



An Oshkosh Corporation Company

Bedienings- en veiligheidshandleiding

Oorspronkelijke instructies – Zorg ervoor dat deze handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

***Modellen
400S HC3
460SJ HC3***

ANSI



AS/NZS

31216750

February 24, 2020 - Rev B

Dutch - Operation and Safety Manual

VOORWOORD

De modellen van het mobiele werkplatform dat omhoog kan (MEWP) die in deze handleiding behandeld worden, zijn ontworpen en getest om te voldoen aan of verder te gaan dan de verschillende normen. Raadpleeg het typeplaatje van de fabrikant dat bevestigd is op de betreffende MEWP voor specifieke norminformatie.

Deze handleiding is een zeer belangrijk hulpmiddel! Zorg ervoor dat de handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Het doel van deze handleiding is om eigenaars, gebruikers, machinisten, verhuurders en huurders over alle voorzorgsmaatregelen en essentiële bedieningsprocedures in te lichten die nodig zijn voor de veilige en juiste bediening van de machine.

Gezien de voortdurende productverbeteringen behoudt JLG Industries, Inc. zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving wijzigingen in de specificaties aan te brengen. Neem contact op met JLG Industries, Inc. voor actuele informatie.

Raadpleeg www.JLG.com voor garantie, productregistratie en andere machinegerelateerde documentatie.

WAARSCHUWINGSSYMBOLEN EN WAARSCHUWINGSTERMEN



Dit is het waarschuwingssymbool. Dit dient om u attent te maken op gevaren voor mogelijk lichamelijk letsel. Volg alle veiligheidsberichten op waar dit symbool bij staat om de mogelijkheid van ernstig of dodelijk letsel te voorkomen.

GEVAAR

DUIDT OP EEN DREIGENDE GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERME-
DEN, ZAL DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER
HEEFT EEN RODE ACHTERGROND.

LET OP

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERME-
DEN, KAN DIT LICHT OF MATIG LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. KAN OOK WAARSCHUWEN TEGEN
ONVEILIGE PRAKTIJKEN. DEZE STICKER HEEFT EEN GELE ACHTERGROND.

WAARSCHUWING

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERME-
DEN, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER
HEEFT EEN ORANJE ACHTERGROND.

OPMERKING

DUIDT INFORMATIE OF EEN BEDRIJFSRICHTLIJN AAN DIE DIRECT OF INDIRECT VERBAND
HOUDT MET DE VEILIGHEID VAN PERSONEEL OF DE BESCHERMING VAN EIGENDOMMEN.

⚠ WAARSCHUWING

DIT PRODUCT MOET AAN ALLE VEILIGHEIDSPUBLICATIES VOLDOEN. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OF DE PLAATSELIJKE ERKENDE VERTEGENWOORDIGER VAN JLG VOOR INFORMATIE OVER VEILIGHEIDSPUBLICATIES DIE MOGELIJK VOOR DIT PRODUCT ZIJN UITGEBRACHT.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. STUURT VEILIGHEIDSPUBLICATIES NAAR DE GEREГИSTREERDE EIGENAAR VAN DEZE MACHINE. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OM TE VERZEKEREN DAT DE GEGEVENS OVER DE HUIDIGE EIGENAAR ACTUEEL EN CORRECT ZIJN.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. MOET ONMIDDELIJK IN KENNIS WORDEN GESTELD VAN ALLE GEVALLEN WAARIN JLG-PRODUCTEN BIJ EEN ONGELUK ZIJN BETROKKEN WAARBIJ ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL IS OPGELOPEN OF WAARBIJ ERNSTIGE MATERIËLE SCHADE AAN HET JLG-PRODUCT OF ANDERE EIGENDOMMEN IS OPGETREDEN.

Voor:

- het rapporteren van ongelukken
- veiligheidspublicaties
- het updaten van de gegevens over de huidige eigenaar
- vragen betreffende de veiligheid van het product
- informatie over normen en voorschriften
- vragen betreffende speciale toepassingen van het product
- vragen betreffende wijzigingen aan het product

Neemt u contact op met:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
VS

of het plaatselijke JLG-kantoor
(Zie adressen op binnenzijde van omslag handleiding)

In de VS:

Gratis: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Buiten de VS:

Telefoon: 240-420-2661
E-mail: ProductSafety@JLG.com

REVISIELOGBOEK

Oorspronkelijke uitgave

A – 24 september 2019

Herzien

B – 24 februari 2020

HOOFDSTUK - 1 - VEILIGHEIDSMATREGELEN

1.1	ALGEMEEN	1-1
1.2	VOOR HET WERK	1-1
	Training en kennis van machinisten	1-1
	Inspectie van het werkterrein	1-2
	Inspectie van de machine	1-3
1.3	BEDIENING	1-3
	Algemeen	1-3
	Gevaar voor struikelen en vallen	1-4
	Elektrocutiegevaaren	1-5
	Gevaar voor kantelen	1-6
	Gevaar voor beknelling en botsing	1-9
1.4	SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN	1-10
1.5	ONDERHOUD	1-10
	Gevaren bij het onderhoud	1-10
	Gevaren van accu's	1-12

HOOFDSTUK - 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

2.1	TRAINING VAN HET PERSONEEL	2-1
	Training van machinisten	2-1
	Toezicht op training	2-1
	Verantwoordelijkheid van de machinist	2-2
	Kennis van de machine	2-2
2.2	VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD	2-2
	Inspectie vóór het starten	2-5
	Inspectieronde	2-7

Functiecontrole	2-9
Functietest SkyGuard	2-10

HOOFDSTUK - 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

3.1	ALGEMEEN	3-1
3.2	BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS	3-1
	Grondbedieningsconsole	3-2
	Indicatorpaneel grondbediening	3-11
	Weergavemeter grondbedieningsconsole	3-13
	Platformconsole	3-16
	Indicatorpaneel platformbediening	3-21

HOOFDSTUK - 4 - MACHINEBEDIENING

4.1	BESCHRIJVING	4-1
4.2	BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN VAN GIEK	4-2
	Inhoud	4-2
	Platformbelastingdetectiesysteem (LSS)	4-2
	Stabiliteit	4-3
4.3	MOTORBEDIENING	4-3
	Startprocedure	4-3
	Stopzetprocedure	4-4
	Brandstofreserve-/uitschakelsysteem	4-5
4.4	DIESELROETDEELTJESFILTER (INDIEN AANWEZIG)	4-6
	Reinigen tijdens stilstand	4-6
	Startmethoden Onderhoudsreinigen bij stilstand	4-8
	Onderhoud tijdens stilstand annuleren	4-8

	Onsuccesvolle reinigingspoging	4-9
	DPF-filter vervangen als gevolg van asbelasting	4-9
4.5	RIJDEN	4-15
	Vooruit en achteruit rijden	4-19
	Rijden op een helling	4-20
4.6	STUREN	4-20
4.7	PLATFORM	4-20
	Platform rechtzetten	4-20
	Platform draaien	4-20
4.8	GIEK	4-21
	Giek zwenken	4-21
	Hoofdgiek omhoog en omlaag brengen	4-21
	Hoofdgiek in/uitschuiven	4-21
4.9	REGELING FUNCTIESNELHEID	4-22
4.10	OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (INDIEN AANWEZIG)	4-22
4.11	BEDIENING VAN SKYGUARD	4-23
	SkyGuard	4-23
	SkyGuard - SkyLine	4-23
	SkyGuard - SkyEye	4-24
	Functietabel SkyGuard	4-24
4.12	STOPZETTEN EN PARKEREN	4-25
	Stopzetten en parkeren	4-25
4.13	HIJSEN EN VASTZETTEN	4-25
	Hijzen	4-25
	Vastsjorren	4-25

HOOFDSTUK - 5 - NOODPROCEDURES

5.1	ALGEMEEN	5-1
5.2	MELDEN VAN ONGEVALLEN	5-1
5.3	BEDIENING IN NOODGEVALLEN	5-1
	Gebruiker kan machine niet bedienen	5-1
	Platform of giek zit boven vast	5-2
5.4	SLEPEN IN NOODGEVALLEN	5-2
5.5	OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE)	5-3

HOOFDSTUK - 6 - ACCESSOIRES

6.1	VALSTOP	6-3
	Veiligheidsmaatregelen	6-3
6.2	PIJPENREKKEN	6-3
	Capaciteitsspecificaties (alleen voor Australië)	6-4
	Veiligheidsmaatregelen	6-4
	Vorbereiding en inspectie	6-4
	Bediening	6-4
6.3	SKYGLAZIER™	6-5
	Capaciteitsspecificaties	6-5
	Veiligheidsmaatregelen	6-6
	Vorbereiding en inspectie	6-6
	Bediening	6-6
6.4	SKYPOWER™	6-7
	Vermogensafgifte van generator	6-7
	Nominale waarden van accessoire	6-7
	Veiligheidsmaatregelen	6-8

	Vorbereiding en inspectie	6-8
	Bediening	6-8
6.5	SKYWELDER™	6-8
	Nominale waarden van accessoire	6-9
	Vermogensafgifte van generator	6-9
	Lasaccessoires	6-9
	Veiligheidsmaatregelen	6-10
	Vorbereiding en inspectie	6-10
	Bediening	6-10
6.6	SOFT TOUCH	6-11
6.7	EXTERNE VALSTOP MET BOUTEN	6-11
	Inspectie voor gebruik	6-12

HOOFDSTUK - 7 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

7.1	INLEIDING	7-1
7.2	BEDRIJFSSPECIFICATIES	7-1
	Inhoud	7-3
	Motorgegevens	7-4
	Banden	7-6
	Hydrauliekolie	7-7
	Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit	7-10
	Plaats van serienummers	7-11
7.3	ONDERHOUD DOOR MACHINIST	7-22
7.4	BANDEN EN WIELEN	7-35
	Bandenschade	7-35
	Banden vervangen	7-35

	Wielen vervangen	7-36
	Wielmontage	7-36
7.5	BLOKKERING VAN OSCILLERENDE AS TESTEN (INDIEN AANWEZIG)	7-38
7.6	PROPAANBRANDSTOFFILTER VERVANGEN (GM-MOTOR)	7-39
	Verwijderen	7-39
	Aanbrengen	7-39
7.7	PROPAANBRANDSTOFFILTER VERVANGEN (KUBOTA-MOTOR)	7-40
	Verwijderen	7-40
	Aanbrengen	7-41
7.8	DRUKONTLASTING PROPAANBRANDSTOFSYSTEEM	7-42
7.9	AANVULLENDE INFORMATIE	7-42

HOOFDSTUK - 8 - INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

2-1.	Basisnomenclatuur	2-4	4-12.	Plaats van stickers Blad 5 van 5	4-31
3-1.	Ground Control Console – 400S HC3 without MSSO ...	3-3	6-1.	Kabelspanning van externe valstop met bouten	6-13
3-2.	Grondbedieningsconsole – 400S HC3 met MSSO.....	3-4	6-2.	Extern valstopsysteem met bouten.....	6-14
3-3.	Grondbedieningsconsole – 400S HC3 met MSSO en DPF	3-5	7-1.	Plaats van serienummers.....	7-11
3-4.	Ground Control Console – 460SJ HC3 without MSSO ...	3-6	7-2.	Gebruikstabel hydrauliekolie – Blad 1 van 2.....	7-12
3-5.	Grondbedieningsconsole – 460SJ HC3 met MSSO.....	3-7	7-3.	Gebruikstabel hydrauliekolie – Blad 2 van 2.....	7-13
3-6.	Grondbedieningsconsole – 460SJ HC3 met MSSO en DPF	3-8	7-4.	Specificaties motorbedrijfstemperatuur – Deutz	7-14
3-7.	Indicatorpaneel grondbediening	3-11	7-5.	Specificaties motorbedrijfstemperatuur – GM – Blad 1 van 2.....	7-15
3-8.	Opstartscherm.....	3-13	7-6.	Specificaties motorbedrijfstemperatuur – GM – Blad 2 van 2.....	7-16
3-9.	Diagnosescherm.....	3-14	7-7.	Gebruikstabel motorolie – Kubota.....	7-17
3-10.	Motordiagnosescherm.....	3-14	7-8.	Schema voor smering en onderhoud door machinist – Deutz 2,9 l-motor	7-18
3-11.	Weergavemeter grondbedieningsconsole	3-15	7-9.	Schema voor smering en onderhoud door machinist – Deutz 2011L-motor	7-19
3-12.	Platformbedieningsconsole	3-17	7-10.	Schema voor smering en onderhoud door machinist – GM-motor	7-20
3-13.	Indicatorpaneel platformbediening	3-21	7-11.	Schema voor smering en onderhoud door machinist – Kubota-motor	7-21
4-1.	Stand met de minste voorwaartse stabiliteit	4-13	7-12.	GM-filtervergrendeling.....	7-40
4-2.	Stand met de minste achterwaartse stabiliteit	4-14	7-13.	Kubota-filtervergrendeling.....	7-41
4-3.	Recht en dwars op helling.....	4-16			
4-4.	Tabel platformbereik 400S HC3.....	4-17			
4-5.	Tabel platformbereik 460SJ HC3.....	4-18			
4-6.	Rijden op een helling	4-20			
4-7.	Tabel voor hijsen en vastsjorren	4-26			
4-8.	Plaats van stickers Blad 1 van 5	4-27			
4-9.	Plaats van stickers Blad 2 van 5	4-28			
4-10.	Plaats van stickers Blad 3 van 5	4-29			
4-11.	Plaats van stickers Blad 4 van 5	4-30			

1-1	Minimale veilige afstanden	1-6	7-14	Specificaties Mobil EAL H 46.....	7-9
1-2	Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)	1-8	7-15	Specificaties Exxon Univas HVI 26	7-10
2-1	Inspectie- en onderhoudstabel	2-3	7-16	Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit.....	7-10
4-1	DPF-filter vervangen vanwege asbelasting.....	4-10	7-17	Smeerspecificaties	7-22
4-2	Onderhoudsreinigen tijdens stilstand.....	4-11	7-18	Momententabel wielmoeren	7-37
4-3	Reinigen tijdens stilstand: DPF gevuld met roet	4-12	8-1	Inspectie- en reparatiedagboek	8-1
4-4	Legenda stickers – 400S HC3	4-32			
4-5	Legenda stickers – 460SJ HC3	4-36			
4-6	Legenda stickers – 400S HC3-machines met Kubota-motor	4-40			
4-7	Legenda stickers – 460SJ HC3-machines met Kubota-motor	4-42			
6-1	Beschikbare accessoires	6-1			
6-2	Relatietabel opties/accessoires	6-2			
7-1	Bedrijfsspecificaties – 400S HC3	7-1			
7-2	Bedrijfsspecificaties – 460SJ HC3.....	7-2			
7-3	Inhoud	7-3			
7-4	Deutz D2011L03	7-4			
7-5	Deutz D2.9 L4.....	7-4			
7-6	GM 3.0 L.....	7-5			
7-7	Kubota WG 2503.....	7-5			
7-8	Banden	7-6			
7-9	Hydrauliekolie	7-7			
7-10	Specificaties Mobilfluid 424	7-7			
7-11	Specificaties Mobil DTE 10 Excel 32	7-8			
7-12	UCon Hydrolube HP-50/46	7-8			
7-13	Specificaties Mobil EAL 224H	7-9			

HOOFDSTUK 1. VEILIGHEIDSMATREGELEN

1.1 ALGEMEEN

Dit hoofdstuk beschrijft de voorzorgsmaatregelen die genomen dienen te worden voor een juist en veilig gebruik en onderhoud van de machine. Voor het juiste gebruik van de machine dient een dagelijkse routine te worden opgesteld op basis van de inhoud van deze handleiding. Er dient tevens een onderhoudsprogramma, gebaseerd op de informatie in deze handleiding en de service- en onderhoudshandleiding, opgesteld te worden door een bevoegd persoon. Deze moet bij de hand worden gehouden om ervoor te zorgen dat de machine veilig kan worden bediend.

De eigenaar/gebruiker/machinist/verhuurder/huurder van de machine mag de verantwoordelijkheid voor de bediening ervan niet accepteren voordat deze handleiding is gelezen, de training is voltooid en de machine onder toezicht van een ervaren en bevoegd machinist is bediend.

Dit hoofdstuk omvat de verantwoordelijkheden van de eigenaar, gebruiker, machinist, verhuurder en huurder wat betreft veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening. Mochten er vragen zijn over veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening, neem dan contact op met JLG Industries, Inc. ('JLG').

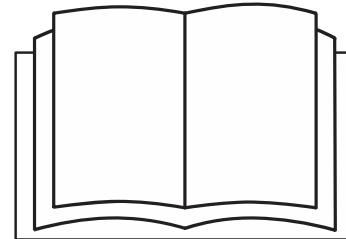
⚠ WAARSCHUWING

HET NIET IN ACHT NEMEN VAN DE IN DEZE HANDLEIDING VERMELDE VEILIGHEIDSMATREGELEN KAN LEIDEN TOT BESCHADIGING VAN DE MACHINE, ANDERE MATERIËLE SCHADE EN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL.

1.2 VOOR HET WERK

Training en kennis van machinisten

- Lees, begrijp en bestudeer de bedienings- en veiligheids-handleiding in z'n geheel voordat de machine in gebruik wordt genomen. Voor opheldering, vragen of aanvullende informatie over delen van deze handleiding kunt u contact opnemen met JLG Industries, Inc.



- Alleen personeel dat een passende opleiding heeft gevolgd met betrekking tot de inspectie, toepassing en werking van MEWP's (met inbegrip van het herkennen en vermijden van risico's in verband met de werking van MEWP's) is bevoegd om een MEWP te bedienen.
- Een MEWP mag alleen worden gebruikt door goed opgeleid personeel dat een apparaatspecifieke training heeft gekregen. Vóór de inbedrijfstelling dient de gebruiker te bepalen of het personeel gekwalificeerd is om de MEWP te bedienen.
- Lees alle waarschuwingsberichten (GEVAAR, WAARSCHUWING en LET OP) en bedieningsinstructies op de machine en in deze handleiding, zorg ervoor dat u ze begrijpt en houdt u eraan.
- Zorg ervoor dat de machine wordt gebruikt op een wijze die overeenkomt met de door JLG bedoelde toepassing.
- Alle gebruikers moeten een grondig begrip van het beoogde doel en de functie van de MEWP-bedieningen hebben, waaronder platform-, grond- en nooddaalbedieningen.
- Zorg ervoor dat u alle van toepassing zijnde regels van uw werkgever en de plaatselijke en overheidsvoorschriften kent, begrijpt en opvolgt die betrekking hebben op het gebruik en de toepassing van de machine.

Inspectie van het werkterrein

- De gebruiker moet voorzorgsmaatregelen nemen om alle gevaren op het werkterrein te vermijden voordat en terwijl de machine wordt bediend.
- Bedien en hef het platform niet vanaf vrachtwagens, aanhangers, treinwagons, vaartuigen, steigers of soortgelijke plaatsen tenzij deze toepassing schriftelijk is goedgekeurd door JLG.
- Controleer het werkterrein op bovengrondse gevaren zoals elektrische leidingen, brugkranen en andere mogelijke obstakels boven de grond alvorens de machine te bedienen.
- Controleer het werkterrein op kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren.
- Controleer het werkterrein op gevaarlijke plaatsen. Bedien de machine niet in een gevaarlijke omgeving, tenzij de machine voor dat doel is goedgekeurd door JLG.
- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven. Rijd niet op een niet-ondersteund oppervlak.

Inspectie van de machine

- Bedien deze machine niet voordat de inspecties en functie-controles zijn uitgevoerd zoals aangegeven in hoofdstuk 2 van deze handleiding.
- Bedien deze machine niet voordat service en onderhoud zijn uitgevoerd in overeenstemming met de vereisten voor onderhoud en inspectie zoals aangegeven in de service- en onderhoudshandleiding van de machine.
- Verzekert u ervan dat alle veiligheidsinrichtingen naar behoren werken. Wijziging van deze inrichtingen is een overtreding van de veiligheidsregels.

WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN MEWP MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

- Bedien geen enkele machine wanneer de veiligheids- of instructieplaatjes of stickers ontbreken of onleesbaar zijn.
- Controleer de machine op wijzigingen van de oorspronkelijke onderdelen. Verzekert u ervan dat eventuele wijzigingen door JLG zijn goedgekeurd.
- Vermijd ophoping van vuil op de vloer van het platform. Houd schoenen en de vloer van het platform vrij van modder, olie, vet en ander glibberig materiaal.

1.3 BEDIENING

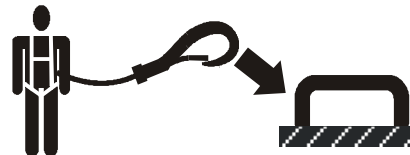
Algemeen

- De bediening van de machine vereist uw volledige aandacht. Breng de machine volledig tot stilstand voordat u apparatuur gebruikt, bijvoorbeeld een mobiele telefoon of een radioverbinding, die uw aandacht van veilige bediening van de machine zal afleiden.
- Gebruik de machine nooit ergens anders voor dan om personen, gereedschap en uitrusting te vervoeren.
- De gebruiker moet de capaciteiten van de machine en de bedieningskenmerken van alle functies kennen alvorens de machine te bedienen.
- Bedien nooit een defecte machine. Als een storing optreedt, moet de machine worden uitgeschakeld. Stel de machine buiten bedrijf en waarschuw de autoriteiten.
- U mag geen veiligheidsinrichtingen verwijderen, wijzigen of buiten bedrijf stellen.
- Druk een bedieningsschakelaar of -hendel nooit met kracht door de neutrale stand naar de andere kant. Zet de schakelaar altijd eerst in neutraal en stop; zet de schakelaar daarna in de stand voor de volgende functie. Bedien de schakelaars en hendels langzaam en met gelijkmatige druk.
- Laat niemand aan deze machine knoeien of deze vanaf de grond bedienen terwijl er personen op het platform zijn, behalve in noodgevallen.

- Vervoer geen materiaal rechtstreeks op de leuning van het platform tenzij dit door JLG is goedgekeurd.
- Wanneer twee of meer personen op het platform zijn, is de machinist geheel verantwoordelijk voor de bediening van de machine.
- Zorg ervoor dat elektrisch gereedschap goed is opgeborgen en laat het nooit aan het snoer over het platform hangen.
- Plaats wanneer u gaat rijden de giek altijd boven de achteras, in lijn met de rijrichting. Denk eraan dat als de giek boven de vooras is, de richting van de stuur- en rijfunctie omgekeerd is.
- Help een vastzittende of defecte machine niet door duwen of trekken, behalve door aan de scharnieren van het chassis te trekken.
- Laat het platform geheel neer en schakel alle stroom uit voordat u de machine verlaat.
- Doe alle ringen, horloges en sieraden af bij het bedienen van de machine. Laat loszittende kleding en lang haar niet los hangen, daar deze aan apparatuur kunnen blijven hangen of erin verward kunnen raken.
- Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.
- Hydraulische cilinders zijn onderhevig aan thermische uitzetting en inkrimping. Hierdoor kan de positie van het platform veranderen terwijl de machine stilstaat. Factoren die thermische beweging beïnvloeden, zijn o.a. de tijdsduur dat de machine blijft stilstaan, de hydrauliekoliettemperatuur, de omgevingstemperatuur en de positie van het platform.

Gevaar voor struikelen en vallen

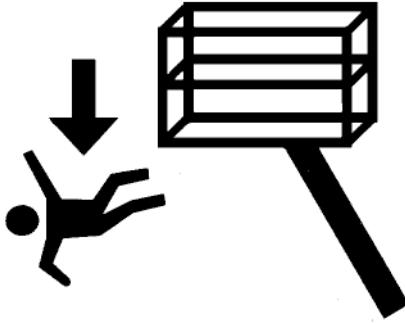
- Controleer of alle hekken gesloten zijn en vastzitten en in de juiste stand staan alvorens de machine te bedienen.
- Tijdens het werk moeten de personen op het platform een veiligheidsharnas dragen met een vanglijn bevestigd aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd verankeringspunt. Bevestig niet meer dan één (1) vanglijn aan een verankeringspunt.



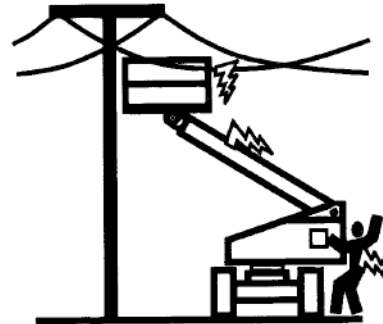
- Ga alleen door het hek naar binnen of naar buiten. Wees uiterst voorzichtig bij het betreden of verlaten van het platform. Zorg ervoor dat het platform geheel is neergelaten. Houd het gezicht naar het platform gekeerd bij het betreden en verlaten van het platform. Houd altijd drie punten in contact met de machine; gebruik bij het betreden en verlaten van de machine steeds twee handen en één voet of twee voeten en één hand.

Elektrocutiegevaaren

- Deze machine is niet geïsoleerd en biedt geen bescherming tegen contact met of nabijheid van elektrische stroom.



- Houd beide voeten steeds stevig op de vloer van het platform. Plaats nooit, om welke reden dan ook, ladders, kisten, trappen, planken en dergelijke op de machine om verder te kunnen reiken.
- Houd schoenen en het platform vrij van olie, modder en ander glibberig materiaal.



- Bewaar veilige afstand tot elektrische leidingen en apparaten en andere onder stroom staande (open of geïsoleerde) onderdelen volgens de in Tabel 1-1 opgegeven minimale veilige afstand.
- Houd rekening met beweging van de machine en zwaaien van elektriciteitsleidingen.

Tabel 1-1. Minimale veilige afstanden

Spanningsgebied (fase-fase)	MINIMALE VEILIGE AFSTAND in meters (feet)
0 tot 50 kV	3 (10)
Meer dan 50 kV tot 200 kV	5 (15)
Meer dan 200 kV tot 350 kV	6 (20)
Meer dan 350 kV tot 500 kV	8 (25)
Meer dan 500 kV tot 750 kV	11 (35)
Meer dan 750 kV tot 1000 kV	14 (45)
OPMERKING: Dit vereiste is van toepassing behalve daar waar de voorschriften van de werkgever of de plaatselijke of overheidsvoorschriften strenger zijn.	

- Bewaar een afstand van minstens 3 m (10 ft) tussen ieder deel van de machine en de personen die zich erop bevinden, hun gereedschap en uitrusting en alle elektrische leidingen of apparaten die een spanning voeren van hoogstens 50.000 volt. Voor elke 30.000 volt of minder daarboven is 30 cm (1 ft) meer afstand nodig.

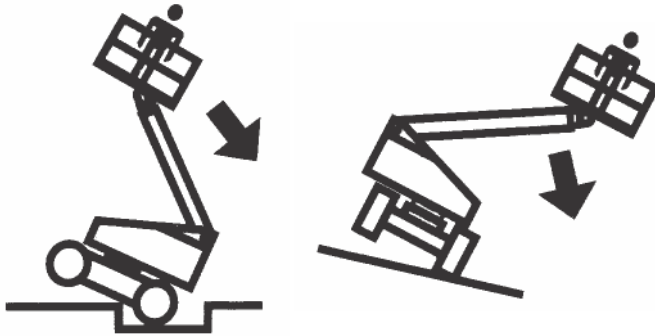
- De minimale afstand kan worden verminderd indien er geïsoleerde hekken zijn aangebracht om contact te voorkomen en indien de hekken gespecificeerd zijn voor de spanning van de af te schermen leiding. Deze hekken mogen geen deel uitmaken van (of bevestigd zijn aan) de machine. De minimale afstand mag worden verminderd tot een afstand die binnen de ontworpen werkdimensies van het geïsoleerde hek ligt. Dit moet worden vastgesteld door een bevoegd persoon in overeenstemming met de vereisten van de werkgever en de lokale of nationale overheid voor werkpraktijken in de buurt van onder stroom staande uitrusting.

GEVAAR

ZORG ERVOOR DAT DE MACHINE EN HET PERSONEEL NIET BINNEN DE VERBODEN ZONE KOMEN. GA ERVAN UIT DAT ALLE ELEKTRISCHE ONDERDELEN EN BEDRADING ONDER STROOM STAAN, TENZIJ U WEET DAT DIT NIET ZO IS.

Gevaar voor kantelen

- Controleer of de bodemgesteldheid geschikt is om de maximale belasting van de banden te dragen die op de betreffende stickers op het chassis naast elk wiel is aangegeven. Rijd niet op een niet-ondersteund oppervlak.
- De gebruiker moet vertrouwd zijn met het werkterrein alvorens te gaan rijden. Rijd niet dwars of recht op een steilere helling dan is toegestaan.



- Hef het platform niet en rijd niet met het platform omhoog op of nabij een hellende, ongelijke of zachte ondergrond. Zorg ervoor dat de machine gepositioneerd wordt op een vlakke, stevige ondergrond binnen de grenzen van de maximale helling om op te werken voordat het platform wordt geheven of met het platform omhoog wordt gereden.
- Controleer de toegestane capaciteit van het oppervlak alvorens op vloeren, bruggen, trucks en andere oppervlakken te rijden.
- Overschrijd nooit de maximale platformcapaciteit die op het platform staat aangegeven. Zorg ervoor dat alle ladingen binnen het platform blijven, tenzij toestemming is verkregen van JLG.
- Houd het chassis van de machine op een afstand van minstens 0,6 m (2 ft) van kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren op de grond.

- Duw of trek geen voorwerpen met de giek.
- Probeer nooit de machine als hijskraan te gebruiken. Bevestig de machine niet aan nabijgelegen constructies. Bevestig nooit draad, kabels of soortgelijke artikelen aan het platform.
- Als de giek of het platform in een stand staat waarbij een of meer wielen van de grond zijn, moet iedereen van de machine worden gehaald voordat getracht wordt de machine te stabiliseren. Maak gebruik van hijskranen, vorkheftrucks of ander geschikt materieel om de machine te stabiliseren.
- Bedien de machine niet bij een windsnelheid van meer dan 12,5 m/s (28 mph). Raadpleeg Tabel 1-2, Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie). Factoren die invloed hebben op de windsnelheid zijn: heffing van platform, omliggende constructies, plaatselijke weersomstandigheden en naderende stormen.
- Windsnelheden kunnen op grote hoogte aanzienlijk hoger zijn dan op de grond.
- Windsnelheden kunnen snel veranderen. Houd altijd rekening met naderende weersomstandigheden, de benodigde tijd om het platform neer te laten en methodes voor het monitoren van huidige en potentiële windsnelheden.
- Bedek of vergroot het oppervlak van het platform of de lading niet. Draag geen voorwerpen met een groot oppervlak wanneer buiten wordt gewerkt. Door dergelijke voorwerpen wordt de machine meer aan de wind blootgesteld. Een groter aan de wind blootgesteld oppervlak vermindert de stabiliteit.
- Vergroot het platform niet met niet-toegestane aanpassingen of hulpstukken.

WAARSCHUWING

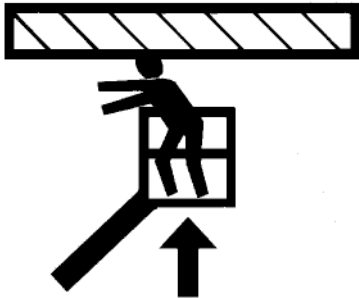
BEDIEN DE MACHINE NIET BIJ WINDOMSTANDIGHEDEN BOVEN DE SPECIFICATIES DIE ZIJN AANGEGEVEN IN TABEL 7-2 VAN HOOFDSTUK 7 OF OP DE CAPACITEITSAANDUIDING OP HET BORD AAN HET PLATFORM.

Tabel 1-2. Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)

Kracht	Windsnelheid		Beschrijving	Omstandigheden aan land
	m/s	mph		
0	0-0,2	0	Kalm	Kalm. Rook stijgt recht omhoog.
1	0,3-1,5	1-3	Zwak	Windrichting af te leiden uit rookpluimen.
2	1,6-3,3	4-7	Zwak	Wind voelbaar op onbedekte huid. Bladeren ritselen.
3	3,4-5,4	8-12	Matig	Bladeren en kleine twijgen constant in beweging.
4	5,5-7,9	13-18	Matig	Stof en losse papertjes waaien op. Kleine takken bewegen.
5	8,0-10,7	19-24	Vrij krachtig	Kleine bomen zwaaien heen en weer.
6	10,8-13,8	25-31	Krachtig	Grote takken in beweging. Vlaggen wapperen bijna horizontaal. Paraplu's worden moeilijk hanteerbaar.
7	13,9-17,1	32-38	Hard	Hele bomen in beweging. Lopen tegen de wind in wordt moeilijk.
8	17,2-20,7	39-46	Stormachtig	Twijgen breken af van bomen. Auto's wijken af van hun koers.
9	20,8-24,4	47-54	Storm	Lichte structurele schade.

Gevaar voor beknelling en botsing

- Alle machinisten en grondpersoneel moeten een goedgekeurde helm dragen.
- Let tijdens het rijden op obstakels om en boven de machine. Controleer tijdens bediening de vrije ruimte boven, aan de zijkanten en onder het platform.



- Houd alle lichaamsdelen tijdens bedrijf binnen de platformleuning.
- Gebruik de giekfuncties, niet de rijfunctie om het platform dicht bij obstakels te plaatsen.
- Laat altijd iemand op de uitkijk staan wanneer u ergens rijdt waar het zicht beperkt is.

- Zorg dat ander personeel tijdens de bediening op minstens 1,8 m (6 ft) afstand van de machine blijft.
- Onder alle rijomstandigheden moet de machinist de rijnsnelheid beperken naargelang van bodemgesteldheid, verkeer, zicht, helling, aanwezigheid van personeel en andere factoren.
- Houd bij alle rijnsnelheden rekening met de remafstand. Wanneer u in de hoge versnelling rijdt, verminder dan de rijnsnelheid alvorens te stoppen. Rijd op hellingen uitsluitend in de lage versnelling.
- Rijd niet in de hoge versnelling in beperkte of nauwe ruimten of wanneer u achteruit rijdt.
- Wees steeds uiterst voorzichtig om te voorkomen dat obstakels de bedieningselementen en personen op het platform raken of hinderen.
- Zorg dat gebruikers van andere machines boven en op de grond op de hoogte zijn van de aanwezigheid van de MEWP. Schakel de stroom naar bovenloopkranen uit.
- Bedien de machine niet boven personeel op de grond. Waarschuw het personeel niet onder een geheven giek of platform te werken, staan of lopen. Plaats zo nodig barrières op de grond.

1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN

- Laat nooit personen op het platform toe terwijl de machine gesleept, gehesen of vervoerd wordt.
- Deze machine mag niet gesleept worden, behalve in geval van nood, een defect, een stroomstoring of bij het laden/lossen. Zie het hoofdstuk Noodprocedures in deze handleiding voor slepen in noodgevallen.
- Zorg ervoor dat de giek in de opbergstand staat en de draaischijf vergrendeld is alvorens de machine te slepen, hijsen of vervoeren. Er mag zich volstrekt geen gereedschap op het platform bevinden.
- Hijs de machine alleen aan de daarvoor bestemde plaatsen op de machine. Hijs de machine met materieel dat voldoende capaciteit heeft.
- Zie het hoofdstuk Bediening van de machine in deze handleiding voor informatie over hijsen.

1.5 ONDERHOUD

Deze paragraaf bevat algemene veiligheidsmaatregelen die bij het onderhoud van deze machine in acht moeten worden genomen. De specifieke voorzorgsmaatregelen die tijdens het onderhoud van de machine in acht moeten worden genomen, zijn op de betreffende plaatsen in deze handleiding en in de service- en onderhoudshandleiding opgenomen. Het is van het grootste belang dat onderhoudspersoneel deze voorzorgsmaatregelen strikt in acht neemt om letsel van het personeel en beschadiging van de machine en andere materiële schade te voorkomen. Een onderhoudsschema dient door een bevoegd persoon opgesteld te worden en daaraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig is.

Gevaren bij het onderhoud

- Schakel de stroom naar alle bedieningselementen uit en zorg ervoor dat alle bewegende onderdelen beveiligd zijn tegen ongewilde bewegingen alvorens bijstellingen of reparaties uit te voeren.
- Werk nooit onder een geheven platform zonder dat het zo mogelijk volledig is neergelaten, of anderszins door veiligheidsstutten, blokken of een strop wordt tegengehouden.
- Ga GEEN hydraulische slangen of koppelingen repareren of vastzetten bij een ingeschakelde machine of wanneer het hydraulische systeem onder druk staat.

- Ontlast altijd de hydraulische druk in alle hydraulische circuits alvorens hydraulische onderdelen los te maken of te verwijderen.
- Gebruik NOOIT uw handen om op lekkage te controleren. Zoek naar lekken met behulp van een stuk karton of papier. Draag handschoenen als aanvullende bescherming van uw handen tegen spuitende vloeistof.



