen draad langs de lange as van de machine met het rek in werkpositie.
- Controleer of de draadspoelen vrij draaien.
- Klap het rek weer op wanneer het niet wordt gebruikt.

Vorbereiding en inspectie

- Controleer of het rek vastzit aan het platform.
- Controleer op ontbrekende of beschadigde onderdelen. Vervang indien nodig.
- Controleer op losse moeren en bouten. Haal indien nodig aan volgens de specificaties in de aanhaaltabel uit Hoofdstuk 1 van de onderhoudshandleiding.

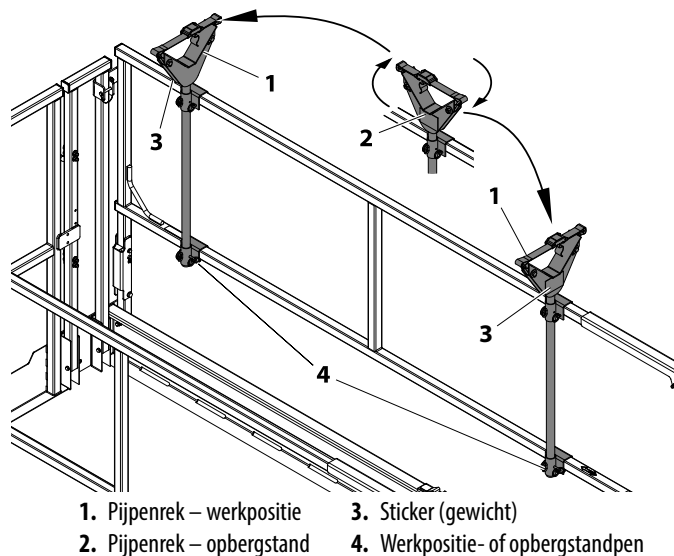
- Vervang ontbrekende of onleesbare stickers.
- Controleer of de vrijgavepenen intact zijn en juist werken.

Bediening

1. Verwijder de vrijgavepenen en draai het rek uit de opgeklapte positie.
2. Trek de koppelpen los voor de spoelstang die u wilt plaatsen.
3. Zet de spoelen op de stang en plaats de koppelpen terug.
4. Draai het rek in de werkpositie en vergrendel het door de vrijgavepen terug te plaatsen.
5. Als u het rek niet meer gebruikt, verwijdert u de spoelen en zet u het rek weer in opgeklapte positie.

6.5 PIJPENREKKEN

Pijpenrekken bieden een manier om pijpen of leidingen binnen het platform te bewaren om schade aan de rail te voorkomen en om het platform optimaal te gebruiken bij het omhoog transporteren van materiaal. Hij bestaat uit twee rekken, bevestigd aan de platformhandleuning, met verstelbare lussen die de lading op zijn plaats houden.



Figuur 6-6. Installatie pijpenrek

OPMERKING: Paneeldrager en pijpenrekken kunnen niet tegelertijd worden geplaatst als het WorkStation is geplaatst, maar ze kunnen wel worden verwisseld.

Veiligheidsmaatregelen

WAARSCHUWING

ER KUNNEN MEERDERE HULPSTUKKEN VOOR MATERIAALOVERSLAG GEÏNSTALLEERD WORDEN, MAAR ER MAG ER SLECHTS ÉÉN TEGELIJK GEBRUIKT (GELADEN) WORDEN, TENZIJ JLG INDUSTRIES, INC. HIERVOOR TOESTEMMING HEEFT GEGEVEN.

WAARSCHUWING

DEZE ACCESSOIRE BEÏNVLOEDT DE TOTALE CAPACITEIT VAN HET PLATFORM. RAADPLEEG DE CAPACITEITSSTICKER EN PAS HIERAAN AAN. OVERBELAST HET PLATFORM OF ACCESSOIRE NIET.

- Verzekert u ervan dat zich geen personen onder het platform bevinden.
- Verlaat het platform niet over de leuningen en ga niet op de leuningen staan.
- Verplaats de machine niet als het materiaal niet is vastgezet.
- Zet het pijpenrek weer in de opgeklapte positie wanneer het niet wordt gebruikt.

Vorbereiding en inspectie

- Controleer of alle onderdelen vastzitten aan het platform.
- Controleer op ontbrekende of beschadigde onderdelen. Vervang indien nodig.

- Controleer op losse moeren en bouten. Haal indien nodig aan volgens de specificaties in de aanhaaltabel uit Hoofdstuk 1 van de onderhoudshandleiding.
- Vervang ontbrekende of onleesbare stickers.
- Vervang gescheurde of gerafelde lussen.