- Gebruik alleen vervangende onderdelen of componenten die goedgekeurd zijn door JLG. Om in aanmerking te komen om goedgekeurd te worden moeten vervangende onderdelen of componenten gelijk of gelijkwaardig zijn aan oorspronkelijke onderdelen of componenten.
- Probeer nooit zware onderdelen te heffen zonder hulp van een mechanisch apparaat. Laat zware voorwerpen niet in een onstabiele positie liggen. Zorg ervoor dat er bij het heffen van componenten van de machine voldoende ondersteuning is.
- Gebruik de machine niet als aarde bij het lassen.
- Bij het uitvoeren van laswerkzaamheden of metaalverspaning, moeten voorzorgsmaatregelen worden genomen om het chassis te beschermen tegen aanraking met spatten van het lassen of verspanen.

- Tank niet terwijl de motor van de machine draait.
- Gebruik uitsluitend goedgekeurde niet-ontvlambare reinigingsmiddelen.
- Vervang geen items die kritiek zijn voor de stabiliteit, zoals accu's of massieve banden, door items met een ander gewicht of met andere specificaties. Breng in geen enkel geval wijzigingen aan de MEWP aan die de stabiliteit in gevaar brengen.
- Zie de service- en onderhoudshandleiding voor de gewichten van zaken die kritiek zijn voor de stabiliteit.

WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN MEWP MOGEN UITSLUITEND MET VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD.

Gevaren van accu's

- Koppel de accu's altijd los wanneer u onderhoud aan elektrische onderdelen of laswerkzaamheden op de machine uitvoert.
- Zorg ervoor dat er niet gerookt wordt en dat er geen open vlammen of vonken in de buurt van de accu komen tijdens het opladen of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.
- Zorg ervoor dat gereedschap of andere metalen voorwerpen de accupolen niet overbruggen.
- Draag altijd hand-, oog- en gelaatsbescherming tijdens het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan de accu's. Zorg ervoor dat accuzuur niet in aanraking met de huid of kleding komt.

LET OP

ACCUVLOEISTOF IS UITERST CORROSIEF. VERMIJD TE ALLEN TIJDE AANRAKING MET HUID EN KLEDING. SPOEL EEN PLAATS DIE ERMEE IN CONTACT IS GEKOMEN ONMIDDELIJK AF MET SCHOON WATER EN ROEP MEDISCHE HULP IN.

- Laad accu's alleen op in een goed geventileerde ruimte.
- Zorg ervoor dat het peil van de accuvloeistof niet te hoog wordt. Voeg alleen gedestilleerd water aan accu's toe wanneer ze volledig opgeladen zijn.

HOOFDSTUK 2. VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

2.1 TRAINING VAN HET PERSONEEL

Het mobiele werkplatform dat omhoog kan (MEWP) is een apparaat waarmee personen worden vervoerd; hij mag dus uitsluitend door hiervoor opgeleid personeel worden bediend en onderhouden.

Training van machinisten

De training van de machinisten moet het volgende omvatten:

1. Lezen en begrijpen van de bedienings- en veiligheidshandleiding.
2. Grondig begrip van het beoogde doel en de functie van de MEWP-bedieningen, waaronder platform-, grond- en nooddaalbedieningen.
3. Bedieningslabels, instructies en waarschuwingen op de machine.
4. Toepasselijke voorschriften, normen en veiligheidsvoorschriften.
5. Gebruik van goedgekeurde veiligheidsuitrusting.
6. Voldoende kennis van de mechanische werking van de machine om een storing of potentiële storing te herkennen.

7. De veiligste wijze om de machine te bedienen in de buurt van hoge obstakels, ander bewegend materieel, andere obstakels, verzakkingen, kuilen en steile hellingen.
8. Manieren om de gevaren van onbeschermde elektrische geleiders te voorkomen.
9. Selectie van de juiste MEWP's en de beschikbare opties voor het uit te voeren werk, rekening houdend met specifieke functie-eisen, met betrokkenheid van de eigenaar, gebruiker en/of supervisor van het MEWP.
10. De verantwoordelijkheid van de machinist om ervoor te zorgen dat alle gebruikers van het platform over een basis-kennis beschikken om veilig te kunnen werken aan de MEWP en om hen te informeren over de geldende voorschriften, normen en veiligheidsregels.
11. De eis van kennismaking naast de opleiding.

Toezicht op training

De training moet onder toezicht van een bevoegd persoon plaatsvinden in een open ruimte zonder obstakels tot de trainee heeft geleerd een machine veilig te besturen en te bedienen.

Verantwoordelijkheid van de machinist

De machinist moet erop worden gewezen dat hij/zij ervoor verantwoordelijk is en dat hij/zij gemachtigd is om de machine stop te zetten in geval van storing of een andere onveilige situatie veroorzaakt door de machine of het werkterrein.

Kennis van de machine

OPMERKING: *De verantwoordelijkheden voor het vertrouwd raken met de machine kunnen per regio verschillen.*

Een MEWP mag alleen worden gebruikt door goed opgeleid personeel dat een apparaatspecifieke training heeft gekregen. Vóór de inbedrijfstelling dient de gebruiker te bepalen of het personeel gekwalificeerd is om de MEWP te bedienen. De gebruiker dient ervoor te zorgen dat de machinist de MEWP gedurende een voldoende lange periode bedient om de vereiste vaardigheid te bereiken. Indien geautoriseerd door de gebruiker, kan de machinist zichzelf bekend maken met de machine door de handleiding van de fabrikant te lezen en te volgen.

Voorafgaand aan de toestemming van een machinist om een specifiek model MEWP te gebruiken, dient de gebruiker zich ervan te verzekeren dat de exploitant vertrouwd is met het volgende:

1. Plaats van de handleiding en de eis om ervoor te zorgen dat de vereiste handleidingen op de MEWP aanwezig zijn;

2. Doel en functie van de machinebesturingen en -indicatoren op het platform en de grondstations;
3. Doel, locatie en functie van de noodbedieningselementen;
4. Bedieningskenmerken en beperkingen;
5. Eigenschappen en apparaten;
6. Accessoires en optionele uitrusting.

2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD

De volgende tabel bevat de door JLG Industries, Inc. vereiste inspecties en onderhoud van de machine. Raadpleeg de plaatselijke verordeningen voor verdere vereisten voor MEWP's. De frequentie van inspecties en het onderhoud moeten naar vereiste vaker plaatsvinden als de machine wordt gebruikt onder zware of ongunstige omstandigheden, als machine vaker wordt gebruikt of als de machine wordt gebruikt voor zware toepassingen.

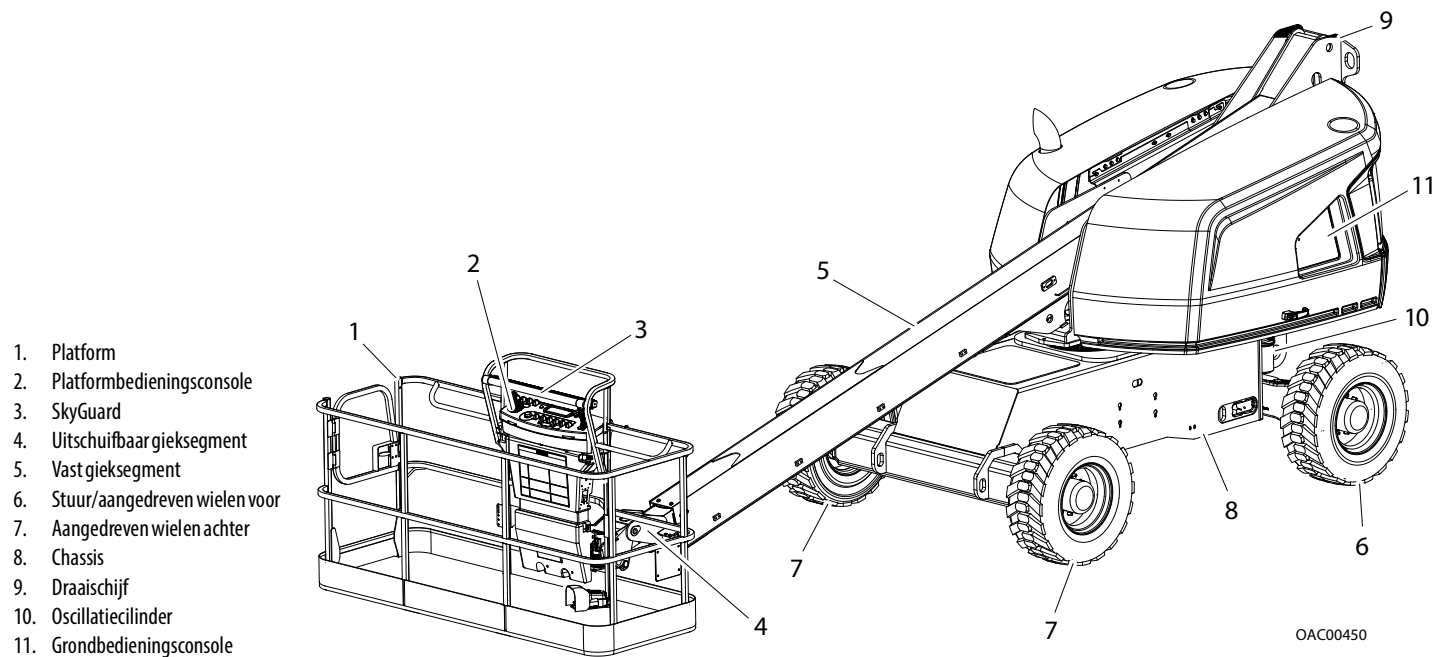
Tabel 2-1. Inspectie- en onderhoudstabel

Type	Frequentie	Voornaamste verantwoordelijkheid	Kwalificatie voor service	Referentie
Inspectie vóór het starten	Elke dag vóór gebruik of wanneer een andere machinist de bediening overneemt.	Gebruiker of machinist	Gebruiker of machinist	Bedienings- en veiligheidshandleiding
Inspectie vóór aflevering (zie opmerking)	Vóór elke aflevering bij verkoop, lease of verhuur.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Regelmatige inspectie (zie opmerking)	In gebruik gedurende 3 maanden of 150 uur, wat het eerste komt; of buiten gebruik gedurende meer dan 3 maanden; of tweedehands gekocht.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Jaarlijkse inspectie van de machine (zie opmerking)	Jaarlijks, niet meer dan 13 maanden na de datum van de vorige inspectie.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Door de fabriek opgeleide monteur (aanbevolen)	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Preventief onderhoud	Met intervallen zoals opgegeven in de service- en onderhoudshandleiding.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding

OPMERKING: Inspectieformulieren zijn verkrijgbaar bij JLG. Gebruik de service- en onderhoudshandleiding om inspecties uit te voeren.

OPMERKING

JLG INDUSTRIES, INC. ERKENT IEMAND DIE DE JLG SERVICE TRAINING SCHOOL VOOR HET BETREFFENDE MODEL VAN HET JLG-PRODUCT MET SUCCES HEEFT DOORLOPEN ALS EEN DOOR DE FABRIEK OPGELEIDE MONTEUR.

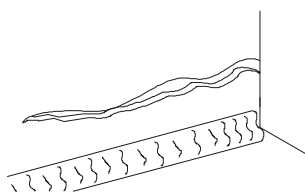


Figuur 2-1. Basisnomenclatuur

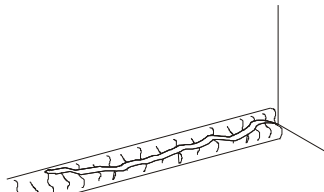
Inspectie vóór het starten

De inspectie vóór het starten moet alle volgende punten omvatten:

1. **Vervuiling** – Controleer alle oppervlakken op lekken (olie, brandstof of accuvloeistof) en op vreemde voorwerpen. Meld alle lekken aan het betreffende onderhoudspersoneel.
2. **Constructie** – Controleer de machineconstructie op deuken, beschadigingen, scheurtjes in lasnaden of moedermateriaal en andere onregelmatigheden.



Scheurtjes in moedermateriaal



Gescheurde lasnaad

3. **Stickers en plaatjes** – controleer of deze allemaal schoon en leesbaar zijn. Verzeker u ervan dat er geen stickers of plaatjes ontbreken. Zorg ervoor dat alle onleesbare stickers en plaatjes schoongemaakt of vervangen worden.

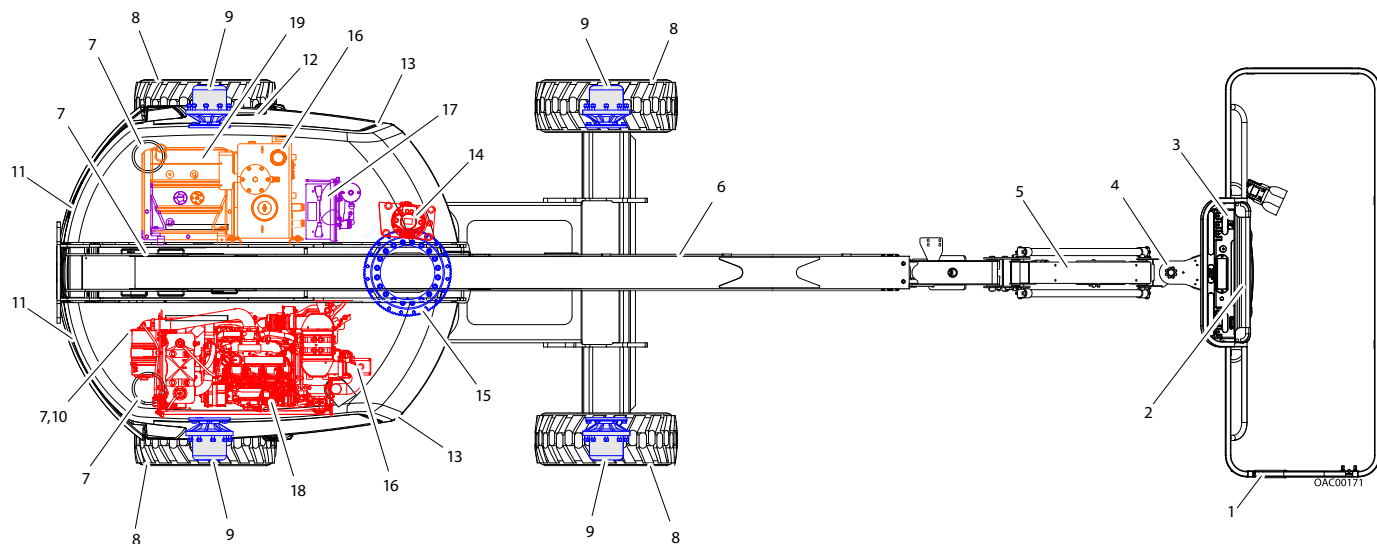
4. **Bedienings- en veiligheidshandleidingen** – Zorg ervoor dat een exemplaar van de bedienings- en veiligheidshandleiding zich in de weerbestendige opbergdoos bevindt (AEM-veiligheidshandleiding en ANSI-handleiding met verantwoordelijkheden alleen voor de ANSI-markt).
5. **Inspectieronde** – Zie 'Inspectieronde' op pagina 7.
6. **Accu** – Opladen wanneer nodig.
7. **Brandstof** (Machines met verbrandingsmotor) – Voeg de juiste brandstof toe wanneer nodig.
8. **Motorolievoorraad** – Controleer of het motoroliepeil tot het merkteken 'Vol' op de peilstok reikt en de vuldop vastzit.
9. **Hydrauliekolie** – Controleer het hydrauliekoliepeil. Zorg ervoor dat hydrauliekolie wordt bijgevoerd wanneer nodig.
10. **Accessoires/hulpstukken** – Raadpleeg het hoofdstuk Accessoires van deze handleiding of het op de machine geïnstalleerde accessoire voor specifieke instructies wat betreft inspectie, bediening en onderhoud.
11. **Functiecontrole** – Wanneer de inspectieronde is voltooid, moet een functiecontrole van alle systemen worden uitgevoerd op een plaats waar zich geen obstakels op of boven de grond bevinden. Zie Hoofdstuk 4 voor specifieke bedieningsinstructies.

12. **Platformhek** – Houd het hek schoon en zorg dat het niet geblokkeerd wordt. Controleer of het hek goed sluit en niet verbogen of beschadigd is. Houd het hek te allen tijde gesloten, behalve bij het betreden en verlaten van het platform en het laden en lossen van materialen.
13. **Verankeringspunten voor vanglijn** – Tijdens het werk moeten de personen op het platform een veiligheidsharnas dragen die met een vanglijn bevestigd is aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd verankeringspunt. Bevestig niet meer dan één (1) vanglijn aan een verankeringspunt.

WAARSCHUWING

ALS DE MACHINE NIET GOED WERKT, MOET DEZE ONMIDDELIJK WORDEN UITGEZET! MELD HET PROBLEEM AAN HET BETREFFENDE ONDERHOUDSPERSONEEL. BEDIEN DE MACHINE PAS WANNEER HIJ HIERVOOR VEILIG IS VERKLAARD.

Inspectieronde



Begin de inspectieronde bij item 1, zoals aangegeven in het schema. Ga verder en controleer elk item achtereenvolgens op de condities die in de volgende checklist worden genoemd.

WAARSCHUWING

OM MOGELIJK LETSEL TE VOORKOMEN, DIENT U ERVOOR TE ZORGEN DAT DE MACHINE IS UITGESCHAKELD. BEDIEN DE MACHINE NIET VOORDAT ALLE DEFECTEN ZIJN VERHOLPEN.

OPMERKING

VERGEET NIET DE ONDERZIJDE VAN HET CHASSIS TE INSPECTEREN. BIJ CONTROLE HIERVAN KUNNEN CONDITIES AAN HET LICHT KOMEN DIE ZWARE MACHINESCHADE KUNNEN VEROORZAKEN.

OPMERKING BIJ INSPECTIE: *Controleer bij alle componenten of er geen losse of ontbrekende onderdelen zijn, of ze goed vastzitten en of er naast alle andere genoemde criteria geen zichtbare schade, lekkage of overmatige slijtage is.*

1. **Platform en hek** – Voetschakelaar werkt goed, niet gewijzigd, uitgeschakeld of geblokkeerd. Grendels en scharnieren van hek functioneren.
2. **SkyGuard** – Zie opmerking bij inspectie.
3. **Platformbedieningsconsole** – Schakelaars en bedieningshendels gaan terug naar neutraal wanneer ze worden ingeschakeld en losgelaten, stickers/plaatjes vast en leesbaar, aanduidingen bij bedieningselementen leesbaar.
4. **Platformdraaimechanisme** – Zie opmerking bij inspectie.

5. **Jibmechanisme en jibdraaimechanisme (indien aanwezig)** – Zie opmerking bij inspectie.
6. **Gieksegmenten/opstanden/draaischijf** – Zie opmerking bij inspectie.
7. **Alle hydraulische cilinders** – Geen zichtbare beschadiging; scharnierpenen en hydrauliekslangen onbeschadigd, geen lekkage.
8. **Wielen met banden** – Goed vastgezet zonder ontbrekende wielmoeren. Controleer op versleten loopvlak, insnijdingen, scheurtjes en andere onregelmatigheden. Controleer de wielen op beschadiging en corrosie.
9. **Aandrijfmotor, rem en naaf** – Geen tekenen van lekkage.
10. **Spoorstanguiteinden en stuurassen** – Zie opmerking bij inspectie.
11. **Contragewicht** – Zie opmerking bij inspectie.
12. **Grondbedieningsconsole** – Schakelaars en bedieningshendels gaan terug naar neutraal wanneer ze worden ingeschakeld en losgelaten, stickers/plaatjes vast en leesbaar, aanduidingen bij bedieningselementen leesbaar.
13. **Motorkap** – Zie opmerking bij inspectie.
14. **Zwenkmotor** – Geen tekenen van beschadiging.
15. **Draaischijflager** – Tekenen van goede smering. Geen tekenen van losse bouten of losheid tussen lager en machine.

- 16. **Hydrauliekoliepomp en reservoir** – Zie opmerking bij inspectie.
 - 17. **Accu** – Goed elektrolytpeil in accu's; kabels vast; zie opmerking bij inspectie.
 - 18. **Luchtafsluitklep (ASOV) (indien aanwezig)** – Zie opmerking bij inspectie.
 - 19. **Brandstoftank** – Zie opmerking bij inspectie.
- b. Controleer of alle beschermkappen die de schakelaars of sloten beschermen zijn aangebracht.
 - c. Overtuig u ervan dat alle machinefuncties uitgeschakeld worden wanneer de noodstopknop wordt ingedrukt.
 - d. Controleer of alle machinefuncties stoppen wanneer de voetschakelaar wordt losgelaten.
 - e. Bedien alle functies om te verzekeren dat deze naar behoren werken.

Functiecontrole

Voer de functiecontrole als volgt uit:

- 1. Vanaf de grondbedieningsconsole zonder lading op het platform:
 - a. Overtuig u ervan dat alle machinefuncties uitgeschakeld worden wanneer de noodstopknop wordt ingedrukt.
 - b. Controleer of alle functies stoppen wanneer de functieschakelaar wordt losgelaten.
 - c. Bedien alle functies om te verzekeren dat deze naar behoren werken.
 - d. Controleer een goede werking van handbediening, zoals beschreven in hoofdstuk 5.5 van deze handleiding.
- 2. Vanaf de platformbedieningsconsole:
 - a. Verzeker u ervan dat de bedieningsconsole stevig op de juiste plaats vastzit.
- 3. Met het platform in de opbergstand:
 - a. Rijd de machine op een helling, niet hoger dan de nominale hellingshoek, en stop om te controleren of de remmen de machine tegenhouden.
 - b. Controleer of de scheefstandindicator brandt om te verzekeren dat deze naar behoren werkt.
- 4. Zwenk de giek boven één van de achterbanden en verzeker u ervan dat de rijrichtingsindicator brandt en dat de rijfunctie alleen werkt als de schakelaar Opheffen rijrichting gebruikt wordt.
- 5. Plaats de machine in de transportmodus. Zorg ervoor dat de machine op een gladde, stevige ondergrond staat en rijd de machine met een giek die meer dan 5° horizontaal staat. Zorg ervoor dat het toerental tijdens het bedrijf wordt verlaagd.

Functietest SkyGuard

OPMERKING: Raadpleeg Hoofdstuk 4.11 voor meer informatie over de bediening van SkyGuard.

Vanaf de platformconsole in een gebied zonder obstakels:

1. Bedien de functie voor uitschuiven.
2. Activeer de SkyGuard-sensor:
 - a. **SkyGuard** - Oefen ongeveer 222 Nm (50 lb) druk uit op de gele balk.
 - b. **SkyGuard - SkyLine** - Druk op de kabel om de magnetische verbinding tussen de kabel en rechterbeugel te verbreken.
 - c. **SkyGuard - SkyEye** - Plaats arm of hand in het pad van de sensorstraal.
3. Nadat de sensor is geactiveerd, controleert u de volgende omstandigheden:
 - a. De functie voor uitschuiven stopt en de functie voor inschuiven werkt kortstondig.
 - b. De claxon klinkt.
 - c. Indien uitgerust met een SkyGuard-zwaailicht, brandt het zwaailicht.

4. Schakel de SkyGuard-sensor uit, laat de bedieningselementen los en druk vervolgens de voetschakelaar nogmaals in. Zorg voor normale bediening.

OPMERKING: Bij machines die zijn uitgerust met SkyLine bevestigt u het magnetische uiteinde van de kabel opnieuw aan de beugel.

Als SkyGuard na omkering of uitschakeling van de functie geactiveerd blijft, houd de schakelaar Opheffen SkyGuard dan ingedrukt om normaal gebruik van machinefuncties mogelijk te maken tot de sensor wordt uitgeschakeld.

HOOFDSTUK 3. BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

3.1 ALGEMEEN

OPMERKING

DE FABRIKANT HEEFT GEEN RECHTSTREEKS TOEZICHT OP DE TOEPASSING EN BEDIENING VAN DE MACHINE. DE GEBRUIKER EN MACHINIST ZIJN VERANTWOORDELIJK VOOR HET VOLGEN VAN GOEDE VEILIGHEIDSPROCEDURES.

Dit hoofdstuk geeft de nodige informatie om de bedieningsfuncties te kunnen begrijpen.

3.2 BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS

OPMERKING: *Op de indicatorpanelen worden symbolen van verschillende vorm gebruikt om de machinist te wijzen op verschillende bedrijfssituaties die kunnen ontstaan. De betekenis van deze symbolen wordt hieronder toegelicht.*



Duidt op een mogelijk gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt verholpen, ernstig of dodelijk letsel tot gevolg kan hebben. Deze indicator is rood.



Duidt op een abnormale bedrijfsconditie die, indien deze niet wordt verholpen, onderbreking van het machinebedrijf of schade tot gevolg kan hebben. Deze indicator is geel.



Duidt op belangrijke informatie over de bedrijfsconditie, m.a.w. procedures die essentieel zijn voor de veilige bediening. De indicator is groen met uitzondering van de capaciteitsindicator, deze is groen, geel of blauw.

WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND 'UIT' OF 'NEUTRAAL' TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

Grondbedieningsconsole

(Zie Figuur 3-1., Figuur 3-2., Figuur 3-3. en Figuur 3-4.)

1. Indicatorpaneel

Het indicatorpaneel bevat indicatorlampjes die problemen of bedrijfsfuncties aangeven tijdens de bediening van de machine.

2. Weergavemeter

Registreert het aantal bedrijfsuren van de machine met draaiende motor. De urenteller kan hoogstens 16.500 uur registreren en kan niet worden teruggesteld.



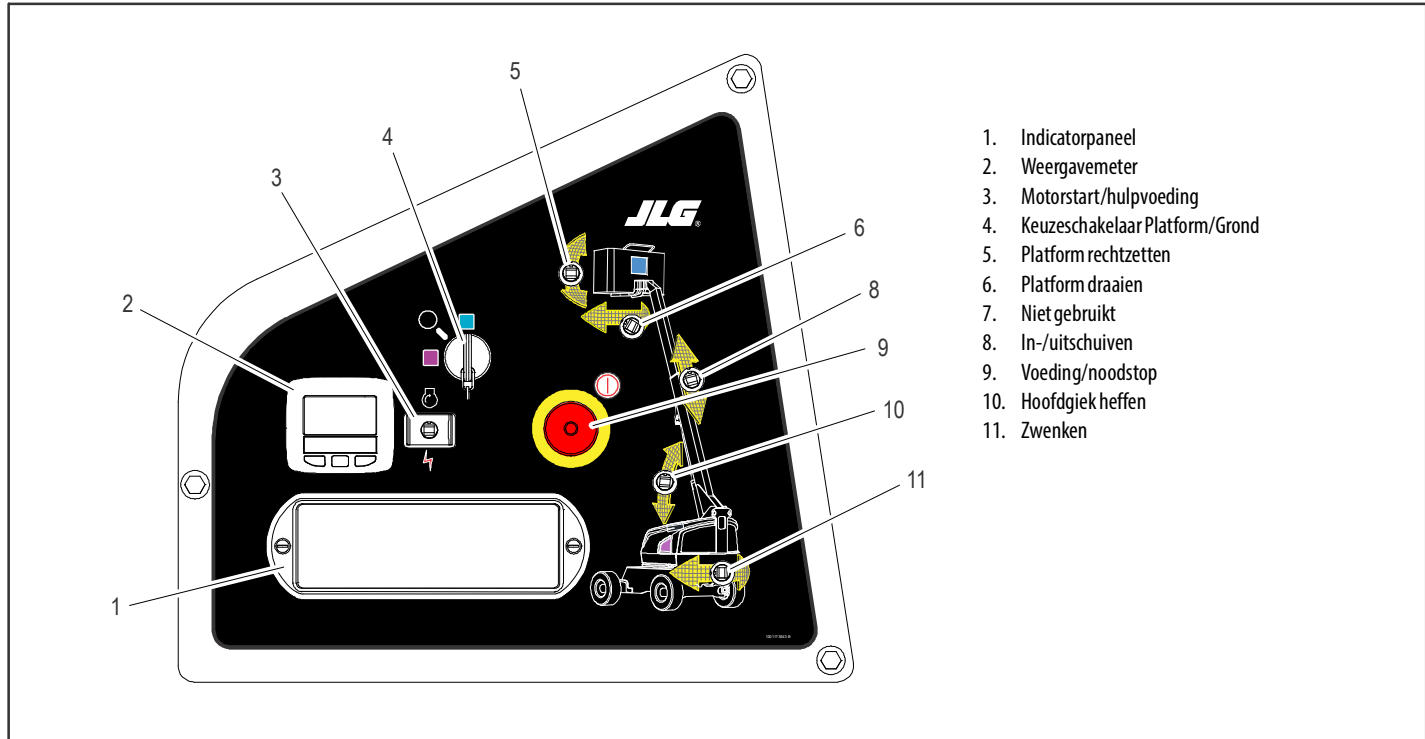
3. Motorstart/hulpvoeding

Om de motor te starten, moet de schakelaar 'OMHOOG' worden gehouden totdat de motor aanslaat.

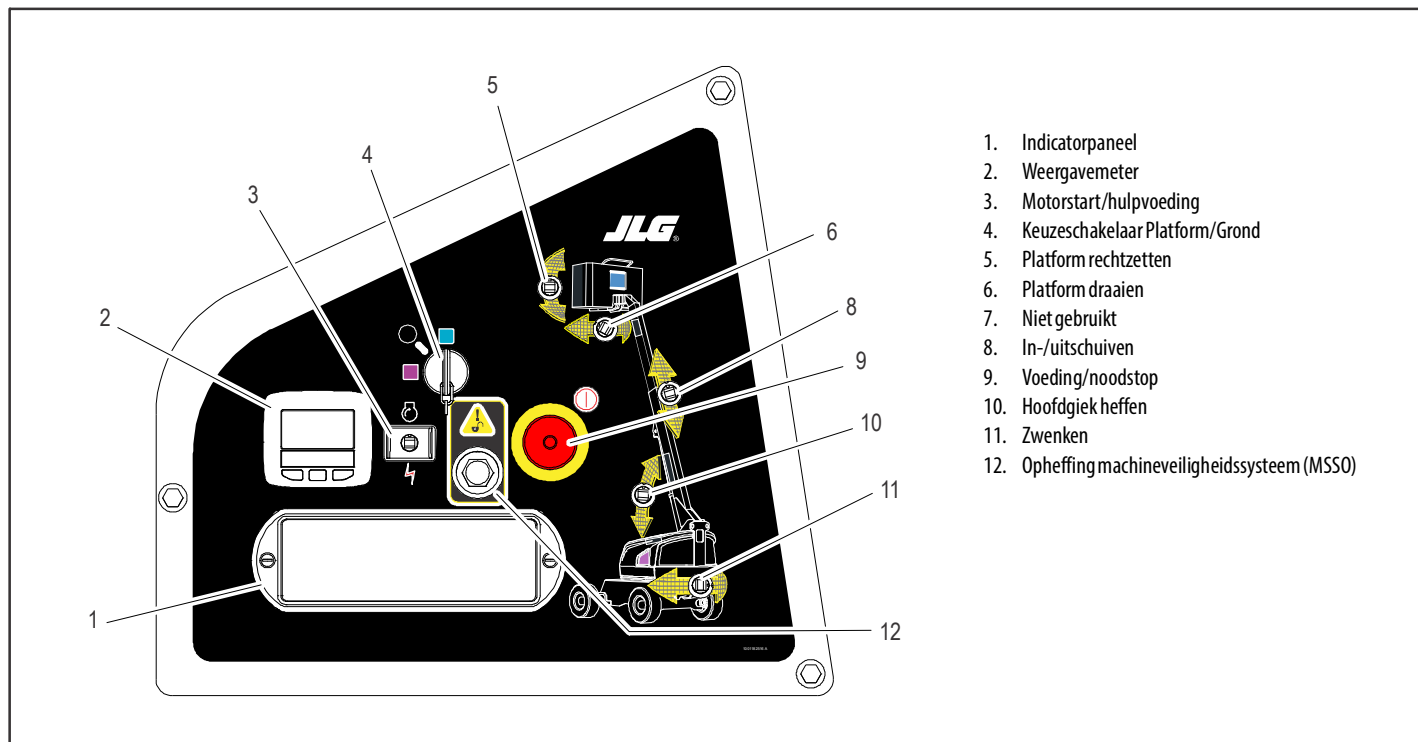


Om de hulpvoeding te gebruiken, moet de schakelaar 'OMLAAG' worden gehouden zolang deze functie wordt gebruikt.

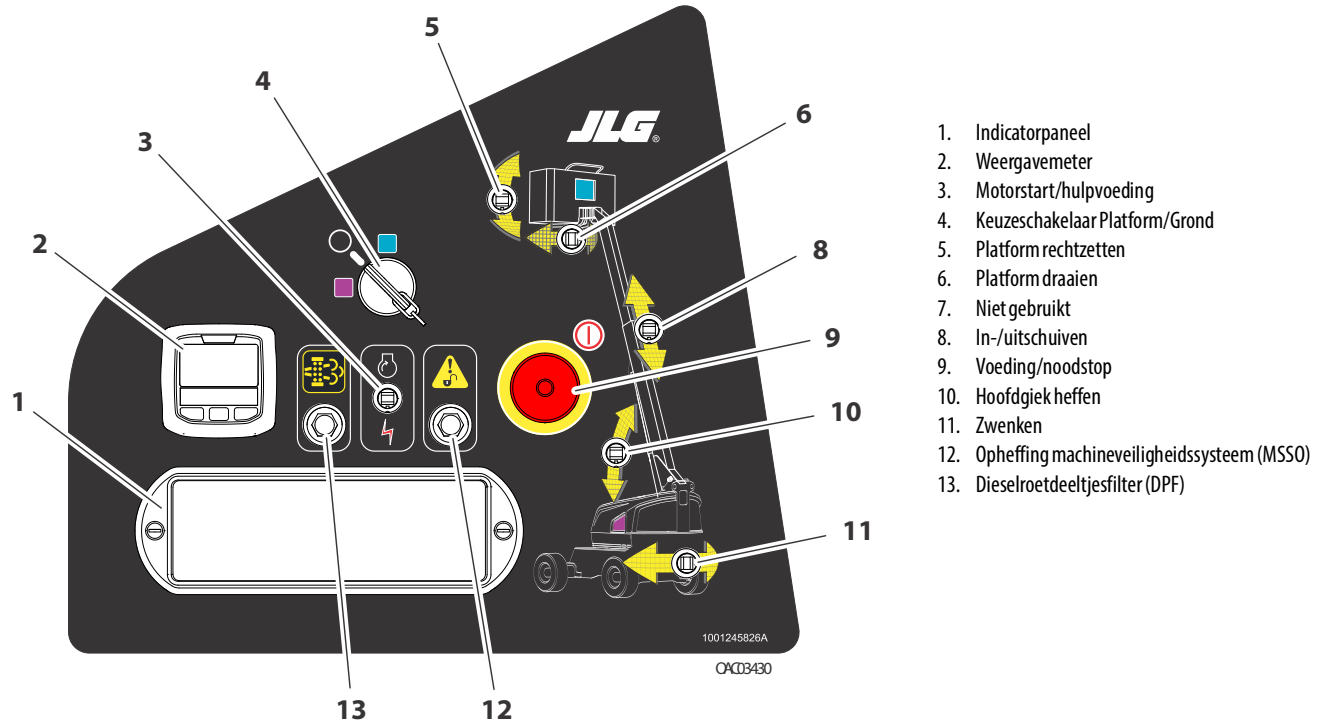




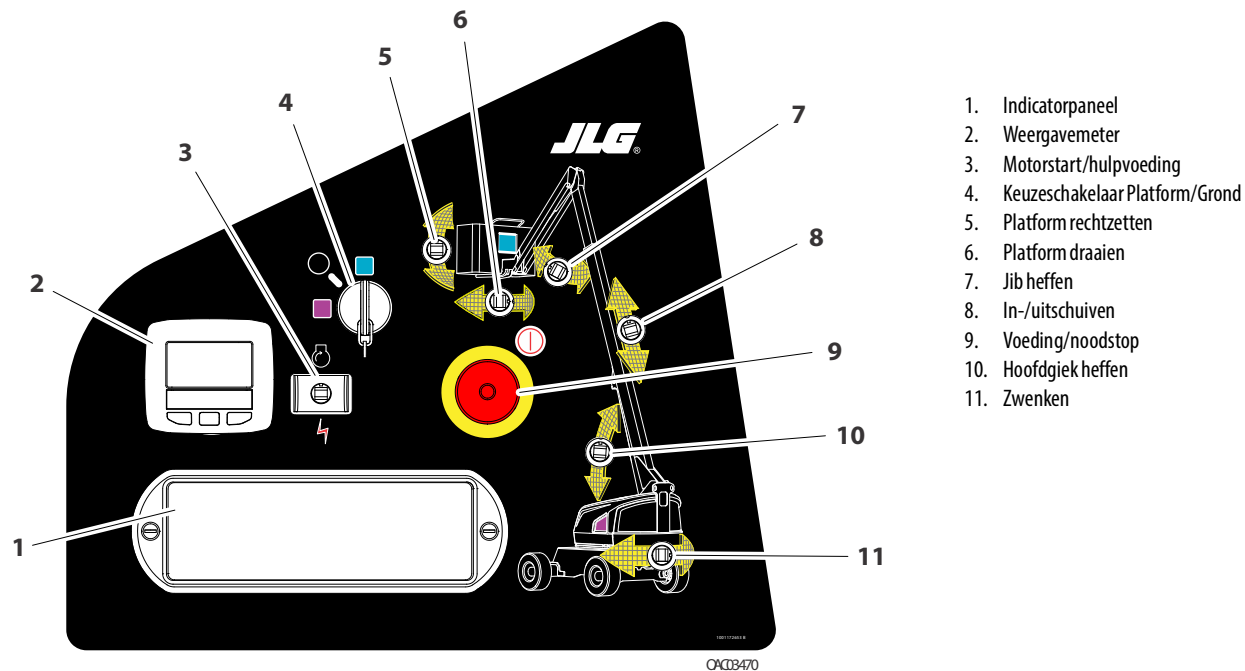
Figuur 3-1. Ground Control Console – 400S HC3 without MSSO



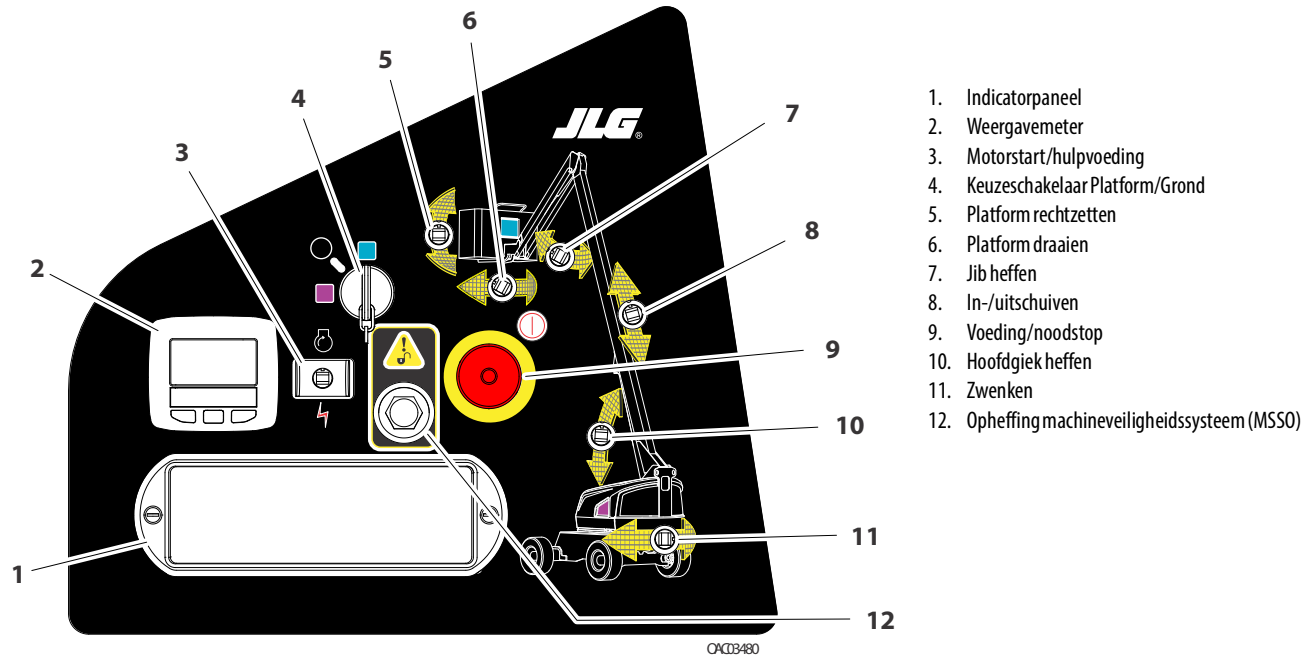
Figuur 3-2. Grondbedieningsconsole – 400S HC3 met MSSO



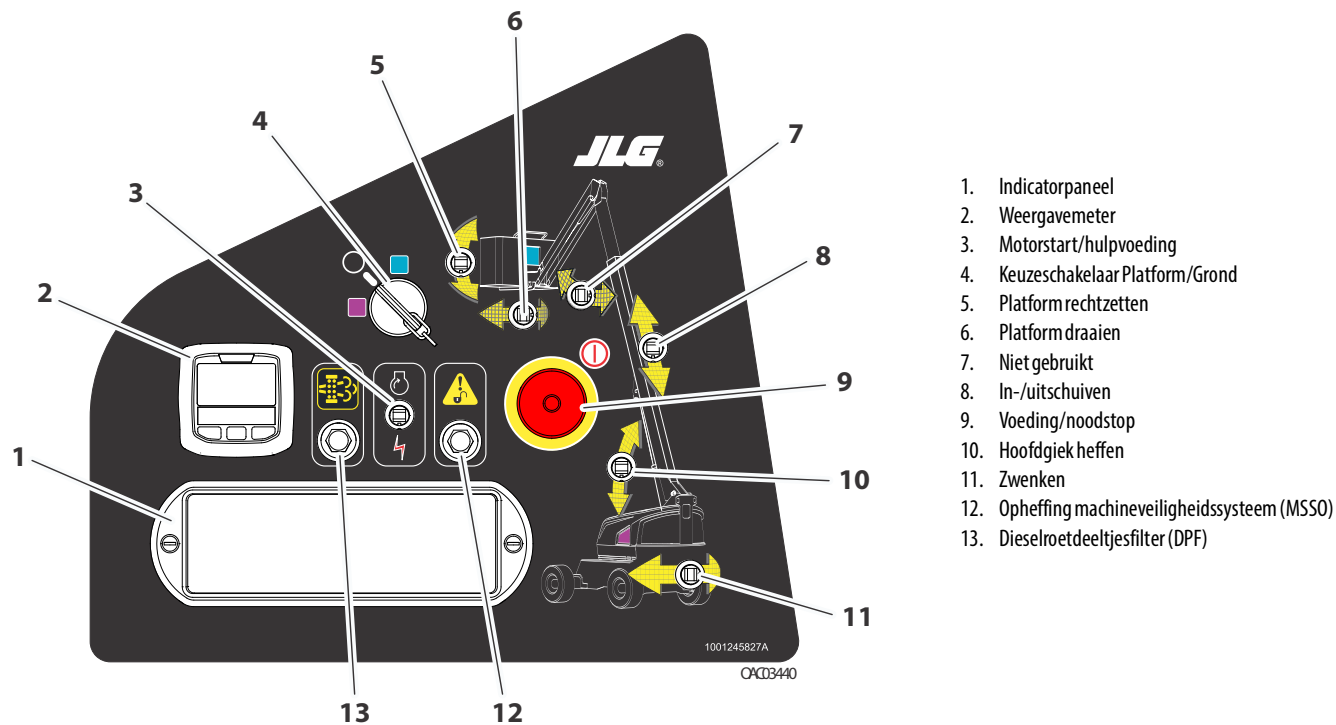
Figuur 3-3. Grondbedieningsconsole – 400S HC3 met MSSO en DPF



Figuur 3-4. Ground Control Console – 460SJ HC3 without MSSO



Figuur 3-5. Grondbedieningsconsole – 460SJ HC3 met MSSO

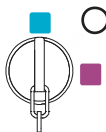


Figuur 3-6. Grondbedieningsconsole – 460SJ HC3 met MSSO en DPF

OPMERKING: Wanneer de keuzeschakelaar Platform/Grond in de middelste stand staat, is de voeding naar beide bedieningsconsoles uitgeschakeld. Haal de sleutel eruit om te voorkomen dat de bedieningselementen worden geactiveerd.

4. Keuzeschakelaar Platform/Grond

De sleutelschakelaar met drie standen die voeding aan de bedieningsconsole op het platform levert wanneer deze op PLATFORM staat. Als de sleutelschakelaar in de stand GROND staat, is alleen de grondbediening beschikbaar.



WAARSCHUWING

GEbruik de functie voor platform rechtzetten alleen om het platform iets horizontaler te zetten. Door een verkeerd gebruik kunnen de lading en/of de personen op het platform verschuiven of vallen. Indien deze aanwijzing niet wordt opgevolgd, kan dit ernstig of dodelijk letsel tot gevolg hebben.

5. Opheffen automatisch rechtzetten platform

Met deze schakelaar met drie standen kan de machinist het automatische rechtzetsysteem afstellen. Deze schakelaar wordt gebruikt om het platform recht te zetten wanneer de machine een helling op- of afgaat.



6. Platform draaien

Hiermee kan het platform worden gedraaid.



7. Jib heffen/neerlaten (indien aanwezig)

Hiermee kan de jib omhoog en omlaag worden gebracht.



HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

8. In-/uitschuifregeling

Hiermee wordt de giek in- en uitgeschoven.



9. Voedings/noodstop-schakelaar

Een rode, paddenstoelvormige schakelaar met twee standen die voeding aan de keuzeschakelaar PLATFORM/GROND levert wanneer deze uitgetrokken is (aanstaat). Wanneer deze ingedrukt is (uit), is de voeding naar de keuzeschakelaar Platform/Grond uitgeschakeld.



OPMERKING

ZET DE NOODSTOP-SCHAKELAAR ALTIJD IN DE STAND 'UIT' (INGEDRUKT) WANNEER DE MACHINE NIET WORDT GEBRUIKT.

10. Hoofdgiek heffen/neerlaten

Hiermee wordt de hoofdgiek omhoog en omlaag gebracht.



11. Zwenken

Hiermee kan de draaischijf continu 360 graden worden gedraaid.



12. Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE)

Hiermee kan in noodgevallen de blokkering van functieregelaars worden opgeheven die zijn geblokkeerd in het geval van activering van het belastingdetectiesysteem.

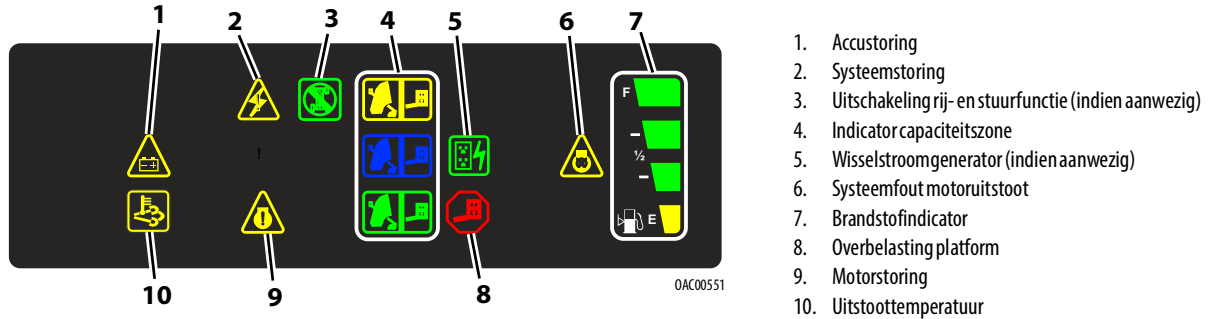


13. Dieselroetdeeltjesfilter (DPF) (indien aanwezig)

Deze knop start de reiniging van het stilstaande uitlaatsysteem.



Indicatorpaneel grondbediening



Figuur 3-7. Indicatorpaneel grondbediening

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

1. Indicator accustoring

Geeft aan dat er een probleem is met de accu of het laadcircuit en dat service nodig is.



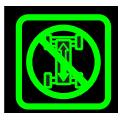
2. Indicator machinestoring

Dit lampje geeft aan dat het JLG-besturings-systeem een abnormale toestand heeft waargenomen en dat een diagnostische storingscode in het systeemgeheugen is ingesteld. Zie de servicehandleiding voor instructies over de storingscodes en het ophalen van storingscodes.



3. Indicator uitschakeling rij- en stuurfunctie (indien aanwezig)

Geeft aan dat de uitschakelfunctie voor rijden en sturen is geactiveerd.



4. Indicator capaciteitszone

Geeft aan dat bij de huidige stand van het platform de capaciteit van het platform is bereikt. Beperkte capaciteiten zijn toegestaan bij beperkte platformstanden (kortere giek lengtes en hogere giekhoeken).



OPMERKING: Raadpleeg de capaciteitsstickers op de machine voor beperkte en onbeperkte platformcapaciteiten.

5. Wisselstroomgenerator (indien aanwezig)

Geeft aan dat de generator werkt.



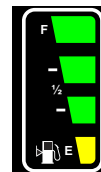
6. Indicator gloeibougies

Geeft aan dat de gloeibougies werken. Wacht na inschakeling van het contactslot totdat het lampje uitgaat voordat u de motor tornt.



7. Brandstofpeilindicator

Geeft het brandstofpeil in de tank aan.



8. Indicator overbelasting platform

Duidt op overbelasting van het platform.



9. Indicator motorstoring

Geeft aan dat er sprake is van een motorstoring die onderhoud vereist of om een reinigingscyclus vraagt.



10. Indicator uitstoottemperatuur

Gaat branden wanneer de uitlaatgastemperatuur 550 °C (1022 °F) bereikt.



aanwezig is tijdens het opstarten, wordt het opstartscherm 3 seconden weergegeven en verschijnt daarna het diagnosescherm. De indicatorlamp licht op als er een actieve storingscode in de storingenlogboek aanwezig is.



Figuur 3-8. Opstartscherm

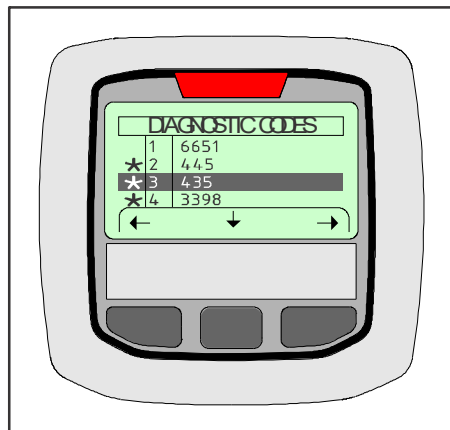
Weergavemeter grondbedieningsconsole

(Zie Figuur 3-11., Weergavemeter grondbedieningsconsole)

Op de weergavemeter worden de motoruren, het brandstofpeil (indien van toepassing) en de storingscodes (DTC's) aangegeven van zowel het JLG-besturingssysteem als het motorregelsysteem. Wanneer de machine wordt opgestart en er geen actieve storingscodes in het besturingssysteem aanwezig zijn, wordt het opstartscherm 3 seconden weergegeven en verschijnt daarna het hoofdscherm. Als er wel een actieve storingscode

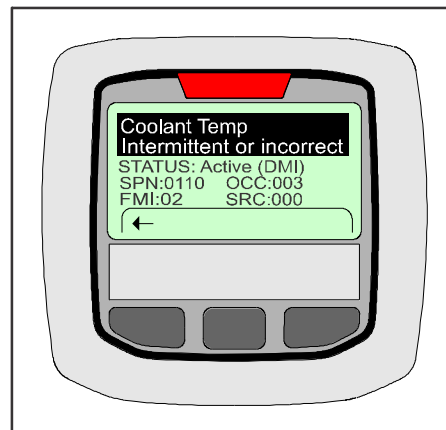
HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

Het diagnosescherm toont actieve en inactieve storingen van het JLG-besturingssysteem op het scherm. Actieve storingen worden aangegeven met een sterretje (*).

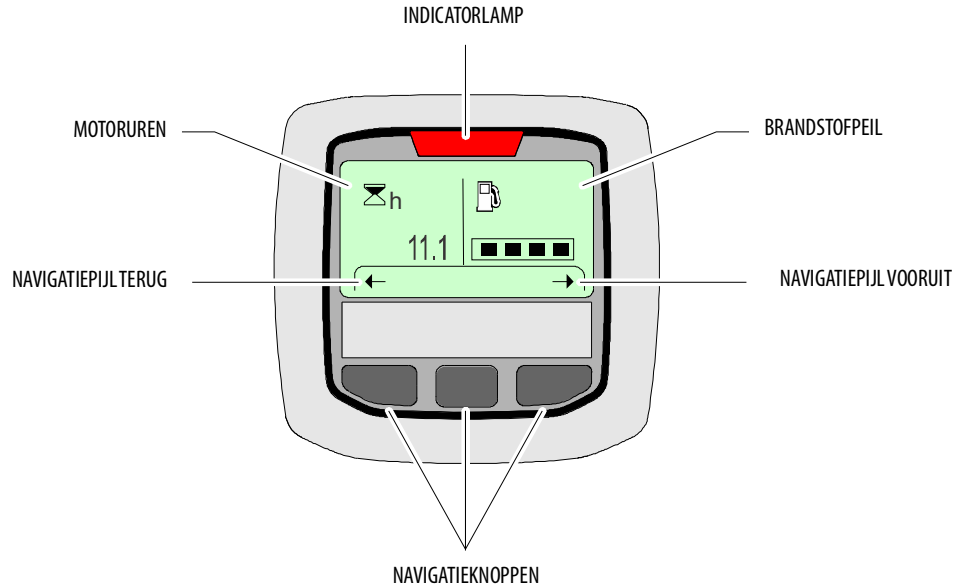


Figuur 3-9. Diagnosescherm

Het motordiagnosescherm geeft de volgende informatie: SPN (Suspect Parameter Number [verdacht parameternummer]), FMI (Failure Mode Identifier [identificatie storingstoestand]) en Occurrence count (aantal voorvallen). De tekst van de motor-SPN kan niet worden doorgebladerd. Als er meer dan één motorstoringscode aanwezig is, moet de machinist het scherm voor motorstoringen afsluiten om andere SPN- en FMI-informatie te kunnen bekijken.



Figuur 3-10. Motordiagnosescherm



Figuur 3-11. Weergavemeter grondbedieningsconsole

Platformconsole

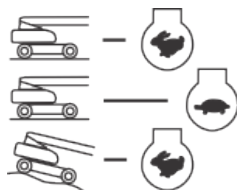
(Zie Figuur 3-12., Platformbedieningsconsole)

WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND 'UIT' OF 'NEUTRAAL' TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

1. Rijsnelheidsschakelaar

De voorwaartse stand geeft maximale rijsnelheid. De achterwaartse stand geeft maximaal koppel voor ruw terrein en het opgaan van hellingen. In de middelste stand kan de machine zo geluidloos mogelijk rijden.

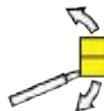


WAARSCHUWING

GEBRUIK DE FUNCTIE VOOR PLATFORM RECHTZETTEN ALLEEN OM HET PLATFORM IETS HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBRUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSONEN OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLEN. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

2. Opheffen automatisch rechtzetten platform

Met deze schakelaar met drie standen kan de machinist het automatische rechtzetsysteem afstellen. Deze schakelaar wordt gebruikt om het platform recht te zetten wanneer de machine een helling op- of afgaat.



3. Brandstofkeuze (alleen bij motor voor twee soorten brandstof) (indien aanwezig)

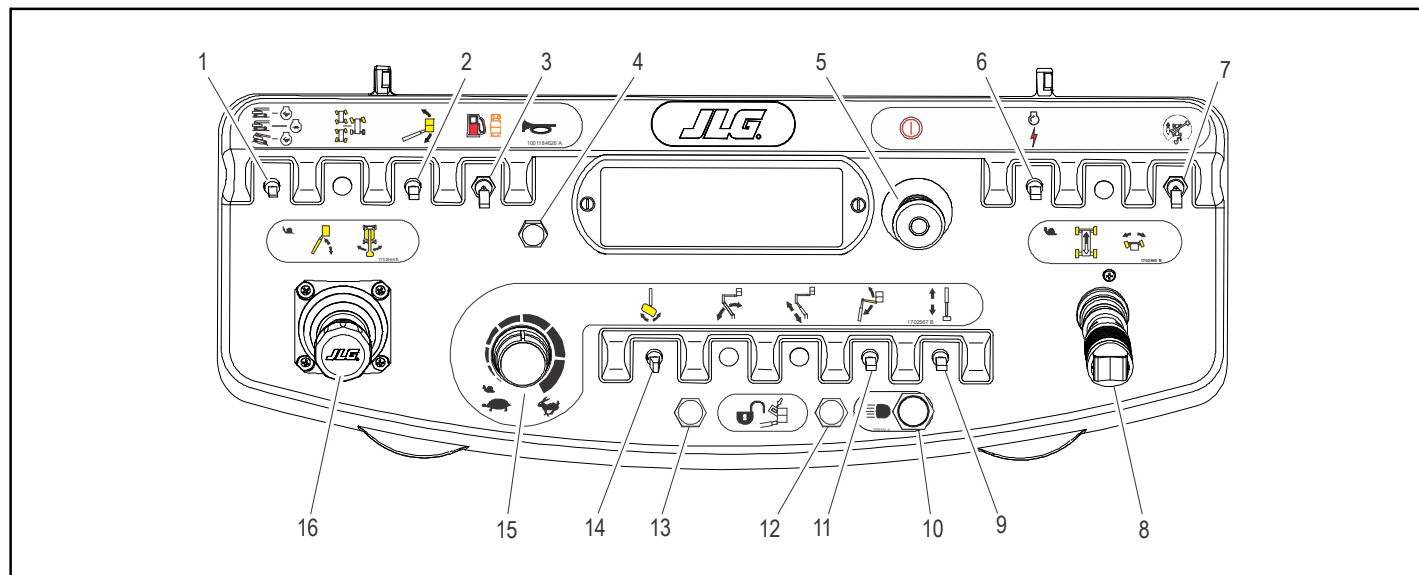
Als de schakelaar in de desbetreffende stand wordt gezet, wordt benzine of LPG gekozen.



4. Claxon

Een CLAXON (drukknop) die elektrische voeding aan een akoestisch waarschuwingsapparaat levert wanneer deze wordt ingedrukt.





- | | | | |
|--|-------------------------|-----------------------------------|--|
| 1. Rijsnelheid/koppelkeuze | 6. Start/hulpvoeding | 10. Lichten (indien aanwezig) | 14. Platform draaien |
| 2. Opheffen automatisch rechtzetten platform | 7. Opheffen rijrichting | 11. Jib heffen (indien aanwezig) | 15. Regelingfunctiesnelheid |
| 3. Brandstofkeuze (indien aanwezig) | 8. Rijden/sturen | 12. Opheffen Soft Touch/SkyGuard | 16. Hoofdgiek heffen/neerlaten/zwenken |
| 4. Claxon | 9. In-/uitschuiven | 13. Indicator Soft Touch/SkyGuard | |
| 5. Voeding/noodstop | | | |

Figuur 3-12. Platformbedieningsconsole

5. Voedings-/noodstop-schakelaar

Een rode, paddenstoelvormige schakelaar met twee standen die voeding aan het PLAT-FORMBEDIENINGSSTATION levert wanneer deze uitgetrokken is (aanstaat). Wanneer deze ingedrukt is (uit), is de voeding naar de platformfuncties uitgeschakeld.



6. Start/hulpvoeding

Wanneer de schakelaar naar voren wordt geduwd, wordt de startmotor geactiveerd om de motor te starten.



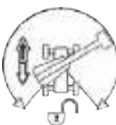
Door inschakelen van de hulpvoedingsschakelaar wordt de elektrisch bediende hydraulische pomp geactiveerd. (De schakelaar moet ingeschakeld blijven zolang de hulppomp wordt gebruikt.)



De hulppomp zorgt voor voldoende oliestroom om de basisfuncties van de machine te laten werken als de hoofdpomp of motor uitvalt. Met de hulppomp kan de hoofdgiek worden geheven, in- en uitgeschoven en gezwenkt en kan de jib worden bediend (indien aanwezig).

7. Opheffen rijrichting

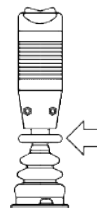
Wanneer de giek over of voorbij de achterbanden in een van beide richtingen wordt gezwenkt, gaat de rijrichtingsindicator bran-



den als de rijfunctie wordt gekozen. Druk op deze schakelaar, laat deze los en beweeg de rij-/stuurregelaar binnen 3 seconden om rijden of sturen te activeren. Controleer de zwart/witte richtingspijlen op het chassis en het platformbedieningsstation voordat u gaat rijden. Verplaats de rijregelaars in de richting die overeenkomt met de richtingspijlen voor de gewenste rijrichting.

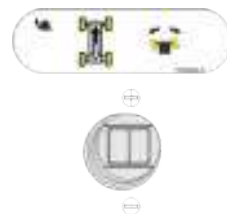
OPMERKING: Om de rijregelaar (joystick) te bedienen, trekt u de borging onder de hendel omhoog.

OPMERKING: De rijregelaar (joystick) is veerbekrachtigd en gaat automatisch terug naar de neutrale stand (uit) wanneer deze wordt losgelaten.



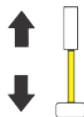
8. Rij-/stuurregelaar

Naar voren duwen om vooruit te rijden, naar achteren trekken om achteruit te rijden. Sturen vindt plaats via een met de duim geactiveerde tuimelschakelaar aan het uiteinde van de rijregelaar (joystick).



9. In-/uitschuiven

Hiermee wordt de hoofdgiek in- en uitgeschoven.



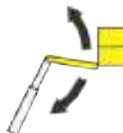
10. Lichten (indien aanwezig)

Met deze schakelaar wordt de verlichting van de hulpstukken bediend als de machine hiermee is uitgerust.



11. Jib heffen/neerlaten (indien aanwezig)

Hiermee wordt de jib omhoog of omlaag gebracht wanneer deze schakelaar omhoog of omlaag wordt gezet.



12. Schakelaar opheffen SkyGuard/Soft Touch

Voor machines uitgerust met SkyGuard:

Met deze SkyGuard opheffingsschakelaar kunnen de functies die door het Skyguard-systeem waren uitgeschakeld opnieuw werken, zodat de machinist de machinefuncties weer kan gebruiken.



Voor machines uitgerust met zowel SkyGuard als Soft Touch:

Indien uitgerust met zowel Soft Touch als SkyGuard, werkt de schakelaar zoals hierboven beschreven en kan de SkyGuard het systeem overbruggen.

Met de schakelaar kunnen de functies die door het Soft Touch-systeem waren uitgeschakeld opnieuw werken op kruipsnelheid, zodat de machinist het platform kan wegbevegen van het obstakel dat de uitschakeling veroorzaakte.



13. Indicator Soft Touch/SkyGuard

Geeft aan dat de Soft Touch-bumper ergens tegen stoot of de SkyGuard-sensor geactiveerd is. Alle bedieningselementen worden uitgeschakeld totdat op de ophefeschakelaar wordt gedrukt. Bij Soft Touch werken de bedieningselementen dan in de kruipstand en bij SkyGuard werken de bedieningselementen dan normaal.

Wanneer Soft Touch actief is, brandt de indicator constant en klinkt het alarm. Wanneer SkyGuard actief is, knippert de indicator en klinkt de claxon constant.

14. Platform draaien

Hiermee kan het platform worden gedraaid.

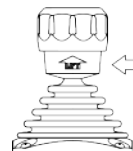


15. Regeling functiesnelheid

Met deze regelaar wordt de snelheid van de giekfuncties en het draaien, heffen, in-/uitschuiven en zwenken van het platform geregeld. Wanneer deze zo ver mogelijk naar links is gedraaid, worden rijden, heffen van de hoofdgiek, draaien van het platform en zwenken ingesteld op kruipsnelheid.



OPMERKING: Om de joystick Hoofdgiek heffen/zwenken te bedienen, trekt u de borgring onder de hendel omhoog.



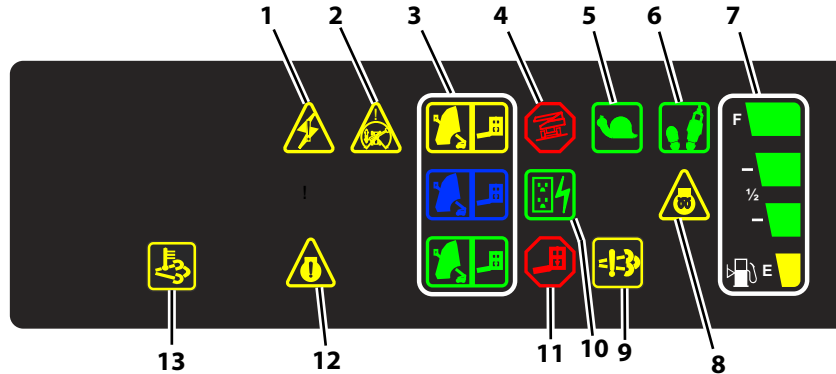
OPMERKING: De joystick Hoofdgiek heffen/zwenken is veerbekrachtigd en gaat automatisch terug naar de neutrale stand (uit) wanneer deze wordt losgelaten.

16. Joystick Hoofdgiek heffen/zwenken

Dient voor het heffen en zwenken van de hoofdgiek. Naar voren drukken om de giek te heffen, naar achteren trekken om deze neer te laten. Naar rechts bewegen om naar rechts te zwenken, naar links bewegen om naar links te zwenken.



Indicatorpaneel platformbediening



- | | | |
|---------------------------------------|--|---|
| 1. Systeemstoring | 5. Kruipsnelheid | 9. Storing emissies |
| 2. Rijrichting | 6. Voetschakelaar | 10. Wisselstroomgenerator (indien aanwezig) |
| 3. Capaciteitsindicator | 7. Brandstofpeil | 11. Overbelasting platform |
| 4. Waarschuwing scheefstand-
alarm | 8. Gloeibougies/wachten met
starten | 12. Motorstoring |
| | | 13. Uitstoottemperatuur |

Figuur 3-13. Indicatorpaneel platformbediening

HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

OPMERKING: Het indicatorlampje blijft ongeveer 1 seconde branden wanneer de sleutel op de stand Aan wordt gezet om een zelftest uit te voeren.

1. Indicator machinestoring

Dit lampje geeft aan dat het JLG-besturingssysteem een abnormale toestand heeft waargenomen en dat een diagnostische storingscode in het systeemgeheugen is ingesteld. Zie de servicehandleiding voor instructies over de storingscodes en het ophalen van storingscodes.



2. Rijrichtingsindicator

Wanneer de giek in een van beide richtingen voorbij de achterbanden wordt gezwenkt, gaat de rijrichtingsindicator branden als de rijfunctie wordt gekozen. Dit is een signaal voor de machinist om te controleren of de rijbesturing in de juiste richting werkt (d.w.z. situaties waarin de bedieningselementen zijn omgekeerd).



3. Indicator capaciteitszone

Geeft aan dat bij de huidige stand van het platform de capaciteit van het platform is bereikt. Beperkte capaciteiten zijn toegestaan bij beperkte platformstanden (kortere giek lengtes en hogere giekhoeken).



OPMERKING: Raadpleeg de capaciteitsstickers op de machine voor beperkte en onbeperkte platformcapaciteiten.

4. Waarschuwing lampje en alarm van scheefstandindicator



Dit rode lichtje geeft aan dat het chassis op een helling staat. Als de giek boven de horizontale stand staat en de machine op een helling staat, gaat het scheefstandsalarmlampje branden, worden beschikbare functies in de KRUIPsnelheid gezet en wordt rijden in de rijrichting uitgeschakeld. Rijden in de tegenovergestelde richting is onder bepaalde omstandigheden toegestaan.

Kantelhoek	Markt
5°	Alle markten

WAARSCHUWING

WANNEER HET SCHEEFSTANDLICHTJE BRANDT TERWIJL DE GIEK GEHEVEN OF UITGESCHOVEN IS, MOET DEZE WORDEN INGESCHOVEN EN TOT ONDER DE HORIZONTALE STAND WORDEN NEERGELATEN. PLAATS DE MACHINE VERVOLGENS HORIZONTAAL BINNEN DE GRENZEN VAN DE MAXIMALE HELLING OM OP TE WERKEN ALVORENS DE GIEK UIT TE SCHUIVEN OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND TE HEFFEN.

5. Kruipsnelheidsindicator

Wanneer de functiesnelheidsregelaar in de kruipstand wordt gezet, dient deze indicator om aan te geven dat alle functies op de laagste snelheid staan. Het lampje brandt voortdurend als de bestuurder kruipsnelheid selecteert of als het besturingssysteem de machine instelt op kruipsnelheid. Als het besturingssysteem een of meer afzonderlijke functies in de kruipsnelheid zet, gaat de indicator bovendien knipperen wanneer die functies worden geselecteerd.



6. Activeringslichtje/voetschakelaar

Om een functie te gebruiken, moet de voetschakelaar worden ingedrukt en de functie binnen zeven seconden worden gekozen. Het activeringslichtje geeft aan dat de bedieningselementen geactiveerd zijn. Als een functie niet binnen zeven seconden wordt gekozen, of als er zeven seconden verlopen tussen het beëindigen van de ene functie en het beginnen van de volgende, gaat het activeringslichtje uit en moet de voetschakelaar worden losgelaten en opnieuw worden ingedrukt om de bedieningselementen te activeren.



Wanneer de voetschakelaar wordt losgelaten, ontvangen de bedieningselementen geen voeding meer en worden de rijremmen ingeschakeld.

WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE VOETSCHAKELAAR NIET WORDEN VERWIJDERD, GEWIJZIGD OF UITGESCHAKELD DOOR BLOKKEREN OF WELKE ANDERE METHODE DAN OOK.

7. Brandstofpeilindicator

Geef het brandstofpeil in de tank aan.



HOOFDSTUK 3 – BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS VAN DE MACHINE

8. Indicator gloeibougies/ wachten met starten

Geeft aan dat de gloeibougies ingeschakeld zijn. Wacht na inschakeling van het contactslot totdat het lampje uitgaat voordat u de motor start.



9. Indicatorfout uitstoot

Het pictogram wordt verlicht wanneer er een storing is in het nabehandelingssysteem.



10. Wisselstroomgenerator (indien aanwezig)

Geeft aan dat de generator werkt.



11. Indicator overbelasting platform

Duidt op overbelasting van het platform.



12. Motorstoring

Geeft aan dat er sprake is van een motorstoring die onderhoud vereist of om een reinigingscyclus vraagt.



13. Indicator uitstoottemperatuur

Gaat branden wanneer de uitlaatgastemperatuur 550 °C (1022 °F) bereikt.



HOOFDSTUK 4. MACHINEBEDIENING

4.1 BESCHRIJVING

Deze machine is een mobiel werkplatform dat omhoog kan (MEWP) en wordt gebruikt om personen, samen met de benodigde materialen en gereedschappen bij de plek waar ze moeten werken te brengen.

De hoofdbedieningsconsole bevindt zich op het platform. Vanuit deze bedieningsconsole kan de machinist de machine vooruit en achteruit rijden en sturen. De machinist kan de giek omhoog of omlaag brengen en de giek naar links of rechts zwenken. De giek kan standaard 360 graden continu worden gezwenkt. De machine heeft een grondbedieningsconsole die de platformbedieningsconsole opheft. Vanaf het grondbedieningsstation worden alle functies behalve het rijden en sturen geregeld. Met uitzondering van inspecties en functiecontroles, mag het grondbedieningsstation in een noodsituatie worden gebruikt om het platform op de grond neer te laten als de machinist op het platform niet in staat is om dat te doen.

4.2 BEDIENINGSKENMERKEN EN BEPERKINGEN VAN GIEK

Inhoud

Het heffen van de giek boven de horizontale stand met of zonder lading op het platform is gebaseerd op de volgende criteria:

1. Machine is gepositioneerd op een vlakke, stevige ondergrond, binnen de grenzen van de maximale helling om op te werken.
2. De last is binnen de door de fabrikant opgegeven nominale ontwerpcapaciteit.
3. Alle machinesystemen werken goed.
4. De machine is zoals hij oorspronkelijk door JLG is uitgerust.

Platformbelastingdetectiesysteem (LSS)

Het platformbelastingdetectiesysteem meldt de platformcapaciteit aan het besturingssysteem. Het besturingssysteem zal het toepasselijke licht van de capaciteitszone in zowel de platformbedieningskast als het grondstation inschakelen op basis van de waarde die door het LSS-systeem wordt waargenomen.

Het besturingssysteem bepaalt in welke capaciteitszone [Onbeperkt 300 kg (660 lb) of Beperkt 340 kg (750 lb) of Beperkt 450 kg (1000 lb)] het platform kan worden gebruikt. Als de gebruiker de grens van de huidige zone probeert te overschrijden en de volgende zone met een lagere of zonder beperking bereikt met meer gewicht op het platform dan is toegestaan, zal de machine stoppen op de grens van de huidige zone en niet de zone met een lagere of geen beperking bereiken. Op dit punt zal het besturingssysteem alleen nog maar toestaan dat de giektelescoopfunctie wordt ingetrokken en de giekliftfunctie wordt opgeheven.

Wanneer het LSS-systeem een platformbelasting van 300 kg (660 lb) of minder detecteert, is de platformpositie onbeperkt binnen de toepasselijke grenzen.

Als het LSS-systeem een overbelasting detecteert en de giekfuncties uitgeschakeld en klinkt het overbelastingsalarm op het platform.

Stabiliteit

De stabiliteit van de machine is gebaseerd op twee (2) condities, namelijk VOORWAARTSE en ACHTERWAARTSE stabiliteit. De machinestand met de minste VOORWAARTSE stabiliteit is afgebeeld in Figuur 4-1. en de stand met de minste ACHTERWAARTSE stabiliteit is afgebeeld in Figuur 4-2.