Bediening

1. Om de rekken te kunnen beladen, verwijdt u de werk/opberg-vergrendelpennen, draait u elk rek 90 graden naar de werkpositie en zet u ze vast met de vergrendelpennen.
2. Plaats het materiaal op de rekken en zorg voor een evenwichtige verdeling op beide rekken. De op de sticker van het pijpenrek aangegeven nominale capaciteit mag niet worden overschreden.
3. Haal de siorbanden op elk uiteinde aan over het geladen materiaal en zet ze vast.
4. Om het materiaal te verwijderen, maakt u de siorbanden los en haalt u het materiaal voorzichtig uit de rekken.

OPMERKING: *Breng de siorbanden opnieuw aan over resterend materiaal voordat u doorgaat met werken.*

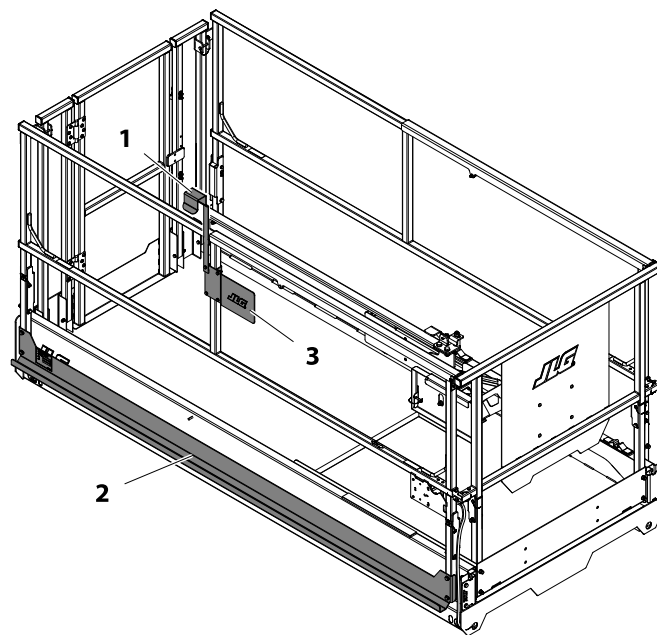
5. Wanneer u de rekken niet meer hoeft te gebruiken, verwijdt u de vergrendelpennen, draait u de rekken 90 graden naar de opgeklapte positie en brengt u de vergrendelpennen weer aan.

6.6 PANEELDRAGER

Met de paneeldrager kunt u platte platen of panelen omhoog vervoeren door ze in een gleuf aan de buitenzijde van het platform te plaatsen. De drager bestaat uit een draagbak die langs de lengte van het platform loopt en een verstelbare steun aan de handrails die het materiaal op zijn plek houdt.

De panelen mogen tot 1,22 m x 2,4 m (4 ft x 8 ft) of circa 3 m² (32 ft²) zijn.

OPMERKING: Paneeldrager en pijpenrekken kunnen niet tegelijkertijd worden geplaatst als het WorkStation is geplaatst, maar ze kunnen wel worden verwisseld.



1. Verstelbare steun

2. Draagbak

3. Capaciteitssticker (achterop)

Figuur 6-7. Installatie paneeldrager

Veiligheidsmaatregelen

⚠ WAARSCHUWING

ER KUNNEN MEERDERE HULPSTUKKEN VOOR MATERIAALOVERSLAG GEÏNSTALLEERD WORDEN, MAAR ER MAG ER SLECHTS ÉÉN TEGELIJK GEBRUIKT (GELADEN) WORDEN, TENZIJ JLG INDUSTRIES, INC. HIERVOOR TOESTEMMING HEEFT GEGEVEN.

DEZE ACCESSOIRE BEÏNVLOEDT DE TOTALE CAPACITEIT VAN HET PLATFORM. RAADPLEEG DE CAPACITEITSSTICKER EN PAS HIEROP AAN.

WANNEER DE DRAAGBAK WORDT GELADEN, STAAT ER EEN GROTER GEBIED BLOOT AAN WIND, WAT DE STABILITEIT VERMINDERT. RAADPLEEG DE STICKER VOOR DE MAXIMALE PANEELGROOTTE EN WINDSNELHEID.

- Verzeker u ervan dat zich geen personen onder het platform bevinden.
- Verlaat het platform niet over de leuning en ga niet op de leuning staan.
- Verwijder de bak wanneer deze niet wordt gebruikt.