WAARSCHUWING

OM VOORWAARTS OF ACHTERWAARTS KANTELEN TE VOORKOMEN, DE MACHINE NIET OVERBELASTEN OF DE MACHINE OP EEN OPPERVLAKTE GEBRUIKEN BUITEN DE GRENZEN VAN DE MAXIMALE HELLING OM OP TE WERKEN.

4.3 MOTORBEDIENING

OPMERKING: Wanneer een machine op grote hoogte wordt gebruikt, kunnen de machineprestaties achteruit gaan vanwege een daling in de luchtdichtheid.

OPMERKING: Wanneer een machine bij hoge omgevingstemperaturen wordt gebruikt, kunnen de machineprestaties achteruit gaan en kan de temperatuur van de motorkoelvloeistof stijgen.

OPMERKING: Neem contact op met de JLG-klantendienst indien u de machine onder uitzonderlijke omstandigheden gebruikt.

OPMERKING: De motor moet altijd eerst gestart worden vanaf de grondbedieningsconsole.



Startprocedure

LET OP

ALS DE MOTOR NIET DIRECT START, MAG HIJ NIET LANGDURIG GETORND WORDEN. ALS DE MOTOR WEER NIET START, LAAT DE STARTMOTOR DAN 2-3 MINUTEN 'AFKOELEN'. ALS DE MOTOR NA DIVERSE POGINGEN NIET START, RAADPLEEG DAN DE MOTORONDERHOUDSHANDLEIDING.

OPMERKING: Alleen dieselmotoren: Nadat de machinist het contactslot heeft ingeschakeld, moet hij wachten totdat het lampje van de gloeibougie uitgaat voordat hij de motor gaat tornen.



1. Draai de sleutel van de keuzeschakelaar Platform/Grond in de stand Grond.



2. Zet de voedings/noodstopeschakelaar op aan.



3. Duw op de motorstartschakelaar tot de motor start.



LET OP

LAAT DE MOTOR ENKELE MINUTEN BIJ LAAG TOERENTAL OPWARMEN VOORDAT U HEM BELAST.

4. Wanneer de motor genoeg tijd heeft gehad om op te warmen, duwt u op de voedings/noodstopeschakelaar en zet u de motor af.



5. Draai de keuzeschakelaar Platform/Grond in de stand Platform.



6. Trek de voedings-/noodstopeschakelaar op het grondbedieningsstation uit om de platformbediening van voeding te voorzien.



7. Trek de voedings/noodstopeschakelaar vanuit Platform omhoog.



8. Duw op de motorstartschakelaar tot de motor start.



OPMERKING: De voetschakelaar moet worden losgelaten (omhoog staan) voordat de startmotor kan werken. Als de startmotor werkt terwijl de voetschakelaar is ingedrukt, **MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN.**

Stopzetprocedure

LET OP

ALS EEN STORING VAN DE MOTOR EEN NIET-GEPLANDE STOPZETTING VEROOorzaakt, MOET DE OORZAak WORDEN BEPAALD EN VERHOLPEN VOORDAT DE MOTOR OPNIEUW WORDT GESTART.

1. Neem alle belasting weg en laat de motor 3-5 minuten lang met laag toerental werken; hierdoor kan de inwendige motortemperatuur verder dalen.

2. Druk op de voedings/noodstop-schakelaar.



3. Draai de keuzeschakelaar Platform/Grond in de stand Uit.



Zie de handleiding van de motorfabrikant voor gedetailleerde informatie.

Brandstofreserve-/uitschakelsysteem

OPMERKING: Raadpleeg de service- en onderhoudshandleiding samen met een bevoegd monteur van JLG om de setup van uw machine te controleren.

Het brandstofuitschakelsysteem controleert de hoeveelheid brandstof in de tank en registreert wanneer het brandstofpeil laag wordt. Het JLG-besturingssysteem schakelt automatisch de motor uit voordat de brandstoftank leeg is tenzij de machine is ingesteld op Herstarten motor.

Als het brandstofpeil in het lage bereik komt, gaat de indicator 'tank 1/4 vol' eenmaal per seconde knipperen en is er nog ongeveer 5 minuten motorbedrijf mogelijk. Als het systeem in deze toestand is en automatisch de motor uitschakelt of als de motor handmatig wordt uitgeschakeld voordat de bedrijfstijd van

5 minuten is verstreken, gaat de indicator 'tank 1/4 vol' 10 maal per seconde knipperen en reageert de motor volgens de machine-instellingen. De setup-opties zijn als volgt:

- Eenmaal herstarten motor – Wanneer de motor wordt uitgeschakeld, is het toegestaan dat de machinist de voeding uit- en inschakelt en de motor eenmaal opnieuw start met ongeveer 2 minuten bedrijfstijd. Nadat de 2 minuten bedrijfstijd is verstreken of als de motor is uitgeschakeld door de machinist voordat de 2 minuten bedrijfstijd is verstreken, kan de motor pas opnieuw worden gestart als de tank is bijgevuld met brandstof.
- Herstarten motor – Wanneer de motor wordt uitgeschakeld, is het toegestaan dat de machinist de voeding uit- en inschakelt en de motor opnieuw start met ongeveer 2 minuten bedrijfstijd. Nadat de 2 minuten bedrijfstijd is verstreken, kan de machinist de voeding uit- en inschakelen en de motor opnieuw starten voor nog eens 2 minuten bedrijfstijd. De machinist kan deze procedure herhalen tot er geen brandstof meer beschikbaar is.

OPMERKING

NEEM CONTACT OP MET EEN BEVOEGDE MONTEUR VAN JLG ALS DE MACHINE OPNIEUW MOET WORDEN GESTART NADAT ER GEEN BRANDSTOF MEER BESCHIKBAAR WAS.

- Stoppen motor – De motor wordt uitgeschakeld. Herstarten is pas toegestaan als de tank is bijgevuld met brandstof.

4.4 DIESELROETDEELTJESFILTER (INDIEN AANWEZIG)

Dieselroetdeeltjesfilter (DPF) is een uitstootregelingssysteem gebruikt in dieselmotoren en vereist interactie van de machinist voor juiste besturing van het systeem.

Bij veelvuldig gebruik moet het DPF-systeem gereinigd worden middels een van de volgende twee methoden: Reinigen tijdens stilstand en Onderhoudsreinigen tijdens stilstand. Reinigen tijdens stilstand bestaat uit alle door de motor verzochte reiniging buiten het gebruikelijke onderhoudsschema (bijvoorbeeld als het systeem overmatige roet detecteert in de DPF-filterbus). Onderhoudsreinigen tijdens stilstand is door de motor verzochte reiniging binnen het gebruikelijke onderhoudsschema.

OPMERKING: Het systeem zet de onderhoudsinterval terug naar nul uur na uitvoering van Reinigen tijdens stilstand en Onderhoudsreinigen tijdens stilstand.

Reinigen tijdens stilstand

Aan de volgende voorwaarden moet voldaan zijn om Reinigen tijdens stilstand uit te voeren.

- Machine moet stationair zijn
- Giek is in de opbergstand
- Er is geen personeel op het platform
- Motor moet stationair draaien
- Koeltemperatuur moet boven 40 °C (104 °F) zijn
- Machine staat in modus Grondbedieningsstation

1. De indicator Dieselroetdeeltjesfilter (DPF) op het bedieningspaneel van het platform zal knippen wanneer er een stilstaande reiniging nodig is.

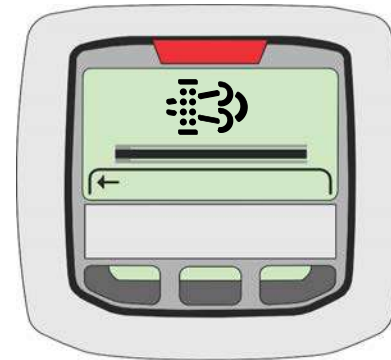
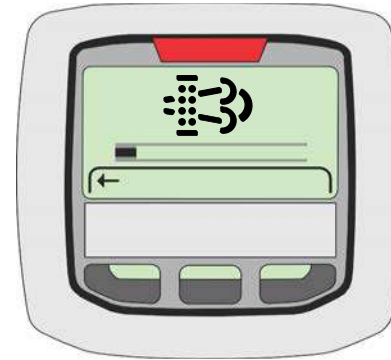


2. Rijd de machine naar een geschikt gebied zonder ontvlambare voorwerpen of personeel die in contact kunnen komen met de hete uitlaat.

3. Start het reinigingsproces door de DPF-knop op de grondbedieningsconsole 3 seconden in te drukken. De Indicator-meter toont het volgende scherm.



4. Het hoofdreinigingsproces begint, dit duurt ongeveer 30 tot 60 minuten. Het volgende scherm geeft aan dat het proces begonnen is. De statusbalk toont de voortgang van het reinigingsproces.



5. Nadat het reinigingsproces voltooid is, zal de motor ongeveer 5 minuten blijven draaien zodat de motor en uitlaatgasnabehandelingssysteem (EAT) kunnen afkoelen. De Indicatoremeter toont het scherm 'Regen Complete' en de indicator Uitstoottemperatuur licht niet langer op.



Startmethoden Onderhoudsreinigen bij stilstand

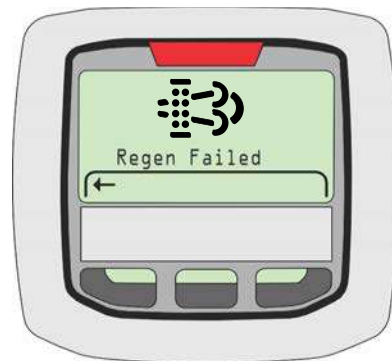
Onderhoudsreinigen bij stilstand kan op een van twee manieren gestart worden: door de Analyzer te gebruiken of door op de DPF-knop op de grondbedieningsconsole te drukken. Aan alle voorwaarden vermeld bij Reinigen tijdens stilstand moet zijn voldaan.

Onderhoud tijdens stilstand annuleren

Onderhoud tijdens stilstand moet meteen worden gestopt indien:

- De keuzeschakelaar Platform/Grond moet van Grond naar Platform-modus worden gezet.
- Elke functieschakelaar is ingeschakeld om een giekfunctie uit te voeren.
- De motor is uitgeschakeld

Indien Onderhoudsreinigen tijdens stilstand wordt onderbroken, moet dit opnieuw worden gestart. De Indicatoremeter toont het scherm 'Regen Failed'.

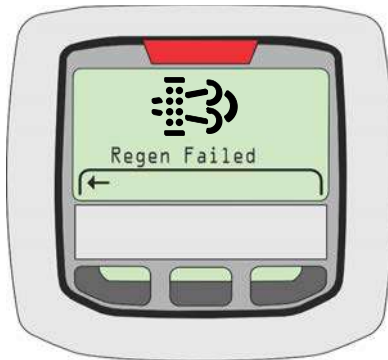


Onsuccesvolle reinigingspoging

In het geval van een onsuccesvolle reinigingspoging wordt het DPF-pictogram weergegeven op de weergavemeter. Mogelijke oorzaken van onsuccesvolle reinigingspogingen zijn:

- Motor is niet opgewarmd
- DEF-tank is bevroren
- Machinefuncties uitgevoerd tijdens uitvoeren reinigingspoging
- Andere motorstoringen actief

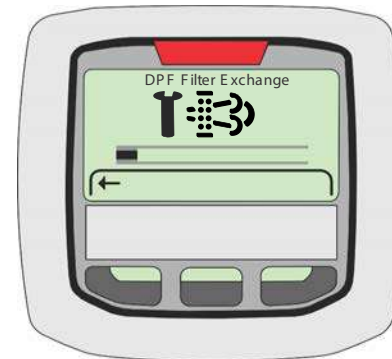
De meter toont het scherm 'Regen Failed'. Indien de reinigingspoging is mislukt, moet het proces herhaald worden.



DPF-filter vervangen als gevolg van asbelasting

Het DPF verzamelt niet-brandbare deeltjes die niet kunnen worden verwijderd door het onderhoudsreinigingsproces tijdens stilstand. De ophoping van asbelasting vereist onderhoud en/of vervanging van het filter.

Het onderhouden of vervangen van het DPF-filter wordt aangegeven door het DPF-wisselsymbool dat op de weergavemeter wordt weergegeven.



Tabel 4-1. DPF-filter vervangen vanwege asbelasting

	Asbelasting	Indicator DPF-filter vervangen	Indicator motorstoring	Verminderen
Normaalbedrijf	< 100%	--	--	Geen
Vervangen filter is vereist	$\geq 100\%$		--	Geen
Waarschuwningsniveau	$\geq 105\%$	Knipperen 	--	Geen
Waarschuwningsniveau	$\geq 110\%$	Knipperen 	Continu 	Machine geplaatst in kruipmodus en DTC actief. Neem contact op met een Deutz-dealer

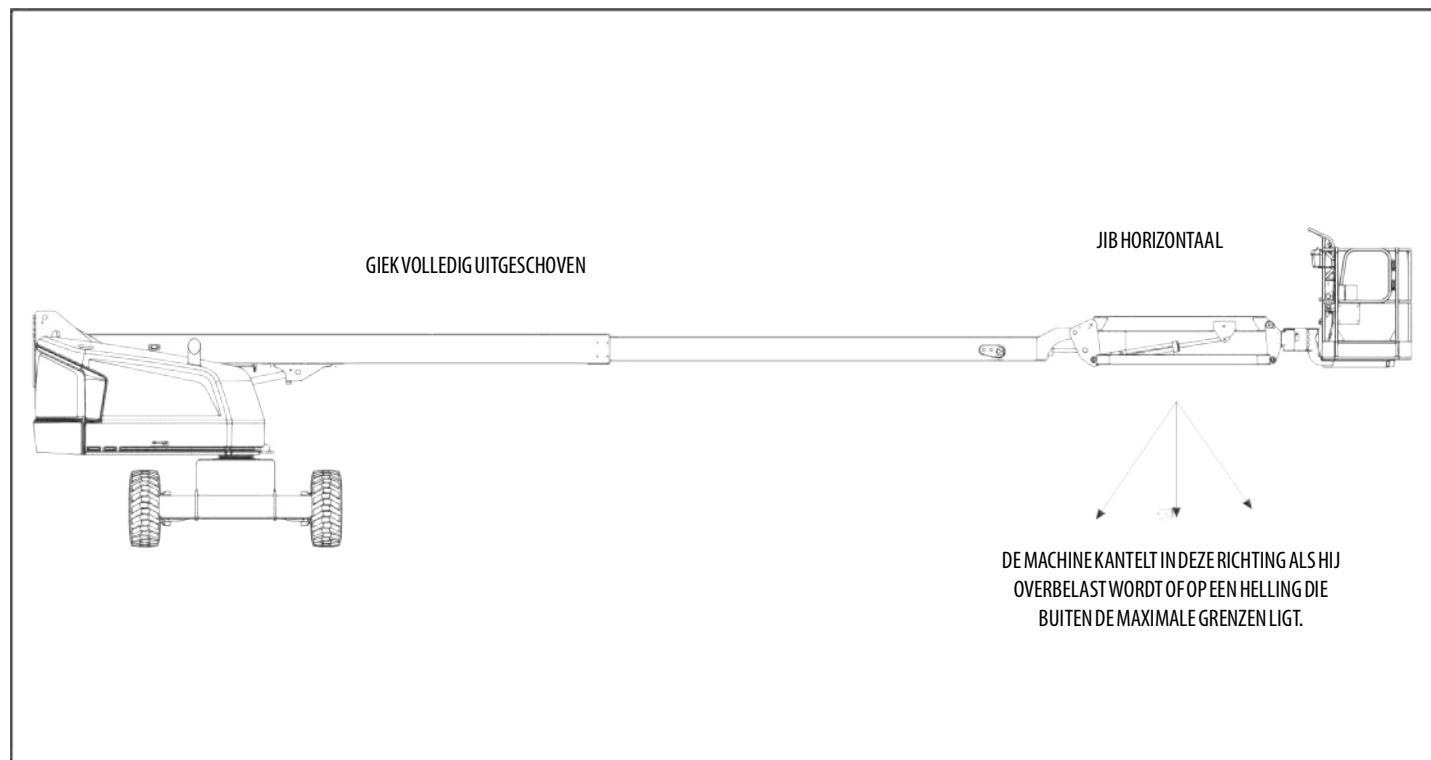
Tabel 4-2. Onderhoudsreinigen tijdens stilstand

Niveaus Reinigen tijdens stilstand		Bedrijfsuren sinds laatste reiniging	Indicator motorstoring	DPF-indicator	Indicator Uitstoottemperatuur*	Verminderen	Opmerkingen
0	Normaal-bedrijf	0-500	--	--		Geen	Tussen 500 en 650 uur, reinigingscyclus kan worden gestart met de JLG-analyzer.
		500-650					
1	Stilstand vereist	650-750	--			Geen	Temperatuur koelvloeistof motor moet >40 °C zijn en machine moet in modus Grondbedieningsstation staan.
2	Waarschuwingsniveau	750-775	Continu 			Machine in kruipmodus en DTCactief	
3	Uitschakelingsniveau	>775	Knippen 			Stationairvergrendeling. Giektfuncties vergrendeld en vastgezet tijdens transport	Neem contact op met een Deutz-dealer
4	Vervangen filter	DPF-regeneratie NIET MOGELIJK Vervangen DPF-filter is vereist	Knippen 			Stationairvergrendeling. Giektfuncties vergrendeld en vastgezet tijdens transport	
*Indicator Uitstoottemperatuur continu AAN tijdens reinigen bij stilstand							

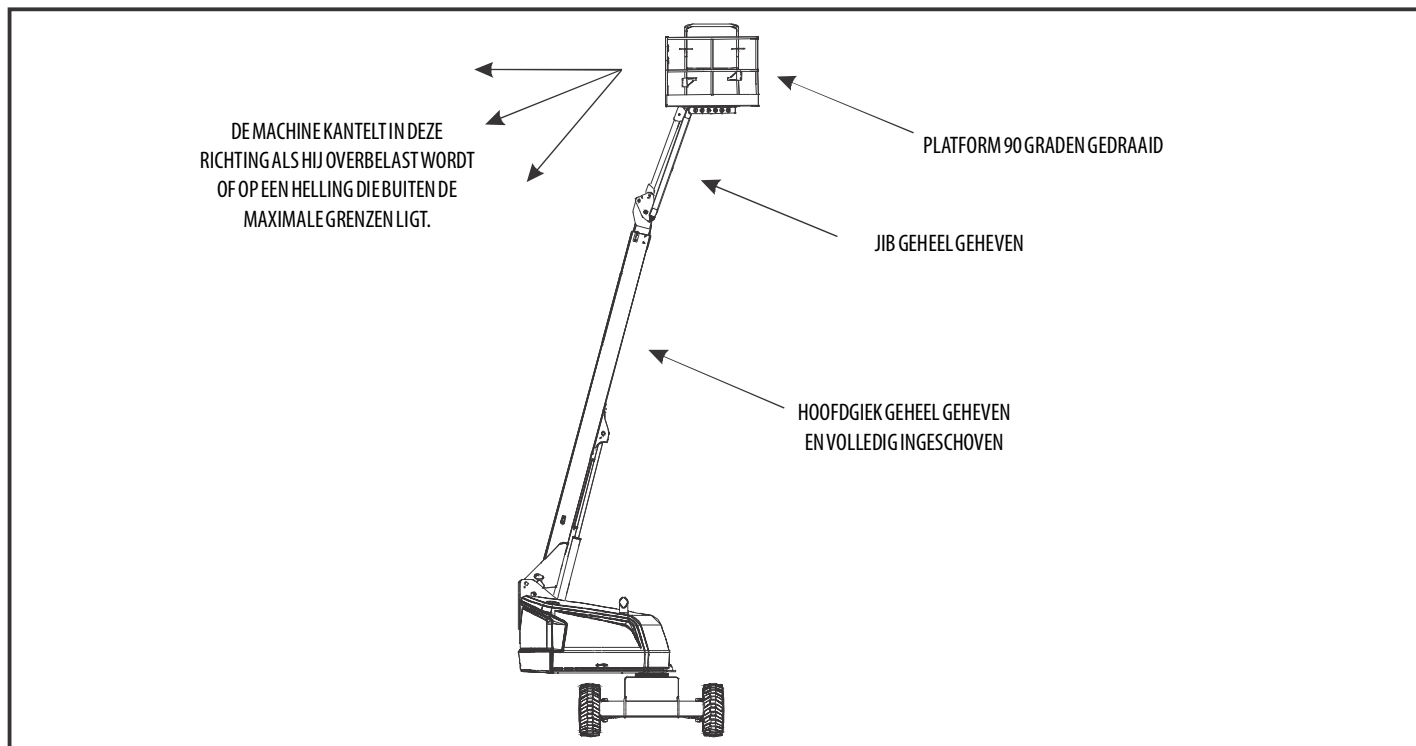
Tabel 4-3. Reinigen tijdens stilstand: DPF gevuld met roet

Roetniveau	Roetbelasting/ tijd	Startmethoden DPF reinigen	Indicator motorstoring	DPF-indicator	Indicator Uitstoottemperatuur*	Verminderen	Opmerkingen
Normaalbedrijf	<99%		--	--		Geen	
Stilstand vereist	100% tot 109% of 100 uur	Schakelaar in JLG Machine of JLG Analyzer	--			Geen	Blijft 100 uur in stilstand staan of tot de roetbelasting 109% bereikt
Waarschu- wingsniveau	109% tot 125% of 25 uur	Schakelaar in JLG Machine of JLG Analyzer	Continu 			Machine in kruipmodus en DTC actief	Blijft 25 uur in waarschuwingsniveau (verminderd) staan of tot de roetbelasting 125% bereikt
Uitschake- lingsniveau	125% tot 161%	DPF reinigen niet mogelijk	Knipperen 			Stationairvergrendeling. Giecfuncties vergrendeld en tijdens transport	Neem contact op met een Deutz-dealer
Vervangen filter	>161%	DPF reinigen niet mogelijk	Knipperen 			Stationairvergrendeling. Giecfuncties vergrendeld en tijdens transport	

*Indicator Uitstoottemperatuur continu AAN tijdens reinigen bij stilstand



Figuur 4-1. Stand met de minste voorwaartse stabiliteit



Figuur 4-2. Stand met de minste achterwaartse stabiliteit

4.5 RIJDEN

Zie Figuur 4-3., Recht en dwars op helling

OPMERKING: Zie de tabel met bedrijfsspecificaties voor de nominale waarden voor hellingshoek en dwarshelling.

Alle nominale waarden voor hellingshoek en dwarshelling zijn erop gebaseerd dat de giek van de machine in de opbergstand staat en volledig neergelaten en ingeschoven is.

Rijden wordt beperkt door twee factoren:

1. Hellingshoek, het hellingspercentage dat de machine kan klimmen.
2. Dwarshelling, de hoek van de helling waarlangs de machine kan rijden.

WAARSCHUWING

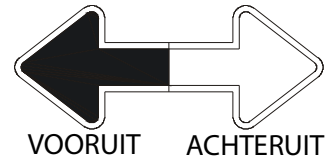
RIJD NIET MET DE GIEK UIT DE TRANSPORTSTAND MET UITZONDERING VAN EEN VLAKKE, STEVIGE ONDERGROND DIE BINNEN DE MAXIMALE GRENZEN VAN EEN HELLENDE HOEK VALT.

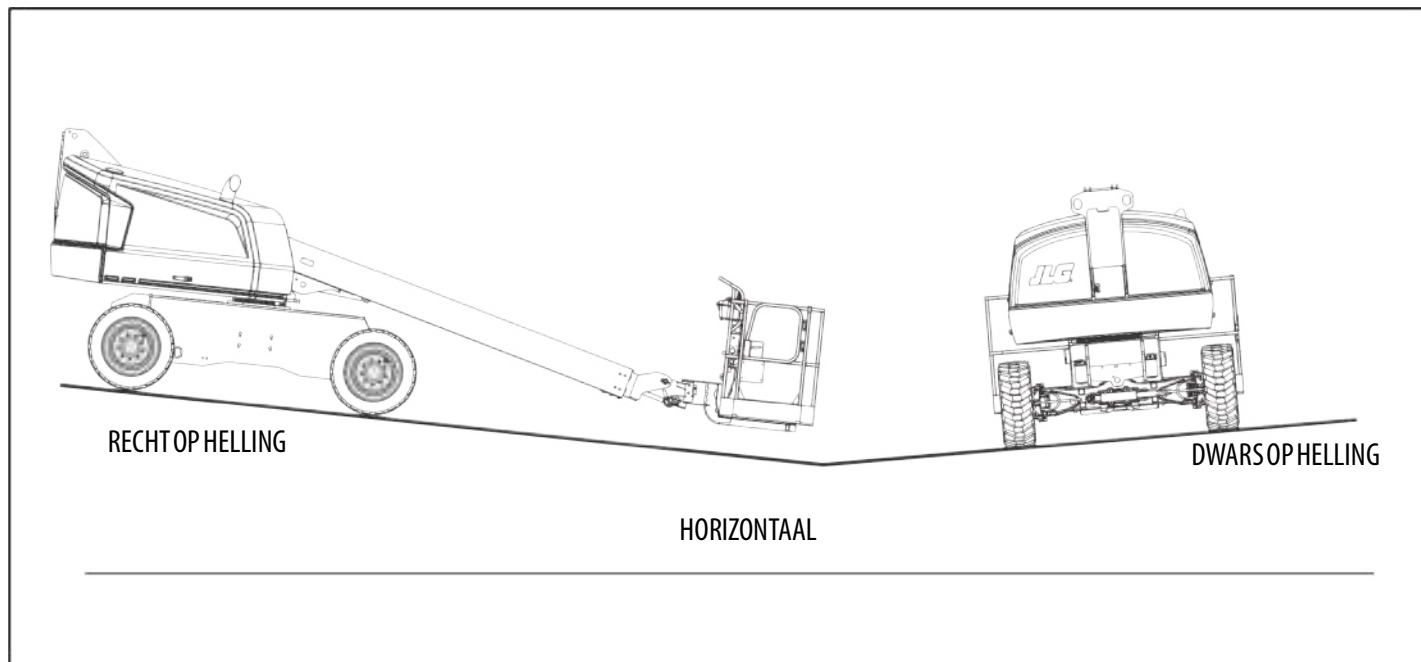
OM DE MACHT OVER DE MACHINE NIET TE VERLIEZEN EN TE VOORKOMEN DAT DEZE OMKANTELT, MAG DE MACHINE NIET OP HELLINGEN RIJDEN DIE STEILER ZIJN DAN IN HET HOOFDSTUK MET BEDIENINGSSPECIFICATIES IN DEZE HANDLEIDING IS AANGEGEVEN.

RIJD NIET DWARS OP HELLINGEN DIE STEILER DAN 5 GRADEN ZIJN.

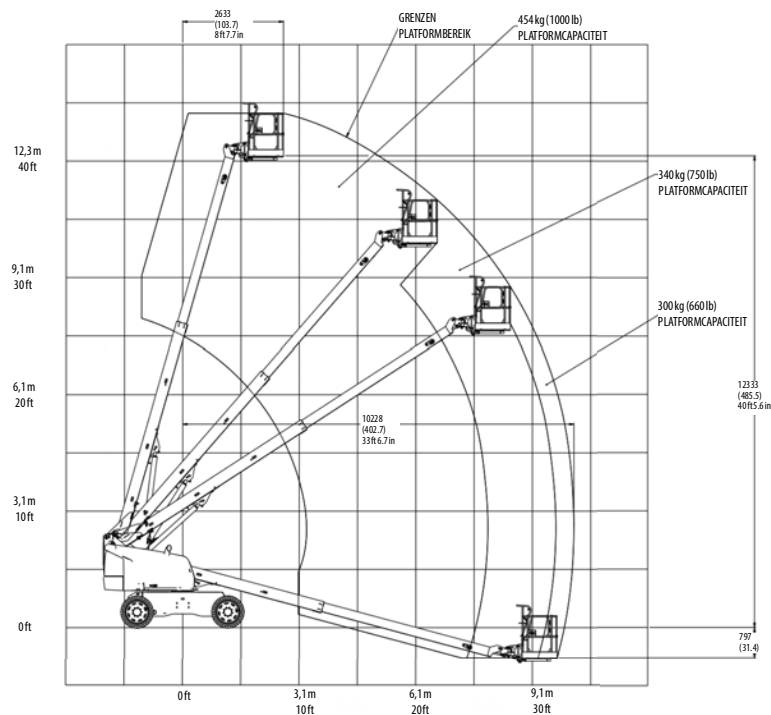
WEES UITERST VOORZICHTIG WANNEER U ACHTERUIT RIJDT EN STEEDS WANNEER HET PLATFORM IS GEHEVEN.

CONTROLEER DE ZWART/WITTE RICHTINGSPIJLEN OP HET CHASSIS EN HET PLATFORMBEDIENINGSSTATION VOORDAT U GAAT RIJDEN. VERPLAATS DE RIJREGELAARS IN DE RICHTING DIE OVEREENKOMT MET DE RICHTINGSPIJLEN VOOR DE GEWENSTE RIJRICHTING.



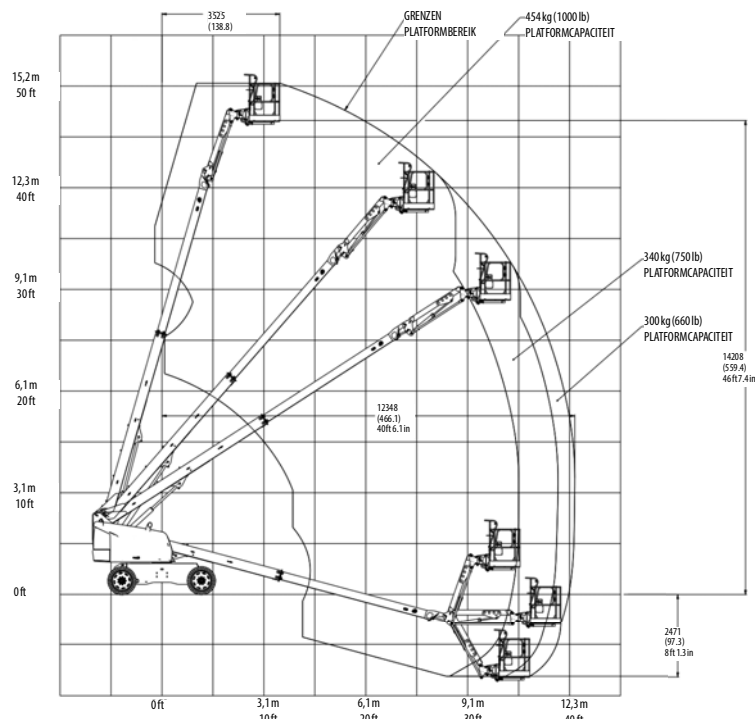


Figuur 4-3. Recht en dwars op helling



Figuur 4-4. Tabel platformbereik 400S HC3

OAC00500

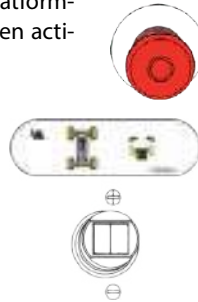


Figuur 4-5. Tabel platformbereik 460SJ HC3

OAC00510

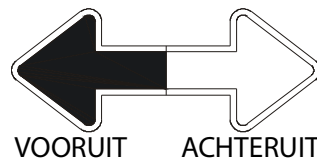
Vooruit en achteruit rijden

1. Trek de noodstopshakelaar op het platformbedieningsstation uit, start de motor en activeer de voetschakelaar.
2. Plaats de rijregelaar naar wens op vooruit of achteruit.



Deze machine is uitgerust met een rijrichtingsindicator. Het gele lichtje op de platformbedieningsconsole geeft aan dat de giek voorbij de achterbanden is gezwenkt en dat de machine in de tegenovergestelde richting van de beweging van de bedieningselementen kan rijden/sturen. Als de indicator brandt, moet de rijfunctie als volgt worden bediend:

1. Stem de zwarte en witte richtingspijlen op de platformbedieningsconsole en het chassis op elkaar af om de rijrichting van de machine te bepalen.

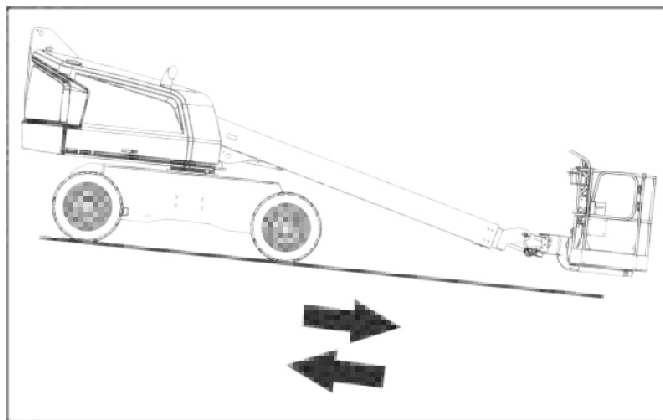


2. Druk op de schakelaar Opheffen rijrichting en laat deze los. Beweeg binnen 3 seconden de rijbedieningshendel langzaam in de richting van de pijl die de gewenste rijrichting aangeeft. Het indicatorlichtje knippert 3 seconden lang totdat de rijfunctie gekozen is.



Rijden op een helling

Bij het rijden op een helling worden maximale remming en tractie bereikt door de giek opgeborgen te houden, gepositioneerd over de achteras (aandrijfjas) en in lijn met de rijrichting. Rijd de machine vooruit de helling op en achteruit de helling af. Overschrijd de nominale hellingshoek van de machine niet.



Figuur 4-6. Rijden op een helling

OPMERKING

DENK ERAAN DAT ALS DE GIEK BOVEN DE VOORAS (STUURAS) IS, DE RICHTING VAN DE STUUR- EN RIJFUNCTIE OMGEKEERD IS T.O.V. DE BEWEGING VAN DE BEDIENINGSELEMENTEN.

4.6 STUREN

Zet de duimschakelaar op de rij-/stuurregelaar naar rechts om naar rechts te sturen of naar links om naar links te sturen.



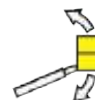
4.7 PLATFORM

Platform rechtzetten

⚠ WAARSCHUWING

GEBRUIK DE FUNCTIE VOOR PLATFORM RECHTZETTEN ALLEEN OM HET PLATFORM IETS HORIZONTALER TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBRUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSONEN OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLEN. INDIEN DEZE AANWIJZING NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

Het platform naar omhoog of omlaag rechtzetten – de bedieningsschakelaar ‘Platform rechtzetten’ omhoog of omlaag zetten en vasthouden totdat het platform recht staat.



Platform draaien

Om het platform naar links of naar rechts te draaien, de richting kiezen met de schakelaar ‘Platform draaien’ en de schakelaar vasthouden totdat de gewenste stand is bereikt.



4.8 GIEK

WAARSCHUWING

ER BEVINDT ZICH EEN ROOD WAARSCHUWINGSLICHT (SCHEEFSTANDALARM) OP DE BEDIENINGSCONSOLE DAT GAAT BRANDEN WANNEER HET CHASSIS OP EEN STEILE HELLING STAAT. DE GIEK MAG NIET GEZWENKT OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND GEHEVEN WORDEN WANNEER DIT LICHT BRANDT.

VERTROUW NIET OP HET SCHEEFSTANDALARM ALS INDICATOR VOOR HET WEL OF NIET HORIZONTAAL STAAN VAN HET CHASSIS. HET SCHEEFSTANDALARM GEEFT AAN DAT HET CHASSIS OP EEN STEILE HELLING STAAT (5 GRADEN OF MEER). HET CHASSIS MOET HORIZONTAAL STAAN VOORDAT DE GIEK GEZWENKT OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND GEHEVEN MAG WORDEN OF VOORDAT MET GEHEVEN GIEK GEREDEN MAG WORDEN.

OM KANTELEN TE VOORKOMEN WANNEER HET RODE SCHEEFSTANDLICHT BRANDT TERWIJL DE GIEK BOVEN DE HORIZONTALE STAND IS GEHEVEN, MOET HET PLATFORM OP DE GROND WORDEN NEERGELATEN. PLAATS DE MACHINE DAN ZO DAT HET CHASSIS HORIZONTAAL STAAT ALVORENS DE GIEK TE HEFFEN.

MET DE GIEK ONDER DE HORIZONTALE STAND IS HET TOEGESTAAN DWARS EN RECHT OP HELLINGEN TE RIJDEN ZOALS AANGEGEVEN IN HET HOOFDSTUK MET BEDIENINGSSPECIFICATIES IN DEZE HANDLEIDING.

WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND 'UIT' TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

LET OP

VOORKOM EEN BOTSING EN LETSEL ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER EEN BEDIENINGSSCHAKELAAR OF HENDEL WORDT LOSGELATEN DOOR UW VOET VAN DE VOETSCHAKELAAR TE HALEN OF DE MACHINE MET DE NOODSTOPSCHAKELAAR TE STOPPEN.

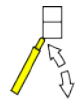
Giek zwenken

Kies de richting (links of rechts) met de zwenkschakelaar om de giek te zwenken.



Hoofdgiek omhoog en omlaag brengen

Kies OMHOOG of OMLAAG met de hefregelaar van de hoofdgiek om de hoofdgiek omhoog of omlaag te brengen.



Hoofdgiek in/uitschuiven

Kies IN of UIT met de in-/uitschuifschakelaar van de hoofdgiek om de hoofdgiek in of uit te schuiven.



4.9 REGELING FUNCTIESNELHEID

Met deze regelaar wordt de snelheid van de giekfuncties en het draaien, heffen, in-/uitschuiven en zwenken van het platform geregeld. Wanneer deze zo ver mogelijk naar links is gedraaid, worden rijden, heffen van de hoofdgiek, draaien van het platform en zwenken ingesteld op kruipsnelheid.



4.10 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (INDIEN AANWEZIG)

De opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) wordt alleen gebruikt om de blokkering van functieregelaars op te heffen voor het terughalen van het platform in noodgevallen. Raadpleeg Hoofdstuk 5.5, Opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) (alleen CE) voor de bedieningsprocedures.



4.11 BEDIENING VAN SKYGUARD

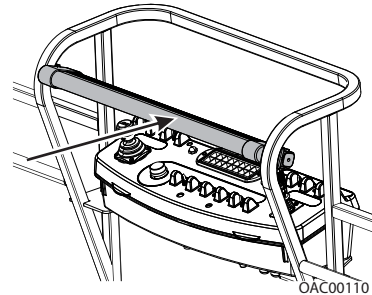
SkyGuard wordt gebruikt ten behoeve van een betere beveiliging van het bedieningspaneel. Wanneer de SkyGuard-sensor wordt geactiveerd, zullen de functies in gebruik tijdens de bekrachtiging, omkeren of uitschakelen. De functietabel SkyGuard geeft meer informatie over deze functies.

Tijdens activering, klinkt de claxon en een SkyGuard-zwaailicht (indien aanwezig) brandt tot de sensor en voetschakelaar zijn uitgeschakeld.

Als de SkyGuard-sensor na omkering of uitschakeling van de functie geactiveerd blijft, houd de schakelaar opheffen SkyGuard dan ingedrukt voor normaal gebruik tot de sensor wordt uitgeschakeld.

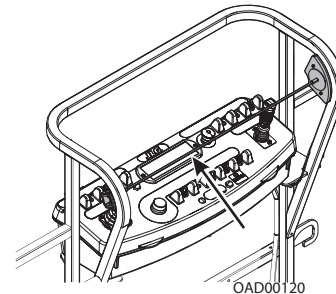
Raadpleeg de volgende afbeeldingen om te bepalen welk type SkyGuard de machine heeft en hoe deze wordt ingeschakeld. De SkyGuard-functie verandert ongeacht het type volgens de functietabel SkyGuard niet.

SkyGuard

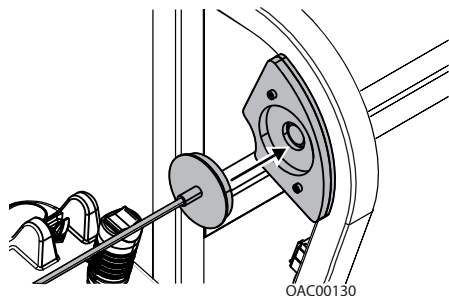


Ongeveer 222 Nm (50 lb) kracht wordt uitgeoefend op de gele balk.

SkyGuard - SkyLine

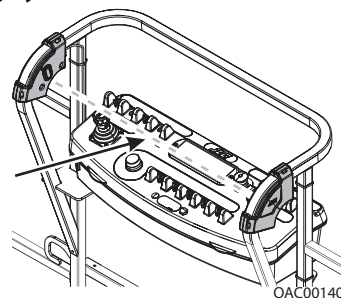


Kabel wordt ingedrukt, waardoor de magnetische verbinding tussen de kabel en de rechterbeugel verbroken wordt.



Herbevestig het magnetische uiteinde van de kabel aan de beugel als deze wordt losgekoppeld.

SkyGuard - SkyEye



Machinist gaat door het pad van de sensorstraal.

Functietabel SkyGuard

Vooruitrijden	Achteruitrijden	Sturen	Zwenken	Giek heffen	Giek neerlaten	Giek uitschuiven	Giek inschuiven	Jib heffen	Platform horizontaal zetten	Platform draaien
R* /C**	R	C	R	R	R	R	C	C	C	C
R = Omkering wordt geactiveerd										
C = Uitschakeling wordt geactiveerd										
*DOS (Drive Orientation System) ingeschakeld										
** DOS niet ingeschakeld, machine rijdt recht vooruit zonder sturen en geen andere hydraulische functie actief is.										

4.12 STOPZETTEN EN PARKEREN

Stopzetten en parkeren

Om de machine stop te zetten en te parkeren, gaat u als volgt te werk:

1. Rijd de machine naar een redelijk goed beveiligd gebied.
2. Zorg dat de hoofdgiek geheel is ingetrokken en over de achteras is neergelaten.
3. Schakel de noodstopschakelaar op het platformbedieningsstation uit.
4. Schakel de noodstopschakelaar op het grondbedieningsstation uit. Zet de keuzeschakelaar Platform/Grond op de middelste stand UIT (middenpositie).
5. Bedek het platformbedieningsstation zo nodig om de instructieplaatjes, waarschuwingstickers en bedieningselementen tegen ongunstige omstandigheden te beschermen.

OPMERKING

ALS U EEN MEWP PARKEERT MET DE GIEK GEHEVEN OM RUIMTE TE BESPALEN, KUNNEN GIEKEN WORDEN GEHEVEN MAAR NIET UITGESCHOVEN. HET IS DE VERANTWOORDELIJKHEID VAN DE BESTUURDER OM TE GARANDEREN DAT ALLE VEILIGHEIDSMATREGELEN UIT HOOFDSTUK 1 VAN DEZE HANDLEIDING WORDEN GEVOLGD IN ELKE UNIEKE SITUATIE.

4.13 HIJSEN EN VASTZETTEN

(Zie Figuur 4-7.)

Hijzen

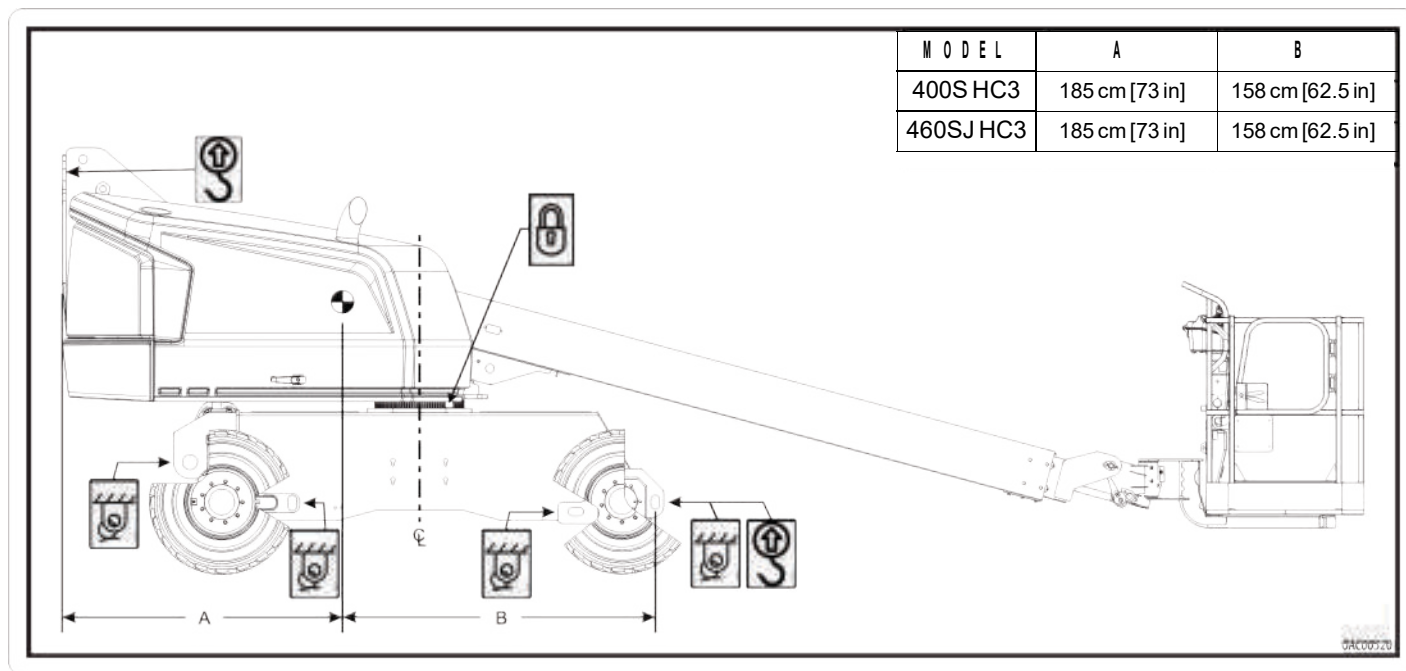
1. Raadpleeg het serienummerplaatje, raadpleeg het hoofdstuk over specificaties in deze handleiding of weeg de afzonderlijke machine om het brutogewicht te verkrijgen.
2. Zet de giek in de opbergstand.
3. Verwijder alle losse voorwerpen van de machine.
4. Breng de hijsbevestiging zodanig aan dat de machine niet wordt beschadigd en horizontaal blijft.

Vastsjorren

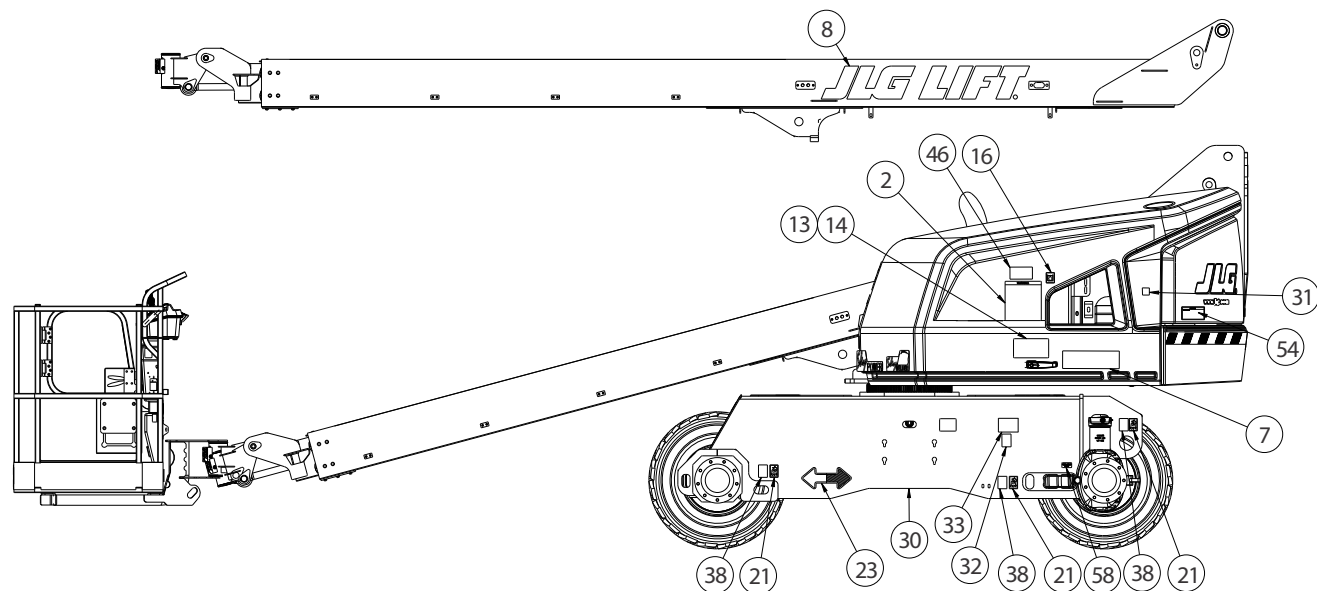
OPMERKING

WANNEER DE MACHINE IN DE OPBERGSTAND WORDT VERVOERD, MOET DE GIEK VOLLEDIG IN DE GIEKSTEUN ZIJN NEERGELATEN.

1. Zet de giek in de opbergstand of de opslagstand.
2. Verwijder alle losse voorwerpen van de machine.
3. Zet het chassis en het platform vast met banden of kettingen van voldoende sterkte.

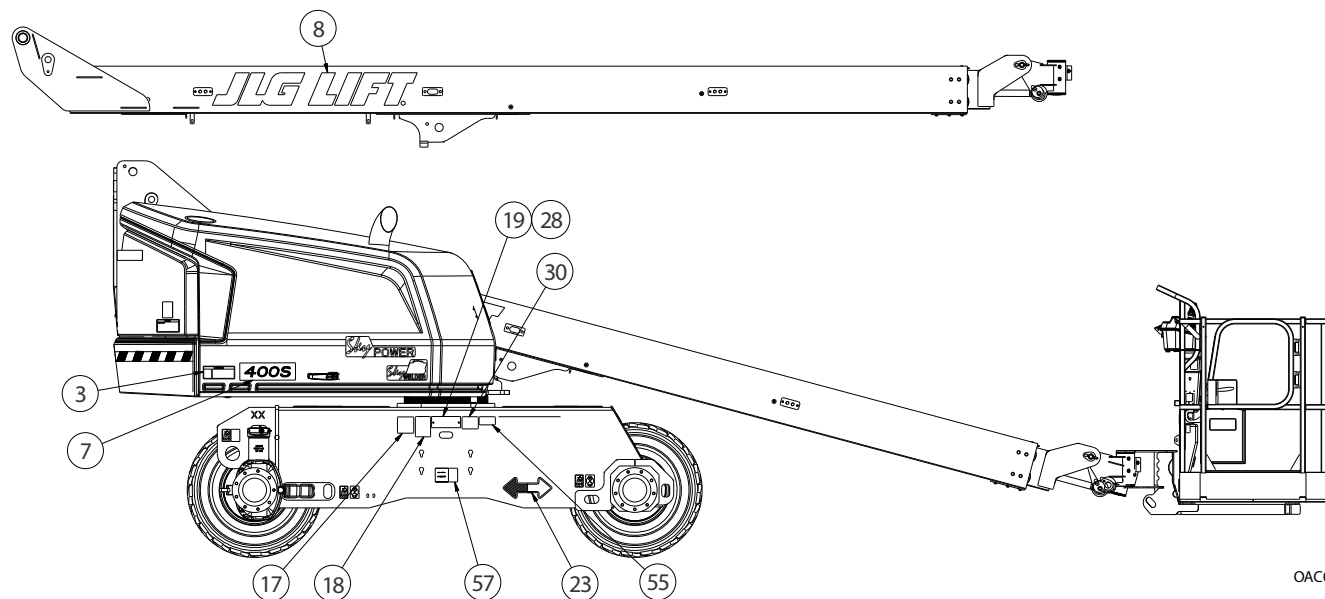


Figuur 4-7. Tabel voor hijsen en vastsjorren

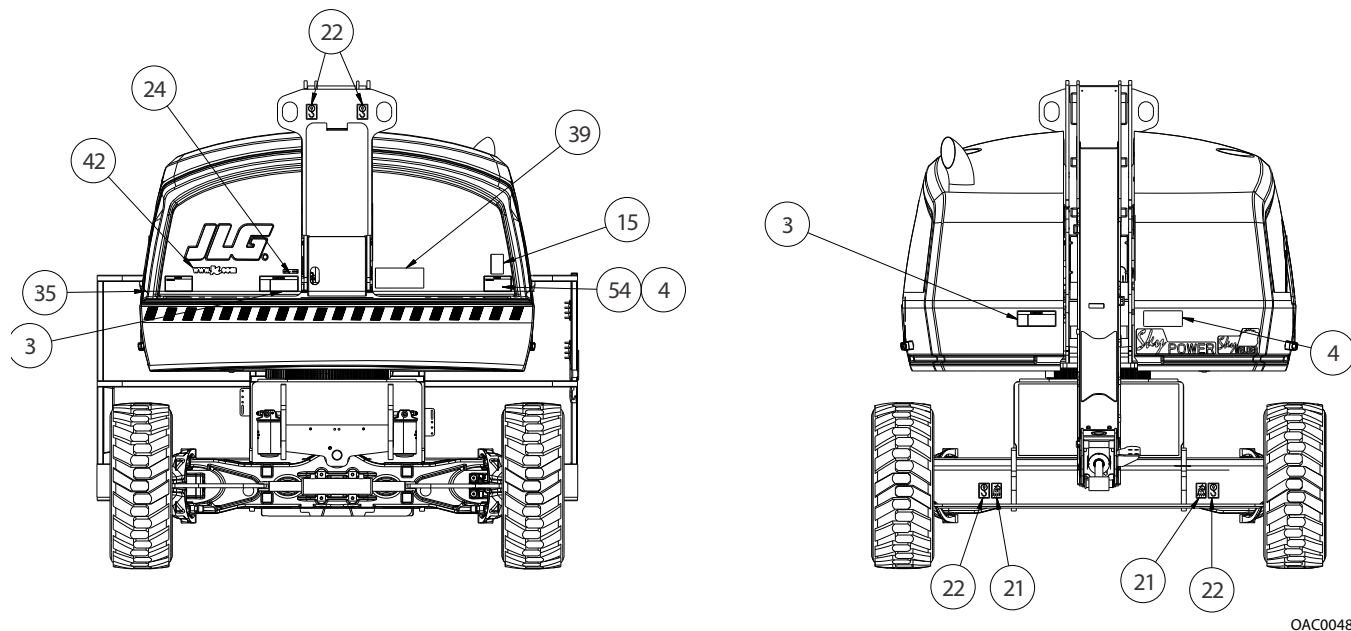


OAC00460

Figuur 4-8. Plaats van stickers Blad 1 van 5

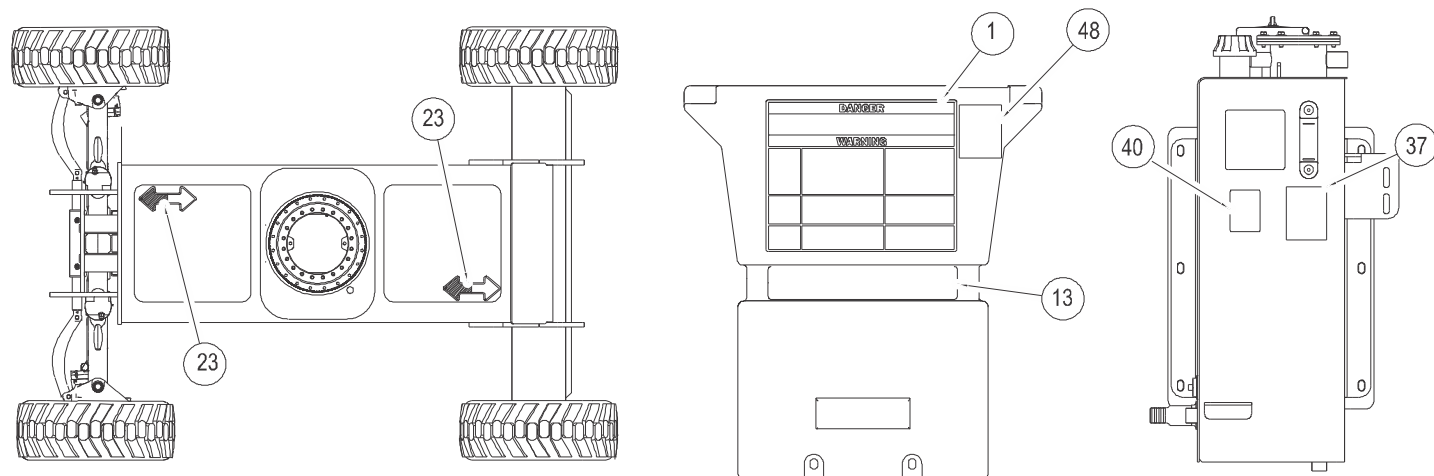


Figuur 4-9. Plaats van stickers Blad 2 van 5

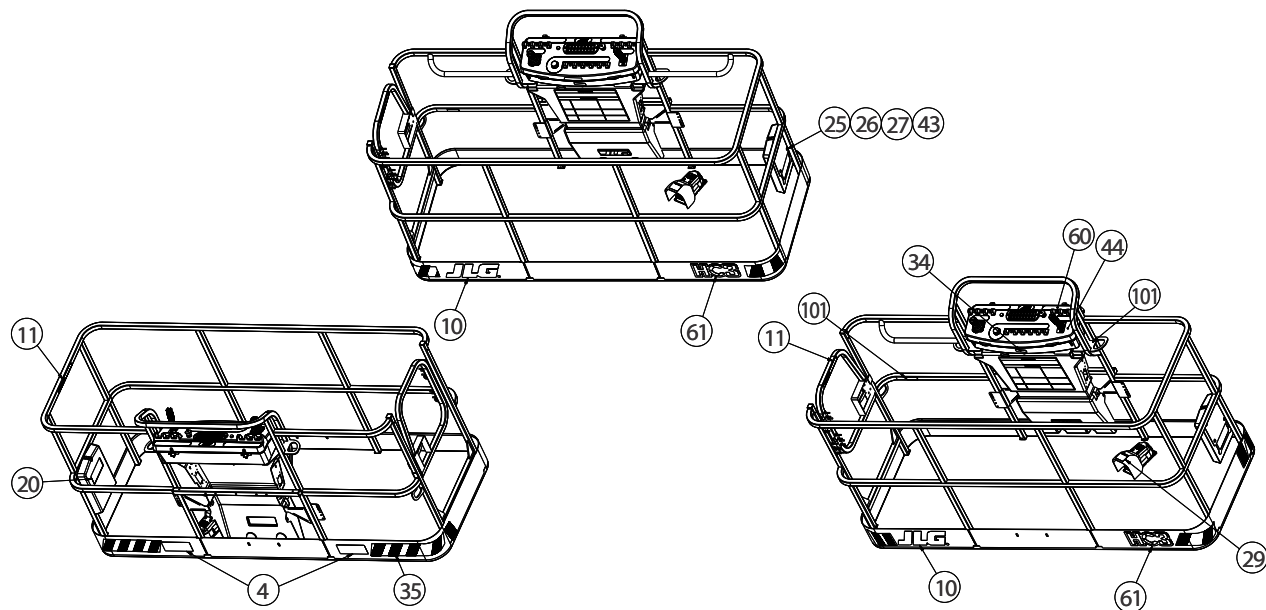


OAC00480

Figuur 4-10. Plaats van stickers Blad 3 van 5



Figuur 4-11. Plaats van stickers Blad 4 van 5



Figuur 4-12. Plaats van stickers Blad 5 van 5

OAC00490

Tabel 4-4. Legenda stickers – 400S HC3

Itemnr.	ANSI 1001171366-E	Japan 1001171370-E	Korea 1001171372-E	Spaans 1001171374-E	Frans 1001171376-E	Chinees 1001171378-E	Portugees/ Spaans 1001171380-E	CE 1001171369-I
1	1703797	1703926	1703927	1703923	1703924	1703925	1703928	1705921
2	1703798	1703932	1703933	1703929	1703930	1703931	1703934	1705822
3	1703805	1703938	1703939	1703935	1703936	1703937	1703940	1705961
4	1703804	1703950	1703951	1703947	1703948	1703949	1703952	1701518
5	--	--	--	--	--	--	--	--
6	--	--	--	--	--	--	--	--
7	--	--	--	--	--	--	--	--
8	--	--	--	--	--	--	--	1001159323
9	--	--	--	--	--	--	--	--
10	--	--	--	--	--	--	--	1702773
11	1702868	--	--	1704001	1704000	--	1704002	--
12	--	--	--	--	--	--	--	--
13	1001234425	--	--	--	--	--	--	--
14	1001234426	--	--	--	--	--	--	--
15	--	--	--	--	--	--	--	--
16	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	17701504	1701504	1701504
17	1702631	1702631	1702631	1702361	1702631	1702631	1702631	1702631

Tabel 4-4. Legenda stickers – 400S HC3

Itemnr.	ANSI 1001171366-E	Japan 1001171370-E	Korea 1001171372-E	Spaans 1001171374-E	Frans 1001171376-E	Chinees 1001171378-E	Portugees/ Spaans 1001171380-E	CE 1001171369-I
18	1001131269	--	--	--	1001131269	--	--	--
19	1706948	1706948	1706948	1706948	1706948	1706948	1706948	--
20	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
21	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300
22	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500
23	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
24	3251243	--	--	3251243	3251243	--	3251243	--
25	--	--	--	--	--	--	--	--
26	--	--	--	--	--	--	--	--
27	--	--	--	--	--	--	--	--
28	--	--	--	--	--	--	--	--
29	--	1703980	1703981	1703983	1703984	1703982	1703985	--
30	--	--	--	--	--	--	--	--
31	--	--	--	--	--	--	--	--
32	--	--	--	--	--	--	--	--
33	--	--	--	--	--	--	--	--
34	1705514	--	--	--	1705514	--	--	--
35	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-4. Legenda stickers – 400S HC3

Itemnr.	ANSI 1001171366-E	Japan 1001171370-E	Korea 1001171372-E	Spaans 1001171374-E	Frans 1001171376-E	Chinees 1001171378-E	Portugees/ Spaans 1001171380-E	CE 1001171369-I
36	--	--	--	--	--	--	--	--
37	--	--	--	--	--	--	--	--
38	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
39	--	--	--	--	--	--	--	--
40	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
41	--	--	--	--	--	--	--	--
42	--	--	--	--	--	--	--	--
43	--	--	--	--	--	--	--	--
44	1705351	1705426	1705427	--	1705429	1705430	1705905	--
45	--	--	--	1704007	1704006	--	1704008	--
46	--	--	--	--	--	--	--	1001197408
47	--	--	--	--	--	--	--	--
48	--	--	--	--	--	--	--	--
49	--	--	--	--	--	--	--	--
50	--	--	--	--	--	--	--	--
51	--	--	--	--	--	--	--	--
52	--	--	--	--	--	--	--	--
53	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-4. Legenda stickers – 400S HC3

Itemnr.	ANSI 1001171366-E	Japan 1001171370-E	Korea 1001171372-E	Spaans 1001171374-E	Frans 1001171376-E	Chinees 1001171378-E	Portugees/ Spaans 1001171380-E	CE 1001171369-I
54	1703953	1703944	1703945	1703941	1703942	1703943	1705903	1701518
55	--	--	--	--	--	--	--	--
56	--	--	--	--	--	--	--	--
57	1001223055	1001224053	1001224048	1001224049	1001223971	1001224050	1001224052	--
58	1001223453	--	--	--	--	--	--	--
60	1001233961	1001233961	1001233961	1001233961	1001233961	1001233961	1001233961	1001233961
100	1001232026	1001232026	1001232026	1001232026	1001232026	1001232026	1001232026	1001232026
101	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277

Tabel 4-5. Legenda stickers – 460SJ HC3

Itemnr.	ANSI 1001171367-E	CE 1001171368-I	Japan 1001171371-E	Korea 1001171373-E	Spaans 1001171375-F	Frans 1001171377-E	Chinees 1001171379-E	Portugees/ Spaans 1001171381-E	Australië 1001171382-E
1	1703797	1705921	1703926	1703927	1703923	1703924	1703925	1703928	1705921
2	1703798	1705822	1703932	1703933	1703929	1703930	1703931	1703934	1705822
3	1703805	1705961	1703938	1703939	1703935	1703936	1703937	1703940	1705961
4	1703804	1701518	1703950	1703951	1703947	1703948	1703949	1703952	1701518
5	--	--	--	--	--	--	--	--	--
6	--	--	--	--	--	--	--	--	--
7	--	--	--	--	--	--	--	--	--
8	--	--	--	--	--	--	--	--	--
9	--	--	--	--	--	--	--	--	--
10	--	--	--	--	--	--	--	--	--
11	1702868	--	--	--	1704001	1704000	--	1704002	--
12	--	--	--	--	--	--	--	--	--
13	1001234425	--	--	--	--	--	--	--	--
14	1001234426	--	--	--	--	--	--	--	--
15	--	--	--	--	--	--	--	--	--
16	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	17701504	1701504	1701504
17	1702631	1702631	1702631	1702631	1702361	1702631	1702631	1702631	1702631

Tabel 4-5. Legenda stickers – 460SJ HC3

Itemnr.	ANSI 1001171367-E	CE 1001171368-I	Japan 1001171371-E	Korea 1001171373-E	Spaans 1001171375-F	Frans 1001171377-E	Chinees 1001171379-E	Portugees/ Spaans 1001171381-E	Australië 1001171382-E
18	1001131269	--	--	--	--	1001131269	--	--	--
19	--	--	--	--	--	--	--	--	--
20	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
21	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300
22	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500
23	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
24	3251243	--	--	--	3251243	3251243	--	3251243	--
25	--	--	--	--	--	--	--	--	--
26	--	--	--	--	--	--	--	--	--
27	--	--	--	--	--	--	--	--	--
28	--	--	--	--	--	--	--	--	--
29	3252347	--	1703980	1703981	1703983	1703984	1703982	1703985	1705828
30	--	--	--	--	--	--	--	--	--
31	--	--	--	--	--	--	--	--	--
32	--	--	--	--	--	--	--	--	--
33	--	--	--	--	--	--	--	--	--
34	1705514	--	--	--	--	1705514	--	--	--
35	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-5. Legenda stickers – 460SJ HC3

Itemnr.	ANSI 1001171367-E	CE 1001171368-I	Japan 1001171371-E	Korea 1001171373-E	Spaans 1001171375-F	Frans 1001171377-E	Chinees 1001171379-E	Portugees/ Spaans 1001171381-E	Australië 1001171382-E
36	--	--	--	--	--	--	--	--	--
37	--	--	--	--	--	--	--	--	--
38	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
39	--	--	--	--	--	--	--	--	--
40	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
41	--	--	--	--	--	--	--	--	--
42	--	--	--	--	--	--	--	--	--
43	--	--	--	--	--	--	--	--	--
44	1705351	--	1705426	1705427	1705910	1705429	1705430	1705905	--
45	--	--	--	--	1704007	1704006	--	1704008	--
46	--	--	--	--	--	--	--	--	100112551
47	--	--	--	--	--	--	--	--	--
48	--	--	--	--	--	--	--	--	--
49	--	--	--	--	--	--	--	--	--
50	--	--	--	--	--	--	--	--	--
51	--	--	--	--	--	--	--	--	--
52	--	--	--	--	--	--	--	--	--
53	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-5. Legenda stickers – 460SJ HC3

Itemnr.	ANSI 1001171367-E	CE 1001171368-I	Japan 1001171371-E	Korea 1001171373-E	Spaans 1001171375-F	Frans 1001171377-E	Chinees 1001171379-E	Portugees/ Spaans 1001171381-E	Australië 1001171382-E
54	1703953	1701518	1703944	1703945	1703941	1703942	1703943	1705903	1701518
55	--	--	--	--	--	--	--	--	--
56	--	--	--	--	--	--	--	--	--
57	1001223055	--	1001224053	1001224048	1001224049	1001223971	1001224050	1001224052	--
58	1001223453	--	--	--	--	--	--	--	--
60	1001233961	1001233961	1001233961	1001233961	1001233961	1001233961	1001233961	1001233961	1001233961
100	1001232026	1001232026	1001232026	1001232026	1001232026	1001232026	1001232026	1001232026	1001232026
101	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277

**Tabel 4-6. Legenda stickers – 400S HC3-machines
met Kubota-motor**

Itemnr.	ANSI 1001218983-B	CSA Frans 1001218985-B
1	1703797	1703924
2	1703798	1703930
3	1703805	1703936
4	1703804	1703948
5	1001173262	--
6	1001216408	1001216408
7	--	--
8	--	--
9	--	--
10	--	--
11	1702868	1704000
12	1704277	1704277
13	1001171335	1001171351
14	1001171336	1001171352
15	--	--
16	1701504	1701504
17	1702361	1702361

**Tabel 4-6. Legenda stickers – 400S HC3-machines
met Kubota-motor**

Itemnr.	ANSI 1001218983-B	CSA Frans 1001218985-B
18	1001131269	1001131269
19	1706948	1706948
20	1701509	1701509
21	1702300	1702300
22	1701500	1701500
23	1701529	1701529
24	3251243	3251243
25	--	--
26	--	--
27	--	--
28	--	--
29	--	1703984
30	--	--
31	--	--
32	--	--
33	--	--
34	1705514	1705514

**Tabel 4-6. Legenda stickers – 400S HC3-machines
met Kubota-motor**

Itemnr.	ANSI 1001218983-B	CSA Frans 1001218985-B
35	--	--
36	--	--
37	--	--
38	1701499	1701499
39	--	--
40	1704412	1704412
41	1705351	--
42		
43	--	--
44	1705351	1705429
45	--	--
46	--	--
47	--	--
48	--	--
49	--	--
50	--	--
51	--	--

**Tabel 4-6. Legenda stickers – 400S HC3-machines
met Kubota-motor**

Itemnr.	ANSI 1001218983-B	CSA Frans 1001218985-B
52	--	--
53	--	--
54	1703953	1703942
55	--	--
56	--	--
57	1001223055	1001223971

**Tabel 4-7. Legenda stickers – 460SJ HC3-machines
met Kubota-motor**

Itemnr.	ANSI 1001218984-B	CSA Frans 1001218986-B
1	1703797	1703924
2	1703798	1703930
3	1703805	1703936
4	1703804	1703948
5	1001173262	1001173262
6	1001216408	1001216408
7	--	--
8	--	--
9	--	--
10	--	--
11	1702868	1704000
12	1704277	1704277
13	1001171337	1001171353
14	1001171337	1001171353
15	--	--
16	1701504	1701504
17	1702361	1702361

**Tabel 4-7. Legenda stickers – 460SJ HC3-machines
met Kubota-motor**

Itemnr.	ANSI 1001218984-B	CSA Frans 1001218986-B
18	1001131269	1001131269
19	1706948	1706948
20	1701509	1701509
21	1702300	1702300
22	1701500	1701500
23	1701529	1701529
24	3251243	3251243
25	--	--
26	--	--
27	--	--
28	--	--
29	--	1703984
30	--	--
31	--	--
32	--	--
33	--	--
34	1705514	1705514

**Tabel 4-7. Legenda stickers – 460SJ HC3-machines
met Kubota-motor**

Itemnr.	ANSI 1001218984-B	CSA Frans 1001218986-B
35	--	--
36	--	--
37	--	--
38	1701499	1701499
39	--	--
40	1704412	1704412
41	1705351	--
42		
43	--	--
44	1705351	1705429
45	--	--
46	--	--
47	--	--
48	--	--
49	--	--
50	--	--
51	--	--

**Tabel 4-7. Legenda stickers – 460SJ HC3-machines
met Kubota-motor**

Itemnr.	ANSI 1001218984-B	CSA Frans 1001218986-B
52	--	--
53	--	--
54	1703953	1703942
55	--	--
56	--	--
57	1001223055	1001223971

HOOFDSTUK 5. NOODPROCEDURES

5.1 ALGEMEEN

In dit hoofdstuk vindt u de stappen die u moet nemen in geval van een noodsituatie tijdens het werk.

5.2 MELDEN VAN ONGEVALLen

JLG Industries, Inc. moet onmiddellijk in kennis worden gesteld van elk ongeval waarbij een JLG-product is betrokken. Ook al is er geen sprake van letsel of materiële schade, toch moet de fabrikant telefonisch van alle nodige details op de hoogte worden gesteld.

- VS: 877-JLG-SAFE (554-7233)
- EUROPA: (32) 0 89 84 82 20
- AUSTRALIË: +(61) 2 65 811111
- E-mail: ProductSafety@JLG.com

Indien de fabrikant niet binnen 48 uur op de hoogte wordt gesteld van een ongeval waarbij een product van JLG Industries betrokken is, kan elke garantie op die bepaalde machine vervallen.

OPMERKING

NA IEDER ONGEVAL MOET U DE MACHINE GRONDIG INSPECTEREN EN ALLE FUNCTIES TESTEN, EERST VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION EN DAN VANAF HET PLATFORMBEDIENINGSSTATION. HEF HET PLATFORM NIET HOGER DAN 3 METER (10 FT) VOORDAT U ER ZEKER VAN BENT DAT ALLE EVENTUELE SCHADE GEREPAREERD IS EN DAT ALLE BEDIENINGSELEMENTEN GOED FUNCTIONEREN.

5.3 BEDIENING IN NOODGEVALLen

Gebruiker kan machine niet bedienen

ALS DE GEBRUIKER OP HET PLATFORM IS BEKNELD OF OM ANDERE REDENEN DE MACHINE NIET ONDER CONTROLE HEEFT OF NIET KAN BEDIENEN:

1. Moet ander personeel alleen wanneer dit nodig is de machine vanaf het grondbedieningsstation bedienen.
2. Kunnen andere bevoegde personen op het platform het platformbedieningsstation gebruiken. GA NIET VERDER MET HET WERK ALS DE BEDIENING NIET GOED FUNCTIONEERT.
3. De beweging van de machine kan met hijskranen, vorkheftrucks of andere uitrusting worden gestabiliseerd.