Vorbereiding en inspectie

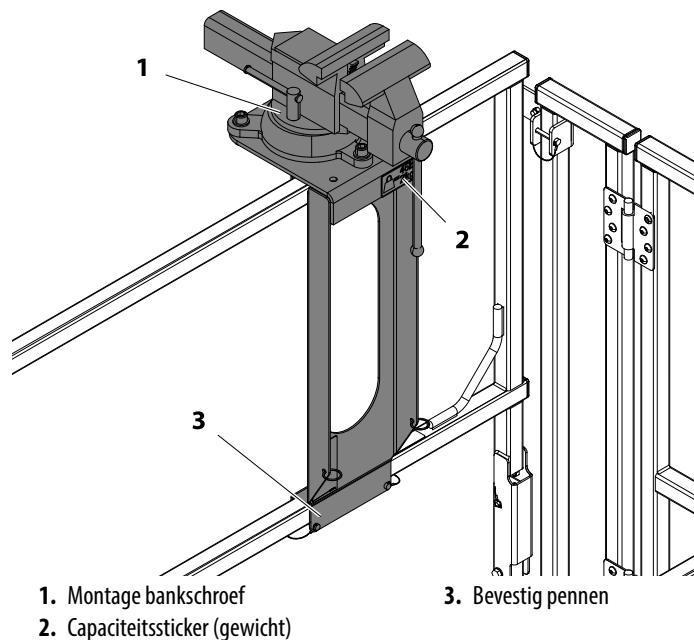
- Controleer of alle onderdelen vastzitten aan het platform.
- Controleer op ontbrekende of beschadigde onderdelen. Vervang indien nodig.
- Controleer op losse moeren en bouten. Haal indien nodig aan volgens de specificaties in de aanhaaltabel uit Hoofdstuk 1 van de onderhoudshandleiding.
- Vervang ontbrekende of onleesbare stickers.
- Vervang gescheurde of gerafelde lussen.

Bediening

1. Bevestig de draagbak aan de buitenzijde van het platform.
2. Laad het materiaal op de paneeldrager en zet het met de verstelbare steun vast.
3. Zet het paneel op de gewenste plaats.
4. Verwijder de paneeldrager wanneer u klaar bent.

6.7 BANKSCHROEF

Met de bankschroef kan de machinist materiaal borgen voor montage, demontage, boren etc. terwijl hij vanaf het platform werkt.



Figuur 6-8. Installatie bankschroef machinist

OPMERKING: Als het WorkStation is geplaatst, moet de bankschroef aan de overliggende zijde van het platform worden geplaatst.

Veiligheidsmaatregelen

⚠ WAARSCHUWING

**DEZE ACCESSOIRE BEÏNVLOEDT DE TOTALE CAPACITEIT VAN HET PLATFORM.
RAADPLEEG DE CAPACITEITSSTICKER EN PAS HIERAAN AAN.**

- Verplaats de machine niet als er materiaal in de bankschroef zit.

Vorbereiding en inspectie

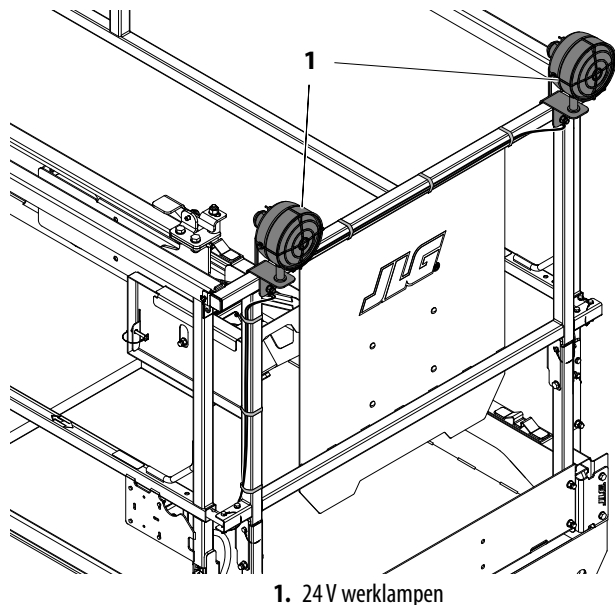
- Controleer of de bankschroef vastzit aan het platform.
- Controleer op ontbrekende of beschadigde onderdelen. Vervang indien nodig.
- Controleer op losse moeren en bouten. Haal indien nodig aan volgens de specificaties in de aanhaaltabel uit Hoofdstuk 1 van de onderhoudshandleiding.
- Vervang ontbrekende of onleesbare stickers.
- Verwijder de bankschroef wanneer deze niet wordt gebruikt.