Platform of giek zit boven vast

Als het platform of de giek boven in constructies of apparatuur vastgeklemd raakt, doe het volgende:

1. Schakel de machine uit.
2. Breng alle personen op het platform in veiligheid voordat de machine wordt losgemaakt. Er mag geen personeel aanwezig zijn op het platform voordat andere bedieningselementen van de machine worden gebruikt.
3. Maak zo nodig gebruik van hijskranen, vorkheftrucks en ander materieel om te voorkomen dat de machine kantelt.
4. Maak gebruik van het hulpvoedingssysteem (indien aanwezig) vanaf het grondbedieningspaneel om voorzichtig het platform of de giek vrij te maken van het object.
5. Als dit is voltooid, start dan de machine weer en laat het platform dan terugkeren naar een veilige stand.
6. Controleer de machine op schade. Als de machine is beschadigd of niet goed werkt, moet deze onmiddellijk worden uitgezet. Meld het probleem aan het betreffende onderhoudspersoneel. Bedien de machine pas wanneer hij hiervoor veilig is verklaard.

5.4 SLEPEN IN NOODGEVALLEN

Slepen van deze machine is verboden. Er zijn echter voorzieningen om de machine te kunnen verplaatsen. De volgende procedures mogen UITSLUITEND in geval van nood worden toegepast om de machine naar een geschikte plaats voor onderhoud te brengen.

OPMERKING

DE TOEGESTANE MAXIMUMSNELHEID VOOR SLEPEN IS 3 KM/U (1.9 MPH). DE TOEGESTANE MAXIMUMAFSTAND VOOR SLEPEN IS 1 KM (0.6 MILES).

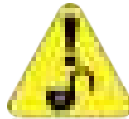
1. Blokkeer de wielen goed.
2. Schakel de mechanische ontgrendeling op beide aandrijven in door de twee bouten op elke naaf los te draaien, volledig om te keren en deze weer vast te draaien.
3. Sluit geschikte apparatuur aan, verwijder de blokken en verplaats de machine.

Voer de volgende procedure uit nadat de machine is verplaatst:

1. Plaats de machine op een stevige, gelijke ondergrond.
2. Blokkeer de wielen goed.
3. Schakel de mechanische ontgrendeling op beide aandrijfnaven uit door de twee bouten op elke naaf los te draaien, volledig om te keren en deze weer vast te draaien.
4. Verwijder de blokken van de wielen indien nodig.

5.5 OPHEFFING MACHINEVEILIGHEIDSSYSTEEM (MSSO) (ALLEEN CE)

De opheffing machineveiligheidssysteem (MSSO) mag alleen worden gebruikt om een machinist vrij te maken die bekneld of opgesloten zit of die de machine niet meer kan bedienen. De MSSO heft de functieregelaars op die vanaf de platform- of grondbediening zijn geblokkeerd. Een voorbeeld hiervan is bij het activeren van het belastingdetectiesysteem.



OPMERKING: Als de MSSO-functionaliteit wordt toegepast, wordt het storingslampje ingesteld met een storingscode in het JLG-besturingssysteem die door een bevoegde JLG-monteur moet worden gereset.

OPMERKING: Er zijn geen functiecontroles van het MSSO-systeem nodig. Het JLG-besturingssysteem stelt een diagnostische storingscode in als de bedieningsschakelaar defect is.

Voor gebruik van de MSSO:

1. Zet de keuzeschakelaar Platform/Grond vanaf de grondbedieningsconsole in de stand Grond.
2. Trek de voedings-/noodstop-schakelaar uit.
3. Start de motor of de MSSO treedt in werking door middel van het hulpvoedingssysteem.
4. Houd de MSSO-schakelaar en de bedieningsschakelaar voor de gewenste functie ingedrukt.

HOOFDSTUK 6. ACCESSOIRES

Tabel 6-1. Beschikbare accessoires

Accessoire	Markt						
	ANSI (Alleen VS)	ANSI	CSA	CE	AUS	Japan	China
Valstopplatform (36 in x 72 in)	√	√					√
Pijpenrekken	√	√	√	√	√		√
SkyGlazier™	√	√	√	√	√		√
SkyPower™	√	√	√	√	√		√
SkyWelder™	√	√	√	√			√
Externe valstopsysteem met bouten (36 in x 72 in)	√	√	√			√	√

Tabel 6-2. Relatietabel opties/accessoires

ACCESSOIRE	VEREIST ITEM	COMPATIBEL MET (opmerking 1)	NIET COMPATIBEL MET	VERWISSELBAAR MET (opmerking 2)
Pijpenrekken		SkyPower™	Platform MMR**, platform MTR*, Soft Touch	SkyGlazier™, SkyWelder™
SkyGlazier™		SkyPower™	4 in platform, pijpenrekken, platform MTR*, Soft Touch,	SkyWelder™
SkyPower™		SkyGlazier™, SkyWelder™		
SkyWelder™	SkyPower™		4' platform, pijpenrekken, platform MTR*, Soft Touch	SkyGlazier™
Soft Touch		SkyPower™	Pijpenrekken, SkyGlazier™, SkyWelder™	
Opmerking 1: Niet-'Sky'-accessoires die niet staan vermeld onder 'NIET-COMPATIBEL MET' worden beschouwd als compatibel.				
Opmerking 2: Kan op dezelfde eenheid worden gebruikt, maar niet tegelijkertijd.				
* Platform MTR = Platform mesh tot bovenste reling; ** Platform MMR = Platform mesh tot middelste reling				

4150459 M

6.1 VALSTOP

OPMERKING: Raadpleeg de JLG-systeemhandleiding voor het externe valstopsysteem (onderdeelnr. 3128935) voor meer informatie.

Het externe valstopsysteem is ontworpen om een bevestigingspunt voor een vanglijn te bieden, zodat de machinist gebieden buiten het platform kan betreden. Het platform alleen betreden/verlaten via het poortje. Het systeem is ontworpen voor gebruik door één persoon.

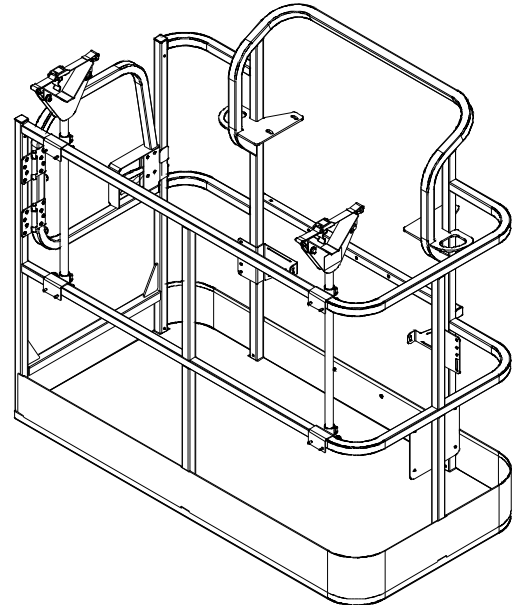
Personeel dient altijd valbescherming te gebruiken. Een veiligheidsharnas is verplicht met een vanglijn die niet langer is dan 1,8 m (6 ft), met een maximale valkracht van 408 kg (900 lb) voor het transfastenertype en 612 kg (1350 lb) voor het shuttletype valstopsysteem.

Veiligheidsmaatregelen

WAARSCHUWING

BEDIEN GEEN MACHINEFUNCTIES WANNEER U ZICH BUITEN HET PLATFORM BEVINDT. WEES VOORZICHTIG WANNEER U OP HOOGTE HET PLATFORM BETREEDT/VERLAAT.

6.2 PIJPENREKKEN



Pijpenrekken bieden een manier om pijpen of leidingen binnen het platform te bewaren om schade aan de rail te voorkomen en om het platform optimaal te gebruiken. Dit accessoire bestaat uit twee rekken met verstelbare lussen die de lading op zijn plaats houden.

Capaciteitsspecificaties (alleen voor Australië)

Max. capaciteit in rekken	Max. platformcapaciteit (met max. gewicht in rekken)
80 kg	184 kg
Max. lengte van materialen in rekken: 6,0 m Min. lengte van materialen in rekken: 2,4 m	

Veiligheidsmaatregelen

WAARSCHUWING

VERMINDER DE PLATFORMCAPACITEIT MET 45,5 KG (100 LB) WANNEER DEZE IS GEÏNSTALLEERD.

WAARSCHUWING

GEWICHT IN REKKEN EN HET GEWICHT IN HET PLATFORM MOGEN DE NOMINALE CAPACITEIT NIET Overschrijden.

OPMERKING

DE MAXIMALE LADING IN DE REKKEN IS 80 KG (180 LB) GELIJKMATIG VERDEELD TUSSEN DE TWEE REKKEN.

OPMERKING

DE MAXIMALE LENGTE VAN HET MATERIAAL IS 6,1 M (20 FT).

- Verzeker u ervan dat zich geen personen onder het platform bevinden.
- Verlaat het platform niet over de leuning en ga niet op de leuning staan.
- Verplaats de machine niet als het materiaal niet is vastgezet.
- Zet de rekken weer in de opgeklapte positie wanneer ze niet worden gebruikt.
- Gebruik deze optie alleen bij goedgekeurde modellen.

Voorbereiding en inspectie

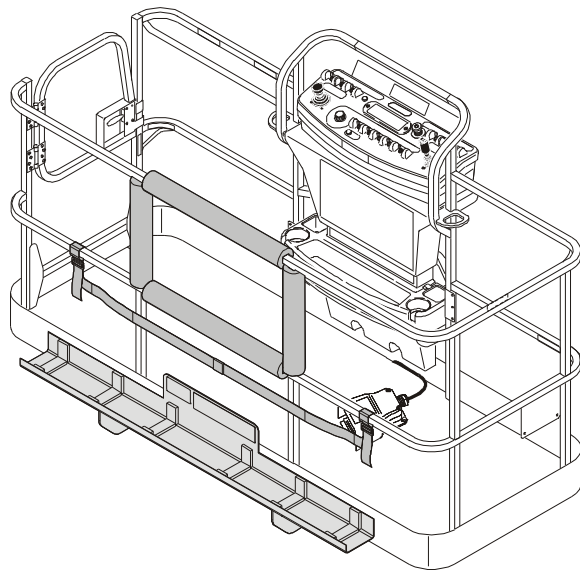
- Controleer of de rekken vastzitten aan de platformreling.
- Vervang gescheurde of gerafelde sjoorbanden.

Bediening

1. Om de rekken te kunnen beladen, verwijdert u de vergrendelpennen, draait u elk rek 90 graden naar de werkpositie en zet u ze vast met de vergrendelpennen.
2. Maak de sjoorbanden los en verwijder ze. Plaats het materiaal op de rekken en zorg voor een evenwichtige verdeling op beide rekken.
3. Haal de sjoorbanden op elk uiteinde aan over het geladen materiaal en zet ze vast.
4. Om het materiaal te verwijderen, maakt u de sjoorbanden los en haalt u het materiaal voorzichtig uit de rekken.

OPMERKING: *Breng de sjoorbanden opnieuw aan over resterend materiaal voordat u doorgaat met werken.*

6.3 SKYGLAZIER™



Met de SkyGlazier™ kunnen glazenwassers efficiënt panelen positioneren. Het glazenwasserpakket bestaat uit een bak die aan de onderkant van het platform wordt bevestigd. Het paneel rust op de bak en tegen de bovenste leuning van het platform, die bekleed is om schade te voorkomen. De SkyGlazier™ is voorzien van een band om het paneel aan de platformreling te bevestigen.

Capaciteitsspecificaties

Capaciteitszone*	Max. capaciteit van bak	Max. platformcapaciteit (met max. gewicht in bak)
227 kg (500 lb)	68 kg (150 lb)	113 kg (250 lb)
250 kg (550 lb)	68 kg (150 lb)	113 kg (250 lb)
272 kg (600 lb)	68 kg (150 lb)	113 kg (250 lb)
300 kg (660 lb)	68 kg (150 lb)	160 kg (350 lb)
340 kg (750 lb)	68 kg (150 lb)	200 kg (440 lb)
454 kg (1000 lb)	113 kg (250 lb)	227 kg (500 lb)

* Raadpleeg de capaciteitsstickers op de machine voor informatie over de capaciteitszone.

Vereist platformtype: ingang opzij

Max. paneelafmetingen: 3 m² (32 ft²)

Veiligheidsmaatregelen

WAARSCHUWING

ZORG ERVOOR DAT HET PANEEL MET EEN BAND VASTGEZET IS.

WAARSCHUWING

ZORG ERVOOR DAT DE BAK OF HET PLATFORM NIET OVERBELAST RAAKT. DE TOTALE CAPACITEIT VAN DE MACHINE IS MINDER WANNEER DE BAK GEÏNSTALLEERD IS.

WAARSCHUWING

WANNEER DE SKYGLAZIER™ IS AANGEBRACHT, IS DE OORSPRONKELIJKE NOMINALE PLATFORMCAPACITEIT MINDER, ZOALS AANGEGEVEN IN TABEL MET CAPACITEITS-SPECIFICATIES. Overschrijd de nieuwe nominale platformcapaciteit niet. RAADPLEEG DE CAPACITEITSSTICKER OP DE BAK.

WAARSCHUWING

MEER AAN DE WIND BLOOTGESTELD OPPERVAK VERMINDERT DE STABILITEIT. BEPERK HET PANELOPPERVAK TOT 3 M² (32 FT²).

- Verzeker u ervan dat zich geen personen onder het platform bevinden.
- Verlaat het platform niet over de leuning en ga niet op de leuning staan.

- Verwijder de bak wanneer hij niet wordt gebruikt.
- Gebruik deze optie alleen bij goedgekeurde modellen.

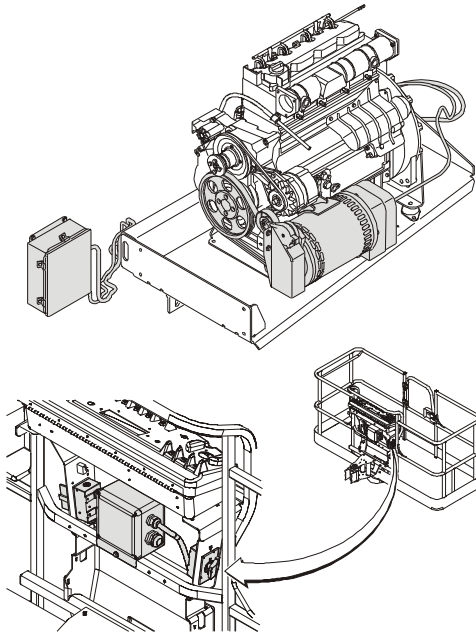
Voorbereiding en inspectie

- Controleer op gescheurde lasnaden en schade aan de bak.
- Controleer of de bak naar behoren aan het platform is vastgezet.
- Controleer of de band niet gescheurd of gerafeld is.

Bediening

1. Laad de SkyGlazier™-bak met paneel.
2. Leid de verstelbare lus rond het paneel en trek deze aan tot de lus goed vastzit.
3. Zet het paneel op de gewenste plaats.

6.4 SKYPOWER™



Het SkyPower™-systeem levert wisselstroom via een wisselstroomcontactdoos in het platform om gereedschappen, lampen en snij- en lasapparatuur te voeden.

Alle stroomregelcomponenten bevinden zich in een waterdichte kast die met een kabel met de generator is verbonden. De generator levert stroom wanneer hij met een bepaald toerental draait terwijl de aan/uitschakelaar aan staat (de schakelaar bevindt zich op het platform). Een driepolige stroomonderbreker van 30 A beschermt de generator tegen overbelasting.

Vermogensafgifte van generator

ANSI-specificaties:

- 3-fase: 240 V, 60 Hz, 7,5 kW
- 1-fase: 240 V/120 V, 60 Hz, 6 kW

CE-specificaties:

- 3-fase: 240 V, 7,5 kW, 18,3 A, 1,0-pf
- 1-fase: 240 V, 6,0 kW, 26 A, 1,0-pf
- 1-fase: 120 V, 6,0 kW, 50 A, 1,0-pf

Piek:

- 3-fase: 8,5 kW
- 1-fase: 6,0 kW

Nominale waarden van accessoire

- 3000 tpm (50 Hz)
- 3600 tpm (60 Hz)

Veiligheidsmaatregelen

⚠ WAARSCHUWING OVERBELAST HET PLATFORM NIET.

- Verzeker u ervan dat zich geen personen onder het platform bevinden.
- Deze in de fabriek geïnstalleerde optie is alleen verkrijgbaar op de gespecificeerde modellen.
- Zorg ervoor dat de vanglijn te allen tijde bevestigd blijft.
- Gebruik elektrisch gereedschap niet in water.
- Gebruik de juiste spanning voor het gebruikte gereedschap.
- Overbelast het circuit niet.

Voorbereiding en inspectie

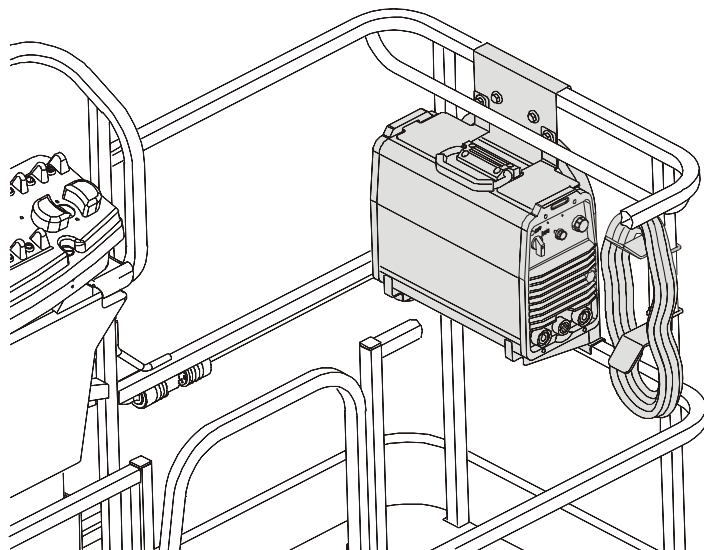
- Zorg ervoor dat de generator goed vastzit.
- Controleer de conditie van riem en de bedrading.

Bediening

Start de motor en zet de generator aan.

Raadpleeg de technische handleiding van de Miller-generator (onderdeelnr. 3121677) voor meer informatie.

6.5 SKYWELDER™



SkyWelder™ kan worden gebruikt voor TIG- en booglassen en kan 200 A bij 100% belastingsduur of 250 A bij 50% belastingsduur produceren. Dit accessoire ontvangt stroom van het SkyPower™-systeem.

Nominale waarden van accessoire

Lasmodus	Ingangsspanning	Nominiaal uitgangsvermogen	Lasstroomsterktebereik	Max. nullastspanning	Opgenomen A bij nom. Belast.afgifte (50/60 Hz)				
					230 V	460 V	575 V	kVa	kW
Boog (SMAW) TIG (GTAW)	3-fase	280 A bij 31,2 V, 35% belastingsduur	5-250 A	79VDC	32	17	13	15,7	10
		200 A bij 28 V, 100% belastingsduur			20	11	8	10,3	6,4
	1-fase	200 A bij 28 V, 50% belastingsduur	5-200 A	79VDC	35	-----	-----	9,8	6,5
		150 A bij 28 V, 100% belastingsduur			34	-----	-----	6,9	4,4

Vermogensafgifte van generator

Motortoerental van 1800 tpm $\pm$ 10%.

ANSI-specificaties:

- 3-fase: 240 V, 60 Hz, 7,5 kW
- 1-fase: 240 V/120 V, 60 Hz, 6 kW

CE-specificaties:

- 3-fase: 400 V, 50 Hz, 7,5 kW
- 1-fase: 220 V, 50 Hz, 6 kW

Lasaccessoires

- Laskabels van 3,6 m (12 ft) bestaande uit een klem en elektrodehouder (opgeborgen in het platform)
- Brandblusser

Veiligheidsmaatregelen



VERMINDER DE BELASTING OP HET PLATFORM MET 32 KG (70 LB) WANNEER HET LASAPPARAAT OP HET PLATFORM GEÏNSTALLEERD IS.

- Controleer op gescheurde lasnaden en schade aan de steunen van het lasapparaat.
- Controleer of het lasapparaat en de beugel naar behoren en stevig geïnstalleerd zijn.
- Verzeker u ervan dat zich geen personen onder het platform bevinden.
- Verlaat het platform niet over de leuning en ga niet op de leuning staan.
- Gebruik deze optie alleen bij goedgekeurde modellen.
- Zorg ervoor dat de vanglijn te allen tijde bevestigd blijft.
- Verzeker u ervan dat de polariteit van de kabels juist is.
- Draag de juiste kleding voor het lassen.
- Gebruik de juiste maat lasstaaf en stroominstellingen.

- Gebruik geen ongeaarde stroomsnoeren.
- Gebruik elektrisch gereedschap niet in water.
- Las niets aan het platform.
- Maak geen aardeverbinding via het platform.
- Gebruik geen hoogfrequente hulpboog met het TIG-lasapparaat.

Vorbereiding en inspectie

- Sluit de aardklem aan op het metaal dat wordt gelast.
- Controleer of er een goede aardeverbinding is en zorg ervoor dat de polariteit juist is.

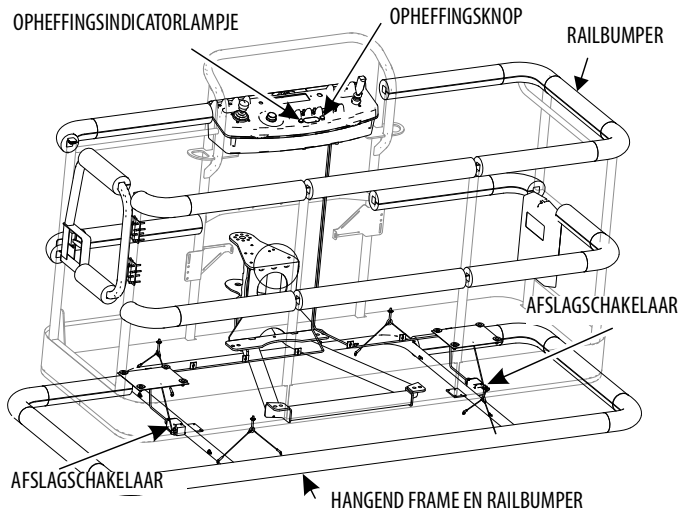
Bediening

Start de motor, schakel de generator in en zet vervolgens het lasapparaat aan.

Raadpleeg de gebruikershandleiding van het Miller-lasapparaat (onderdeelnr. 3128957) voor meer informatie.

6.6 SOFT TOUCH

Er is bekleding aangebracht aan de platformreling en aan een frame dat onder het platform hangt. Afslagschakelaars deactiveren platformfuncties wanneer het beklede frame in contact komt met een aangrenzende structuur. Op de platformconsole zit een knop die het systeem kan opheffen.



6.7 EXTERNE VALSTOP MET BOUTEN

Het externe valstopstelsysteem met bouten is ontworpen om een bevestigingspunt voor een vanglijn te bieden, zodat de machinist gebieden buiten het platform kan betreden. Het platform alleen betreden/verlaten via het poortje. Het systeem is ontworpen voor gebruik door één persoon.

Personeel dient altijd valbescherming te gebruiken. Een veiligheids-harnas is verplicht met een vanglijn die niet langer is dan 1,8 m (6 ft) met een maximale valkracht van 408 kg (900 lb).

De capaciteit van het externe valstopstelsysteem bedraagt 140 kg (310 lb), maximaal één (1) persoon.

Verplaats het platform niet tijdens het gebruik van het externe valstopstelsysteem.

⚠ WAARSCHUWING

BEDIEN GEEN MACHINEFUNCTIES WANNEER U ZICH BUITEN HET PLATFORM BEVINDT. WEES VOORZICHTIG WANNEER U OP HOOGTE HET PLATFORM BETREEDT/VERLAAT.

WAARSCHUWING

ALS HET EXTERNE VALSTOPSYSTEEM WORDT GEBRUIKT OM EEN VAL TE STOPPEN OF ANDERSZINS IS BESCHADIGD, MOET HET GEHELE SYSTEEM WORDEN VERVANGEN EN MOET HET PLATFORM VOLLEDIG WORDEN GEÏNPECTEERD VOORDAT HET WEER IN GEBRUIK WORDT GENOMEN. RAADPLEEG DE ONDERHOUDSHANDLEIDING VOOR DE DEMONTAGE- EN INSTALLATIEPROCEDURES.

OPMERKING

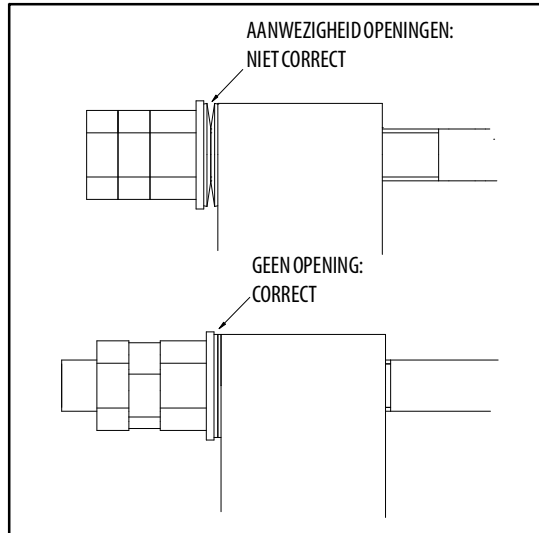
HET EXTERNE VALSTOPSYSTEEM VEREIST EEN JAARLIJKSE INSPECTIE EN CERTIFICERING. DE JAARLIJKSE INSPECTIE EN CERTIFICERING MOET WORDEN UITGEVOERD DOOR EEN ANDER GEKWALIFICEERD PERSOON DAN DE GEBRUIKER.

Inspectie voor gebruik

Het externe valstopsysteem moet voor elk gebruik van de machine worden geïnspecteerd. Vervang onderdelen als er tekenen van slijtage of schade zijn.

Voer voor elk gebruik een visuele inspectie uit van de volgende onderdelen:

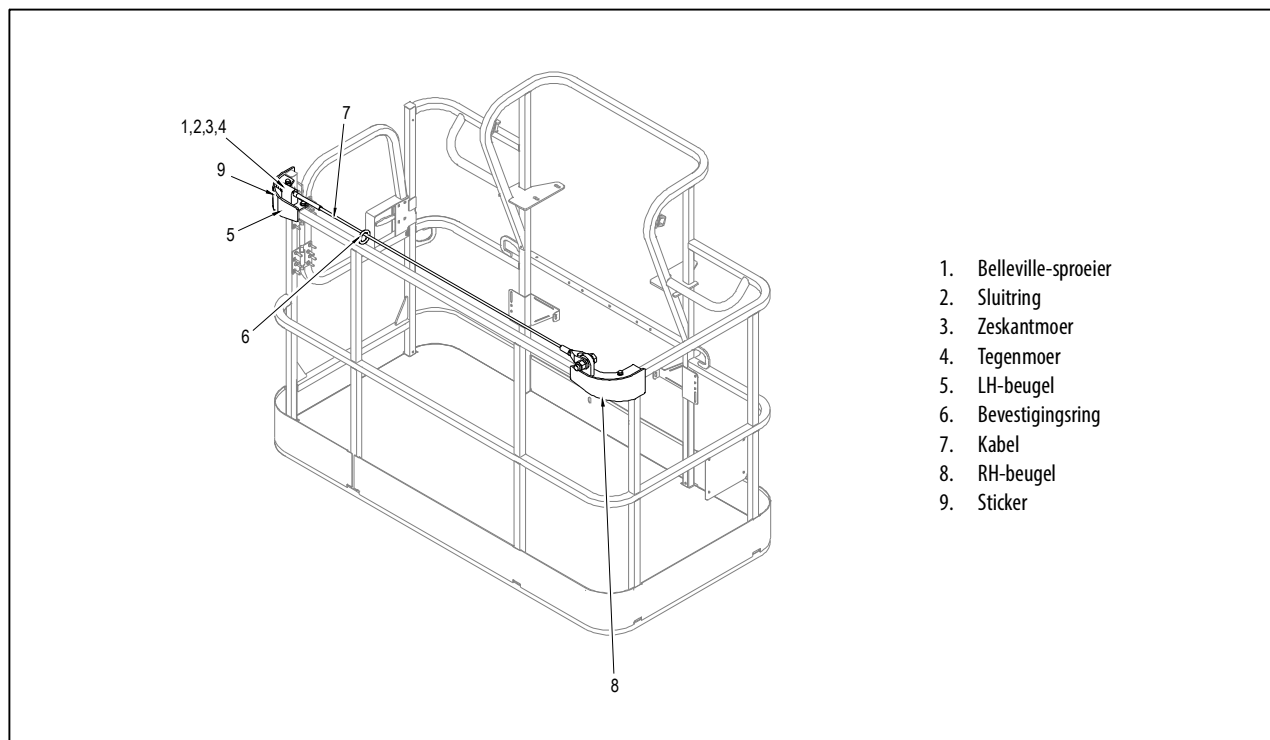
- Kabel: Controleer de kabel op de juiste spanning, gebroken strengen, knikken of tekenen van corrosie.



Figuur 6-1. Kabelspanning van externe valstop met bouten

- Fittingen en beugels: zorg ervoor dat alle fittingen goed vastzitten en er geen tekenen van barsten zijn. Controleer de beugels op schade.

- Bevestigingsring: scheuren of tekenen van slijtage zijn niet aanvaardbaar. Bij tekenen van corrosie moet het onderdeel worden vervangen.
- Bevestigingsmateriaal: controleer al het bevestigingsmateriaal om ervoor te zorgen dat er geen onderdelen ontbreken en het materiaal goed vastzit.
- Platformleuning: zichtbare schade is niet aanvaardbaar.



Figuur 6-2. Extern valstopsysteem met bouten

HOOFDSTUK 7. ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST**7.1 INLEIDING**

In dit hoofdstuk van de handleiding wordt aanvullende en noodzakelijke informatie aan de machinist gegeven voor een juiste bediening en correct onderhoud van deze machine.

Het gedeelte in dit hoofdstuk over het onderhoud is enkel bedoeld als informatie om de machinist te helpen bij het uitvoeren van de dagelijkse onderhoudstaken en vervangt niet het uitgebreidere preventieve onderhoud en het inspectieschema in de service- en onderhoudshandleiding.

Andere publicaties verkrijgbaar:

Service- en onderhoudshandleiding 31215869

Geïllustreerde onderdelenhandleiding 31215870

7.2 BEDRIJFSSPECIFICATIES**Tabel 7-1. Bedrijfsspecificaties – 400S HC3**

Maximale belasting (capaciteit):	
Onbeperkt	299 kg (660 lb)
Beperkt	340 kg (750 lb)
Beperkt	454 kg (1000 lb)
Onbeperkt (CE)	300 kg
Beperkt (CE)	340 kg
Beperkt (CE)	454 kg
Maximale helling om op te werken	5°
Maximale helling, opbergstand (hellingshoek)	45%
Maximale helling, opbergstand (dwars op helling)	5°
Platformhoogte:	12,33 m (40 ft 5.6 in)
Horizontale reikwijdte platform:	10,23 m (33 ft 6.7 in)
Draaicirkel (buitenkant)	4,79 m (15 ft 8.6 in)
Draaicirkel (binnenkant)	2,05 m (6 ft 8.7 in)
Totale breedte	2,3 m (7 ft 6.5 in)

HOOFDSTUK 7 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Tabel 7-1. Bedrijfsspecificaties – 400S HC3

Hoogte in opbergstand	2,44 m (8 ft 1 in)
Lengte in opbergstand	7,6 m (24 ft 11 in)
Wielbasis	2,37 m (7 ft 9.5 in)
Afstand tot de grond	0,3 m (12 in)
Max. belasting banden	5352 kg (11800 lb)
Grondoplegdruk	4,19 kg/cm ² (60 psi)
Rijsnelheid	7,2 km/u (4.5 mph)
Bruto machinegewicht	6.890 kg (15.190 lb)
Maximale systeemspanning	12 V
Max. bedrijfsdruk hydraulisch systeem	207 bar (3000 psi)
Handkracht	400 N (90 lb)
Maximale windsnelheid	12,5 m/s (28 mph)

Tabel 7-2. Bedrijfsspecificaties – 460SJ HC3

Maximale belasting (capaciteit):	
Onbeperkt	299 kg (660 lb)
Beperkt	340 kg (750 lb)
Beperkt	454 kg (1000 lb)
Onbeperkt (CE)	300kg
Beperkt (CE)	340 kg
Beperkt(CE)	454 kg
Maximale helling, opbergstand (hellingshoek)	45%
Maximale helling, opbergstand (dwars op helling)	5°
Platformhoogte:	14,05 m (46 ft.)
Horizontale reikwijdte platform:	12,35 m (40 ft 6,2 in)
Draaicirkel (buitenkant)	5,1 m (16 ft 11 in)
Draaicirkel (binnenkant)	2,4 m (7 ft 11 in)
Totale breedte	2,3 m (7 ft 6,3 in)
Hoogte in opbergstand	2,45 m (8 ft 5 in)
Lengte in opbergstand	9,1 m (29 ft 8.2 in)
Wielbasis	2,37 m (7 ft 9.5 in)
Afstand tot de grond	0,3 m (12 in)

Tabel 7-2. Bedrijfsspecificaties – 460SJ HC3

Max. belasting banden	7040 kg (15522lb)
Grondoplegdruk	4,19 kg/cm ² (60 psi)
Rijdsnelheid	7,2 km/u (4.5 mph)
Bruto machinegewicht	8.838,25 kg (19.485 lb)
Maximale systeemspanning	12 V
Max. bedrijfsdruk hydraulisch systeem	207 bar (3000 psi)
Handkracht	400 N (90 lb)
Maximale windsnelheid	12,5 m/s (28 mph)

Inhoud**Tabel 7-3. Inhoud**

Brandstoftank	83,3l (22 gal)
Hydrauliektank	123l (32.5 gal)
Hydraulisch systeem (inclusief tank)	151,4l (40 gal)
Aandrijfnaaf	0,7l (24 oz)
Rijrem	0,8l (27 oz)
Motor koelvloeistof	
Deutz 2,9 l	11,3L (2.9 gal.)
GM 3,0 l	9,1l (2.4 gal)
Kubota	8,5l (2.25 gal)

Motorgegevens

OPMERKING: Toerentaltoleranties zijn ± 100 .

Tabel 7-4. Deutz D2011L03

Brandstof	Diesel
Aantal cilinders	3
Boring	94 mm (3.7 in)
Slag	112 mm (4.4 in)
Cilinderinhoud	2331 cm ³ (142 in ³)
Olievolume carter	6 l (6.3 qt)
koeler	3,5 l (3.7 qt)
totale inhoud	9,5 l (10 qt)
Laag toerental	1200
Middelhoog toerental	
Giek heffen, in/uitschuiven	1800
Zwenken, platform horizontaal zetten, platform	1500
Draaien, jib heffen	
Hoog toerental	2800

Tabel 7-5. Deutz D2.9 L4

Type	Vloeistofgekoeld
Aantal cilinders	4
Boring	92 mm (3,6 in)
Slag	110 mm (4.3 in)
Totale cilinderinhoud	2925 cm ³ (178 in ³)
Ontstekingsvolgorde	1-3-4-2
Uitgang	36,5 kW (49 hp)
Olievolume	8,9 l (2.4 gal)
Koelvloeistofvolume (systeem)	12,1 l (3.2 gal)
Gemiddeld brandstofverbruik	4,1 l/h (1.2 gph)
Min. Laag motortoerental	1200
Middelhoog motortoerental	1800
Max. Hoog motortoerental	2500

HOOFDSTUK 7 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Tabel 7-6. GM 3.0 L

Brandstof	Benzine of benzine/LPG
Aantal cilinders	4
BHP	
Benzine	82 hp bij 3000 omw/min
LPG	75 hp bij 3000 tpm
Boring	101,6 mm (4.0 in)
Slag	91,44 mm (3.6 in)
Cilinderinhoud	3,0 l; 2966 cc (181 cu-in)
Olievolume met filter	4,25 l (4.5 qt)
Minimale oliedruk	
bij stationair draaien	0,4 bar (6 psi) bij 1000 omw/min
warm	1,2 bar (18 psi) bij 2000 tpm
Compressieverhouding	9,2:1
Ontstekingsvolgorde	1-3-4-2
Max. tpm	2800

Tabel 7-7. Kubota WG 2503

Brandstof	Benzine of benzine/LPG			
BHP				
Benzine	45,5 kW bij 2700 rpm			
LPG	46 kW bij 2700 rpm			
Boring	88 mm (3.46 in)			
Slag	102,4 mm (4.03 in)			
Cilinderinhoud	2,5 l (153 cu-in)			
Olievolume met filter	9,5 l (2.5 gal)			
Koelvloeistofvolume (alleen motor)	5,4 l (1.4 gal)			
Max. tpm	2700			
Brandstofverbruik – benzine	Rijden	2.45 gal/h	9,26 l/h	--
	Stationair	0.64 gal/h	2,43 l/h	--
Brandstofverbruik – LPG	Rijden	2.68 gal/h	10,14 l/h	5,88 kg/h
	Stationair	0.66 gal/h	2,52 l/h	1,46 kg/h

Banden

Tabel 7-8. Banden

Maat	Type	Druk	Gewicht
12 x 16,5 (alleen 400SHC3)	Schuimvulling	n.v.t.	149 kg (328 lb)
14 x 17.5	Schuimvulling	n.v.t.	200 kg (440 lb)
315/55 D20	Schuimvulling	n.v.t.	286 lb (130 kg)
	Massief	n.v.t.	286 lb (130 kg)

Hydrauliekolie

Tabel 7-9. Hydrauliekolie

Bedrijfstemperatuurbereik hydraulisch systeem	SAE- viscositeitskwaliteit
–18 °C tot +83 °C (+0 °F tot +180 °F)	10W
–18 °C tot +99 °C (+0 °F tot 210 °F)	10W-20, 10W-30
+10 °C tot +99 °C (+50 °F tot +210 °F)	20W-20

OPMERKING: Hydrauliekoliën moeten anti-slijtagekwaliteiten hebben van ten minste API classificatie GL-3, en voldoende chemische stabiliteit voor gebruik in een bewegend hydraulisch systeem. JLG Ind. raadt aan standaard UTTO, die een SAE-viscositeitsindex van 152 heeft, te gebruiken.