Bediening

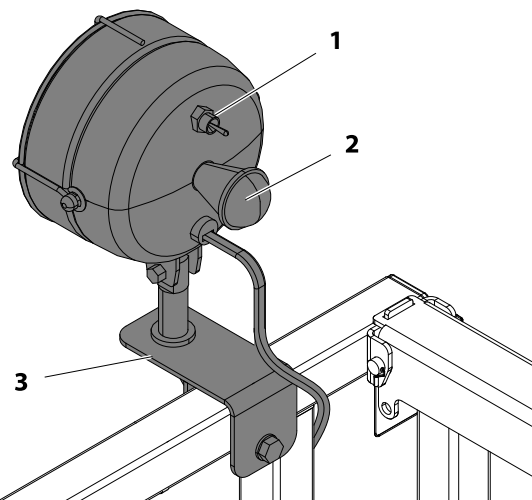
1. Plaats materiaal in de bankschroef.
2. Draai de hendel aan totdat het vastzit.
3. Begin aan uw werk.

6.8 WERKLICHTEN OP HET PLATFORM

De platformwerklampen bestaan uit twee 24 V-lampen die aan de platformleuningen kunnen worden bevestigd.



Figuur 6-9. Installatie werklampen



- 1. AAN/UIT-SCHAKELAAR
- 2. Hendel
- 3. Montagebeugel

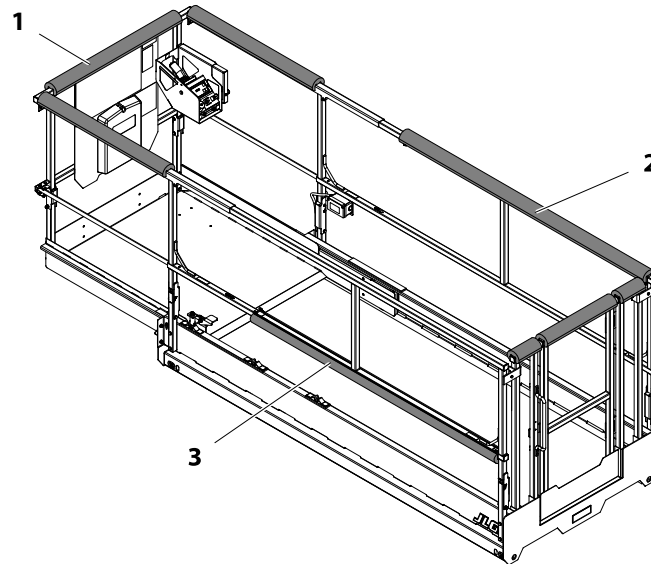
Figuur 6-10. Componenten werklampen

Bediening

Druk op de aan-uitschakelaar om te bedienen. Gebruik de hendel aan de achterkant om het licht in de gewenste richting te schijnen.

6.9 PLATFORMLEUNINGBEKLEDING

Platformleuningbekleding biedt bekleding voor de platformleuningen om schade aan het platform zelf en aan objecten waarmee het in aanraking komt tijdens het bedrijf te voorkomen.



1. Verlenging platformleuningbekleding

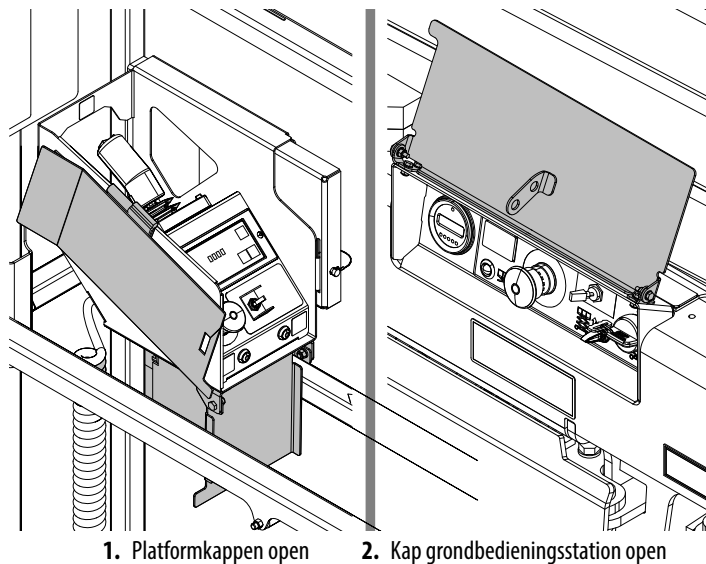
2. Bekleding bovenste zijleuning hoofdplatform als verlengbaar platform verlengd is.