OPMERKING: Wanneer de temperatuur constant onder –7°C (20°F) blijft, raadt JLG Industries aan Mobil DTE-13 te gebruiken.

OPMERKING: Machines kunnen zijn voorzien van de biologisch afbreekbare, niet-giftige hydrauliekolie Mobil EAL224H. Dit is een plantaardige oliesoort die beschikt over dezelfde antislijtage- en antiroesteigenschappen als minerale olie, maar geen nadelige invloed heeft op het grondwater of het milieu wanneer er wat olie wordt gemorst of weglekt. Mobil EAL224H heeft een viscositeit van 34 cSt bij 40 °C en een viscositeitsindex van 213. Het bedrijfstemperatuurbereik van deze olie is –18 °C tot +83 °C.

Afgezien van de aanbevelingen van JLG is het niet raadzaam oliën van verschillende merken of soorten te mengen, aangezien deze mogelijk niet dezelfde vereiste toevoegingen bevatten of een vergelijkbare viscositeit hebben. Als het gebruik van een andere hydrauliekolie dan *standaard UTTO* gewenst is, dient u contact op te nemen met JLG industries voor de juiste aanbevelingen.

Tabel 7-10. Specificaties Mobilfluid 424

SAE-kwaliteit	10W-30
Zwaartekracht, API	29,0
Dichtheid, lb/gal 60 °F	7,35
Stolpunt, max.	–43 °C (–46 °F)
Flampunt, min.	228 °C (442 °F)
Viscositeit	
Brookfield, cP bij –18 °C	2700
bij 40 °C	55 cSt
bij 100 °C	9,3 cSt
Viscositeitsindex	152

Tabel 7-11. Specificaties Mobil DTE 10 Excel 32

ISO-viscositeitskwaliteit	#32
Soortelijk gewicht	0,877
Stolpunt, max.	−40 °C (−40 °F)
Vlampunt, min.	166 °C (330 °F)
Viscositeit	
bij 40 °C	33 cSt
bij 100 °C	6,6 cSt
bij 100 °F	169 SUS
bij 210 °F	48 SUS
cP bij −20 °F	6200
Viscositeitsindex	140

Tabel 7-12. UCon Hydrolube HP-50/46

Type	Synthetisch, biologisch afbreekbaar
Soortelijk gewicht	1,082
Stolpunt, max.	−50 °C (−58 °F)
pH	9,1
Viscositeit	
bij 0 °C (32 °F)	340 cSt (1600 SUS)
bij 40 °C (104 °F)	46 cSt (215 SUS)
bij 65 °C (150 °F)	22 cSt (106 SUS)
Viscositeitsindex	170

Tabel 7-13. Specificaties Mobil EAL 224H

Type	Synthetisch, biologisch afbreekbaar
ISO-viscositeitskwaliteit	32/46
Soortelijk gewicht	0,922
Stolpunt, max.	−32 °C (−25 °F)
Vlampunt, min.	220 °C (428 °F)
Bedrijfstemp.	−17 °C tot 162 °C (0 °F tot 180 °F)
Gewicht	0,9 kg/l (7.64 lb/gal)
Viscositeit	
bij 40 °C	37 cSt
bij 100 °C	8,4 cSt
Viscositeitsindex	213
OPMERKING: Moet boven 14 °C (32 °F) worden opgeslagen	

Tabel 7-14. Specificaties Mobil EAL H 46

Type	Synthetisch, biologisch afbreekbaar
ISO-viscositeitskwaliteit	46
Soortelijk gewicht	0,910
Stolpunt	−42 °C (−44 °F)
Vlampunt	260 °C (500 °F)
Bedrijfstemp.	−17 °C tot 162 °C (0 °F tot 180 °F)
Gewicht	0,9 kg/l (7.64 lb/gal)
Viscositeit	
bij 40 °C	45 cSt
bij 100 °C	8,0 cSt
Viscositeitsindex	153

Tabel 7-15. Specificaties Exxon Unavis HVI 26

Soortelijk gewicht	32,1
Stolpunt	-60 °C (-76 °F)
Vlampunt	103 °C (217 °F)
Viscositeit	
bij 40 °C	25,8 cSt
bij 100 °C	9,3 cSt
Viscositeitsindex	376
OPMERKING: Mobil/Exxon adviseert om de viscositeit van deze olie jaarlijks te controleren.	

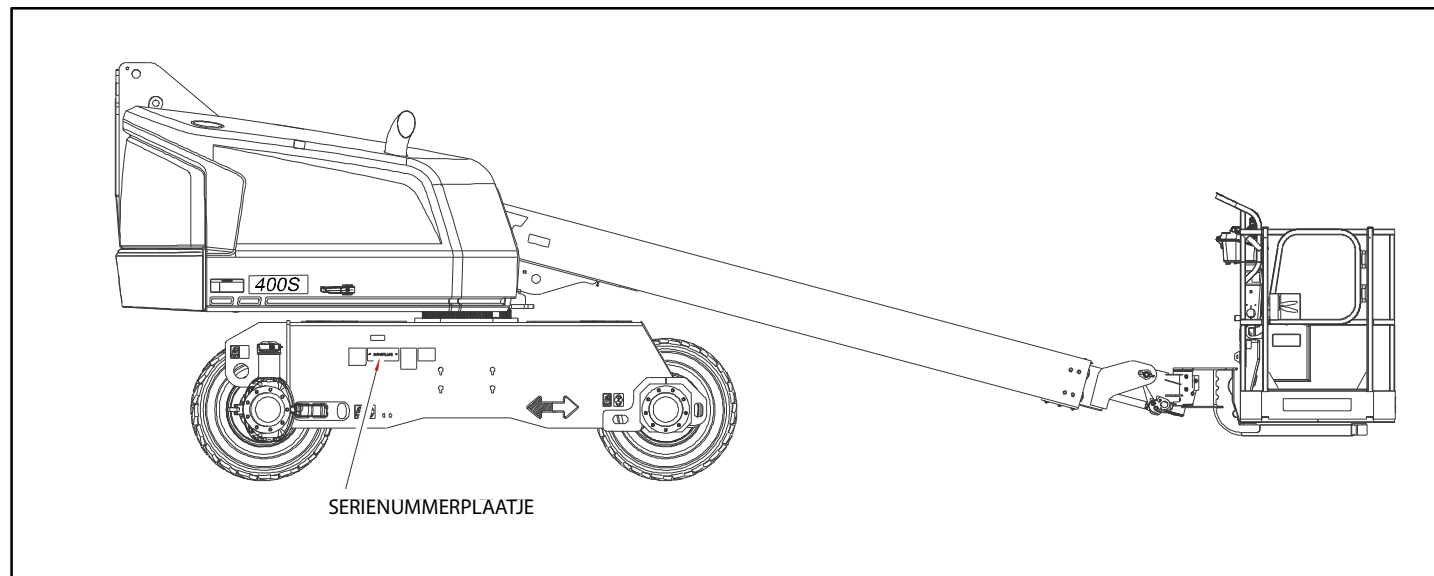
Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit

Tabel 7-16. Gewichten die kritiek zijn voor de stabiliteit

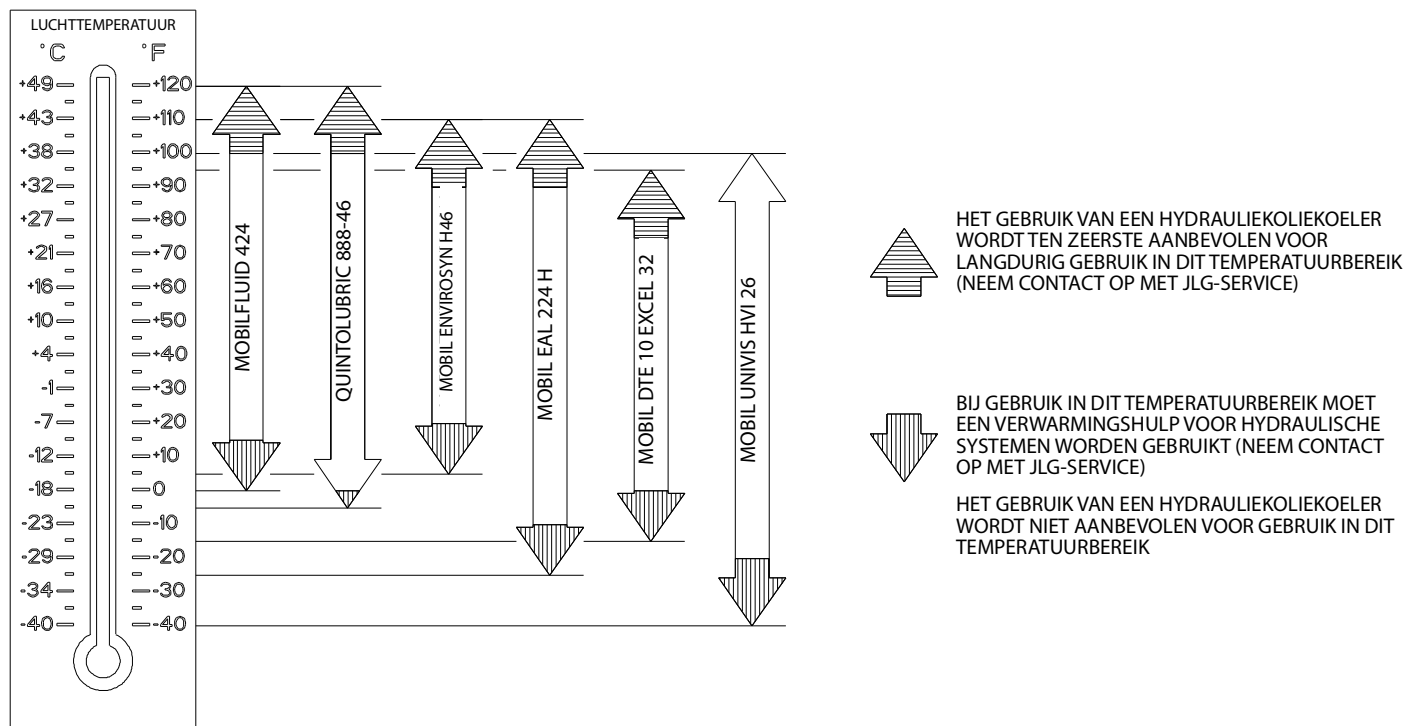
Onderdeel	kg	lb
Accu	30	66
Contragewicht (S)	481,8 ± 19,3	1060 ± 42,4
Contragewicht (SJ)	1227,3 ± 24,5	2700 ± 54
Banden	Zie Tabel 7-8, Banden	
Platform en console – 36 x 72	95	209
Platform en console – 36 x 96	109	240
Platform en console – Valstop	130	287

Plaats van serienummers

Aan de linkerzijde van het frame is een serienummerplaatje bevestigd. Als het serienummerplaatje beschadigd is of ontbreekt, raadpleeg dan het serienummer van de machine dat links op het frame is gestempeld.



Figuur 7-1. Plaats van serienummers



Figuur 7-2. Gebruikstabel hydrauliekolie – Blad 1 van 2

1001206353 A

Olie	Eigenschappen		Basis				Classificaties		
Beschrijving	Viscositeit bij 40 °C (cSt, normaal)	Visc-index	Minerale oliën	Plantaardige oliën	Synthetisch	Synthetische organische esters	Direct biologisch afbreekbaar*	Vrijwel niet giftig**	Onbrandbaar***
Mobilfluid 424	55	145	X						
Mobil DTE 10 Excel 32	32	141	X						
Univis HVI 26	26	376	X						
Mobil EAL-hydrauliekolie	36	212		X			X	X	
Mobil EnviroSyn H 46	49	145			X		X	X	
Quintolubric 888-46	50	185				X	X	X	X

* De classificatie Direct biologisch afbreekbaar verwijst naar een van de volgende waarden:

CO₂-omzetting > 60% volgens EPA 56016-82-003
CO₂-omzetting > 80% per CEC-L-33-A-93

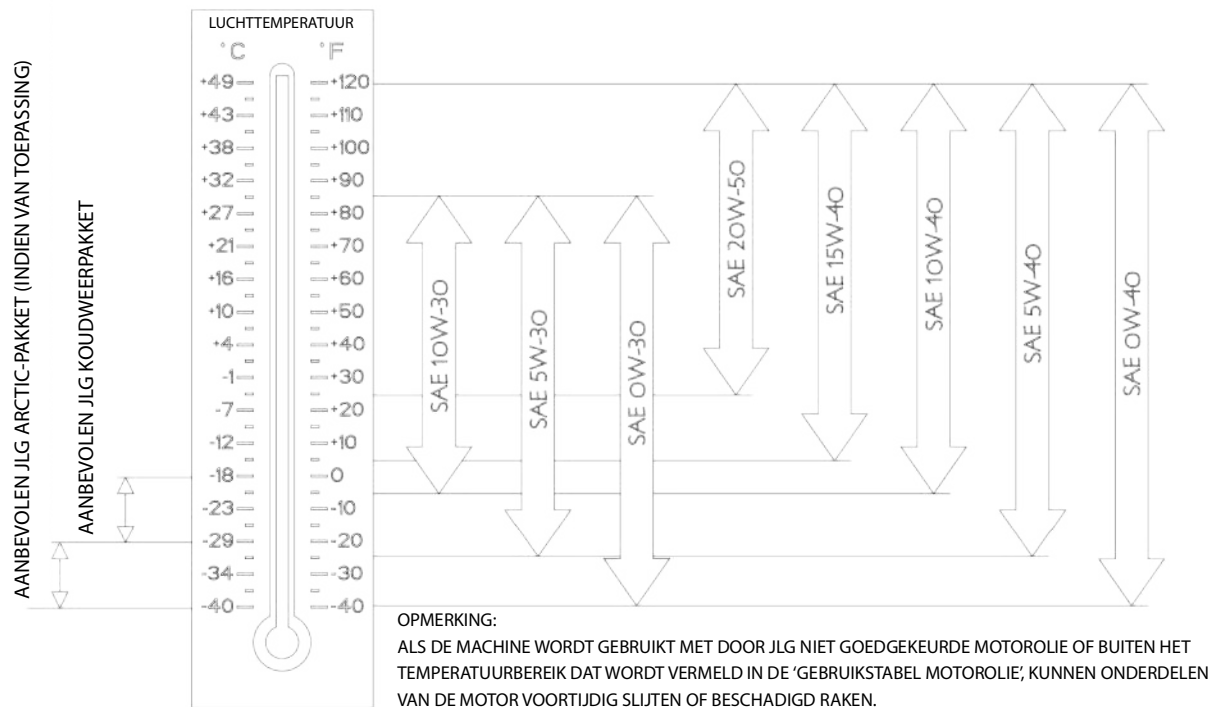
** De classificatie Vrijwel niet giftig voldoet aan LC50 > 5000 ppm per OECD 203

*** De classificatie Onbrandbaar duidt op FMRC-goedkeuring (Factory Mutual Research Corp.)

OPMERKING:

ALS DE MACHINE WORDT GEBRUIKT MET DOOR JLG NIET GOEDGEKEURDE HYDRAULIEKOLIE OF BUITEN HET TEMPERATUURBEREIK DAT WORDT VERMELD IN DE 'GEBRUIKSTABEL HYDRAULIEKOLIE', KUNNEN ONDERDELEN VAN HET HYDRAULISCHE SYSTEEM VOORTIJDIG SLUTEN OF BESCHADIGD RAKEN.

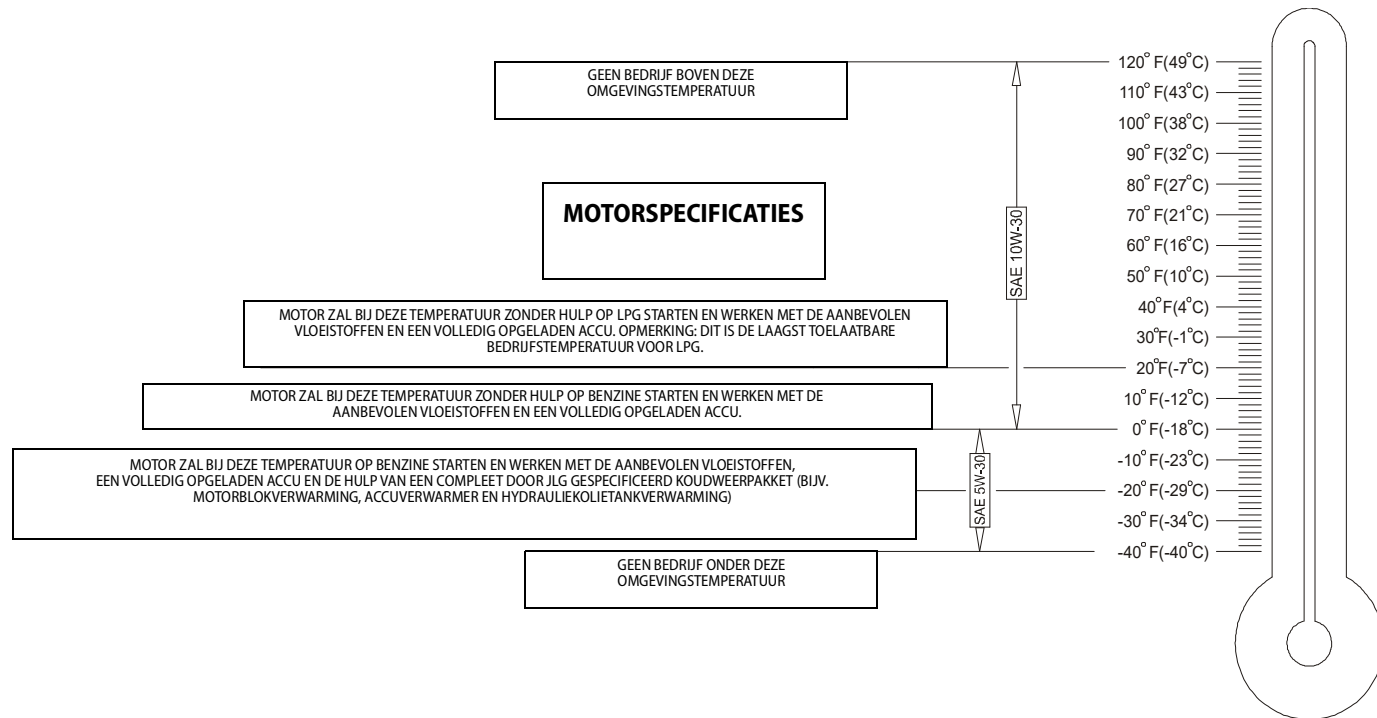
Figuur 7-3. Gebruikstabel hydrauliekolie – Blad 2 van 2



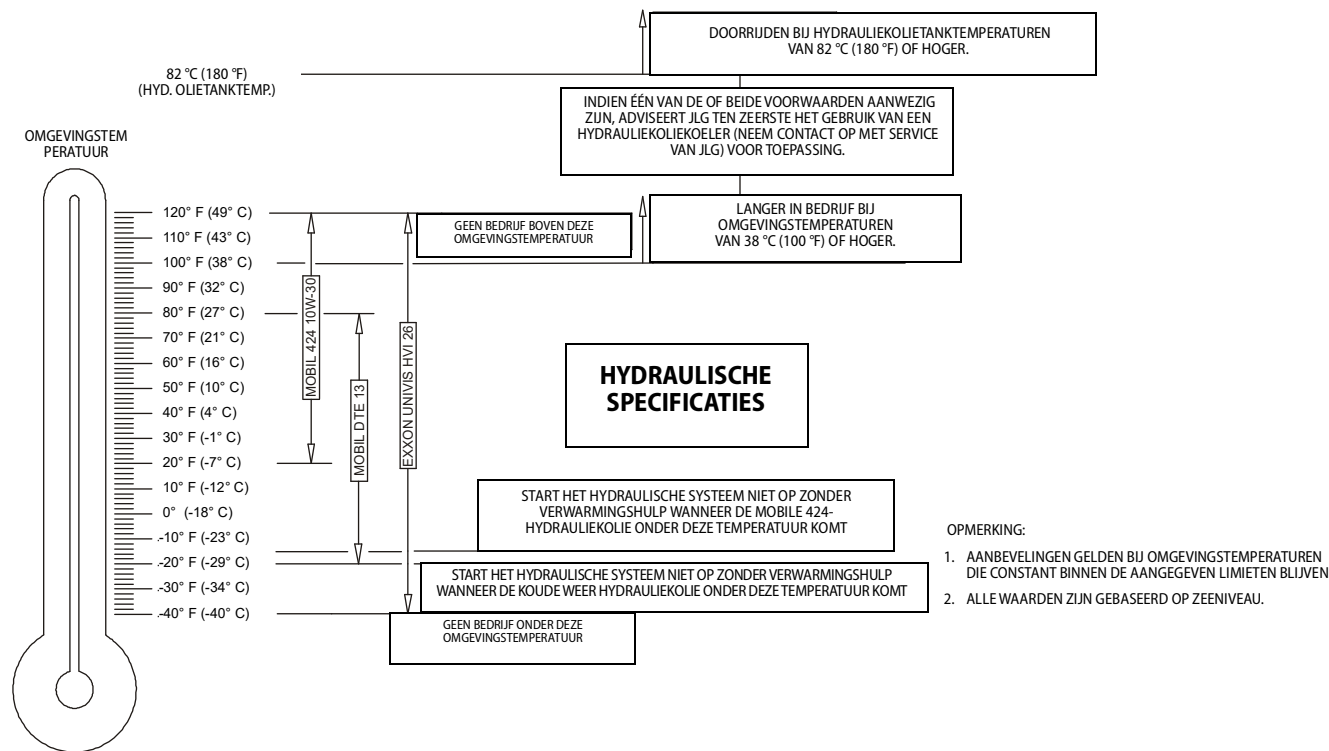
1001159160-A

Figuur 7-4. Specificaties motorbedrijfstemperatuur – Deutz

OMGEVINGSTEMPERatuur

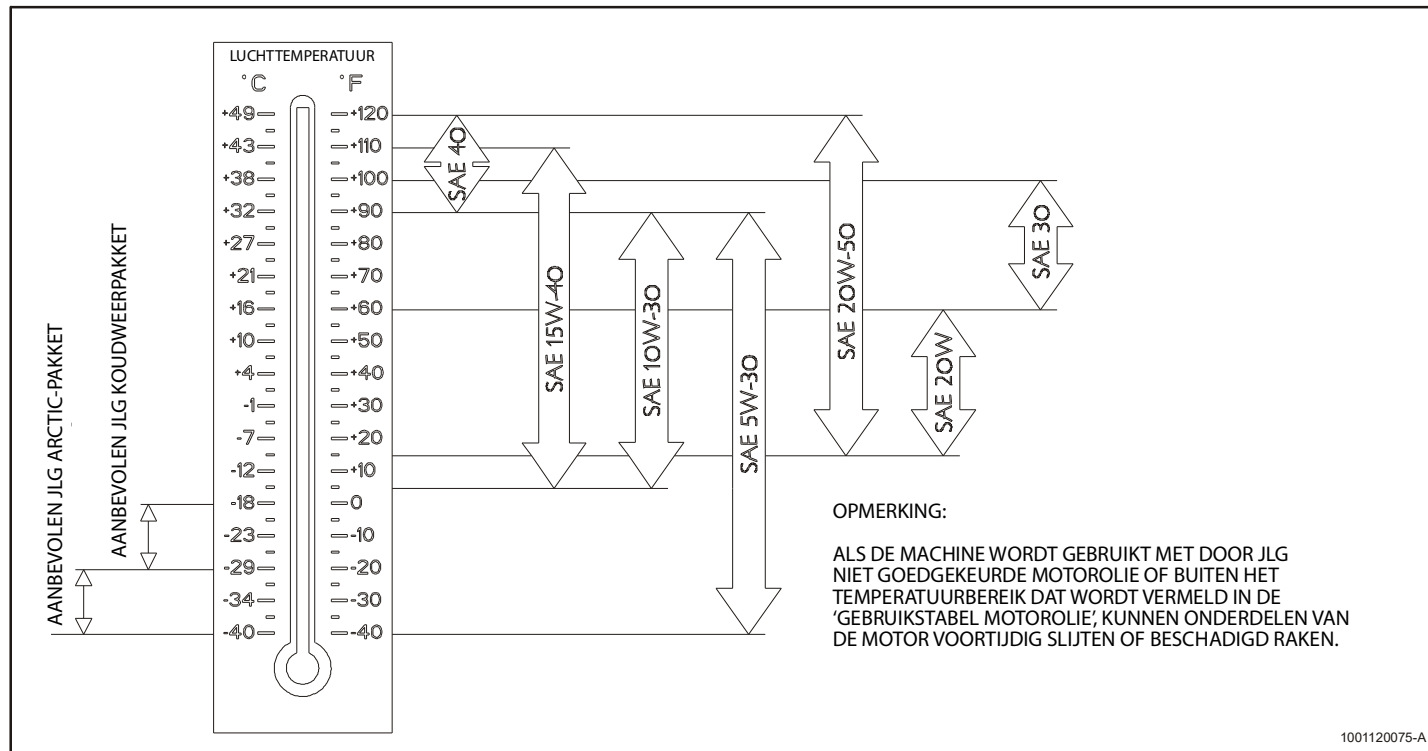


Figuur 7-5. Specificaties motorbedrijfstemperatuur – GM – Blad 1 van 2

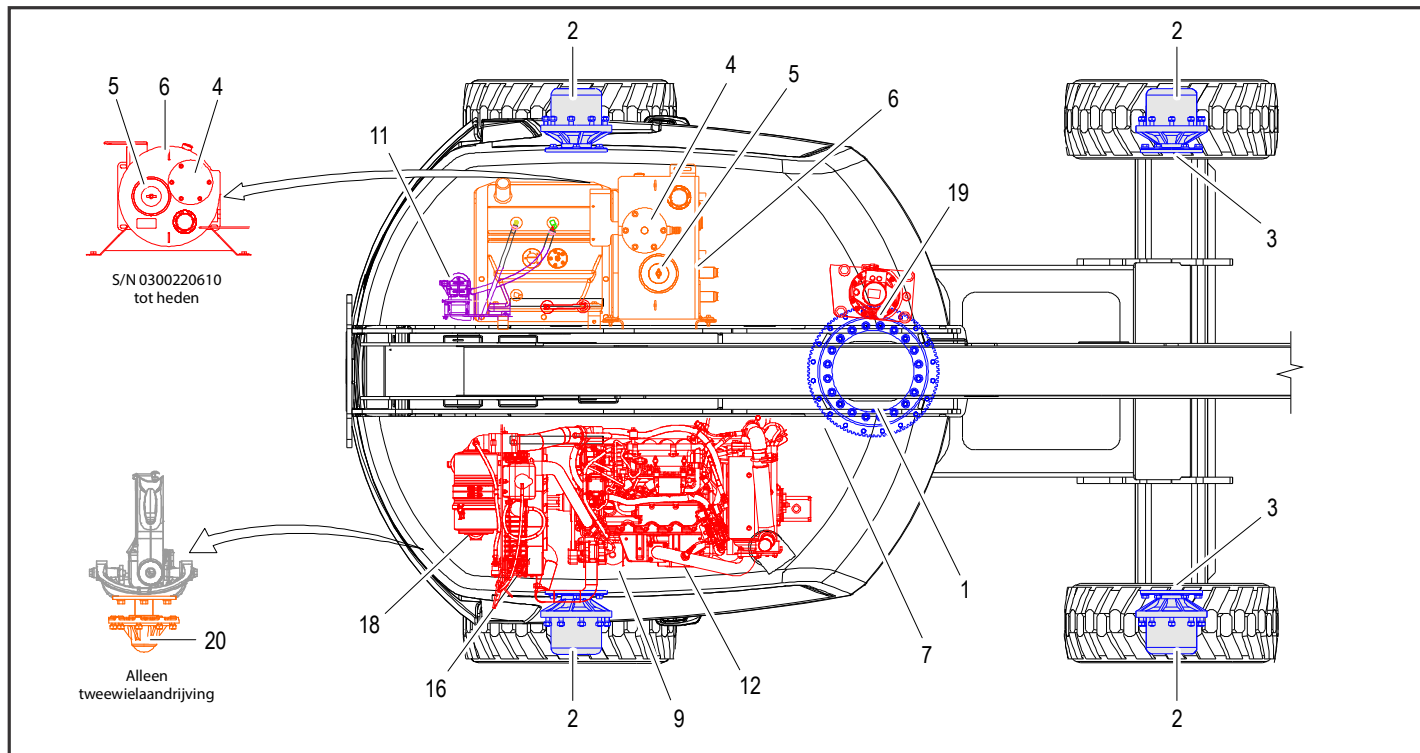


Figuur 7-6. Specificaties motorbedrijfstemperatuur – GM – Blad 2 van 2

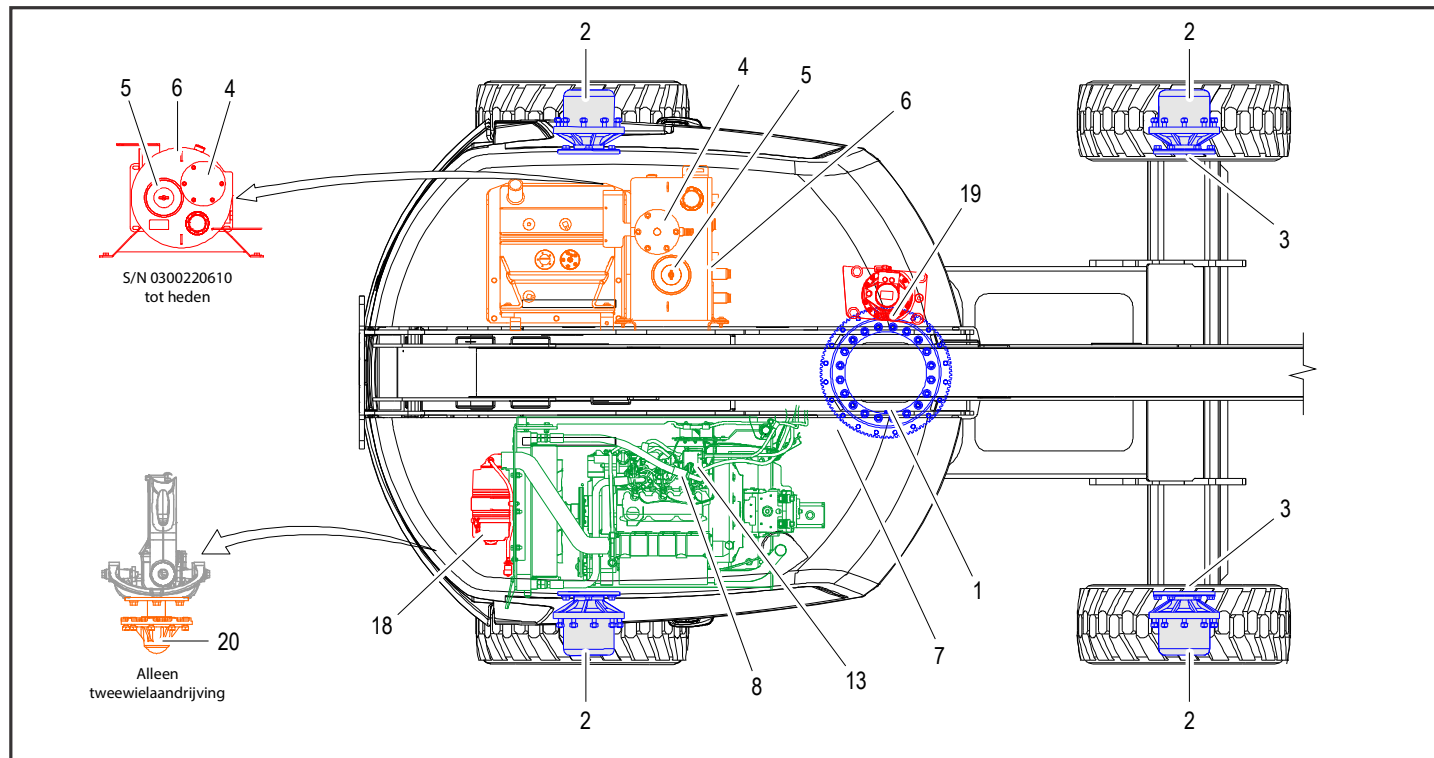
4150548-E



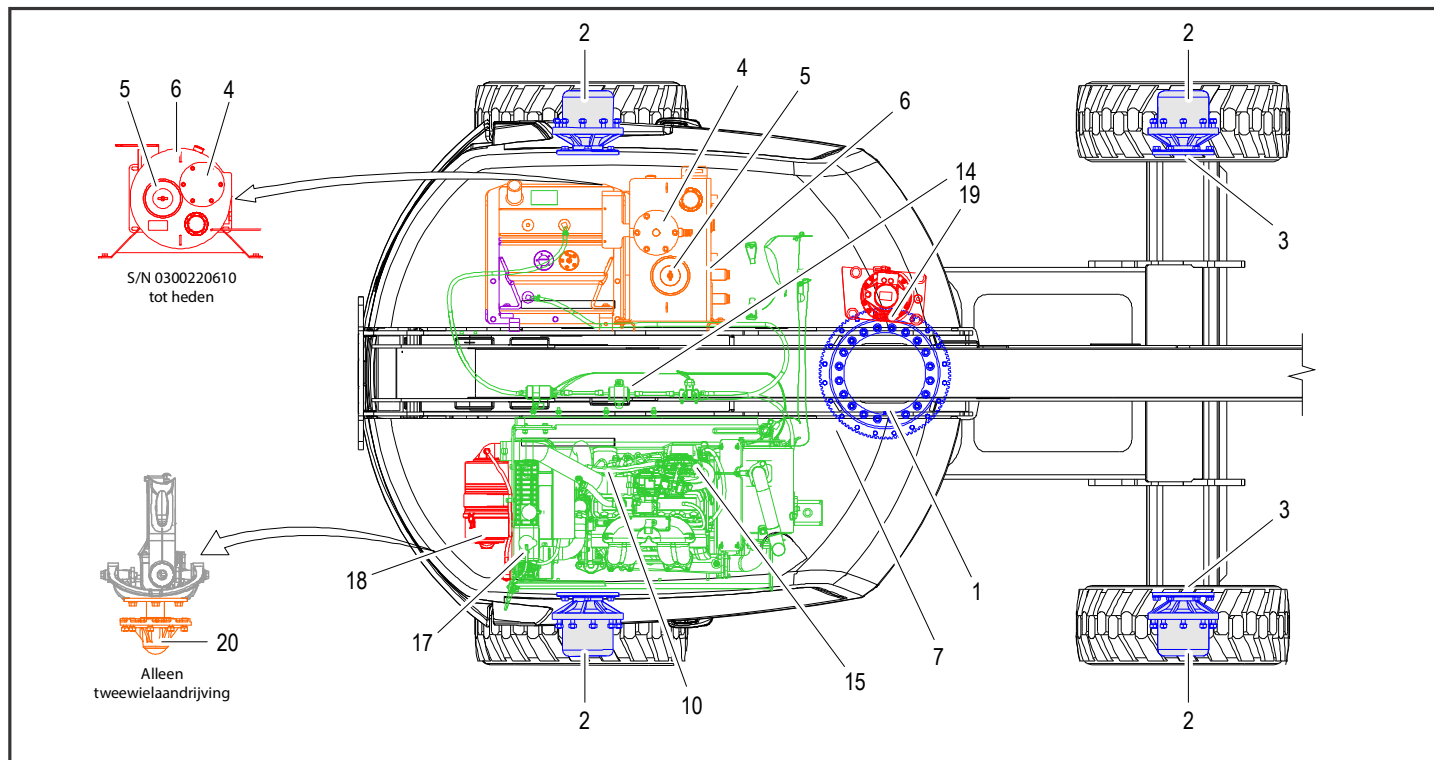
Figuur 7-7. Gebruikstabel motorolie – Kubota



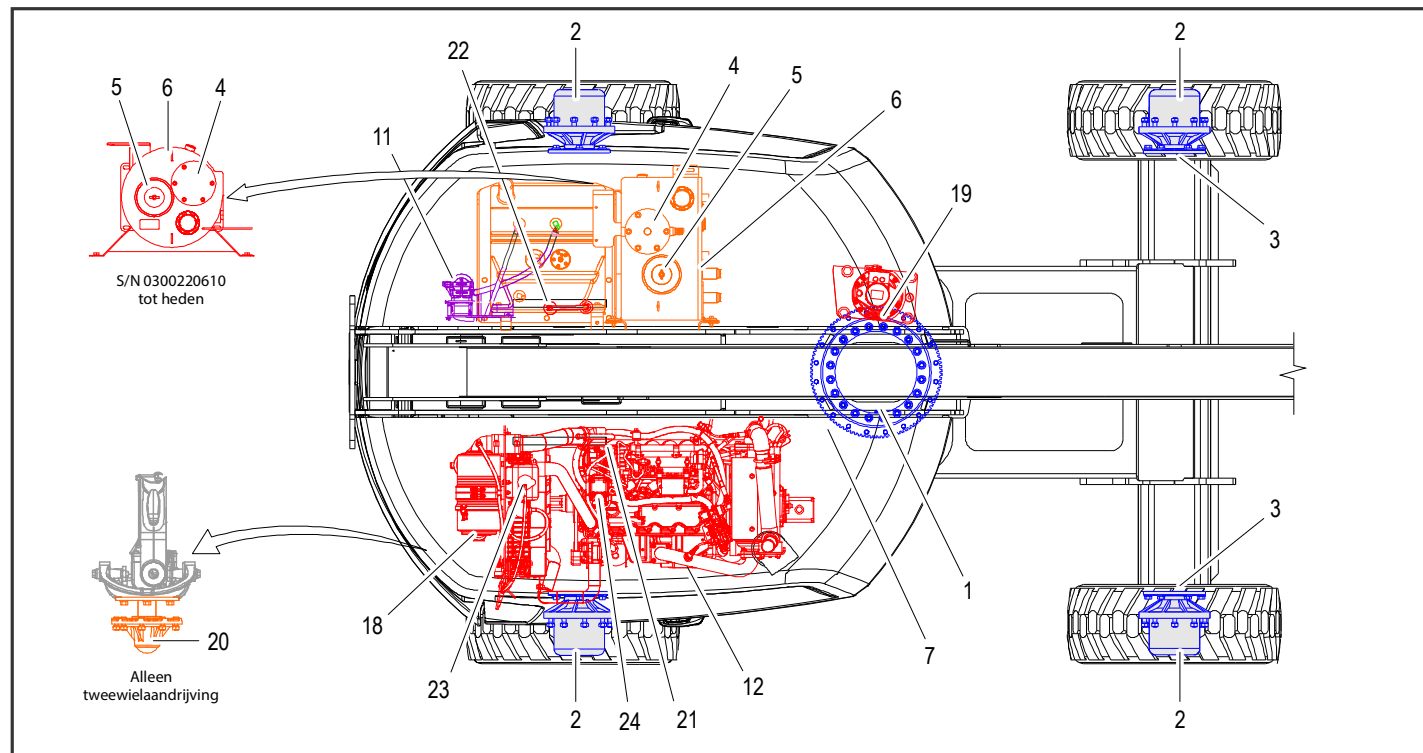
Figuur 7-8. Schema voor smering en onderhoud door machinist – Deutz 2,9 l-motor



Figuur 7-9. Schema voor smering en onderhoud door machinist – Deutz 2011L-motor



Figuur 7-10. Schema voor smering en onderhoud door machinist – GM-motor



Figuur 7-11. Schema voor smering en onderhoud door machinist – Kubota-motor

7.3 ONDERHOUD DOOR MACHINIST

OPMERKING: De volgende getallen komen overeen met die in Figuur 7-8., Schema voor smering en onderhoud door machinist – Deutz 2,9 l-motor.

Tabel 7-17. Smeerspecificaties

SLEUTELWOORD	SPECIFICATIES
MPG	Universeel smeervet met een minimaal druppelpunt van 177 °C (350 °F). Met uitstekende waterafstotende en hechtende eigenschappen en bestand tegen extreme druk. (Minstens Timken OK 40 lb)
EPGL	Tandwielolie voor uiterst hoge druk die voldoet aan API-classificatie GL-5 of MIL-Spec MIL-L-2105
HO	Hydrauliekolie. API-classificatie GL-3, bijv. standaard UTTO.
EO	Motor (carter). Benzine (5W30) – API SN, – Arctic ACEA AI/BI, A5/B5 – API SM, SL, SJ, EC, CF, CD – ILSAC GF-4. Diesel (15W40, 5W30 Arctic) – API CJ-4.
OGI	Open Gear Lubricant (smeermiddel voor open tandwielen) – Mobilvac 375 of gelijkwaardig.

OPMERKING

SMEERINTERVALLEN ZIJN GEBASEERD OP EEN MACHINE DIE ONDER NORMALE OMSTANDIGHEDEN WERKT. ALS MACHINES MEERDERE WERKTIDEN ACHTER ELKAAR WORDEN GEBRUIKT EN/OF WORDEN BLOOTGESTELD AAN ONGUNSTIGE OMGEVINGEN OF OMSTANDIGHEDEN, MOETEN ZE VAKER WORDEN GESMEERD.

OPMERKING: Het is een goede gewoonte om tegelijkertijd alle filters te vervangen.

1. Zwenklager – Inwendig kogellager

Smeerpunt(en) – 2 smeernippels

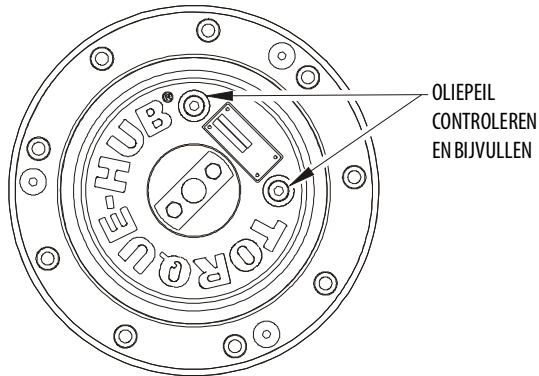
Inhoud – Naar behoefte

Smering – MPG

Interval – Elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren

Opmerkingen – Nippels in het midden van het lager: toegang op afstand is optioneel: breng smeervet aan en draai met intervallen van 90 graden tot het lager volledig is gesmeerd

2. Naaf van aandrijf wiel



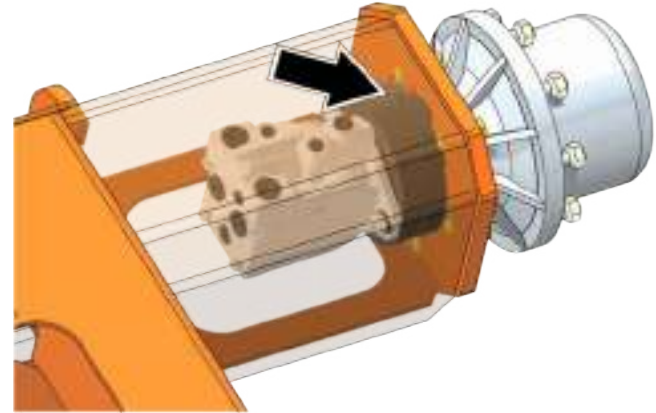
Smeerpunt(en) – Peil/vulstop

Inhoud – 0,8 l (24 oz) (1/2 vol)

Smering – EPGL

Interval – Peil elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren controleren; elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren ververset.

3. Rijrem



Smeerpunt(en) – vulstop

Inhoud – 89 ml (2,7 oz)

Smeermiddel- DTE-10 Excel 32

Interval – Wanneer nodig vervangen

4. Hydrauliekolieretourfilter



Interval – Na de eerste 50 uur verversen en daarna elke 6 maanden of 300 uur, of wanneer het vulfilter wordt vervangen

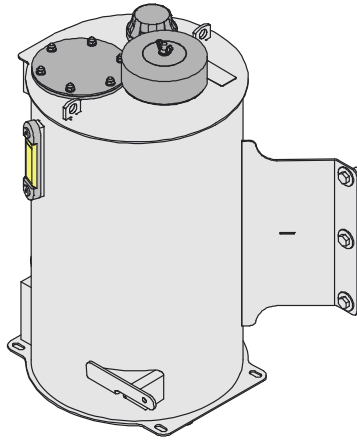
5. Ontluchting hydraulische tank



Interval – Na de eerste 50 uur verversen en daarna elke 6 maanden of 300 uur.

Opmerkingen – Verwijder bij vervanging vleugelmoer en afdekking. Onder bepaalde omstandigheden kan het nodig zijn vaker te vervangen.

6. Hydraulietank



Smeerpunt(en) – vuldop

Inhoud – 57 l (15 gal) tot volmarkering

Smering – HO

Interval – Peil dagelijks controleren en om de 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen.

Opmerkingen – bij nieuwe of recentelijk gereviseerde machines en na het verversen van de hydrauliekolie dient u alle systemen minstens twee volledige cycli te laten doorlopen en het oliepeil in het reservoir nogmaals te controleren.

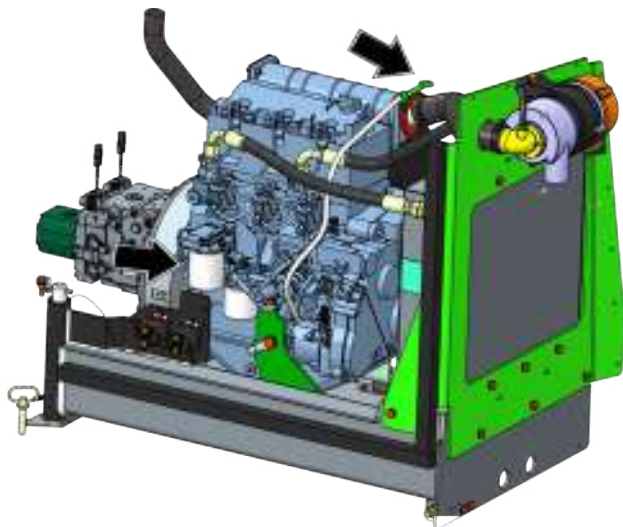
7. Hydrauliekolie-vulfilter



Interval – Na de eerste 50 uur verversen en daarna elke 6 maanden of 300 uur, of zoals aangegeven door de conditie-indicator

HOOFDSTUK 7 – ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

8. Olie verversen/filter vervangen – Deutz D2011



Smeerpunt(en) – Vuldop/opschroefelement

Inhoud – 9,5 l (10 qt) met filter

Smering – EO

Interval – Peil dagelijks controleren; olie om de 500 uur of zes maanden verversen, wat het eerste komt. Ten slotte olie bijvullen tot merkteken op de peilstok.

9. Olie verversen/filter vervangen – Deutz 2,9 L4



Smeerpunt(en) – vuldop/opschroefelement

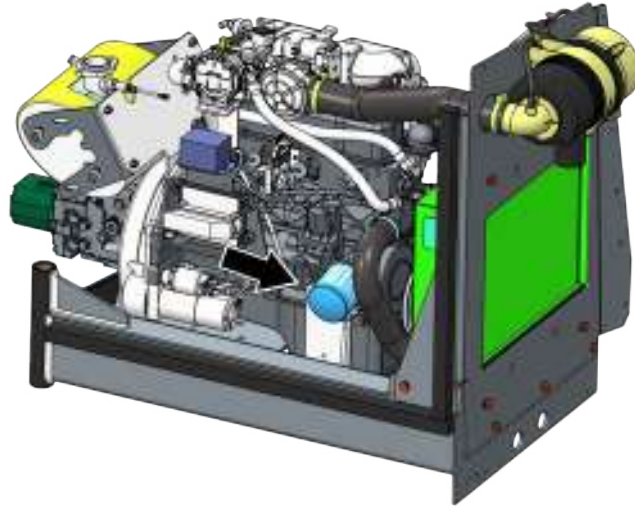
Inhoud – 8,9 l (2.4 gal)

Smeermiddel – EO

Interval – elk jaar of elke 600 bedrijfsuren

Opmerkingen – peil dagelijks controleren/verversen zoals aangegeven in de motorhandleiding

10. Olie verversen/filter vervangen – GM



Smeerpunt(en) – Vuldop/opschroefelement

Inhoud – 4,25 l (4.5 qt) met filter

Smering – EO

Interval – Elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren

Opmerkingen – Peil dagelijks controleren/verversen zoals
aangegeven in de motorhandleiding

11. Brandstofvoorfilter – Deutz D2.9



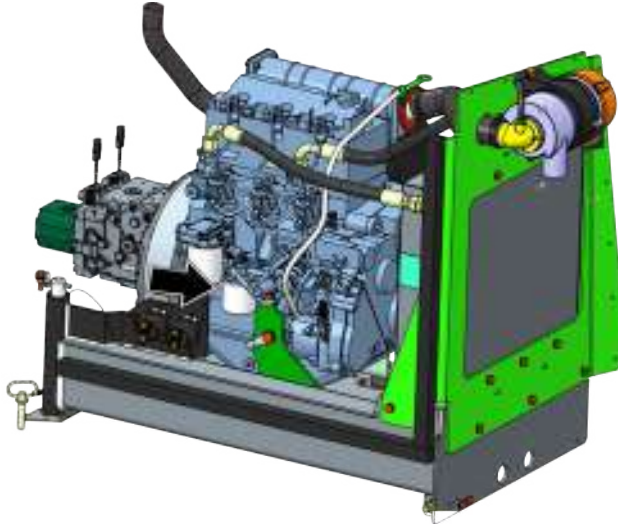
Smeerpunt(en) – vervangbaar element
Interval – Water dagelijks aftappen; elk jaar of elke 600 bedrijfsuren

12. Brandstoffilter – Deutz D2.9



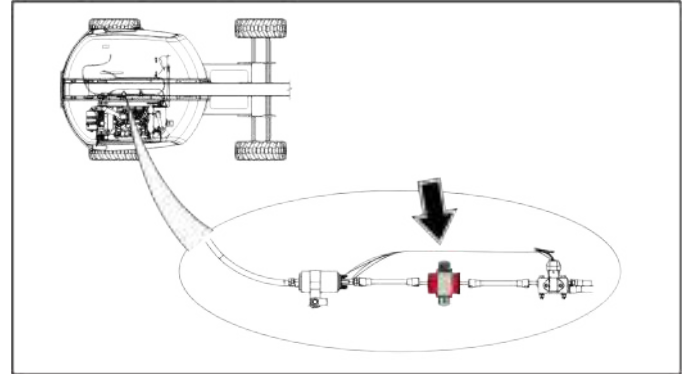
Smeerpunt(en) – vervangbaar element
Interval – elk jaar of elke 600 bedrijfsuren

13. Brandstoffilter – Deutz D2011



Smeerpunt(en) – Vervangbaar element
Interval – Elk jaar of 500 bedrijfsuren

14. Brandstoffilter (benzine) – GM



Smeerpunt(en) – vervangbaar element
Interval – elke 6 maanden of 300 bedrijfsuren

15. Brandstoffilter (propan) – GM-motor



Interval – elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren

Opmerkingen – Filter vervangen. Raadpleeg Hoofdstuk ,
HET BLOKKEERSYSTEEM MOET OM DE DRIE MAANDEN,
TELKENS WANNEER EEN ONDERDEEL VAN HET SYSTEEM
WORDT VERVANGEN EN WANNEER VERMOED WORDT DAT
HET SYSTEEM NIET GOED WERKT, WORDEN GETEST.

16. Radiateurkoeler Deutz 2.9



Smeerpunt(en) – vuldop

Inhoud – 11,3 l (2.9 gal)

Smeermiddel – antivries

Interval – Peil dagelijks controleren; elke 1000 uur of 2 jaar ver-
versen, wat het eerste komt

17. Radiateurkoeler – GM

Smeerpunt(en) – vuldop

Inhoud 9,1 l (2.4 gal)

Smeermiddel – antivries

Interval – Peil dagelijks controleren; elke 1000 uur of 2 jaar verven, wat het eerste komt

18. Luchtfilter

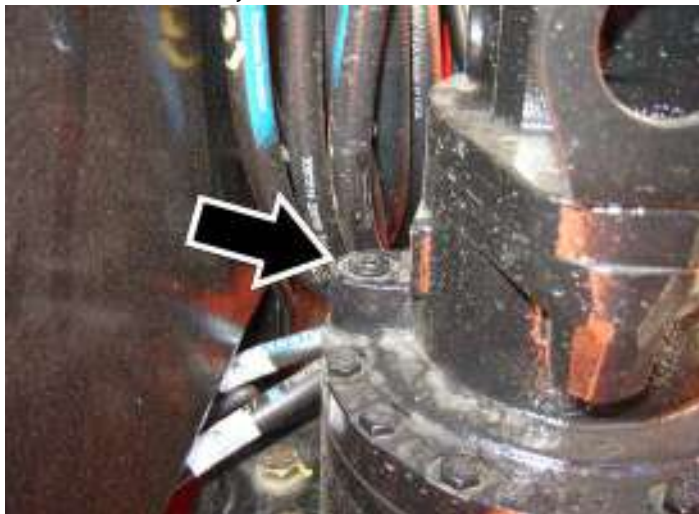


Smeerpunt(en) – Vervangbaar element

Interval – Elke 6 maanden of 300 bedrijfsuren, of zoals aangegeven door de conditie-indicator

Opmerkingen – controleer stofklep dagelijks

19. Zwenkaandrijfnaaf



Smeerpunt – Peil-/vulstop

Inhoud – 1,2 l (40 oz)

Smering – 90w80-tandwielolie

Interval – Peil elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren controleren; ververset na eerste 50 uur en vervolgens elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren

20. Wiellagers



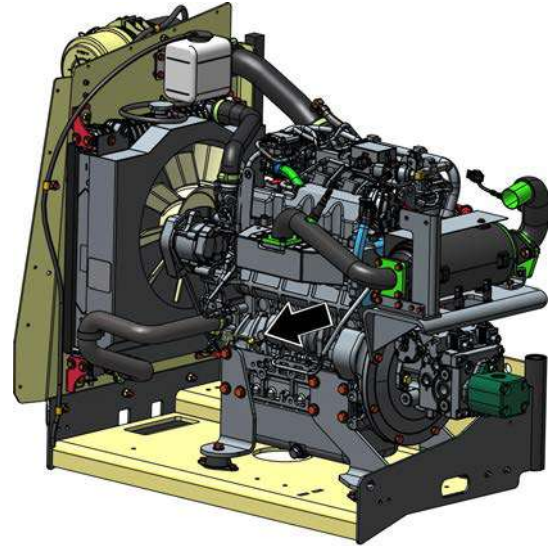
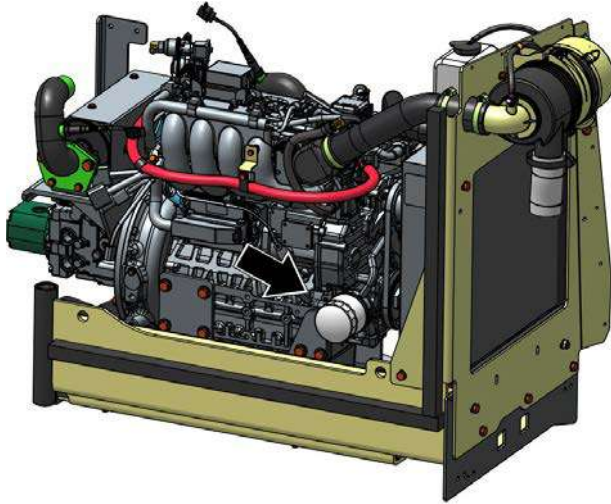
Smeerpunt(en) – opnieuw vullen

Inhoud – naar behoefte

Smeermiddel – MPG

Interval – elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren

21. Olie verversen/filter vervangen – Kubota



Smeerpunt(en) – Vuldop/opschroefelement

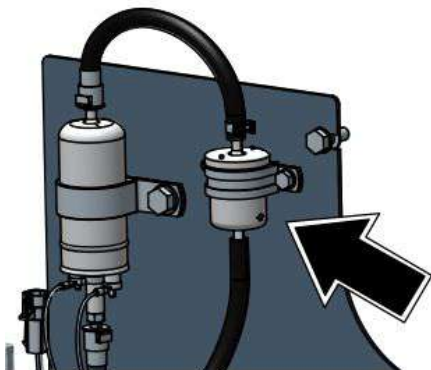
Inhoud – 9,5 l (2.5 gal) met filter

Smering – EO

Interval – Elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren

Opmerkingen – Peil dagelijks controleren/verversen zoals
aangegeven in de motorhandleiding

22. Brandstoffilter – Kubota

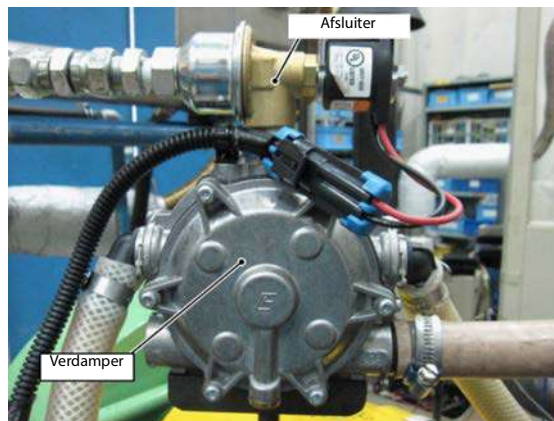


Smeerpunt(en) – Vervangbaar component
Interval – Elk jaar of 600 bedrijfsuren

23. Motorkoelvloeistof – Kubota

Smeerpunt(en) – vuldop
Inhoud – 8,5 l (2.25 gal)
Smeermiddel – Antivries
Interval – Peil dagelijks controleren; om de 1000 uur of twee jaar ververset, wat het eerste komt.

24. Brandstoffilter (propaan) – Kubota



Interval – Ieder jaar of iedere 1000 bedrijfsuren
Opmerkingen – Filter vervangen. Raadpleeg
Hoofdstuk 7.7, Propaanbrandstoffilter vervangen (Kubota-
motor)

7.4 BANDEN EN WIELEN

Bandenschade

Bij polyurethaan schuimplastic gevulde banden adviseert JLG Industries Inc. dat wanneer een van de volgende punten wordt aangetroffen, er onmiddellijk maatregelen moeten worden genomen om het JLG-product uit bedrijf te nemen en er een regeling moet worden getroffen voor vervanging van de band en/of het wiel.

- een gladde, gelijkmatige inkeping door de koordlagen waarvan de totale lengte groter is dan 7,5 cm (3 in)
- elke scheur of snee (gerafelde randen) in de koordlagen die groter is dan 2,5 cm (1 in) in willekeurige richting
- elk gat dat groter is dan 2,5 cm (1 in) in diameter
- elke beschadiging aan de koorden in de hiel van de band

Als een band beschadigd is maar binnen de hierboven vermelde criteria valt, moet de band dagelijks worden gecontroleerd om zeker te zijn dat de schade zich niet heeft uitgebreid tot buiten de toelaatbare criteria.

Banden vervangen

JLG adviseert dat vervangingsbanden dezelfde bandenmaat en hetzelfde aantal koordlagen hebben en van hetzelfde merk zijn als de oorspronkelijke fabrieksbanden. Raadpleeg de JLG-onderdelenhandleiding voor het onderdeelnummer van de goedgekeurde banden voor een bepaald machinemodel. Als er geen goedgekeurde vervangingsbanden van JLG worden gebruikt, adviseren we dat de vervangingsbanden over de volgende eigenschappen beschikken:

- Gelijk of groter aantal koordlagen, gelijke of hogere belastbaarheid en identieke bandenmaat t.o.v. originele banden
- Contactbreedte loopvlak band gelijk aan of groter dan originele banden
- Afmetingen van wieldiameter, breedte en offset gelijk aan originele banden
- Goedgekeurd voor toepassing door de bandenfabrikant (met inbegrip van pompdruk en maximale belasting banden)

Vervang geen schuim- of ballastge vulde banden door luchtbanden, tenzij hiervoor specifiek door JLG Industries Inc. goedkeuring is verleend. Zorg ervoor dat bij het kiezen en monteren van vervangingsbanden alle banden de door JLG geadviseerde bandenspanning hebben. Vanwege kleine afwijkingen in de bandenmaat tussen de verschillende merken moeten alle banden op eenzelfde as identiek zijn.

Wielen vervangen

De velgen die op elk product zijn gemonteerd, zijn ontwikkeld aan de hand van stabiliteitseisen zoals spoorbreedte, bandenspanning en laadcapaciteit. Wijzigingen aan de afmetingen, zoals velgbreedte, plaats van het middenstuk, een grotere of kleinere diameter, enz., zonder schriftelijke fabrieksgoedkeuring kunnen een onveilige situatie opleveren voor wat betreft de stabiliteit.

Wielmontage

Het is van het grootste belang dat de wielen met het juiste aanhaalmoment worden vastgezet en vast blijven zitten.

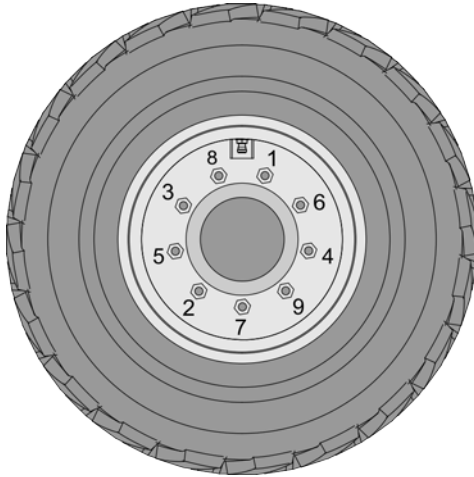
WAARSCHUWING

WIELMOEREN MOETEN WORDEN VASTGEZET MET HET JUISTE AANHAALMOMENT EN DIT MOET GEHANDHAAFD BLIJVEN OM LOSZITTENDE WIELEN, GEBROKEN TAPEINDEN EN MOGELIJK ZELFS VAN DE AS LOSKOMENDE WIELEN TE VOORKOMEN. ZORG ERVOOR DAT U UITSLUITEND MOEREN GEBRUIKT DIE PASSEN BIJ DE CONUSHOEK VAN HET WIEL.

Zet de wielmoeren vast met het juiste aanhaalmoment om te voorkomen dat er wielen kunnen loskomen. Gebruik een momentsleutel voor het aanhalen van het bevestigingsmateriaal. Indien u geen momentsleutel hebt, zet dan het bevestigingsmateriaal vast met een wielmoersleutel en laat onmiddellijk in een werkplaats of bij de dealer de wielmoeren vastzetten met het juiste aanhaalmoment. Door te vast aanhalen kunnen de tapeinden breken of de montagegaten in de wielen permanent vervormd raken. De juiste procedure voor het monteren van de wielen is als volgt:

1. Draai alle moeren eerst met de hand aan zodat deze niet scheef komen te zitten. Breng GEEN smeermiddel aan op draadgangen of moeren.

2. Haal de moeren aan in onderstaande volgorde:



3. De moeren moeten stapsgewijs worden aangehaald. Haal de moeren in de aanbevolen volgorde aan volgens de momententabel.

Tabel 7-18. Momententabel wielmoeren

AANHAALVOLGORDE		
1e fase	2e fase	3e fase
55 Nm (40 lb-ft)	130 Nm (100 lb-ft)	230 Nm (170 lb-ft)

4. Wielmoeren moeten worden aangehaald na de eerste 50 bedrijfsuren en als er wielen verwijderd zijn geweest. Controleer het aanhaalmoment elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren.

7.5 BLOKKERING VAN OSCILLERENDE AS TESTEN (INDIEN AANWEZIG)

OPMERKING

HET BLOKKEERSYSTEEM MOET OM DE DRIE MAANDEN, TELKENS WANNEER EEN ONDERDEEL VAN HET SYSTEEM WORDT VERVANGEN EN WANNEER VERMOED WORDT DAT HET SYSTEEM NIET GOED WERKT, WORDEN GETEST.

OPMERKING: *Zorg dat de giek geheel is ingeschoven en neergelaten en midden tussen de achterwielen staat voordat u begint de blokkeercilinder te testen.*

1. Plaats een 15,2 cm (6 in) hoog blok met een oprit voor het linker voorwiel.
2. Start de motor vanaf het platformbedieningsconsole.
3. Zet de rijhendel in de voorwaartse stand en rijd de machine voorzichtig de oprit op totdat het linker voorwiel boven op het blok staat.
4. Activeer de telescoop of de regelaar van het heffen/neerlaten van de hoofdgiek voorzichtig en haal de giek uit de transportstand.
5. Zet de rijhendel in de stand achteruit en rijd de machine van het blok en de oprit af.
6. Laat een helper controleren of het linker voorwiel of het rechter achterwiel boven de grond blijft hangen.
7. Zet de giek terug in de opbergstand. Wanneer de giek in de opbergstand (het midden) staat, moeten de blokkeercilinders loslaten zodat het wiel op de grond kan rusten; het kan nodig zijn om Rijden te activeren voordat de cilinders loslaten.
8. Plaats een 15,2 cm (6 in) hoog blok met een oprit voor het rechter voorwiel.
9. Zet de rijhendel in de voorwaartse stand en rijd de machine voorzichtig de oprit op totdat het rechter voorwiel boven op het blok staat.
10. Herhaal de stappen 4 t/m 7 om de tegenovergelegen zijde van de oscillerende as te controleren.
11. Als de blokkeercilinders niet goed werken, moet de storing door bevoegd personeel worden hersteld voordat de machine verder gebruikt wordt.

7.6 PROPAAANBRANDSTOFFILTER VERVANGEN (GM-MOTOR)

Verwijderen

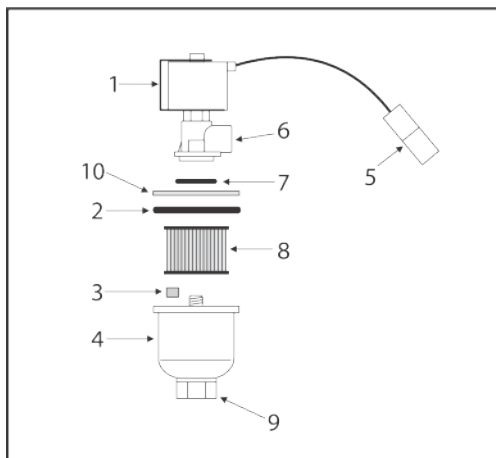
1. Ontlast de druk van het propaanbrandstofsysteem. Raadpleeg Drukontlasting propaanbrandstofsysteem.
2. Maak de minkabel van de accu los.
3. Draai het filterhuis langzaam los en verwijder het.
4. Trek het filterhuis van de elektrische blokkering af.
5. Verwijder het filter uit het huis.
6. Verwijder de filtermagneet.
7. Verwijder de afdichting van het huis en gooi deze weg.
8. Verwijder de afdichting van de bevestigingsbout en gooi deze weg.
9. Verwijder de O-ring tussen de montageplaat en de blokke-ring en gooi de afdichting weg.

Aanbrengen

OPMERKING

PLAATS EERST DE FILTERMAGNEET IN HET HUIS VOORDAT U EEN NIEUWE AFDICHTING AANBRENGT.

1. Breng de O-ringafdichting tussen de montageplaat en de blokkering aan.
2. Breng de afdichting van de bevestigingsbout aan (indien aanwezig).
3. Breng de afdichting van het huis aan.
4. Laat de magneet op de bodem van het filterhuis vallen.
5. Breng het filter in het huis aan.
6. Breng de bevestigingsbout (indien aanwezig) in het filterhuis aan.
7. Plaats het filter omhoog tegen de onderzijde van de elektrische blokkering.
8. Haal het filter aan tot 12 Nm (106 lb-in).
9. Open de handbediende afsluiter. Start de motor en controleer bij elke bevestiging waaraan onderhoud is uitgevoerd het propaanbrandstofsysteem op lekkage. Raadpleeg Lektest propaanbrandstofsysteem.



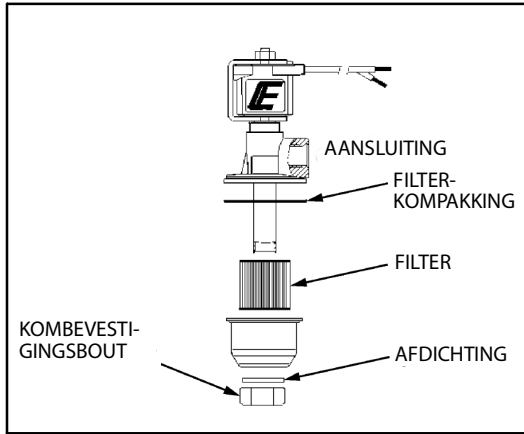
- | | | |
|---------------------------------------|---------------------|----------------------|
| 1. Elektromagnetische
blokkeerklap | 6. Afdichting | 10. Filter |
| 2. Montageplaat | 7. Stekker | 11. Brandstofinlaat |
| 3. Afdichting huis | 8. Brandstofuitlaat | 12. Bevestigingsbout |
| 4. Filtermagneet | 9. O-ring | 13. Ring |
| 5. Filterhuis | | |

Figuur 7-12. GM-filtervergrendeling

7.7 PROPAAANBRANDSTOFFILTER VERVANGEN (KUBOTA-MOTOR)

Verwijderen

1. Ontlast de druk van het propaanbrandstofsysteem. Raadpleeg Drukontlasting propaanbrandstofsysteem.
2. Maak de minkabel van de accu los.
3. Draai langzaam de bevestigingsmoer van de kom los en verwijder de moer en de filterbehuizing van de elektrische vergrendeling.
4. Verwijder het filter uit het huis.
5. Verwijder de afdichting van het huis en gooi deze weg.
6. Verwijder de afdichting van de bevestigingsmoer en gooi deze weg.



Figuur 7-13. Kubota-filtervergrendeling

Aanbrengen

1. Plaats de filterkompakking, indien aanwezig
2. Breng het filter in het huis aan.
3. Plaats de filterkom omhoog tegen de onderzijde van de elektrische blokkering.
4. Draai de bevestigingsmoer van de filterkom vast.
5. Open de handbediende afsluiter. Start de motor en controleer bij elke bevestiging waaraan onderhoud is uitgevoerd het propaanbrandstofsysteem op lekkage.

7.8 DRUKONTLASTING PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM



HET PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM WERKT BIJ EEN DRUK TOT MAXIMAAL 21,5 BAR (312 PSI). OM BRANDGEVAAR EN HET RISICO OP LICHAAMELIJK LETSEL TE VERMINDEREN, DIENT U DE DRUK VAN HET PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM (WAAR VAN TOEPASSING) TE ONTLASTEN VOORDAT U ONDERHOUD UITVOERT AAN DE ONDERDELEN VAN HET PROPAAANBRANDSTOFSYSTEEM.

Druk van propaanbrandstofsysteem ontlasten:

1. Sluit de handbediende afsluiter op de propaanbrandstoftank.
2. Start de motor en laat deze draaien tot de motor afslaat.
3. Zet het contact UIT.



IN HET BRANDSTOFSYSTEEM BEVINDT ZICH NOG RESTDAMPDRUK. ZORG ERVOOR DAT DE WERKPLEK GOED WORDT GEVENTILEERD VOORDAT U DE BRANDSTOFLEIDING LOSMAAKT.

7.9 AANVULLENDE INFORMATIE

De volgende informatie wordt conform de vereisten van de Europese Machinerichtlijn 2006/42/EG verstrekt en is alleen van toepassing op CE-machines.

Voor elektrische machines is de gelijkwaardige continue A-gewogen geluidsdruk op het werkplatform minder dan 70 dB(A).

Voor machines met een verbrandingsmotor is het gegarandeerde geluidsniveau (LWA) 104 dB volgens de Europese Richtlijn 2000/14/EG (Geluidsemisatie in het milieu door materieel voor gebruik buitenshuis) en gebaseerd op testmethoden conform bijlage III, deel B, methode 1 en 0 van de richtlijn.

De totale trillingswaarde waaraan het hand-/armsysteem wordt blootgesteld, is niet hoger dan $2,5 \text{ m/s}^2$. De hoogste waarde voor de gemiddelde vierkantswortel van gewogen acceleratie waaraan de volledige carrosserie wordt blootgesteld, is niet hoger dan $0,5 \text{ m/s}^2$.

HOOFDSTUK 8. INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

Serienummer machine _____

Tabel 8-1. Inspectie- en reparatielogboek

Datum	Opmerkingen

Tabel 8-1. Inspectie- en reparatielogboek

Datum	Opmerkingen



An Oshkosh Corporation Company

***Hoofdkantoor
JLG Industries, Inc.***

1 JLG Drive

McConnellsburg, PA 17233-9533 VS

☎ (717) 485-5161 (Bedrijf)

☎ (877) 554-5438 (Klantenondersteuning)

📠 (717) 485-6417

***Ga naar onze website voor de wereldwijde vestigingen van JLG.
www.jlg.com***