3. Opslagstand van bekleding bovenste zijleuning hoofdplatform als platformverlenging ingetrokken is.

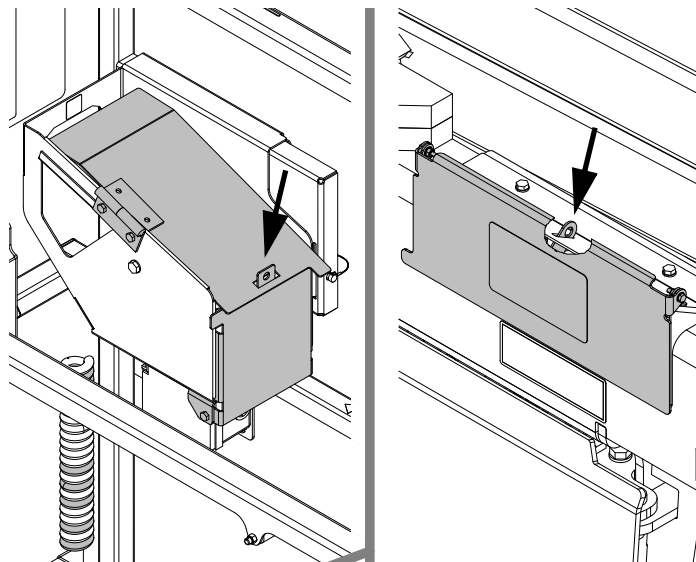
Figuur 6-11. Componenten platformleuningbekleding

6.10 ANTIVANDALISMEPAKKET

Het antivandalismepakket bestaat uit twee vergrendelbare kappen voor de platform- en grondbedieningsstations die ongeautoriseerd gebruik van de machine onmogelijk maken. Deze set bevat geen sloten.



Figuur 6-12. A-VP kappen open



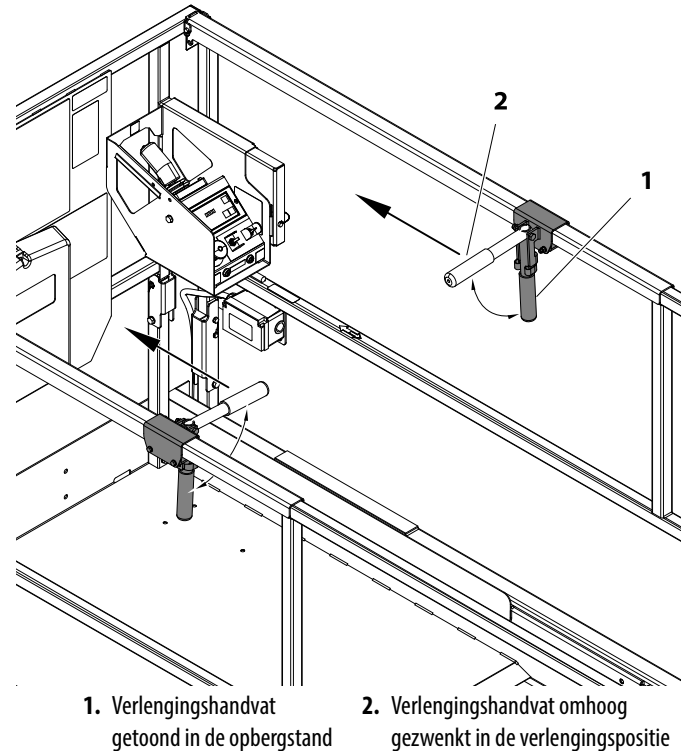
Figuur 6-13. A-VP kappen gesloten

6.11 OP LEUNING GEMONTEERDE PLATFORMVERLENGINGSHANDVATEN

De platformverlengingshandvatten zijn op de bovenste leuningen van het verlengbare platform op de rolnokken gemonteerd. Indien 90° omhoog gedraaid zorgen de handvatten voor een optionele greep voor de machinist om het verlengbare platform uit de opbergstand te duwen.

Bediening

1. Zwenk beide verlengingshandvatten 90° omhoog naar de uitgeschoven positie.
2. Terwijl op het hoofdplatform gestaan wordt, moet het vergrendelmechanisme van het verlengbare platform met één voet vrijgegeven worden.
3. Pak beide handvatten beet en druk platformverlenging naar buiten totdat deze vergrendeld wordt in een van de twee andere vergrendelde verlengingsposities.



Figuur 6-14. Installatie platformverlengingshandvaten

6.12 VOETSCHAKELAAR

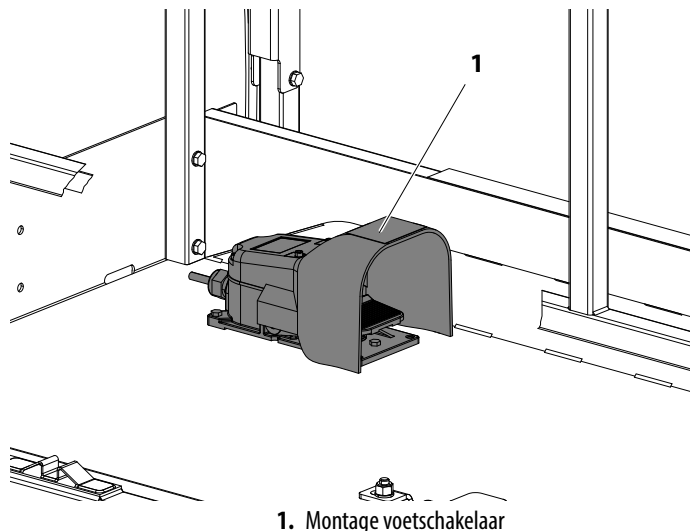
Bij installatie in het platform werkt de voetschakelaar als een verdere activeringsschakelaar in het functiecontrole-circuit.

Bediening

De voetschakelaar moet op volgorde met de activeringsknop platformbediening ingedrukt worden om de bediening van machinefuncties te activeren bij gebruik van het platformbedieningsstation.

Om een functie te bedienen moeten bedieningselementen in de onderstaande volgorde worden ingedrukt,

1. Voetschakelaar
2. Joystickschakelaar
3. Bedien functie



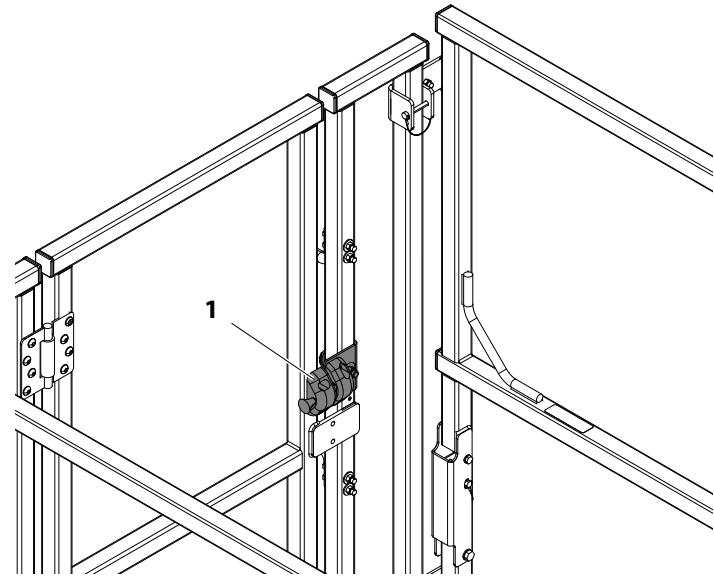
Figuur 6-15. Installatie voetschakelaar

6.13 GRENDEL MAGNETISCH HEK

Indien geïnstalleerd zorgt de grendel magnetisch platformhek ervoor dat het platformhek goed vastzit indien gesloten

Bediening

Pak hendel beet en zwenk hek open



1. Montage grendel magnetisch hek

Figuur 6-16. Installatie grendel magnetisch hek



AANTEKENINGEN:

HOOFDSTUK 7. INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

Serienummer machine _____

Tabel 7-1. Inspectie- en reparatielogboek

DATUM	OPMERKINGEN

Tabel 7-1. Inspectie- en reparatielogboek

DATUM	OPMERKINGEN



An Oshkosh Corporation Company

***Hoofdkantoor
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive***

McConnellsburg, PA 17233-9533 VS

☎ (717) 485-5161 (Corporate)

☎ (877) 554-5438 (Klantenondersteuning)

📠 (717) 485-6417

***Ga naar onze website voor de wereldwijde vestigingen van JLG.
www.jlg.com***